

CQP Conducteur en transformation

RNCP38621 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Code(s) NSF	226u
Formacode(s)	31620, 22884
Code(s) ROME	H2301, H3101, H2503, H3303
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	09/02/2024
Date d'échéance	09/02/2027

Certificateur(s)

UNION INTER SECTEURS PAPIERS CARTONS POUR LE DIALOGUE INGENIERIE · SIRET : 78435769100020
CPNEF Inter-secteurs Papiers Cartons

Partenaires habilités

1 organisme habilité, d'après la liste publiée par France compétences : 1 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
IPC FORMATION	78485657700084	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le conducteur en transformation conduit et surveille une ligne ou ensemble de production continu ou discontinu comportant plusieurs sous-systèmes de transformation du produit (pour des activités de la finition et du façonnage des papiers et cartons, emballages carton ondulé, emballages carton compact, étiquettes, sacs, produits d'hygiène...) dans le respect des consignes de sécurité, de protection de l'environnement, de qualité et de production. Dans ce cadre, il adapte son activité aux besoins de l'organisation et au travail en équipe et veille à l'application et au respect de la sécurité de l'équipe et de la qualité du produit transformé. Il effectue des contrôles en cours de production et des ajustements de paramètres afin d'obtenir une production conforme aux prescriptions du cahier des charges client et aux standards de productivité. Il réalise également différentes opérations d'entretien et de changement de pièces

ACTIVITÉS VISÉES

Organisation et préparation de la production à réaliser sur la ligne de transformation

Vérification de l'environnement de travail :

Conduite de tout ou partie (un sous-système) d'une ligne de transformation en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies

Changement de production sur tout ou partie d'une ligne de transformation et les réglages associés

Entretien de premier niveau de sous-ensemble conduit, dans le cadre des procédures internes

Nettoyage et entretien d'un sous-ensemble d'une ligne de transformation et de son espace de travail

Transmission d'information

Renseignement des fiches ou outils de production assurant la traçabilité des opérations réalisées

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Vérifier et analyser l'ensemble des informations liées à la production, afin d'identifier les étapes du procédé de transformation, en prenant en compte leur impact sur la qualité des produits et de permettre la coordination et la réalisation de la production dans les conditions adaptées

Organiser les flux de produits autour de la ligne de transformation pour réaliser la production dans le respect des règles QHSSE

Coordonner les activités des opérateurs sur l'installation afin de respecter le planning de production, le programme de travail

Contrôler l'application des règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et de protection d'environnement en vigueur dans l'entreprise et la mise en œuvre des moyens de prévention et des équipements de protection collective et individuelle afin de prévenir les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement lors de la préparation de la production

Mettre en œuvre les gestes et postures de travail préconisés et des règles d'ergonomie définies au poste de travail pour assurer la préparation de production dans des conditions adaptées

Mettre en œuvre les mesures correctives adaptées en cas d'écarts identifiés pour assurer une préparation conforme à la production

Réaliser et coordonner les opérations de démarrage et d'arrêt de tout ou partie de la ligne de production, selon les procédures pour assurer une production conforme

Réaliser les réglages et essais nécessaires à la production dans le respect des consignes en vigueur dans l'entreprise afin d'assurer une production conforme

Réaliser, suivre et analyser les mesures et contrôles afin de vérifier la conformité de la production et d'identifier les non-conformité

Mettre en œuvre des mesures et actions correctives adaptées à la situation (alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence...), des réglages suite aux non-conformités identifiées, en analysant leurs impacts sur le fonctionnement de la ligne de transformation et la qualité du produit, afin d'assurer une production conforme

Conduire la ligne de production en mode dégradé en suivant les consignes afin d'assurer une production conforme

Réaliser et coordonner les opérations de fin de production, démontage, nettoyage et remontage en suivant les procédures et les règles de santé, de sécurité et d'hygiène pour assurer une production conforme

Appliquer et expliquer les règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et de protection d'environnement en vigueur dans l'entreprise pour réaliser toute opération de conduite

Mettre en œuvre les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle afin de prévenir les risques, pour les personnes, les équipements et l'environnement, liés à l'activité de conduite réalisée

Mettre en œuvre les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail pour réaliser les opérations de conduite

Préparer les opérations de maintenance dans le respect des règles QHSSE afin d'entretenir la ligne de transformation conduit en toute sécurité dans de bonnes conditions

Identifier les éléments mécaniques hydrauliques et pneumatiques dans les différents sous-systèmes de la ligne de transformation et expliquer leur fonctionnement afin faciliter les interventions à réaliser

Vérifier l'état de la ligne de transformation et les points de contrôle pour s'assurer de leur conformité et identifier les usures, défaillances, dysfonctionnements techniques et pannes

Mettre en œuvre les mesures adaptées : transmission des informations, mise en sécurité, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence... en fonction du degré de gravité pour permettre une intervention rapide

Préparer, mettre en sécurité, et/ou consigner la partie de l'équipement concernée par le dysfonctionnement avant intervention des services compétents afin de prévenir les risques de sécurité lors des opérations de maintenance

Réaliser et coordonner des opérations de maintenance de premier niveau et les opérations de nettoyage et rangements des équipements et installations selon les procédures et documents de maintenance de l'entreprise et ses habilitations (changements de pièces, graissage ...) afin d'entretenir la ligne de transformation

Mettre en œuvre les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail pour réaliser toute opération de maintenance

S'approprier des consignes et les appliquer afin de réaliser les opérations de production dans les conditions appropriées

Echanger des informations et consignes nécessaires avec différents interlocuteurs (collègues, conducteurs, hiérarchie, maintenance, etc.) pour assurer la transmission des données de production

Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité des produits, à l'historique de production et aux écarts constatés, de manière claire et exploitable afin de faciliter le suivi de la production

Transmettre des savoir-faire aux membres de l'équipe afin de permettre une production conforme aux consignes et

procédures

Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise pour identifier ses interlocuteurs, l'impact et les enjeux de son activité sur le produit fabriqué, le client externe ou interne dans une démarche d'amélioration continue et pour communiquer efficacement

Identifier les indicateurs du service et leur signification afin de situer la production réalisée dans une démarche d'amélioration continue

Intégrer des actions d'amélioration dans son activité en fonction d'objectifs fixés dans une démarche d'amélioration continue

Rendre compte de son activité à l'aide de supports adaptés afin de permettre le suivi des données de production

Blocs de compétences

RNCP38621BC01 — Coordonner la préparation de la production sur une ligne de transformation

LISTE DE COMPÉTENCES

Vérifier et analyser l'ensemble des informations liées à la production, afin d'identifier les étapes du procédé de transformation, en prenant en compte leur impact sur la qualité des produits et de permettre la coordination et la réalisation de la production dans les conditions adaptées

Organiser les flux de produits autour de la ligne de transformation pour réaliser la production dans le respect des règles QHSSE

Coordonner les activités des opérateurs sur l'installation afin de respecter le planning de production, le programme de travail

Contrôler l'application des règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et de protection d'environnement en vigueur dans l'entreprise et la mise en œuvre des moyens de prévention et des équipements de protection collective et individuelle afin de prévenir les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement lors de la préparation de la production

Mettre en œuvre les gestes et postures de travail préconisés et des règles d'ergonomie définies au poste de travail pour assurer la préparation de production dans des conditions adaptées

Mettre en œuvre les mesures correctives adaptées en cas d'écarts identifiés pour assurer une préparation conforme à la production

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Observation en situation de travail de préparation de production et entretien avec les membres du jury d'évaluation.

RNCP38621BC02 — Piloter la ligne de transformation dans le respect de la qualité du produit, des instructions et des consignes

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser et coordonner les opérations de démarrage et d'arrêt de tout ou partie de la ligne de production, selon les procédures pour assurer une production conforme

Réaliser les réglages et essais nécessaires à la production dans le respect des consignes en vigueur dans l'entreprise afin d'assurer une production conforme

Réaliser, suivre et analyser les mesures et contrôles afin de vérifier la conformité de la production et d'identifier les non-conformités

Mettre en œuvre des mesures et actions correctives adaptées à la situation (alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence...), des réglages suite aux non-conformités identifiées, en analysant leurs impacts sur le fonctionnement de la ligne de transformation et la qualité du produit, afin d'assurer une production conforme

Conduire la ligne de production en mode dégradé en suivant les consignes afin d'assurer une production conforme

Réaliser et coordonner les opérations de fin de production, démontage, nettoyage et remontage en suivant les procédures et les règles de santé, de sécurité et d'hygiène pour assurer une production conforme

Appliquer et expliquer les règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et de protection d'environnement en vigueur dans l'entreprise pour réaliser toute opération de conduite

Mettre en œuvre les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle afin de prévenir les risques, pour les personnes, les équipements et l'environnement, liés à l'activité de conduite réalisée

Mettre en œuvre les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail pour réaliser les opérations de conduite

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Observation en situation de travail de pilotage et entretien avec les membres du jury d'évaluation.

RNCP38621BC03 — Mettre en œuvre des interventions techniques sur des équipements de transformation (entretien, maintenance de premier niveau)

LISTE DE COMPÉTENCES

Préparer les opérations de maintenance dans le respect des règles QHSSE afin d'entretenir la ligne de transformation conduit en toute sécurité dans de bonnes conditions

Identifier les éléments mécaniques hydrauliques et pneumatiques dans les différents sous-systèmes de la ligne de transformation et expliquer leur fonctionnement afin faciliter les interventions à réaliser

Vérifier l'état de la ligne de transformation et les points de contrôle pour s'assurer de leur conformité et identifier les usures, défaillances, dysfonctionnements techniques et pannes

Mettre en œuvre les mesures adaptées : transmission des informations, mise en sécurité, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence... en fonction du degré de gravité pour permettre une intervention rapide

Préparer, mettre en sécurité, et/ou consigner la partie de l'équipement concernée par le dysfonctionnement avant intervention des services compétents afin de prévenir les risques de sécurité lors des opérations de maintenance

Réaliser et coordonner des opérations de maintenance de premier niveau et les opérations de nettoyage et rangements des équipements et installations selon les procédures et documents de maintenance de l'entreprise et ses habilitations (changements de pièces, graissage ...) afin d'entretenir la ligne de transformation

Mettre en œuvre les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail pour réaliser toute opération de maintenance

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Observation sur le terrain et localisation de capteurs et d'indicateurs lors d'une tournée ou ronde et entretien avec les membres du jury d'évaluation.

RNCP38621BC04 — Suivre la production et réaliser des actions d'amélioration dans son activité

LISTE DE COMPÉTENCES

S'approprier des consignes et les appliquer afin de réaliser les opérations de production dans les conditions appropriées

Echanger des informations et consignes nécessaires avec différents interlocuteurs (collègues, conducteurs, hiérarchie, maintenance, etc.) pour assurer la transmission des données de production

Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité des produits, à l'historique de production et aux écarts constatés, de manière claire et exploitable afin de faciliter le suivi de la production

Transmettre des savoir-faire aux membres de l'équipe afin de permettre une production conforme aux consignes et procédures

Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise pour identifier ses interlocuteurs, l'impact et les enjeux de son activité sur le produit fabriqué, le client externe ou interne dans une démarche d'amélioration continue et pour communiquer efficacement

Identifier les indicateurs du service et leur signification afin de situer la production réalisée dans une démarche d'amélioration continue

Intégrer des actions d'amélioration dans son activité en fonction d'objectifs fixés dans une démarche d'amélioration continue

Rendre compte de son activité à l'aide de supports adaptés afin de permettre le suivi des données de production

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Entretien avec les membres du jury d'évaluation.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Industrie Papier Carton

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Conducteur en transformation

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 377 €
Familles professionnelles (FAP)	D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée) E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 3/5 (Modérée) E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 4/5 (Élevée) E4X30 — Ouvriers en conduite d'équipement de fabrication de pâte à papier, de papier et de carton et de panneaux de bois · tension 3/5 (Modérée) E4X32 — Ouvriers du conditionnement, du tri et de l'emballage · tension 3/5 (Modérée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	40 527
Jugés difficiles à recruter	40 %
Emplois saisonniers	27 %
Familles professionnelles (FAP)	D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques E4X30 — Ouvriers en conduite d'équipement de fabrication de pâte à papier, de papier et de carton et de panneaux de bois E4X32 — Ouvriers du conditionnement, du tri et de l'emballage E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maitrise et assimilés des industries de process H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury paritaire national est constitué de deux représentants de la CPNEF :

- Un représentant des organisations syndicales
- Un représentant des fédérations patronales

Base légale

Date de décision	09/02/2024
Durée de l'enregistrement	3 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	09/02/2027

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2021	56	0	88 %	—
2020	78	0	100 %	—
2019	148	0	93 %	—
2018	168	0	96 %	—

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP32031

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP20661, RNCP32031

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

fiche_cqp_conducteur_transformation.pdf (industriepapiercarton.fr)

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38621/>

Où se former

Formations référencées	1
Organismes	1
Régions couvertes	1
Prix indicatif	3 000 €

Offre de formation — MonCompteFormation (Caisse des Dépôts), licence ouverte.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	2
Montant total engagé	5 800 €
Coût moyen par dossier	2 900 €
Durée moyenne	39 h
Période	03/2025 – 05/2025
France compétences	100 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.