

CQP Opérateur en confection

RNCP39728 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	241, 242
Formacode(s)	21710
Code(s) ROME	H2402
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3106 — Industrie textile
Date d'enregistrement	31/10/2024
Date d'échéance	31/10/2029

Certificateur(s)

UNION FRANCAIS INDUSTRIE HABILLEMENT · SIRET : 78417849300028

UNION INDUSTRIES TEXTILES · SIRET : 78435735200037

Commission Paritaire Nationale de l'Emploi et de la formation Professionnelle (CPNEFP) des industries du Textile

Commission Paritaire Nationale de l'Emploi et de la formation Professionnelle (CPNEFP) des industries de l'Habillement

Partenaires habilités

8 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 7 à former et organiser l'évaluation et 1 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
FORTEX MIDI PYRENEES	30399557500022	Former et organiser l'évaluation
INFORMA	30685258300039	Former et organiser l'évaluation
INSTITUT FRANCAIS TEXTILE & HABILLEMENT	43343083200017	Former et organiser l'évaluation
MAYA CAMPUS GROUPE	77564656500074	Former et organiser l'évaluation
MODE CUIR FORMATION	89369945400029	Former et organiser l'évaluation
MODE ESTIME	53466413100024	Former
OCHALA	51278969400019	Former et organiser l'évaluation
SAVOIR-FAIRE TRANSMISSION	82071552200018	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

À partir d'une gamme opératoire et des instructions de son responsable, l'opérateur en confection réalise, en partie ou dans sa totalité (dans le cas de travaux simples), la confection d'articles textile ou d'habillement, en effectuant des opérations de préparation, d'assemblage et/ou de finition de pièces en séries.

Il réalise ces opérations en utilisant une machine, qu'elle soit programmable ou non : piqueuse plate, surjeteuse ou

machine spéciale. La maîtrise de l'une de ces trois catégories de machines est une compétence essentielle pour l'accomplissement de ces activités.

L'opérateur intervient dans le respect des critères de qualité et de productivité. Il ou elle assure un contrôle qualité continu tout au long du processus.

Il veille au bon fonctionnement de sa machine (maintenance de premier niveau) ainsi qu'à l'entretien de son poste de travail, conformément aux consignes en d'hygiène, de sécurité et d'environnement.

ACTIVITÉS VISÉES

Activité 1 Préparation du poste de travail et des opérations liées à la confection d'articles textiles et d'habillement.

- Prise en compte de son environnement de travail, des consignes et des moyens de qualité, d'hygiène, de sécurité et d'environnement.
- Décodage et analyse des instructions techniques (gamme opératoire) nécessaires à la réalisation des opérations de confection.
- Vérification des pièces approvisionnées au poste et détection des anomalies, des erreurs d'approvisionnement.
- Organisation et installation au poste, entretien de son espace de travail, tri des déchets et chutes recyclable/réutilisable.

Activité 2 Réalisation et suivi des opérations de confection d'articles textiles et d'habillement.

- Montage des outillages/accessoires et réglage de la machine utilisée programmable ou non (piqueuse plate ou surjeteuse ou machine spéciale).
- Réalisation des opérations de préparation, d'assemblage et/ou de finition au moyen d'une machine programmable ou non (piqueuse plate ou surjeteuse ou machine spéciale).
- Contrôle du bon fonctionnement de la machine, détection des dysfonctionnements et maintenance de 1er niveau de la machine utilisée (piqueuse plate ou surjeteuse ou machine spéciale).
- Contrôle qualité des pièces en cours et en fin de confection.
- Remontée d'information, renseignement et transmission du suivi de la production.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

C1 Appréhender les étapes dans la chaîne de production de l'entreprise et l'organisation de l'atelier de production ainsi que le système d'information de l'entreprise (sous forme numérique ou non numérique).

C2 Décoder la gamme opératoire, les prescriptions et les critères qualité fixés en appréhendant le vocabulaire technique et les différentes formes de langages spécifiques à la confection.

C3 Vérifier en nature (tissus/étoffes, fils, boutons, fermetures éclair, etc.) et en quantité les pièces approvisionnées au poste de travail au regard de la gamme opératoire.

C4 Apprécier les caractéristiques relatives aux tissus/étoffes pour appréhender leur particularité dans l'exécution des opérations.

C5 Préparer sa prise de poste, organiser et régler son espace de travail en fonction des opérations à réaliser et en appliquant les consignes de rangement, nettoyage et les règles d'hygiène et de sécurité en vigueur dans l'entreprise.

C6 Appliquer les consignes environnementales en vigueur dans l'entreprise.

C7 Monter les accessoires et outillages adaptés aux opérations à réaliser, mettre en route la machine programmable ou non et procéder aux réglages nécessaires en fonction des tissus/étoffes (légers, fluides, plus ou moins lourds, renforcés d'entoilage) .

C8 Réaliser, dans le respect des contraintes techniques, de qualité et délais impartis, les opérations nécessaires à la préparation des pièces (marquage des repères de couture, surfilage, glaçage, etc.) en respectant les consignes et les critères qualité établis.

C9 Installer les pièces/l'ouvrage sur la machine de manière appropriée en fonction des opérations à réaliser.

C10 Réaliser, dans le respect de la gamme opératoire, des critères qualité et délais impartis, les coutures d'assemblage et/ou de finition (ourlets, bordures, biais, surpiqûres...) sur machine à coudre en adaptant la vitesse de défilement de la machine et le guidage en fonction des travaux à réaliser et de l'incidence de la matière.

C11 Contrôler le bon fonctionnement de la machine utilisée, détecter/signaler les éventuels dysfonctionnements et effectuer, selon les consignes définies par l'entreprise, la maintenance préventive et corrective de 1er niveau.

C12 Contrôler la qualité de son travail de préparation, d'assemblage et/ou de finition en cours et en fin de confection en respectant les critères de qualité et les spécifications techniques.

C13 Assurer le partage et la remontée d'informations, renseigner et transmettre le suivi de la production à son poste, en utilisant le système d'information de l'entreprise.

Blocs de compétences

RNCP39728BC01 — Préparer le poste de travail et les opérations de confection d' articles textiles et d'habillement

LISTE DE COMPÉTENCES

C1 Appréhender les étapes dans la chaîne de production de l'entreprise et l'organisation de l'atelier de production ainsi que le système d'information de l'entreprise (sous forme numérique ou non numérique) afin de situer ses activités dans une démarche qualité et collaborative.

C2 Décoder la gamme opératoire, les prescriptions et les critères qualité fixés en appréhendant le vocabulaire technique et les différentes formes de langages spécifiques à la confection afin d'identifier les opérations à réaliser et communiquer efficacement.

C3 Vérifier en nature (tissus/étoffes, fils, boutons, fermetures éclair, etc.) et en quantité les pièces approvisionnées au poste de travail au regard de la gamme opératoire afin de prévenir les risques d'anomalies et signaler les erreurs d'approvisionnement.

C4 Apprécier les caractéristiques relatives aux tissus/étoffes pour appréhender leur particularité dans l'exécution des opérations.

C5 Préparer sa prise de poste, organiser et régler son espace de travail en fonction des opérations à réaliser et en appliquant les consignes de rangement, nettoyage et les règles d'hygiène et de sécurité en vigueur dans l'entreprise afin de prévenir les risques professionnels dans le cadre de ses activités.

C6 Appliquer les consignes environnementales en vigueur dans l'entreprise pour garantir une gestion appropriée des déchets et une utilisation responsable des ressources dans le cadre de son poste de travail.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Livret du candidat renseigné individuellement comprenant un autositionnement.
- Questionnaire technique renseigné individuellement.
- Mise en situation de travail. Observation et questionnement au poste en entreprise et/ou sur plateau technique.
- Entretien final réalisé individuellement avec le candidat.

RNCP39728BC02 — Réaliser les opérations de confection d' articles textiles et d'habillement sur piqueuse plate, surjeteuse ou machine spéciale et assurer le suivi de la production à son poste

LISTE DE COMPÉTENCES

C7 Monter les accessoires et outillages adaptés aux opérations à réaliser, mettre en route la machine programmable ou non et procéder aux réglages nécessaires en fonction des tissus/étoffes (légers, fluides, plus ou moins lourds, renforcées d'entoilage) pour assurer une utilisation optimale de la machine et des travaux de confection de qualité.

C8 Réaliser, dans le respect des contraintes techniques, de qualité et délais impartis, les opérations nécessaires à la préparation des pièces (marquage des repères de couture, surfilage, glaçage, etc.) en respectant les consignes et les critères qualité établis pour garantir un résultat final de qualité.

C9 Installer les pièces/l'ouvrage sur la machine de manière appropriée en fonction des opérations à réaliser pour garantir la précision et la qualité des coutures.

C10 Réaliser, dans le respect de la gamme opératoire, des critères qualité et délais impartis, les coutures d'assemblage et/ou de finition (ourlets, bordures, biais, surpiqûres...) sur machine à coudre en adaptant la vitesse de défilement de la machine et le guidage en fonction des travaux à réaliser et de l'incidence de la matière pour garantir un résultat final de qualité.

C11 Contrôler le bon fonctionnement de la machine utilisée, détecter/signaler les éventuels dysfonctionnements et effectuer, selon les consignes définies par l'entreprise, la maintenance préventive et corrective de 1er niveau afin de prévenir les risques d'incidents, de garantir la continuité de la production et le respect des critères qualité.

C12 Contrôler la qualité de son travail de préparation, d'assemblage et/ou de finition en cours et en fin de confection en respectant les critères de qualité et les spécifications techniques afin de garantir la conformité des pièces/articles réalisés.

C13 Assurer le partage et la remontée d'informations, renseigner et transmettre le suivi de la production à son poste, en utilisant le système d'information de l'entreprise, pour contribuer au bon fonctionnement de l'équipe/atelier, à l'amélioration continue des processus de production et de qualité de l'entreprise.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Livret du candidat renseigné individuellement comprenant un autositionnement.
- Questionnaire technique renseigné individuellement.
- Mise en situation de travail. Observation et questionnement au poste en entreprise et/ou sur plateau technique.

- Entretien final réalisé individuellement avec le candidat.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS
Industries et entreprises des secteurs du textile et de l'habillement.

- TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES
- Mécanicien confection
 - Couturier
 - Couturier industriel
 - Piqueur en confection

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Élevée (4/5)
Facteurs principaux	Inadéquation géographique, Non-attractivité salariale, Non-durabilité de l'emploi
Salaire médian (mensuel)	1 500 €
Diplôme le plus fréquent	CAP, BEP ou équivalent en matériaux souples (27 % des actifs en emploi)
Familles professionnelles (FAP)	F0X33 — Ouvriers, techniciens et agents de maîtrise de l'habillement · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	2 218
Jugés difficiles à recruter	56 %
Emplois saisonniers	14 %
Familles professionnelles (FAP)	F0X33 — Ouvriers, techniciens et agents de maîtrise de l'habillement

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS
Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE
Le jury paritaire national est constitué des membres de la Commission Paritaire Nationale Emploi et Formation Professionnelle (CPNEFP) de la branche professionnelle.

Base légale

Date de décision	31/10/2024
Durée de l'enregistrement	5 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	31/10/2029
Date de dernière délivrance possible	31/10/2033

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2021	48	0	86 %	—
2020	28	0	87 %	—
2019	48	0	94 %	—

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS
RNCP29471

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39728/>