

CQP Aide-conducteur en transformation

RNCP38627 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	226u
Formacode(s)	31620, 22884
Code(s) ROME	H2301, H3303, H3101, H2503
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	09/02/2024
Date d'échéance	09/02/2027

Certificateur(s)

UNION INTER SECTEURS PAPIERS CARTONS POUR LE DIALOGUE INGENIERIE · SIRET : 78435769100020
CPNEF Inter-secteurs Papiers Cartons

Partenaires habilités

1 organisme habilité, d'après la liste publiée par France compétences : 1 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
IPC FORMATION	78485657700084	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

L'aide-conducteur en transformation conduit et surveille un sous-système d'une ligne de transformation de papier carton ou un sous-système réalisant une opération unitaire de transformation du produit en papier carton, dans le respect des consignes de sécurité, de protection de l'environnement, de qualité et de production. Il peut intervenir sur un procédé d'impression, de découpe, de pliage, collage et contre-collage, de transformation de carton ondulé, de transformation de produits d'hygiène Il effectue des contrôles en cours de production et des ajustements de paramètres sur les équipements conduits afin d'obtenir une production conforme aux prescriptions du cahier des charges client et aux standards de productivité. Il réalise également différentes opérations d'entretien de premier niveau du sous-système qu'il conduit.

ACTIVITÉS VISÉES

Préparation de la production à réaliser pour tout ou partie (un sous-système) d'une ligne de transformation
Vérification de l'environnement de travail
Conduite de tout ou partie (un sous-système) d'une ligne de transformation en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies
Changement de production sur tout ou partie d'une ligne de transformation et les réglages associés
Entretien de premier niveau de sous-ensemble conduit, dans le cadre des procédures internes
Nettoyage et entretien d'un sous-système d'une ligne de transformation et de son espace de travail
Transmission d'information
Renseignement des fiches ou outils de production assurant la traçabilité des opérations réalisées

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Rechercher et vérifier l'ensemble des informations liées à la production afin d'identifier les étapes du procédé de

transformation et de permettre l'organisation et la réalisation de la production

Préparer et vérifier le matériel, les formes et les produits mis en œuvre dans le process pour organiser la production dans le respect des règles QHSSE

Appliquer et expliquer les règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et de protection d'environnement en vigueur dans l'entreprise pour réaliser toute opération de préparation de production

Mettre en œuvre les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle afin de prévenir les risques, pour les personnes, les équipements et l'environnement, liés à l'activité de préparation de production réalisée

Mettre en œuvre les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail pour organiser la production dans le respect des règles QHSSE

Réaliser les opérations de démarrage et d'arrêt de tout ou partie du sous-système, selon les procédures et consignes du conducteur pour assurer une production conforme

Réaliser et suivre les mesures et contrôles en cours de production afin de vérifier la conformité de la production et identifier les écarts

Réaliser les réglages nécessaires dans le respect des consignes en vigueur dans l'entreprise afin d'assurer une production conforme

Détecter les non-conformités, dérives du procédé et anomalies de fonctionnement pour prendre les mesures immédiates adaptées : alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence...pour assurer une production conforme et permettre la réalisation de mesures correctives adaptées

Réaliser les opérations de fin de production, de démontage et de nettoyage selon les règles de l'entreprise pour assurer une production conforme

Conduire en mode dégradé le sous-système de la ligne de transformation en suivant les consignes afin d'assurer une production conforme

Appliquer et expliquer les règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et de protection d'environnement en vigueur dans l'entreprise pour réaliser toute opération de conduite

Mettre en œuvre les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle afin de prévenir les risques, pour les personnes, les équipements et l'environnement, liés à l'activité de conduite réalisée

Mettre en œuvre les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail pour réaliser les opérations de conduite

Préparer les opérations de maintenance dans le respect des règles QHSSE afin d'entretenir tout ou partie de la ligne de transformation conduit en toute sécurité dans de bonnes conditions

Identifier le fonctionnement et les différentes parties du sous-système conduit afin faciliter les interventions à réaliser
Vérifier l'état du sous-système conduit et les points de contrôle pour s'assurer de leur conformité et identifier les défaillances, dysfonctionnements techniques et pannes sur le sous-système conduit

Prendre les mesures adaptées : transmission des informations, arrêt de l'équipement, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence...pour assurer une intervention de maintenance appropriée

Préparer, mettre en sécurité, et/ou consigner la partie de l'équipement concernée par le dysfonctionnement avant intervention des services compétents afin de prévenir les risques de sécurité lors des opérations de maintenance

Réaliser des opérations de maintenance de premier niveau et les opérations de nettoyage et rangements des équipements et installations selon les procédures et documents de maintenance de l'entreprise et ses habilitations (changements de pièces, graissage ...) pour assurer la conformité de fonctionnement des équipements

Mettre en œuvre les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail pour réaliser toute opération de maintenance

S'approprier des consignes et les appliquer afin de réaliser les opérations de production dans les conditions appropriées

Echanger des informations et consignes nécessaires avec différents interlocuteurs (collègues, conducteurs, hiérarchie, maintenance, etc.) pour assurer la transmission des données de production

Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité des produits, à l'historique de production et aux écarts constatés, de manière claire et exploitable afin de faciliter le suivi de la production

Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise pour identifier ses interlocuteurs, l'impact et les enjeux de son activité sur le produit fabriqué, le client externe ou interne dans une démarche d'amélioration continue

Identifier les indicateurs du service et leur signification afin de situer la production réalisée dans une démarche d'amélioration continue

Intégrer des actions d'amélioration dans son activité en fonction d'objectifs fixés dans une démarche d'amélioration

continue

Rendre compte de son activité à l'aide de supports adaptés afin de permettre le suivi des données de production

Blocs de compétences

RNCP38627BC01 — Préparer la production pour tout ou partie d'une ligne de transformation

LISTE DE COMPÉTENCES

Rechercher et vérifier l'ensemble des informations liées à la production afin d'identifier les étapes du procédé de transformation et de permettre l'organisation et la réalisation de la production

Préparer et vérifier le matériel, les formes et les produits mis en œuvre dans le process pour organiser la production dans le respect des règles QHSSE

Appliquer et expliquer les règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et de protection d'environnement en vigueur dans l'entreprise pour réaliser toute opération de préparation de production

Mettre en œuvre les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle afin de prévenir les risques, pour les personnes, les équipements et l'environnement, liés à l'activité de préparation de production réalisée

Mettre en œuvre les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail pour organiser la production dans le respect des règles QHSSE

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Observation en situation de travail de préparation de production et entretien avec les membres du jury d'évaluation.

RNCP38627BC02 — Conduire tout ou partie d'une ligne de transformation dans le respect de la qualité du produit, des instructions et des consignes de son conducteur

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser les opérations de démarrage et d'arrêt de tout ou partie du sous-système, selon les procédures et consignes du conducteur pour assurer une production conforme

Réaliser et suivre les mesures et contrôles en cours de production afin de vérifier la conformité de la production et identifier les écarts

Réaliser les réglages nécessaires dans le respect des consignes en vigueur dans l'entreprise afin d'assurer une production conforme

Détecter les non-conformités, dérives du procédé et anomalies de fonctionnement pour prendre les mesures immédiates adaptées : alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence...pour assurer une production conforme et permettre la réalisation de mesures correctives adaptées

Réaliser les opérations de fin de production, de démontage et de nettoyage selon les règles de l'entreprise pour assurer une production conforme

Conduire en mode dégradé le sous-système de la ligne de transformation en suivant les consignes afin d'assurer une production conforme

Appliquer et expliquer les règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et de protection d'environnement en vigueur dans l'entreprise pour réaliser toute opération de conduite

Mettre en œuvre les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle afin de prévenir les risques, pour les personnes, les équipements et l'environnement, liés à l'activité de conduite réalisée

Mettre en œuvre les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail pour réaliser les opérations de conduite

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Observation en situation de travail de conduite d'un sous-ensemble et entretien avec les membres du jury d'évaluation.

RNCP38627BC03 — Réaliser des opérations de maintenance de premier niveau sur tout ou partie de la ligne de transformation

LISTE DE COMPÉTENCES

Préparer les opérations de maintenance dans le respect des règles QHSSE afin d'entretenir tout ou partie de la ligne de transformation conduit en toute sécurité dans de bonnes conditions

Identifier le fonctionnement et les différentes parties du sous-système conduit afin faciliter les interventions à réaliser

Vérifier l'état du sous-système conduit et les points de contrôle pour s'assurer de leur conformité et identifier les

défaillances, dysfonctionnements techniques et pannes sur le sous-système conduit

Prendre les mesures adaptées : transmission des informations, arrêt de l'équipement, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence...pour assurer une intervention de maintenance appropriée

Préparer, mettre en sécurité, et/ou consigner la partie de l'équipement concernée par le dysfonctionnement avant intervention des services compétents afin de prévenir les risques de sécurité lors des opérations de maintenance

Réaliser des opérations de maintenance de premier niveau et les opérations de nettoyage et rangements des équipements et installations selon les procédures et documents de maintenance de l'entreprise et ses habilitations (changements de pièces, graissage ...) pour assurer la conformité de fonctionnement des équipements

Mettre en œuvre les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail pour réaliser toute opération de maintenance

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Observation sur le terrain et localisation de capteurs et d'indicateurs lors d'une tournée ou ronde et entretien avec les membres du jury d'évaluation.

RNCP38627BC04 — Suivre la production et proposer des actions d'amélioration dans son activité

LISTE DE COMPÉTENCES

S'approprier des consignes et les appliquer afin de réaliser les opérations de production dans les conditions appropriées

Echanger des informations et consignes nécessaires avec différents interlocuteurs (collègues, conducteurs, hiérarchie, maintenance, etc.) pour assurer la transmission des données de production

Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité des produits, à l'historique de production et aux écarts constatés, de manière claire et exploitable afin de faciliter le suivi de la production

Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise pour identifier ses interlocuteurs, l'impact et les enjeux de son activité sur le produit fabriqué, le client externe ou interne dans une démarche d'amélioration continue

Identifier les indicateurs du service et leur signification afin de situer la production réalisée dans une démarche d'amélioration continue

Intégrer des actions d'amélioration dans son activité en fonction d'objectifs fixés dans une démarche d'amélioration continue

Rendre compte de son activité à l'aide de supports adaptés afin de permettre le suivi des données de production

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Entretien avec les membres du jury d'évaluation.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Industrie Papier Carton

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Aide - conducteur/ Opérateur en transformation

Opérateur en transformation

Aide-conducteur de ligne de transformation

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 377 €

Familles professionnelles (FAP)	D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée) E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 3/5 (Modérée) E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 4/5 (Élevée) E4X30 — Ouvriers en conduite d'équipement de fabrication de pâte à papier, de papier et de carton et de panneaux de bois · tension 3/5 (Modérée) E4X32 — Ouvriers du conditionnement, du tri et de l'emballage · tension 3/5 (Modérée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	40 527
Jugés difficiles à recruter	40 %
Emplois saisonniers	27 %
Familles professionnelles (FAP)	D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques E4X30 — Ouvriers en conduite d'équipement de fabrication de pâte à papier, de papier et de carton et de panneaux de bois E4X32 — Ouvriers du conditionnement, du tri et de l'emballage E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury paritaire national est constitué de deux représentants de la CPNEF :

- Un représentant des organisations syndicales
- Un représentant des fédérations patronales

Base légale

Date de décision	09/02/2024
Durée de l'enregistrement	3 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	09/02/2027
Date de dernière délivrance possible	09/02/2031

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2021	49	0	100 %	—
2020	37	0	75 %	—
2019	27	0	100 %	—

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP31978

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP31978, RNCP32028

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

fiche_cqp_aide_conducteur_operateur_transformation.pdf (industriepapiercarton.fr)

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38627/>