

Opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière

RNCP39640 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	251, 251u
Formacode(s)	24404, 23095, 24406, 24413
Code(s) ROME	H2903
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3109 — Métallurgie
Date d'enregistrement	01/10/2024
Date d'échéance	01/10/2029

Certificateur(s)

UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM) · SIRET : 78471719100018

Commission Paritaire Nationale de l'Emploi de la Métallurgie

<https://www.observatoire-metallurgie.fr>

Partenaires habilités

198 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 197 à former et organiser l'évaluation et 1 à organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFOREST	34317059300101	Former et organiser l'évaluation
AFOREST	34317059300119	Former et organiser l'évaluation
AFOREST	34317059300135	Former et organiser l'évaluation
AFOREST	34317059300150	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI)	77572845400205	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI)	77572845400213	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI)	77572845400221	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI) - CFAI AFORP MANTES	77572845400122	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI) - CFAI AFORP MOULINEAUX	77572845400049	Former et organiser l'évaluation
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600513	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 198 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp39640-operateur-regleur-sur-machine-outil-a-commande-numerique-par-enlevement-de-matiere/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

L'opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière travaille généralement dans des ateliers de fabrication (principalement de mécanique générale, d'usinage ou de décolletage...). Il conduit des machines-outils dites « numériques » pour produire des pièces métalliques ou composites de série en effectuant des opérations d'usinage par enlèvement de matière (tournage, fraisage, chanfreinage, taraudage, rectification...).

Les machines-outils à commande numérique (MOCN) avec lesquelles il travaille sont des équipements mécaniques qui permettent de réaliser des opérations d'usinage à partir d'un programme informatique d'usinage associé à un pupitre. Dans le domaine de la fabrication mécanique le terme « commande numérique » désigne l'ensemble des moyens et logiciels ayant pour fonction de donner des instructions de mouvements à tous les éléments d'une machine-outil. La commande numérique est pilotée par l'opérateur.

Il existe différents types de machines-outils à commande numérique qui servent à enlever de la matière, les principales étant des tours, des centres d'usinage, des fraiseuses, des rectifieuses.

L'opérateur sur machines-outils à commande numérique par enlèvement de matière travaille la matière brute (métal, acier, alliage, composite...) la plupart du temps au moyen d'un parc de machines-outils d'une même famille (parc de tours, de centre d'usinage...), mais en fonction de l'organisation de l'entreprise et du processus industriel il peut être amené à travailler sur des machines-outils à commande numérique de technologies différentes.

A partir d'un dossier technique (gamme d'usinage, gamme de contrôle, programme associé), il produit principalement des pièces de série par enlèvement de matière (copeaux).

ACTIVITÉS VISÉES

• LA PREPARATION DES OPERATIONS D'USINAGE SUR MACHINES OUTILS A COMMANDE NUMERIQUE PAR ENLEVEMENT DE MATIERE :

Cette activité consiste à partir d'instructions (ordres de fabrication, fiches techniques...) et de données techniques (dossier de fabrication, plan de pièces, gamme d'usinage, gamme de contrôles, fiche suiveuse) à s'assurer de la disponibilité de la matière première (traçabilité des matériaux, certificat matière, référence...) et à approvisionner la ou les machines-outils en identifiant et préparant :

- les outils coupants (plaquettes, fraises...),
- les outillages associés (mandrins, clefs, maillets, bridages...)
- les consommables nécessaires (huile, solvants...) à la production

• LA REALISATION DES OPERATIONS D'USINAGE SUR MACHINES OUTILS A COMMANDE NUMERIQUE PAR ENLEVEMENT DE MATIERE ET DE CONTROLE DE LA PRODUCTION :

Lorsque la préparation de la production est terminée, cette activité consiste à vérifier les conditions de réglage et de sécurité avant le démarrage de la MOCN afin de lancer ou poursuivre la production d'une série de pièces tout en assurant les contrôles réguliers des paramètres de la MOCN et des pièces conformément aux exigences qualité de l'entreprise et en particulier pour chaque production. Pour cela, l'utilisation des moyens de contrôle appropriés, étalonnés et adaptés aux contrôles est requise.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une MOCN par enlèvement de matière,
- Démonter, monter les outillages et les outils coupants d'une MOCN par enlèvement de matière,
- Procéder à des réglages simples pour réaliser une production sur MOCN par enlèvement de matière,
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail,
- Réaliser les opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière,
- Contrôler la qualité de la production des pièces usinées.

Blocs de compétences

RNCP39640BC01 — Préparation des opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière

LISTE DE COMPÉTENCES

Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une MOCN par enlèvement de matière

Démonter, monter les outillages et les outils coupants d'une MOCN par enlèvement de matière

Procéder à des réglages simples pour réaliser une production sur MOCN par enlèvement de matière

Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

MODALITÉS D'ÉVALUATION

ÉVALUATION EN SITUATION PROFESSIONNELLE RÉELLE.

L'évaluation des compétences professionnelles s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité, ou tout autre lieu adapté.

Celle-ci s'appuie sur :

1. une observation en situation de travail.
2. des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat.

PRÉSENTATION DES PROJETS OU ACTIVITÉS RÉALISÉS EN MILIEU PROFESSIONNEL.

Le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer selon cette modalité ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités.

La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.

et

AVIS DE L'ENTREPRISE

L'entreprise (tuteur, responsable hiérarchique ou fonctionnel...) donne un avis au regard du référentiel d'activité.

RNCP39640BC02 — Réalisation des opérations d'usinage d'une série de pièces sur MOCN par enlèvement de matière et de contrôle de la production

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser les opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière

Contrôler la qualité de la production des pièces usinées

MODALITÉS D'ÉVALUATION

ÉVALUATION EN SITUATION PROFESSIONNELLE RÉELLE.

L'évaluation des compétences professionnelles s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité, ou tout autre lieu adapté.

Celle-ci s'appuie sur :

1. une observation en situation de travail.
2. des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat.

PRÉSENTATION DES PROJETS OU ACTIVITÉS RÉALISÉS EN MILIEU PROFESSIONNEL.

Le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer selon cette modalité ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités.

La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.

et

AVIS DE L'ENTREPRISE

L'entreprise (tuteur, responsable hiérarchique ou fonctionnel...) donne un avis au regard du référentiel d'activité.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Les activités de l'opérateur sur MOCN s'exercent principalement au sein d'entreprises industrielles ou sous-traitantes de l'industrie pour des secteurs d'activités variés (mécanique générale, décolletage, automobile, aéronautique, médical...).

Il peut donc être amené à intervenir dans des environnements très différents liés :

- aux machines-outils mises à disposition : tours, fraiseuses, centres d'usinage, rectifieuses...
- à la taille des pièces à usiner
- aux propriétés des matériaux : acier, fonte, alliage composite...
- à la tolérance demandée : du micron au millimètre.

En atelier, il a à sa disposition un espace de travail pour étudier les documents nécessaires (plans, dossier machine, indicateurs de performance/fiabilité/qualité/sécurité...) en version papier ou numérique, qui lui permettront, notamment, de préparer l'ensemble des opérations d'usinage et de contrôle.

Dans ce même atelier, il est aussi face à une ou plusieurs machines-outils à commande numérique, autour desquelles se trouvent différentes armoires/servantes où sont stockés les outils de coupe (fraises, forets, plaquettes, ...), les outillages (brides, serrages, appuis, ...) ainsi que certains moyens de mesure et de contrôle (pieds à coulisse, micromètre, ...).

Au poste ou à proximité, il a accès à la matière (barres, bruts ou pièces semi-ouvrées) à usiner stockées à différents endroits dans l'atelier. En fonction de l'organisation de l'entreprise, l'opérateur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière peut être amené à utiliser des moyens de manutention tels que des ponts, des palans, des chariots élévateurs, embarreurs...

L'opérateur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière porte les équipements de protection individuels appropriés à ses différentes activités (tenue de travail, gants, lunettes, casque/casquette coquée, chaussures, ...). Il exerce ses missions dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement en vigueur dans l'entreprise.

Selon l'organisation de l'entreprise il peut être travailler en équipe, en ilot de production, parc machines ou Unité Autonome de Production UAP.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Opérateur en usinage
- Opérateur en décolletage
- Opérateur sur machines CN
- Décolleteur CN
- Opérateur régleur
- Opérateur sur machine-outils à commande numérique

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Le cas échéant, lors des différentes manutentions, s'il ne possède pas les habilitations requises, il sollicite des coéquipiers habilités pour la manutention (caristes, pontiers, grutiers, ...). Ces habilitations ne sont pas intégrées dans la certification.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Manque de main-d'œuvre disponible, Lien formation-emploi
Salaire médian (mensuel)	2 068 €
Diplôme le plus fréquent	CAP, BEP ou équivalent en mécanique, électricité, électronique (30 % des actifs en emploi)
Familles professionnelles (FAP)	D0X30 — Ouvriers peu qualifiés en conduite d'équipement d'usinage · tension 5/5 (Très élevée) D0X31 — Ouvriers qualifiés en conduite d'équipement d'usinage · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	12 526
Jugés difficiles à recruter	64 %
Emplois saisonniers	10 %
Familles professionnelles (FAP)	D0X30 — Ouvriers peu qualifiés en conduite d'équipement d'usinage D0X31 — Ouvriers qualifiés en conduite d'équipement d'usinage D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Le parcours de formation débute par une phase de positionnement permettant l'évaluation préalable des connaissances et savoir-faire, prenant en compte l'expérience du bénéficiaire et permettant la personnalisation du parcours de formation.

Pour accéder au titre paritaire à finalité professionnelle par la voie de l'apprentissage, le jeune doit être titulaire d'un diplôme ou d'une certification professionnelle attestant d'au moins un niveau 3 de qualification ou être sorti de la formation initiale sans qualification, après avoir satisfait à l'obligation scolaire au sens de l'article L131-1 du code de l'éducation (16 ans révolus).

La durée du parcours de formation est limitée à 18 mois maximum.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury paritaire de délibération est constitué :

D'une délégation patronale composée au maximum de cinq membres qualifiés relevant de la branche de la métallurgie.

D'une délégation syndicale, pour celle-ci chaque organisation syndicale représentative de salariés au niveau national dans la branche désigne un ou plusieurs représentants qualifiés.

En revanche, seul un représentant par organisation syndicale siège dans le jury avec droit de vote.

Les organisations syndicales peuvent envoyer, pour chaque jury, alternativement l'un ou l'autre de leurs représentants désignés.

Le tuteur du candidat, un représentant des organismes de formation habilités ainsi que les membres de la commission d'évaluation, peuvent être également invités au jury paritaire de délibération pour consultation mais ne peuvent pas prendre part à la décision de ce jury.

Le jury paritaire de délibération est présidé par un représentant désigné par l'UIMM territoriale centre de certification qui a en charge l'organisation des actions d'évaluation.

Conformément à l'accord du 8 novembre 2019, le jury paritaire de délibération transmet au Groupe Technique paritaire « Certifications » l'ensemble des informations relatives au processus d'attribution comprenant sa composition, sa délibération, ainsi que tout document utile à son suivi.

Cette transmission vise à permettre, au Groupe Technique Paritaire « Certifications », de s'assurer de la conformité du processus d'attribution au dispositif de certification de branche.

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	8 245 €
Selon la branche	7 915 € – 8 245 €
Prise en charge	Branches concernées
8 245 €	Valeur par défaut · 211 branches
7 915 €	CPNE Travail Temporaire, CPNEFP de l'enseignement privé indépendant

Base légale

Date de décision	01/10/2024
Durée de l'enregistrement	5 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	01/10/2029
Date de dernière délivrance possible	01/10/2033

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2022	424	1	100 %	—
2021	514	3	100 %	—

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP34175

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP34175

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/produire-realiser/operateur-regleur-sur-machine-outil-commande-numerique-par>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39640/>

Où se former

Formations référencées	49
Organismes	24
Régions couvertes	8
Prix indicatif	1 000 € – 17 500 €
Durée	21 – 1001 h

Offre de formation — MonCompteFormation (Caisse des Dépôts), licence ouverte.

Se former en apprentissage

Formations en apprentissage	12
Organismes gestionnaires (CFA)	8
Organismes formateurs	9
Régions couvertes	4
Départements couverts	9
Organismes certifiés Qualiopi	9
Sessions	de 01/2025 à 12/2028

Catalogue des formations en apprentissage — réseau des Carif-Oref. Sans frais pour l'alternant : formation financée par l'OPCO de la branche (NPEC).

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	22
Parcours menés à terme	14

Taux d'achèvement	64 %
Période	11/2024 – 08/2026

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	25
Montant total engagé	120 204 €
Coût moyen par dossier	4 808 €
Durée moyenne	212 h
Période	10/2024 – 07/2026
France compétences	68 %
Entreprise	16 %
Reste à charge titulaire	10 %
France Travail	6 %
Compte d'engagement citoyen	0 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.