

Responsable conception et industrialisation emballage carton

RNCP39378 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Code(s) NSF	200n, 226
Formacode(s)	22884, 31760
Code(s) ROME	H1204
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	19/07/2024
Date d'échéance	19/07/2029

Certificateur(s)

ECOLE SUPERIEURE EUROPEENNE PACKAGING · SIRET : 38015173800024

Partenaires habilités

1 organisme habilité, d'après la liste publiée par France compétences : 1 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
PACK AVENIR	81747079200018	Former

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Depuis plusieurs années, la question des emballages est rigoureusement étudiée pour limiter son impact sur l'environnement et la pollution qui peut être générée par l'utilisation de certains matériaux et l'impact des flux logistiques. En parallèle, la crise sanitaire a impacté le secteur de l'emballage, et plus précisément le secteur cartonnier. En effet, avec l'explosion des ventes en ligne durant le confinement, l'utilisation des emballages en carton a fortement augmenté pour permettre l'envoi de ces achats en ligne.

ACTIVITÉS VISÉES

1. Modélisation 2D – 3D des emballages en carton
2. Conception d'un emballage en carton imprimé reproductible et répétable industriellement
3. Identification des contraintes industrielles
4. Validation d'une qualification industrielle
5. Elaboration de l'argumentaire commercial et/ou client
6. Présentation de l'emballage carton auprès du commercial et/ou du client
7. Coordination des étapes de développement et des différents interlocuteurs
8. Amélioration continue du service de développement

COMPÉTENCES ATTESTÉES

- Définir des conceptions d'emballages industriels en carton
- Réaliser le visuel 3D et le prototype pour la conception de l'emballage carton fonctionnel
- Optimiser les conceptions d'emballages industriels en carton
- Etablir le plan de cote technique de la conception

- Elaborer les documents graphiques de l'emballage carton nécessaires aux prépresses
- Sélectionner l'outil de transformation interne de production
- Adapter la conception de l'emballage carton
- Diagnostiquer la performance industrielle de la fabrication de l'emballage carton
- Contrôler la performance de l'emballage carton
- Construire un argumentaire technique destiné au client
- Vérifier que la solution d'emballage en carton est en adéquation avec le marché français et international
- Créer des mises en situation virtuelles de merchandising
- Présenter sa solution d'emballage en carton au client
- Organiser le projet de développement ou d'amélioration continue d'un emballage carton
- Coordonner les équipes du projet de développement ou d'amélioration continue d'un emballage carton
- Déterminer les actions d'amélioration du service
- Mettre en place les propositions d'améliorations organisationnelles et matérielles retenues pour le service

Blocs de compétences

RNCP39378BC01 — Concevoir un emballage carton en 2D/3D

LISTE DE COMPÉTENCES

- Définir des conceptions d'emballages industriels en carton en se renseignant sur la concurrence et les brevets, en effectuant une veille technologique, en recueillant les informations sur le besoin du client, sa démarche RSE, certifiante et réglementaire, en définissant les fonctions de l'emballage à partir du brief client et en recherchant des concepts créatifs et innovants à utiliser afin de recommander une solution auprès du client.
- Réaliser le visuel 3D et le prototype pour la conception de l'emballage carton fonctionnel en utilisant le concept retenu, en créant les fichiers CAO 2D/3D, en respectant les règles de conception CAO et en définissant les éléments techniques inhérents à la solution (matériau, dimension) afin de le faire valider par le client.
- Optimiser les conceptions d'emballages industriels en carton en créant et en utilisant des paramètres techniques de conception dans le logiciel CAO (dimensionnel, épaisseur, etc.) afin de gagner en efficacité lors de la conception (temps, pièces techniques limites).
- Etablir le plan de cote technique de la conception en intégrant le visuel 3D réalisé précédemment et en intégrant les références techniques (cartouches, cotations fonctionnelles) de l'emballage carton afin de le diffuser auprès du client.
- Elaborer les documents graphiques de l'emballage carton nécessaires aux prépresses en analysant les documents ou emballages existants, en définissant les procédés d'impression, en modifiant le graphisme sur des logiciels de DAO et en les adaptant à l'outil de production afin de réaliser l'artwork (Bon à Tirer) soumise au client pour validation.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Mise en situation professionnelle reconstituée

Livable écrit individuel sur la modélisation d'un emballage

- Etude de cas sur logiciel

Livable écrit individuel sur la réalisation d'une conception d'un emballage en carton

- Etudes de cas

Livrables écrits individuels sur la réalisation des documents graphiques

RNCP39378BC02 — Optimiser la transformation et la mécanisation d'un emballage carton

LISTE DE COMPÉTENCES

- Sélectionner l'outil de transformation interne de production en tenant compte de la modélisation réalisée, en se référant aux contraintes des machines de transformation, en établissant un plan d'imposition et en déterminant le taux de déchet carton afin d'optimiser économiquement et écologiquement la conception de l'emballage carton proposé au client.
- Adapter la conception de l'emballage carton en identifiant et en évaluant l'outil de conditionnement mécanisé du client, en tenant compte de ses contraintes et en proposant un autre équipement le cas échéant afin de permettre une mécanisation de la mise en volume de l'emballage carton chez le client.
- Diagnostiquer la performance industrielle de la fabrication de l'emballage carton en tenant compte du système normatif et qualité de l'entreprise, en collaborant avec le bureau des méthodes et la production, en utilisant les outils de mesure d'efficacité et de performance et en vérifiant les taux de rentabilité d'un emballage carton afin de produire une solution optimale et non de sur-qualité et contribuer à la réduction des impacts environnementaux.

- Contrôler la performance de l'emballage carton en créant le plan de palettisation, en calculant les besoins de résistance théorique, en testant les résistances des emballages et en les comparant afin de valider la qualité et le choix de matériau proposé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Mise en situation professionnelle reconstituée

Travaux de groupe avec un livrable individuel sur la transformation et mécanisation de l'emballage carton

- Mise en situation professionnelle reconstituée

Épreuve écrite individuelle sur la mécanisation d'une caisse carton

- Etude de cas

Epreuve écrite individuelle suivie d'une présentation orale individuelle sur la performance industrielle

- Etudes de cas

Livrables écrits individuels sur la performance des matériaux et emballages en carton

RNCP39378BC03 — Promouvoir la solution écoconçue et globale d'un emballage carton

LISTE DE COMPÉTENCES

- Construire un argumentaire technique destiné au client en transcrivant son besoin en fonctions et en cahier des charges emballage, en incluant les contraintes techniques d'industrialisation, les contraintes financières et en démontrant la démarche d'écoconception en lien avec la politique RSE du client et les réglementations afin de justifier la proposition de conception d'emballage carton auprès du client.
- Vérifier que la solution d'emballage en carton est en adéquation avec le marché français et international en tenant compte de l'évolution économique du secteur cartonnier et en se positionnant par rapport aux offres existantes et aux concurrents directs afin d'obtenir la commande du client.
- Créer des mises en situation virtuelles de merchandising en utilisant les visuels 3D et graphismes de l'emballage carton créés et en utilisant les logiciels de mise en situation magasin afin d'apporter une représentation virtuelle et réaliste de la conception d'emballage en situation pour le client.
- Présenter la solution d'emballage en carton au client en utilisant l'argumentaire technique et le prototype, en mobilisant des outils de communication orale et visuelle, en adaptant les supports à tous les publics et en mettant en situation l'emballage afin de vendre la solution au client.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Mise en situation professionnelle reconstituée

Travaux de groupe avec un livrable individuel sur l'argumentation de la conception

- Présentation orale individuelle

Présentation orale individuelle sur le secteur cartonnier

- Mise en situation professionnelle reconstituée

Rendu individuel sur une mise en situation en magasin d'un emballage carton imprimé en volume

- Présentation orale individuelle

Présentation orale individuelle sur la mise en valeur d'une conception

RNCP39378BC04 — Piloter le projet de développement d'un emballage carton avec l'équipe

LISTE DE COMPÉTENCES

- Organiser le projet de développement ou d'amélioration continue d'un emballage carton en définissant les membres de l'équipe, en planifiant les différentes étapes et en validant les décisions inhérentes au projet afin d'assurer le suivi et le bon déroulement du projet.
- Coordonner les équipes du projet de développement ou d'amélioration continue d'un emballage carton en organisant et animant les réunions, en rédigeant les comptes-rendus, en respectant le cadre social de l'entreprise et en tenant compte de la diversité des profils (situation de handicap, multiculturalité) afin de s'assurer du bon déroulement du projet.
- Déterminer les actions d'amélioration du service en analysant l'évolution de son activité, en réalisant des échanges et reporting réguliers avec sa hiérarchie, en participant à la rédaction de sa fiche de fonctions et en identifiant des améliorations organisationnelles et matérielles du service afin de maintenir le service opérationnel, efficace et innovant.
- Mettre en place les propositions d'améliorations organisationnelles et matérielles retenues pour le service en respectant les budgets alloués et en tenant compte de l'organisation de l'entreprise afin de satisfaire les clients au travers des conceptions d'emballages en carton compétitives.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Etude de cas

Épreuve écrite individuelle sur la coordination du projet de développement

- Mise en situation professionnelle reconstituée

Travaux de groupe avec un livrable individuel sur l'animation du projet

- Présentation orale individuelle

Rendu individuel sur l'amélioration d'un service

- Etudes de cas

Épreuves écrites individuelles sur le budget et sur des propositions d'amélioration

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le responsable conception et industrialisation emballage carton travaille principalement dans l'industrie du papier et du carton ; directement chez les fabricants de ces emballages et dans les imprimeries. Mais il peut également intervenir dans tout type et taille d'entreprises qui utilisent des emballages en carton dans des secteurs d'activité très diversifiés comme l'agroalimentaire, l'industrie pharmaceutique, la cosmétique et la parfumerie, l'électroménager et l'électronique, etc.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Responsable conception et industrialisation emballage carton
- Concepteur d'emballage
- Concepteur packaging
- Concepteur designer packaging
- Designer packaging

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très faible (1/5)
Facteurs principaux	Non-attractivité salariale
Salaire médian (mensuel)	2 300 €
Familles professionnelles (FAP)	U1X82 — Graphistes, dessinateurs, stylistes, décorateurs et créateurs de supports de communication visuelle · tension 1/5 (Très faible)
Projets de recrutement (BMO 2026)	3 755
Jugés difficiles à recruter	20 %
Emplois saisonniers	22 %
Familles professionnelles (FAP)	U1X82 — Graphistes, dessinateurs, stylistes, décorateurs et créateurs de supports de communication visuelle

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

- Pour un parcours en un an : être titulaire d'un titre de niveau 6 (idéalement BUT PEC ou SGM ou Licence professionnelle de design).
- Pour un parcours en deux ans : être titulaire d'un titre de niveau 5 (idéalement BTS CPI, design ou communication ou Licence 2 scientifique).

PRÉREQUIS À LA VALIDATION

La certification est acquise par la validation de l'ensemble des blocs de compétences à l'issue des épreuves de certification (par bloc) et la soutenance orale selon les critères suivants :

- La note globale de toutes les épreuves d'un même bloc est égale ou supérieure à 10/20.
- La note de la soutenance orale doit être égale ou supérieure à 10/20.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

Le jury de certification est composé de 3 membres (75% de membres externes) :

- Deux professionnels externes avec 5 ans d'expérience minimum et exerçant dans le secteur du packaging
- Un membre interne : directeur de l'école et président du jury

COMPOSITION DU JURY — VAE

Le jury VAE est composé de 3 membres :

- Deux professionnels externes avec 5 ans d'expérience minimum et exerçant dans le secteur du packaging
- Un membre interne : le responsable pédagogique VAE (responsable de la formation continue ou responsable pédagogique), remplacé par le directeur en cas d'absence

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	11 785 €
Selon la branche	10 000 € – 11 825 €
Prise en charge	Branches concernées
11 785 €	Valeur par défaut · 209 branches
11 825 €	CPNE de l'édition de livres, de l'édition phonographique et de l'édition de musique, CPNEFP des commerces de gros
11 352 €	CPNE Travail Temporaire
10 000 €	CPNEFP de l'enseignement privé indépendant

Base légale

Date de décision	19/07/2024
Durée de l'enregistrement	5 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	19/07/2029
Date de dernière délivrance possible	19/07/2033

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2022	6	0	100 %	100 %
2021	8	0	100 %	100 %

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39378/>

Se former en apprentissage

Formations en apprentissage	1
Organismes gestionnaires (CFA)	1
Organismes formateurs	1
Régions couvertes	1
Départements couverts	1
Organismes certifiés Qualiopi	1
Sessions	de 09/2025 à 09/2028

Catalogue des formations en apprentissage — réseau des Carif-Oref. Sans frais pour l'alternant : formation financée par l'OPCO de la branche (NPEC).