

CQP Assembleur-monteur de menuiseries extérieures en plasturgie

RNCP38784 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	225
Formacode(s)	22417, 23021
Code(s) ROME	H3201, F1607
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3066 — Plasturgie
Date d'enregistrement	27/03/2024
Date d'échéance	27/03/2026

Certificateur(s)

POLYVIA · SIRET : 48017886200151

CPNEFP de la Plasturgie et des Composites

POLYVIA · SIRET : 48017886200045

Partenaires habilités

12 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 12 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
4 POLES DE DEVELOPPEMENT	79225107600032	Former et organiser l'évaluation
BOREALE FORMATION	52404616600012	Former et organiser l'évaluation
CHAMBRE COMMERCE INDUSTRIE MAINE LOIRE	13000460900017	Former et organiser l'évaluation
ERIC LACOMBE	52957784300012	Former et organiser l'évaluation
LR PLASTICONSULT	79495254900010	Former et organiser l'évaluation
NICOLAS PIAUD	88824630300026	Former et organiser l'évaluation
ORHEA CONSEIL	84408552200010	Former et organiser l'évaluation
PLAST'N BIO	52314514200031	Former et organiser l'évaluation
POLYVIA SOLUTIONS	37869650400067	Former et organiser l'évaluation
POLYVIA SOLUTIONS	37869650400083	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 12 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp38784-cqp-assembleur-monteur-de-menuiseries-exterieures-en-plasturgie/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

L'assembleur-monteur de menuiseries extérieures fabrique et assemble des ouvrages de menuiseries extérieures

(portes, fenêtres, clôtures) en matériaux plastiques (PVC et autres matériaux plastiques), manuellement ou à l'aide d'équipements selon les règles de sécurité. Les principales activités réalisées par l'assembleur-monteur de menuiseries extérieures consistent à préparer la production, avant de mettre en œuvre les techniques manuelles pour réaliser un ouvrage de menuiseries extérieure et contrôler sa conformité.

ACTIVITÉS VISÉES

Organisation du travail et de son poste

Identification des caractéristiques de l'ouvrage

Analyse de la qualité et de la conformité des produits

Réalisation de l'œuvre

Finition

Préparation de la conduite

Conduite de l'équipement de fabrication

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Organiser son poste de travail, selon les attentes de l'entreprise et les besoins de la production, afin de maintenir l'état de propreté du poste de travail et des outils

Mettre en œuvre les consignes et les règles Hygiène, Sécurité et Ergonomie, selon les règles en vigueur, afin d'éviter les risques d'accident

Intégrer des actions d'amélioration continue, en fonction des bonnes pratiques environnementales et des différents indicateurs, afin d'optimiser les déchets, augmenter la productivité et diminuer les pertes

Lire et exploiter un dossier de fabrication d'un ouvrage (plan ou schéma d'ensemble, nomenclature), en utilisant le vocabulaire technique associé afin d'identifier les caractéristiques techniques et les éléments d'un ouvrage de menuiseries extérieures (fenêtres, portes...)

Établir le lien entre l'opération de fabrication réalisée et l'utilisation de l'ouvrage en prenant en considération les contraintes liées à la pose afin d'identifier les techniques de fabrication, d'assemblage et de pose des ouvrages à mettre en œuvre

Contrôler certaines caractéristiques des produits en prélevant des échantillons de produits selon des instructions afin d'identifier les écarts au regard des zones d'acceptabilité

Analyser les anomalies ou dérives et leurs causes en fonction de normes et de consignes établies afin de prendre les mesures adaptées

Régler les postes de coupe et d'usinage approprié (scie, perceuse, ponceuse...) en respectant les règles de sécurité, afin de réaliser les opérations selon les règles de l'art

Mettre en œuvre les techniques d'assemblage (soudage, collage, vissage, etc.), en respectant les consignes de fabrication, afin de réaliser les différentes parties de l'ouvrage

Mettre en œuvre les techniques de finition et de traitement, en utilisant les outils appropriés, afin de donner un aspect fini à l'ouvrage

Installer les organes de mobilité, accessoires, fermetures et éléments de finition de l'ouvrage, en contrôlant la qualité de la pose, afin d'obtenir l'ouvrage attendu

Poser les éléments de remplissage (vitres, etc.), en les manipulant avec soin, afin d'assurer l'étanchéité de l'ouvrage

Régler le fonctionnement de l'ouvrage, en vérifiant son parfait achèvement, afin de s'assurer de sa conformité

Identifier les principaux organes et sous-ensembles de l'équipement de production conduit, en identifiant les points critiques, afin de pouvoir réaliser les réglages appropriés

Réaliser des réglages de l'équipement de production, en respectant les consignes, afin d'obtenir des ouvrages conformes

Réaliser les opérations de démarrage et d'arrêt d'un équipement de coupe, d'usinage, d'assemblage et de montage, en respectant les consignes, afin de lancer la production

Surveiller le bon fonctionnement de l'équipement conduit, en s'assurant du bon déroulement du procédé de fabrication afin de pouvoir évaluer le degré de gravité d'un dysfonctionnement

Identifier la nature du dysfonctionnement en cas de dérive, en transmettant les informations appropriées à la hiérarchie et aux différents services, afin d'appliquer les mesures prédéfinies (ajustement de paramètres, arrêt de l'équipement, alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence, etc.)

Préparer et réaliser des opérations d'entretien de premier niveau (contrôles, nettoyage...) des équipements, en réalisant les vérifications et contrôles nécessaires, afin de s'assurer de leur bon fonctionnement

Blocs de compétences

RNCP38784BC01 — Préparer et vérifier la conformité de la production

LISTE DE COMPÉTENCES

Organiser son poste de travail, selon les attentes de l'entreprise et les besoins de la production, afin de maintenir l'état de propreté du poste de travail et des outils

Mettre en œuvre les consignes et les règles Hygiène, Sécurité et Ergonomie, selon les règles en vigueur, afin d'éviter les risques d'accident

Intégrer des actions d'amélioration continue, en fonction des bonnes pratiques environnementales et des différents indicateurs, afin d'optimiser les déchets, augmenter la productivité et diminuer les pertes

Lire et exploiter un dossier de fabrication d'un ouvrage (plan ou schéma d'ensemble, nomenclature), en utilisant le vocabulaire technique associé afin d'identifier les caractéristiques techniques et les éléments d'un ouvrage de menuiseries extérieures (fenêtres, portes...)

Établir le lien entre l'opération de fabrication réalisée et l'utilisation de l'ouvrage en prenant en considération les contraintes liées à la pose afin d'identifier les techniques de fabrication, d'assemblage et de pose des ouvrages à mettre en œuvre

Contrôler certaines caractéristiques des produits en prélevant des échantillons de produits selon des instructions afin d'identifier les écarts au regard des zones d'acceptabilité

Analyser les anomalies ou dérives et leurs causes en fonction de normes et de consignes établies afin de prendre les mesures adaptées

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Observation en situation de travail

Entretien avec le jury

RNCP38784BC02 — Mettre en œuvre les techniques manuelles pour réaliser un ouvrage de menuiserie extérieure

LISTE DE COMPÉTENCES

Régler les postes de coupe et d'usinage approprié (scie, perceuse, ponceuse...) en respectant les règles de sécurité, afin de réaliser les opérations selon les règles de l'art

Mettre en œuvre les techniques d'assemblage (soudage, collage, vissage, etc.), en respectant les consignes de fabrication, afin de réaliser les différentes parties de l'ouvrage

Mettre en œuvre les techniques de finition et de traitement, en utilisant les outils appropriés, afin de donner un aspect fini à l'ouvrage

Installer les organes de mobilité, accessoires, fermetures et éléments de finition de l'ouvrage, en contrôlant la qualité de la pose, afin d'obtenir l'ouvrage attendu

Poser les éléments de remplissage (vitres, etc.), en les manipulant avec soin, afin d'assurer l'étanchéité de l'ouvrage

Régler le fonctionnement de l'ouvrage, en vérifiant son parfait achèvement, afin de s'assurer de sa conformité

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Observation en situation de travail

Entretien avec le jury

RNCP38784BC03 — Conduire le(s) équipement(s) de fabrication pour réaliser un ouvrage de menuiserie extérieure

LISTE DE COMPÉTENCES

Identifier les principaux organes et sous-ensembles de l'équipement de production conduit, en identifiant les points critiques, afin de pouvoir réaliser les réglages appropriés

Réaliser des réglages de l'équipement de production, en respectant les consignes, afin d'obtenir des ouvrages conformes

Réaliser les opérations de démarrage et d'arrêt d'un équipement de coupe, d'usinage, d'assemblage et de montage, en respectant les consignes, afin de lancer la production

Surveiller le bon fonctionnement de l'équipement conduit, en s'assurant du bon déroulement du procédé de fabrication afin de pouvoir évaluer le degré de gravité d'un dysfonctionnement

Identifier la nature du dysfonctionnement en cas de dérive, en transmettant les informations appropriées à la hiérarchie et aux différents services, afin d'appliquer les mesures prédéfinies (ajustement de paramètres, arrêt de l'équipement, alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence, etc.)

Préparer et réaliser des opérations d'entretien de premier niveau (contrôles, nettoyage...) des équipements, en réalisant les vérifications et contrôles nécessaires, afin de s'assurer de leur bon fonctionnement

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Observation en situation de travail

Entretien avec le jury

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Les salariés titulaires du CQP Plasturgie Assembleur-Monteur de Menuiseries Extérieures en plasturgie exercent leur activité sur les sites de production de la branche Plasturgie, au sein du service de production. Les entreprises de la branche plasturgie produisent essentiellement des objets et des pièces pour les activités suivantes : emballage, bâtiment, travaux publics, auxquelles sont rattachées les activités de menuiserie dont relèvent les entreprises qui emploient des assembleurs, monteurs de menuiseries extérieures, automobile, électrique et électronique, agriculture, ameublement, loisirs, sport.

Les assembleurs-monteurs de menuiseries extérieures se trouvent particulièrement dans les activités liées au BTP et à l'ameublement.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Assembleur monteur de menuiseries extérieures

Menuisier PVC

Menuisier Plastique

Poseur de menuiseries extérieures

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible, Intensité d'embauche, Inadéquation géographique
Salaire médian (mensuel)	2 036 €
Familles professionnelles (FAP)	B2X37 — Ouvriers peu qualifiés en menuiserie et en agencement du BTP · tension 5/5 (Très élevée) B2X38 — Ouvriers qualifiés en menuiserie et en agencement du BTP · tension 5/5 (Très élevée) B6X73 — Techniciens et agents de maîtrise de chantiers du BTP · tension 5/5 (Très élevée) E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 3/5 (Modérée) E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 4/5 (Élevée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	36 668
Jugés difficiles à recruter	49 %
Emplois saisonniers	15 %

Familles professionnelles (FAP)

B2X37 — Ouvriers peu qualifiés en menuiserie et en agencement du BTP
B2X38 — Ouvriers qualifiés en menuiserie et en agencement du BTP
B6X73 — Techniciens et agents de maîtrise de chantiers du BTP
E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques
E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques
E5X70 — Techniciens des industries de process
E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process

Voies d'accès

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

Le jury paritaire est composé de 2 personnes :

- 1 représentant du collège employeur assurant le secrétariat des CQP (Vice-président)
- 1 représentant du collège salariés (Président)

Les décisions sont prises collégialement.

Base légale

Date de décision	27/03/2024
Durée de l'enregistrement	2 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	27/03/2026
Date de dernière délivrance possible	27/03/2030

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2019	21	0	100 %	—
2018	31	0	100 %	—

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP22074

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP36112, RNCP36510, RNCP37238

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

Certificats de Qualification Professionnels - CQP Plasturgie (cqp-plasturgie.fr)

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38784/>