

Monteur qualifié d'équipements industriels

RNCP39083 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	251r
Formacode(s)	23662, 23035
Code(s) ROME	H2901, H2909
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	09/06/2029

Certificateur(s)

MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014

Partenaires habilités

11 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 7 à former et organiser l'évaluation et 4 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFPA ENTREPRISES	82409268800012	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800095	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800037	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800028	Former
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814200355	Former et organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814200520	Former et organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814201106	Former et organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814201429	Former et organiser l'évaluation
APAVE EXPLOITATION FRANCE	90386961800996	Former et organiser l'évaluation
GRETA CFA LOIRE	19420042400043	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 11 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp39083-monteur-qualifie-d-equipements-industriels/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le monteur qualifié d'équipements industriels réalise le montage unitaire ou en petites séries, l'adaptation et le réglage de systèmes mécaniques, de sous-ensembles de machines, de machines spéciales, de prototypes, pouvant être en partie ou complètement automatisés. En complément de la technologie mécanique, le monteur est mobilisé sur les technologies pneumatiques ou électropneumatiques, hydrauliques et électriques, à des degrés d'expertise variables.

ACTIVITÉS VISÉES

Les activités du monteur consistent à :

- analyser les plans et documents pour préparer l'intervention de montage ;
- monter, adapter et régler des châssis et des systèmes mécaniques puis en vérifier la fonctionnalité, en respectant un dossier technique qui précise le mode opératoire ;
- implanter, monter, raccorder et régler des éléments pneumatiques, électropneumatiques et hydrauliques et en vérifier la fonctionnalité, en respectant un dossier technique qui précise le mode opératoire ;
- implanter, fixer et régler mécaniquement des éléments électriques, en respectant un dossier technique qui précise le mode opératoire ;
- alerter le responsable hiérarchique en cas d'aléas et/ou de non-conformité pendant la phase de montage ;
- participer, avec les experts techniques et avec les metteurs au point, au démarrage des ensembles, des sous-ensembles et des équipements afin de les rendre opérationnels ;
- mettre en œuvre la prévention des risques dans toutes les phases de l'intervention, conformément aux règles de sécurité et de protection de l'environnement, en respect des textes réglementaires (directive machine par exemple) ;
- rendre compte oralement et par écrit auprès du responsable hiérarchique.

Le monteur travaille dans l'atelier de son entreprise ou chez l'exploitant. Dans les petites structures qui l'emploient, le même monteur peut effectuer l'installation sur le site d'exploitation de la machine. Dans ce dernier cas, il peut effectuer des déplacements sur le territoire national ou à l'étranger, pendant des durées qui varient d'une journée à plusieurs mois, suivant la complexité de l'intervention. Des dépassements d'horaires peuvent apparaître en fonction des contraintes de mise en service ou de production.

Le monteur respecte les consignes d'accès au site de l'exploitant (autorisation de travail, permis de feu, etc.) et applique toutes mesures de sécurité pour les personnes et les biens. Il connaît et applique les règles de respect de l'environnement.

Il travaille debout, au sol, sur table de montage ou sur l'équipement lui-même, avec des efforts physiques lors de manutentions lourdes ou d'accès difficiles.

Les phases de montage sont réalisées dans un environnement modérément bruyant et nécessitant un bon éclairage, mais peuvent être suivies de nuisances générées lors des essais ou de mises au point : bruit, chaleur, vibrations, risques de collision.

Il est hiérarchiquement rattaché à un responsable d'atelier ou de chantier dont il respecte les consignes écrites ou verbales et se conforme scrupuleusement aux modes opératoires.

Souvent autonome dans l'organisation de son travail pendant la phase de montage, il s'intègre à une équipe pluridisciplinaire pendant les phases de mise au point et de mise en service pour des équipements conséquents ou complexes. Il est alors sous la responsabilité opérationnelle d'experts tels que l'électrotechnicien, l'automaticien, le metteur au point ou l'expert process.

La phase de réception industrielle, à laquelle il peut participer, garantit au client la conformité de l'installation au cahier des charges.

Le monteur tient compte des situations de handicap des personnes avec lesquelles il interagit.

Le poste nécessite parfois la conduite d'engins de manutention ; un certificat de type CACES est alors requis. De même, certaines entreprises délivrent un titre d'habilitation électrique nécessaire aux opérations d'ordre électrique.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Monter, adapter et régler des équipements mécaniques industriels

- Préparer une intervention de montage mécanique
 - Monter, adapter et positionner des châssis et supports d'équipements industriels
 - Monter, adapter et régler des ensembles mécaniques constitués d'assemblages, de guidages et de transmissions
- Implanter, raccorder et régler des équipements pneumatiques, hydrauliques et électriques industriels
- Préparer une intervention de montage pneumatique, hydraulique ou électrique

- Implanter, raccorder et régler des équipements pneumatiques industriels
- Implanter, raccorder et régler des équipements hydrauliques industriels
- Implanter, fixer et régler mécaniquement des équipements électriques industriels

Blocs de compétences

RNCP39083BC01 — Monter, adapter et régler des équipements mécaniques industriels

LISTE DE COMPÉTENCES

Préparer une intervention de montage mécanique

Monter, adapter et positionner des châssis et supports d'équipements industriels

Monter, adapter et régler des ensembles mécaniques constitués d'assemblages, de guidages et de transmissions

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 4 h 00 min

La mise en situation professionnelle se décompose en 2 phases :

Phase 1, en présence d'un surveillant d'épreuve – 1 h 30 min

A partir du dossier technique d'un système mécanique :

- répondre à un questionnement écrit portant sur la compréhension du fonctionnement, la lecture de plans, les spécifications techniques et la sécurité ;
- rédiger un mode opératoire de montage partiel ou complet de pièces mécaniques, en donnant toutes précisions utiles.

Phase 2, en présence du jury – 2 h 30 min

A partir du dossier technique d'un système mécanique et d'un mode opératoire de montage fourni, de pièces et d'éléments partiellement assemblés, procéder au montage et aux réglages, puis contrôler la réalisation.

Le jury peut questionner le candidat en cours d'épreuve.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 4 h 00 min

RNCP39083BC02 — Implanter, raccorder et régler des équipements pneumatiques, hydrauliques et électriques industriels

LISTE DE COMPÉTENCES

Préparer une intervention de montage pneumatique, hydraulique ou électrique

Implanter, raccorder et régler des équipements pneumatiques industriels

Implanter, raccorder et régler des équipements hydrauliques industriels

Implanter, fixer et régler mécaniquement des équipements électriques industriels

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 1 h 30 min

En présence du jury : A partir du dossier technique d'un système pneumatique ou d'un système hydraulique, implanter, fixer, tuyauter et raccorder les composants. En respectant les consignes données, régler l'installation et vérifier le fonctionnement.

Le jury peut questionner le candidat en cours d'épreuve.

Questionnaire professionnel : 30 min

Le questionnaire professionnel se déroule en présence d'un surveillant d'épreuve ; il permet d'évaluer les connaissances associées à la compétence ciblée.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 2 h 00 min

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Les fabricants de machines et équipements qui produisent pour les principaux secteurs suivants :

- métallurgie
- automobile
- chimie, plasturgie
- aéronautique et spatial
- agro-alimentaire
- armement

- construction navale
- énergie
- éco-industrie
- transport
- logistique d'approvisionnement
- services

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- monteur machines spéciales
- mécanicien monteur de machines
- monteur assembleur de machines industrielles
- monteur régleur de machines

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Néant

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 748 €
Familles professionnelles (FAP)	D2X30 — Ouvriers peu qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 3/5 (Modérée) D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	19 938
Jugés difficiles à recruter	44 %
Emplois saisonniers	17 %
Familles professionnelles (FAP)	D2X30 — Ouvriers peu qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est habilité par le représentant territorial compétent du ministère chargé de l'emploi. Il est composé de professionnels du métier concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Education)

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	8 809 €
Selon la branche	6 307 € – 9 990 €
Prise en charge	Branches concernées
8 809 €	Valeur par défaut · 209 branches
9 990 €	CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat, CPNEFP de la métallurgie
7 200 €	CPNE Branche Caoutchouc
6 307 €	CPNEFP ICGV entreprises de la viande

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	09/06/2029
Date de dernière délivrance possible	09/06/2030

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2022	24	0	100 %	80 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP34148

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP34148

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

www.travail-emploi.gouv.fr

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39083/>

Où se former

Formations référencées	2
Organismes	2
Régions couvertes	2
Prix indicatif	5 775 € – 14 345 €
Durée	639 h

Offre de formation — MonCompteFormation (Caisse des Dépôts), licence ouverte.