

CQP Agent de préfabrication en démoulage différé de l'industrie du béton

RNCP39638 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	224, 224p
Formacode(s)	22861
Code(s) ROME	F1706
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	01/10/2024
Date d'échéance	01/10/2029

Certificateur(s)

CPNEFP des industries de carrières et matériaux de construction**FEDERATION DE L INDUSTRIE DU BETON · SIRET : 38444193700032**

Partenaires habilités

1 organisme habilité, d'après la liste publiée par France compétences : 1 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
CTRE ETUDES RECHER INDUS BETONS MANUFACT	77568278400027	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

L'agent de préfabrication en démoulage différé assure, dans le respect des règles de sécurité et d'environnement, la production de produits variés en béton destinés aux secteurs du bâtiment et des travaux publics.

À partir du dossier des spécifications techniques de la production, il prépare et règle le moule correspondant à la production demandée. Il procède au coulage du béton dans le moule puis au démoulage différé en utilisant les moyens de levage appropriés. Il peut être amené à effectuer les finitions (retouche et traitement des surfaces) sur les produits en béton. Il intervient selon les contraintes techniques et les impératifs de production (délais, productivité...). Il s'assure du déroulement correct du processus de production. Il effectue des contrôles à différents stades de la production pour vérifier la conformité des produits aux spécifications et aux normes de qualité établies.

Il assure l'entretien courant et la maintenance de niveau 1 des installations utilisées afin de garantir leur bon fonctionnement et de prévenir les pannes. Il contribue à l'amélioration continue en proposant des ajustements pertinents visant à optimiser le fonctionnement du processus de production.

ACTIVITÉS VISÉES

À partir des données techniques transmises, préparation et organisation des opérations de production :

Exploitation des spécifications techniques du dossier de production, des plans techniques

Sélection et préparation des armatures conformément aux spécifications requises

Préparation, équipement et réglage du moule pour les opérations de coulage et de démoulage

Réalisation et contrôle des opérations de production de produits en béton :

Coulage du béton dans le moule

Surveillance du bon déroulement du processus de production

Démoulage de produits

Finition des pièces démoulées

Contrôle de la qualité et de la conformité de la production

Signalement des anomalies de production, des non-conformités

Relevé et enregistrement des données de production

À partir des procédures transmises, maintien de l'installation par des interventions de nettoyage, rangement, maintenance préventive et corrective de niveau 1 :

Nettoyage et rangement des aires de travail

Mise en œuvre des opérations de maintenance préventive et corrective de niveau 1

Détection et signalement des dysfonctionnements/pannes

Proposition d'axes d'amélioration du process de production

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Exploiter le dossier de production transmis et identifier les éléments nécessaires (composants, dosages et matériels, moule à régler ou moule à composer) pour mettre en œuvre conformément le programme de production tout en tenant compte des règles et consignes d'environnement et de sécurité des biens et des personnes

Appréhender les cotations et les codes de représentation des plans techniques de coffrage et de ferrailage d'un produit simple en béton en deux dimensions afin de préparer le moule et déterminer les types d'armatures et les règles d'enrobage qui seront appliquées

Sélectionner et préparer les armatures, cales selon les règles d'enrobage approprié afin de garantir la pérennité du produit en béton face aux phénomènes de corrosion

Équiper, en appliquant les consignes de sécurité, le moule avec les accessoires, les moyens de manutention et les matières premières nécessaires afin de réaliser une production conforme

Composer ou régler les différents éléments constituant le moule (armatures, inserts, réservations et autres accessoires) en tenant compte des spécifications requises afin de garantir une production conforme

Préparer le moule à l'aide de produit adapté pour faciliter le démoulage après production

Procéder au coulage des pièces, conformément au dossier de fabrication (recette, quantité), en mettant en œuvre un mode opératoire en adéquation avec spécifications techniques pour garantir une production conforme tout en maîtrisant les risques en matière de sécurité et d'environnement

Vérifier les opérations de traçage et le positionnement de toutes les joues dans le moule pour garantir la conformité du produit aux spécifications de la commande client

Contrôler la qualité des pièces produites (béton frais et durci) selon les modalités de contrôle fixées (contrôles visuels...) en entreprise et identifier les anomalies pour garantir la conformité des produits finis au regard du dossier de fabrication

Identifier et reporter les indicateurs quantitatifs et qualitatifs de production ainsi que toutes anomalies constatées en utilisant le système d'information de l'entreprise (documents internes) afin d'assurer la traçabilité de la production et des produits vis-à-vis du client

Procéder au démoulage des pièces en mettant en œuvre un mode opératoire adapté pour garantir une production conforme tout en maîtrisant les risques en matière de sécurité (utilisation d'équipement de levage)

Effectuer les finitions (retouche et traitement des surfaces) nécessaires en mettant en œuvre un mode opératoire en adéquation avec les exigences du client afin de garantir la conformité des produits finis

Nettoyer et ranger son poste de travail en appliquant les principes des 5 S, des règles de sécurité et d'environnement pour maintenir une zone de travail propre et afin de prévenir les accidents

Effectuer les opérations courantes de maintenance préventive de niveau 1, dans le respect des modes opératoires, sur l'installation de production (surveillance, contrôle, nettoyage, réglage) afin d'assurer son bon fonctionnement, sa fiabilité et sa longévité

Identifier les dysfonctionnements ou pannes de l'installation de production et participer à leur analyse, en communiquant les informations au service maintenance afin de faciliter la mise en œuvre de l'intervention de réparation ou dépannage

Participer à la démarche d'amélioration continue en identifiant des propositions visant à optimiser le fonctionnement du processus de production

Effectuer les opérations de maintenance corrective de niveau 1, dans le respect des modes opératoires et des règles de sécurité (pré diagnostic, identification de la panne/du dysfonctionnement, remplacement de composants...) afin de rétablir le fonctionnement normal de l'installation de production

Blocs de compétences

RNCP39638BC01 — Préparer le moule et organiser la production des pièces de béton en démoulage différé

LISTE DE COMPÉTENCES

Exploiter le dossier de production transmis et identifier les éléments nécessaires (composants, dosages et matériels, moule à régler ou moule à composer) pour mettre en œuvre conformément le programme de production tout en tenant compte des règles et consignes d'environnement et de sécurité des biens et des personnes

Appréhender les cotations et les codes de représentation des plans techniques de coffrage et de ferrailage d'un produit simple en béton en deux dimensions afin de préparer le moule et déterminer les types d'armatures et les règles d'enrobage qui seront appliquées

Sélectionner et préparer les armatures, cales selon les règles d'enrobage approprié afin de garantir la pérennité du produit en béton face aux phénomènes de corrosion

Équiper, en appliquant les consignes de sécurité, le moule avec les accessoires, les moyens de manutention et les matières premières nécessaires afin de réaliser une production conforme

Composer ou régler les différents éléments constituant le moule (armatures, inserts, réservations et autres accessoires) en tenant compte des spécifications requises afin de garantir une production conforme

Préparer le moule à l'aide de produit adapté pour faciliter le démoulage après production

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle

Evaluation technique à partir d'un dossier de fabrication : élaboration du schéma en 2D du moule qui sera utilisé pour la production de la pièce (dossier écrit présenté oralement au jury paritaire de certification)

RNCP39638BC02 — Conduire et contrôler le processus de production et assurer le suivi de la production

LISTE DE COMPÉTENCES

Procéder au coulage des pièces, conformément au dossier de fabrication (recette, quantité), en mettant en œuvre un mode opératoire en adéquation avec spécifications techniques pour garantir une production conforme tout en maîtrisant les risques en matière de sécurité et d'environnement

Vérifier les opérations de traçage et le positionnement de toutes les joues dans le moule pour garantir la conformité du produit aux spécifications de la commande client

Contrôler la qualité des pièces produites (béton frais et durci) selon les modalités de contrôle fixées (contrôles visuels...) en entreprise et identifier les anomalies pour garantir la conformité des produits finis au regard du dossier de fabrication

Identifier et reporter les indicateurs quantitatifs et qualitatifs de production ainsi que toutes anomalies constatées en utilisant le système d'information de l'entreprise (documents internes) afin d'assurer la traçabilité de la production et des produits vis-à-vis du client

Procéder au démoulage des pièces en mettant en œuvre un mode opératoire adapté pour garantir une production conforme tout en maîtrisant les risques en matière de sécurité (utilisation d'équipement de levage)

Effectuer les finitions (retouche et traitement des surfaces) nécessaires en mettant en œuvre un mode opératoire en adéquation avec les exigences du client afin de garantir la conformité des produits finis

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : coulage du béton, contrôle de la qualité, report des indicateurs de production, démoulage

Dossier écrit présenté oralement au jury paritaire de certification

RNCP39638BC03 — Réaliser les opérations courantes de nettoyage, rangement et de maintenance de niveau 1

LISTE DE COMPÉTENCES

Nettoyer et ranger son poste de travail en appliquant les principes des 5 S, des règles de sécurité et d'environnement pour maintenir une zone de travail propre et afin de prévenir les accidents

Effectuer les opérations courantes de maintenance préventive de niveau 1, dans le respect des modes opératoires, sur l'installation de production (surveillance, contrôle, nettoyage, réglage) afin d'assurer son bon fonctionnement, sa fiabilité et sa longévité

Identifier les dysfonctionnements ou pannes de l'installation de production et participer à leur analyse, en

communiquant les informations au service maintenance afin de faciliter la mise en œuvre de l'intervention de réparation ou dépannage

Participer à la démarche d'amélioration continue en identifiant des propositions visant à optimiser le fonctionnement du processus de production

Effectuer les opérations de maintenance corrective de niveau 1, dans le respect des modes opératoires et des règles de sécurité, (pré diagnostic, identification de la panne/du dysfonctionnement, remplacement de composants...) afin de rétablir le fonctionnement normal de l'installation de production

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle

Dossier écrit présenté oralement au jury paritaire de certification

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Industrie du béton

Secteur de la préfabrication béton

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Coffreur en préfabrication

Coffreur mouleur différé

Coffreur agent en préfabrication

Mouleur en préfabrication

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Modérée (3/5)
Facteurs principaux	Inadéquation géographique, Manque de main-d'œuvre disponible, Non-durabilité de l'emploi
Salaire médian (mensuel)	1 667 €
Familles professionnelles (FAP)	E1X30 — Ouvriers de l'industrie verrière, céramique et matériaux de construction · tension 3/5 (Modérée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	983
Jugés difficiles à recruter	30 %
Emplois saisonniers	17 %
Familles professionnelles (FAP)	E1X30 — Ouvriers de l'industrie verrière, céramique et matériaux de construction

Voies d'accès

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Jury paritaire :

5 représentants du collège employeurs

5 représentants du collège salariés, à raison d'un représentant par organisation syndicale représentative

Base légale

Date de décision	01/10/2024
Durée de l'enregistrement	5 ans

Date d'échéance de l'enregistrement 01/10/2029

Date de dernière délivrance possible 01/10/2033

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2020	7	0	100 %	—
2019	8	0	100 %	—
2018	8	2	100 %	100 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP28343

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39638/>