

Ingénieur diplômé de l'Université de Technologie de Belfort Montbéliard, spécialité Logistique industrielle

RNCP38866 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 7
Sigle	Titre ingénieur — Titre ingénieur
Code(s) NSF	110f, 200p, 311p
Formacode(s)	31845, 32062, 15099
Code(s) ROME	N1301, H1401, H2502, N1302
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	31/08/2028

Certificateur(s)

MINISTERE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE · SIRET : 11004401300040

UNIVERSITE DE TECHNOLOGIE DE BELFORT-MONTBELIARD (UTBM) · SIRET : 19900356700013

Partenaires habilités

2 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 2 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
ASS DEVELOPP FORMATION PROFESS	77871521900136	Former et organiser l'évaluation
ITII Franche-Comté	—	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

La logistique est présente dans nos vies de tous les jours, c'est une activité indispensable pour assurer la production et la commercialisation de tous les biens industriels et de consommation. Les dirigeants et décideurs politiques reconnaissent aujourd'hui son importance stratégique et opérationnelle dans le bon fonctionnement de notre monde économique, social et de notre système de santé.

L'importance de la logistique a amené le gouvernement à prendre l'initiative d'organiser une conférence nationale sur la logistique afin d'effectuer un diagnostic de l'offre logistique française, de déterminer les besoins pour les années à venir et de mettre en œuvre un schéma directeur national de la logistique (extraits de l'article 41 de la loi n°2013-431 du 28 mai 2013).

Les nombreux défis que doit relever la logistique induisent une évolution des métiers, missions et compétences associés. Des études ont montré que la logistique connaît une pénurie de talents. Les praticiens en logistique considèrent que la disponibilité de personnel qualifié est faible à cause de difficultés à recruter et d'une inadéquation des compétences par rapport aux besoins des métiers. Cette situation est d'autant plus délicate que la logistique doit faire face à de nouveaux enjeux qui transforment en profondeur toute la chaîne d'approvisionnement. Il s'agit de l'intégration de nouvelles technologies tels que le big data, la digitalisation et la robotisation, la prise en compte des valeurs humaines, et le rôle que doit endosser la logistique dans la transition écologique de notre économie, grâce à son impact sur la décarbonation et le développement de l'économie circulaire.

Dans ce contexte de changements profonds, la question des compétences nécessaires à la réalisation des missions

logistiques apparaît comme incontournable. Le diplôme d'ingénieur en Logistique Industrielle de l'UTBM permet à son détenteur de concevoir, organiser et piloter les processus logistiques des systèmes industriels dans différents secteurs d'activité.

ACTIVITÉS VISÉES

L'ingénieur UTBM en Logistique industrielle peut intervenir dans tous les secteurs industriels, dans des sociétés de production de biens ou de services afin d'assurer des activités très variées. La logistique étant une fonction transversale, elle mobilise un large spectre d'activités opérationnelles (transport, entreposage, manutention, emballage, ...), tactiques (prévision de la demande, planification des moyens industriels et logistiques, dimensionnement des stocks, ...) et stratégiques (conception de la stratégie logistique, conception d'installations, mise en œuvre de systèmes d'information, conduite des projets d'amélioration des performances, ...). L'ingénieur UTBM en Logistique industrielle peut ainsi assurer les activités suivantes :

- La conception de la stratégie globale de la chaîne logistique de l'entreprise et sa mise en œuvre opérationnelle. À ce titre, il faut assurer la coordination et la coopération de l'ensemble des interlocuteurs (internes et externes) de la chaîne logistique, dans l'objectif d'améliorer la compétitivité de l'entreprise.
- La conduite des projets d'amélioration de la performance et d'optimisation des processus de gestion des flux logistiques et des systèmes d'information associés.
- Le pilotage des activités de l'entrepôt ou de la plateforme logistique en supervisant l'ensemble des flux de marchandises et en optimisant l'implantation physique des produits et la gestion des stocks (espace occupé, accessibilité des produits, rentabilité financière) dans le respect des engagements et de la satisfaction des clients. L'animation des équipes et l'amélioration des processus de travail tout en respectant les normes d'hygiène et de sécurité.
- La planification des activités et la prévision de la demande dans l'objectif d'optimiser les processus de production, d'approvisionnement, de gestion des stocks, afin de réduire les coûts et garantir la disponibilité des produits. Animer une collaboration étroite avec les services vente, marketing, production, finance.
- La gestion et le pilotage des approvisionnements et des stocks pour garantir la disponibilité des produits en organisant les flux amont et/ou aval des produits. L'optimisation des quantités et des coûts d'approvisionnement tout en garantissant un niveau de stock nécessaire et la satisfaction du client interne ou externe.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

L'ingénieur UTBM en logistique industrielle est doté d'un ensemble de compétences techniques et humaines essentielles pour mener à bien ses missions. Il conçoit, simule et optimise des systèmes logistiques novateurs et souvent complexes. Il déploie ses connaissances pour planifier, organiser et superviser les flux logistiques au sein des systèmes industriels. Il assume également la responsabilité de piloter les équipes et les activités logistiques, que ce soit dans un entrepôt, une plateforme logistique ou un système de production, en tenant compte des enjeux économiques et stratégiques des entreprises avec une attention particulière aux enjeux environnementaux et ceux de l'économie circulaire. Outre ses compétences techniques, l'ingénieur UTBM en Logistique industrielle se distingue par ses aptitudes transversales, lui permettant de former, encadrer et animer des équipes, de diriger des projets en maîtrisant les coûts, les délais et les risques, ainsi que de communiquer efficacement avec divers interlocuteurs. Son aptitude à travailler dans un environnement international et multiculturel, combinée à une posture éthique et écoresponsable, fait de lui un acteur incontournable dans le domaine de la logistique industrielle.

Compétences attestées :

- Prévoir la demande
- Manager et animer des équipes afin de planifier la production
- Gérer les stocks en veillant aux conditions de travail des opérateurs
- Implanter un système de production ou de stockage et en optimiser les performances énergétiques
- Modéliser, simuler, optimiser et améliorer les flux
- Concevoir la stratégie globale de la chaîne logistique en tenant compte des impacts environnementaux et en intégrant les contraintes législatives et les spécificités internationales
- Concevoir, organiser et gérer les flux d'information entre les acteurs (internes et externes) de la supply chain
- Coordonner et synchroniser l'ensemble des activités de la supply chain avec les activités de production en gérant des équipes pluridisciplinaires et multiculturelles
- Optimiser la gestion des stocks
- Elaborer ou contribuer à la stratégie de transport en intégrant leur décarbonation
- Conduire une réflexion permanente sur l'amélioration de la supply chain en impliquant l'ensemble des acteurs
- Mettre en place des tableaux de bord pour assurer le suivi des activités logistiques

- Mettre en place et suivre des indicateurs de performance et assurer le reporting
- Suivre la mise en oeuvre opérationnelle des plans d'action
- Animer, coordonner et contrôler les équipes notamment dans un environnement international en tenant compte des aspects interculturels
- Accompagner la mise en place du changement
- Sélectionner, mettre en oeuvre et déployer les outils du système d'information de l'entreprise en adoptant un management de projet adéquat
- Identifier et sélectionner des fournisseurs de logiciels de gestion logistique (ERP, WMS, APS, MES, ...)
- Paramétrer et exploiter les composantes (ERP, WMS, APS, ...) du système d'information avec les équipes opérationnelles
- Extraire et analyser des données en vue d'élaborer des indicateurs de performance
- Sélectionner et négocier l'achat de composants et de matières nécessaires à la production de l'entreprise en respectant des objectifs de coûts, de qualité, de délais et de volumes tout en adoptant des pratiques d'achats durables permettant le respect des normes environnementales et sociales
- Sélectionner les fournisseurs et les produits en intégrant une vision d'économie circulaire
- Auditer et évaluer les fournisseurs et suivre leurs performances
- Suivre les commandes et contrats d'achat
- Identifier, analyser et questionner les grands enjeux de la société : développement soutenable, changement technique
- Analyser les enjeux liés à la responsabilité sociale et environnementale des entreprises et des organisations
- Développer un sens de l'éthique, un esprit critique, réflexif et une pratique de l'ingénierie dans le respect de l'individu, des valeurs sociétales, des communautés et des ressources naturelles
- Adopter une compréhension interdisciplinaire, centrée sur l'humain, et interculturelle de la technologie et des évolutions sociétales
- Planifier, conduire, entreprendre en mode collaboratif un projet d'innovation en ingénierie socialement et environnementalement responsable.
- Manager les ressources informationnelles, humaines, matérielles et financières avec un souci constant de l'éthique
- Animer, participer à un travail collaboratif et interdisciplinaire, et communiquer en contexte interculturel et international
- Analyser, modéliser et résoudre un problème non familier selon une approche systémique et interdisciplinaire
- Déployer une démarche d'innovation responsable favorisant la création de valeur et la créativité

Blocs de compétences

RNCP38866BC01 — Concevoir et gérer les flux logistiques

LISTE DE COMPÉTENCES

- Prévoir la demande
- Manager et animer les équipes afin de planifier la production
- Gérer les stocks en veillant aux conditions de travail des opérateurs
- Implanter un système de production ou de stockage et en optimiser les performances énergétiques
- Modéliser, simuler, optimiser et améliorer les flux

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Evaluation écrite des acquis d'apprentissage
- Mise en situation et réalisation de travaux pratiques
- Réalisation de projets
- Production et soutenance de rapport d'étude

RNCP38866BC02 — Concevoir et gérer la Supply Chain

LISTE DE COMPÉTENCES

- Concevoir la stratégie globale de la chaîne logistique en tenant compte des impacts environnementaux et en intégrant les contraintes législatives et les spécificités internationales
- Concevoir, organiser et gérer les flux d'information entre les acteurs (internes et externes) de la supply chain
- Coordonner et synchroniser l'ensemble des activités de la supply chain avec les activités de production en gérant des équipes pluridisciplinaires et multiculturelles

- Optimiser la gestion des stocks
- Elaborer ou contribuer à la stratégie de transport en intégrant leur décarbonation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Evaluation écrite des acquis d'apprentissage
- Mise en situation et réalisation de travaux pratiques
- Réalisation de projets
- Production et soutenance de rapport d'étude

RNCP38866BC03 — Optimiser les processus logistiques

LISTE DE COMPÉTENCES

- Conduire une réflexion permanente sur l'amélioration de la supply chain en impliquant l'ensemble des acteurs
- Mettre en place des tableaux de bord pour assurer le suivi des activités logistiques
- Mettre en place et suivre des indicateurs de performance et assurer le reporting
- Suivre la mise en œuvre opérationnelle des plans d'action
- Animer, coordonner et contrôler les équipes, notamment dans un environnement international en tenant compte des aspects interculturels
- Accompagner la mise en place du changement

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Evaluation écrite des acquis d'apprentissage
- Mise en situation et réalisation de travaux pratiques
- Réalisation de projets
- Production et soutenance de rapport d'étude

RNCP38866BC04 — Sélectionner, mettre en œuvre et exploiter un Système d'Information logistique

LISTE DE COMPÉTENCES

- Sélectionner, mettre en œuvre et déployer les outils du système d'information de l'entreprise en adoptant un management de projet adéquat
- Identifier et sélectionner des fournisseurs de logiciels de gestion logistique (ERP, WMS, APS, MES, ...)
- Paramétrer et exploiter les composantes (ERP, WMS, APS, ...) du système d'information avec les équipes opérationnelles
- Extraire et analyser des données en vue d'élaborer des indicateurs de performance

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Evaluation écrite des acquis d'apprentissage
- Mise en situation et réalisation de travaux pratiques
- Réalisation de projets
- Production et soutenance de rapport d'étude

RNCP38866BC05 — Conduire et piloter le processus Achat

LISTE DE COMPÉTENCES

- Sélectionner et négocier l'achat de composants et de matières nécessaires à la production de l'entreprise en respectant des objectifs de coûts, de qualité, de délais et de volumes tout en adoptant des pratiques d'achats durables permettant le respect des normes environnementales et sociales
- Sélectionner les fournisseurs et les produits en intégrant une vision d'économie circulaire
- Auditer et évaluer les fournisseurs et suivre leurs performances
- Suivre les commandes et contrats d'achat

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Evaluation écrite des acquis d'apprentissage
- Mise en situation et réalisation de travaux pratiques
- Réalisation de projets
- Production et soutenance de rapport d'étude

RNCP38866BC06 — Questionner, analyser et adopter une démarche systémique ouverte et responsable pour créer les conditions de développement des objets, des produits, des services, des systèmes et des missions de l'ingénieur de demain

LISTE DE COMPÉTENCES

- Identifier, analyser et questionner les grands enjeux de la société : développement soutenable, changement technique
- Analyser les enjeux liés à la responsabilité sociale et environnementale des entreprises et des organisations
- Développer un sens de l'éthique, un esprit critique, réflexif et une pratique de l'ingénierie dans le respect de l'individu, des valeurs sociétales, des communautés et des ressources naturelles
- Adopter une compréhension interdisciplinaire, centrée sur l'humain, et interculturelle de la technologie et des évolutions sociétales

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Contrôle continu sous forme de devoirs sur table, exposés, études de cas, projets
- Epreuves individuelles écrites ou orales
- Rapport écrit
- Examen final écrit
- Etudes de cas pratiques
- Travaux collectifs et restitution écrite/orale
- Soutenances orales
- Réalisation et montage de projets
- Initiation à la recherche

RNCP38866BC07 — Définir, planifier, organiser et manager un projet d'ingénierie innovant responsable collaboratif nécessitant la résolution de problèmes non familiers, dans le domaine de la logistique, selon une approche systémique

LISTE DE COMPÉTENCES

- Planifier, conduire, entreprendre en mode collaboratif un projet d'innovation en ingénierie socialement et environnementalement responsable.
- Manager les ressources informationnelles, humaines, matérielles et financières avec un souci constant de l'éthique
- Animer, participer à un travail collaboratif et interdisciplinaire, et communiquer en contexte interculturel et international
- Analyser, modéliser et résoudre un problème non familier selon une approche systémique et interdisciplinaire
- Déployer une démarche d'innovation responsable favorisant la création de valeur et la créativité

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Epreuves écrites ou orales
- Rapport écrit
- Etudes de cas pratiques
- Travaux collectifs et restitution écrite/orale
- Réalisation de projets
- Questionnement réflexif sur la pratique
- Grille critériée pour les industriels suivant les stages
- Serious games

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Cette certification vise tous les secteurs incluant des activités de production industrielle et de distribution et des activités de services, notamment :

- Automobile, Aéronautique, Ferroviaire
- Transport et Logistique
- Armement
- Luxe
- Agro-alimentaire
- Chimie

- Pharmacie
- Etudes & Conseils
- Cabinets d'études et de conseils
- Sociétés de services

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Ingénieur Logistique
- Ingénieur conseil, ou consultant
- Ingénieur méthodes logistique
- Responsable gestion des stocks/approvisionnements
- Responsable flux aval/amont, responsable sourcing
- Responsable planification
- Responsable Plateforme/Entrepôt
- Chef de projet.
- Supply Chain manager

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Élevée (4/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 2 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Conditions de travail contraignantes, Non-attractivité salariale, Non-durabilité de l'emploi
Salaire médian (mensuel)	2 254 €
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) J0X33 — Magasiniers et préparateurs de commandes peu qualifiés · tension 2/5 (Faible) J0X34 — Magasiniers et préparateurs de commande qualifiés · tension 3/5 (Modérée) J1X80 — Responsable du magasinage et de la logistique (non cadres) · tension 5/5 (Très élevée) J6X92 — Cadres de la logistique · tension 2/5 (Faible)
Projets de recrutement (BMO 2026)	53 979
Jugés difficiles à recruter	31 %
Emplois saisonniers	26 %
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maitrise et assimilés des industries de process H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité J0X33 — Magasiniers et préparateurs de commandes peu qualifiés J0X34 — Magasiniers et préparateurs de commande qualifiés J1X80 — Responsable du magasinage et de la logistique (non cadres) J6X92 — Cadres de la logistique

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Niveau 5

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE

Le jury comprend au moins 4 membres dont le responsable de formation ou son représentant qui le préside et le directeur aux formations et à la pédagogie ou son représentant.

COMPOSITION DU JURY — APPRENTISSAGE

Le jury comprend au moins 4 membres dont le responsable de formation UTBM ou son représentant qui le préside, le directeur aux formations et à la pédagogie UTBM ou son représentant et le responsable de formation au CFAI ou son représentant.

COMPOSITION DU JURY — VAE

Un Président : le responsable de la formation concernée ou son représentant

Le responsable VAE de l'UTBM ou son représentant

Le Directeur aux Relations entreprises ou son représentant

Deux représentants du monde professionnel choisis en raison de leurs compétences et de leur expertise dans le domaine de la logistique et dont un issu du jury de diplôme de la formation concernée

Une personnalité extérieure

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	7 695 €
Selon la branche	7 530 € – 8 002 €
Prise en charge	Branches concernées
7 695 €	Valeur par défaut · 201 branches
7 989 €	CPNEFP Transformation Laitière, CPNEFP de la branche des industries de produits alimentaires élaborés, CPNIEFP dans la coopération agricole
8 002 €	CPNE Branche ITV, CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat
7 781 €	CPNE des industries de santé (CPNEIS), CPNEFP ICGV entreprises de la viande
7 971 €	CPNE Branche Caoutchouc
7 952 €	CPNEFP de la métallurgie
7 785 €	CPNEFP des commerces de gros
7 750 €	CPNEF inter-secteurs papier carton
7 530 €	CNPE de la Plasturgie et des Composites

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	31/08/2028
Date de dernière délivrance possible	31/08/2031

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2021	22	0	100 %	—
2020	29	0	78 %	—
2019	27	0	82 %	—
2018	19	0	91 %	—

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS
RNCP13985

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF
<https://www.utbm.fr/formations/ingenieur/logistique-apprentissage/>

Fiche officielle (France Compétences)
<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38866/>

Se former en apprentissage

Formations en apprentissage	1
Organismes gestionnaires (CFA)	1
Organismes formateurs	1
Régions couvertes	1
Départements couverts	1
Organismes certifiés Qualiopi	1
Sessions	de 09/2025 à 08/2029

Catalogue des formations en apprentissage — réseau des Carif-Oref. Sans frais pour l'alternant : formation financée par l'OPCO de la branche (NPEC).