

CQP Opérateur multipostes en confection

RNCP39730 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	241, 242
Formacode(s)	21710
Code(s) ROME	H2402
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3106 — Industrie textile
Date d'enregistrement	31/10/2024
Date d'échéance	31/10/2029

Certificateur(s)

UNION FRANCAIS INDUSTRIE HABILLEMENT · SIRET : 78417849300028

UNION INDUSTRIES TEXTILES · SIRET : 78435735200037

FEDERATION DE LA HAUTE COUTURE ET DE LA MODE · SIRET : 77567164700011

Commission Paritaire Nationale de l'Emploi et de la formation Professionnelle (CPNEFP) du textile

Commission Paritaire Nationale de l'Emploi et de la formation Professionnelle (CPNEFP) de l'habillement

Commission Paritaire Nationale de l'Emploi de la Branche de la Couture Parisienne et des autres Métiers de la Mode

FEDERATION DE LA HAUTE COUTURE ET DE LA MODE - FHCM · SIRET : 42348819600019

Partenaires habilités

9 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 9 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
ECOLE DE PRODUCTION INDUSTRIELLE DE COUTURE ET CONFECTION	89197886800018	Former et organiser l'évaluation
FORTEX MIDI PYRENEES	30399557500022	Former et organiser l'évaluation
INFORMA	30685258300039	Former et organiser l'évaluation
INSTITUT FRANCAIS TEXTILE & HABILLEMENT	43343083200017	Former et organiser l'évaluation
LA FABRIQUE NOMADE	81835065400021	Former et organiser l'évaluation
MAYA CAMPUS GROUPE	77564656500074	Former et organiser l'évaluation
MODE CUIR FORMATION	89369945400029	Former et organiser l'évaluation

OCHALA	5127896940001 9	Former et organiser l'évaluation
SAVOIR-FAIRE TRANSMISSION	8207155220001 8	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

À partir d'une gamme opératoire et des instructions de son responsable, l'opérateur multipostes en confection analyse les schémas de montage fournis et réalise, en partie ou dans sa totalité, la confection d'articles textiles ou d'habillement, en effectuant des opérations de préparation, d'assemblage, de montage et de finition de pièces en séries.

Il réalise ces opérations en utilisant différentes machines, qu'elles soient programmables ou non : piqueuse plate, surjeteuse et machine spéciale. La maîtrise de ces trois catégories de machines est une compétence essentielle pour l'accomplissement de ces activités.

L'opérateur multipostes intervient dans le respect des critères de qualité et de productivité. Il ou elle assure un contrôle qualité continu tout au long du processus. Il ou elle veille au bon fonctionnement des machines utilisées (maintenance de premier niveau) ainsi qu'à l'entretien des postes de travail, conformément aux consignes en d'hygiène, de sécurité et d'environnement.

Il contribue à l'amélioration continue en proposant des solutions d'amélioration à son poste afin de contribuer à l'optimisation du mode opératoire/gamme de montage et à la qualité des articles.

ACTIVITÉS VISÉES

Activité 1 Préparation du poste de travail et des opérations liées à la confection d'articles textiles et d'habillement sur multipostes.

- Prise en compte de son environnement de travail, des consignes et des moyens de qualité, d'hygiène, de sécurité et d'environnement.
- Décodage et analyse des instructions techniques (gammes opératoires/de montage) nécessaires à la réalisation des opérations de confection.
- Vérification des pièces approvisionnées au poste et détection des anomalies, des erreurs d'approvisionnement.
- Organisation et installation au poste, entretien de son espace de travail, tri des déchets et chutes recyclable/réutilisable.

Activité 2 Réalisation, suivi et proposition d'amélioration des opérations de confection d'articles textiles et d'habillement sur multipostes.

- Montage des outillages/accessoires et réglage des machines utilisées programmables ou non (piqueuse plate, surjeteuse et machine spéciale).
- Réalisation des opérations de préparation, d'assemblage et de montage au moyen de différentes machines programmables ou non (piqueuse plate, surjeteuse et machine spéciale).
- Contrôle du bon fonctionnement des machines, détection des dysfonctionnements et maintenance de 1er niveau des machines utilisées (piqueuse plate, surjeteuse et machine spéciale)
- Réalisation des opérations de finition.
- Contrôle qualité des pièces/ouvrages en cours et en fin de confection.
- Remontée d'information, renseignement et transmission du suivi de la production.
- Participation aux actions d'amélioration

COMPÉTENCES ATTESTÉES

C1 Appréhender les étapes dans la chaîne de production de l'entreprise et l'organisation de l'atelier de production ainsi que le système d'information de l'entreprise (sous forme numérique ou non numérique)

C2 Identifier, à partir de la gamme opératoire/de montage, les différentes parties composant tout ou partie de l'article à réaliser

C3 Décoder la gamme opératoire/de montage, les prescriptions et les critères qualité fixés en appréhendant le vocabulaire technique et les différentes formes de langages spécifiques à la confection

C4 Interpréter un schéma de montage pour créer un sous-ensemble complet.

C5 Vérifier en nature (tissus/étoffes, fils, boutons, fermetures éclair, etc.) et en quantité les pièces approvisionnées au poste de travail au regard de la gamme opératoire/de fabrication

C6 Apprécier les caractéristiques relatives aux tissus/étoffes pour appréhender leur particularité dans l'exécution des opérations

C7 Préparer sa prise de poste, organiser et régler son espace de travail en fonction des opérations à réaliser et en appliquant les consignes de rangement, nettoyage et les règles d'hygiène et de sécurité en vigueur dans l'entreprise

C8 Appliquer les consignes environnementales en vigueur dans l'entreprise.

C9 Monter les accessoires et outillages adaptés aux opérations à réaliser, mettre en route différents types de machines programmables ou non et procéder aux réglages nécessaires en fonction des tissus/étoffes (légers, fluides, plus ou moins lourds, renforcées d'entoilage).

C10 Réaliser, dans le respect des contraintes techniques, de qualité et délais impartis, les opérations nécessaires à la préparation des pièces (marquage des repères de couture, surfilage, glaçage, etc.) en respectant les consignes et les critères qualité établis.

C11 Installer les pièces/l'ouvrage sur différents types de machines de manière appropriée en fonction des opérations à réaliser.

C12 Réaliser, dans le respect de la gamme opératoire/de fabrication, des critères qualité et délais impartis, des coutures d'assemblage et de montage sur différents types de machines en adaptant la vitesse de défilement des machines et le guidage en fonction des travaux à réaliser et de l'incidence de la matière.

C13 Contrôler le bon fonctionnement des machines utilisées, détecter/signaler les éventuels dysfonctionnements et effectuer, selon les consignes définies par l'entreprise, la maintenance préventive et corrective de 1er niveau.

C14 Réaliser les opérations de finition (couture de finition, pose de boutons/pressions, retournement de pointes de cols et angles, élimination des épaisseurs de tissus, rabat des coutures, repassage, pose des vignettes ou griffe, gommage, bichonnage, élimination des fils résiduels...).

C15 Contrôler la qualité de son travail de préparation, d'assemblage, de montage et de finition en cours et en fin de confection en respectant les critères de qualité et les spécifications techniques afin de garantir la conformité des pièces/articles réalisés.

C16 Assurer le partage et la remontée d'informations, renseigner et transmettre le suivi de la production à son poste, en utilisant le système d'information de l'entreprise.

C17 Identifier et proposer des solutions d'amélioration à son poste afin de contribuer à l'optimisation du mode opératoire/gamme de montage et à la qualité des articles de l'entreprise.

Blocs de compétences

RNCP39730BC01 — Préparer le poste de travail et les opérations de confection d'articles textiles et d'habillement sur multipostes

LISTE DE COMPÉTENCES

C1 Appréhender les étapes dans la chaîne de production de l'entreprise et l'organisation de l'atelier de production ainsi que le système d'information de l'entreprise (sous forme numérique ou non numérique) afin de situer ses activités dans une démarche qualité et collaborative.

C2 Identifier, à partir de la gamme opératoire/de montage, les différentes parties composant tout ou partie de l'article à réaliser pour assurer la qualité et la conformité de la production.

C3 Décoder la gamme opératoire/de montage, les prescriptions et les critères qualité fixés en appréhendant le vocabulaire technique et les différentes formes de langages spécifiques à la confection afin d'identifier les opérations à réaliser et communiquer efficacement.

C4 Interpréter un schéma de montage pour créer un sous-ensemble complet.

C5 Vérifier en nature (tissus/étoffes, fils, boutons, fermetures éclair, etc.) et en quantité les pièces approvisionnées au poste de travail au regard de la gamme opératoire/de fabrication afin de prévenir les risques d'anomalies et signaler les erreurs d'approvisionnement.

C6 Apprécier les caractéristiques relatives aux tissus/étoffes pour appréhender leur particularité dans l'exécution des opérations

C7 Préparer sa prise de poste, organiser et régler son espace de travail en fonction des opérations à réaliser et en appliquant les consignes de rangement, nettoyage et les règles d'hygiène et de sécurité en vigueur dans l'entreprise afin de prévenir les risques professionnels dans le cadre de ses activités.

C8 Appliquer les consignes environnementales en vigueur dans l'entreprise pour garantir une gestion appropriée des déchets et une utilisation responsable des ressources dans le cadre de son poste de travail.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Livret du candidat réalisé individuellement comprenant un auto-positionnement.
- Questionnaire technique à visée professionnelle, réalisé individuellement.
- Mise en situation de travail. Observation et questionnement en entreprise et/ou sur plateau technique.
- Entretien final réalisé individuellement avec le candidat.

RNCP39730BC02 — Réaliser les opérations de confection d'articles textiles et d'habillement sur multipostes, assurer le suivi de la production à son poste et participer à l'amélioration continue

LISTE DE COMPÉTENCES

C9 Monter les accessoires et outillages adaptés aux opérations à réaliser, mettre en route différents types de machines programmables ou non et procéder aux réglages nécessaires en fonction des tissus/étoffes (légers, fluides, plus ou moins lourds, renforcées d'entoilage) pour assurer une utilisation optimale des machines et des travaux de confection de qualité.

C10 Réaliser, dans le respect des contraintes techniques, de qualité et délais impartis, les opérations nécessaires à la préparation des pièces (marquage des repères de couture, surfilage, glaçage, etc.) en respectant les consignes et les critères qualité établis pour garantir un résultat final de qualité.

C11 Installer les pièces/l'ouvrage sur différents types de machines de manière appropriée en fonction des opérations à réaliser pour garantir la précision et la qualité des coutures.

C12 Réaliser, dans le respect de la gamme opératoire/de fabrication, des critères qualité et délais impartis, des coutures d'assemblage et de montage sur différents types de machines en adaptant la vitesse de défilement des machines et le guidage en fonction des travaux à réaliser et de l'incidence de la matière pour garantir un résultat final de qualité.

C13 Contrôler le bon fonctionnement des machines utilisées, détecter/signaler les éventuels dysfonctionnements et effectuer, selon les consignes définies par l'entreprise, la maintenance préventive et corrective de 1er niveau afin de prévenir les risques d'incidents, de garantir la continuité de la production et le respect des critères qualité.

C14 Réaliser les opérations de finition (couture de finition, pose de boutons/pressions, retournement de pointes de cols et angles, élimination des épaisseurs de tissus, rabat des coutures, repassage, pose des vignettes ou griffe, gommage, bichonnage, élimination des fils résiduels...) pour obtenir un produit final de qualité et conforme aux spécifications attendues de la gamme opératoire/de montage.

C15 Contrôler la qualité de son travail de préparation, d'assemblage, de montage et de finition en cours et en fin de confection en respectant les critères de qualité et les spécifications techniques afin de garantir la conformité des pièces/articles réalisés.

C16 Assurer le partage et la remontée d'informations, renseigner et transmettre le suivi de la production à son poste, en utilisant le système d'information de l'entreprise, pour contribuer au bon fonctionnement de l'équipe/atelier, à l'amélioration continue des processus de production et de qualité de l'entreprise.

C17 Identifier et proposer des solutions d'amélioration à son poste afin de contribuer à l'optimisation du mode opératoire/gamme de montage et à la qualité des articles de l'entreprise.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Livret du candidat réalisé individuellement comprenant un auto-positionnement.
- Questionnaire technique à visée professionnelle, réalisé individuellement.
- Mise en situation de travail. Observation et questionnement en entreprise et/ou sur plateau technique.
- Entretien final réalisé individuellement avec le candidat.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Industries et entreprises des secteurs du textile et de l'habillement.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Couturier
- Couturier industriel
- Piqueur en confection
- Opérateur en confection
- Mécanicien confection

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Élevée (4/5)
Facteurs principaux	Inadéquation géographique, Non-attractivité salariale, Non-durabilité de l'emploi
Salaire médian (mensuel)	1 500 €
Diplôme le plus fréquent	CAP, BEP ou équivalent en matériaux souples (27 % des actifs en emploi)
Familles professionnelles (FAP)	F0X33 — Ouvriers, techniciens et agents de maîtrise de l'habillement · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	2 218
Jugés difficiles à recruter	56 %
Emplois saisonniers	14 %
Familles professionnelles (FAP)	F0X33 — Ouvriers, techniciens et agents de maîtrise de l'habillement

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Accessible aux titulaires :

- CQP Opérateur en confection
- ou CQP Opérateur confection main
- ou d'une certification ou d'un niveau d'études / formation de niveau 3 dans le domaine de la confection textile ou habillement

OU

- 1 an minimum d'expérience professionnelle en lien avec la certification visée (opérateur de confection, opérateur de confection main, opérateur multipostes...)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury paritaire national est constitué des membres de la Commission Paritaire Nationale Emploi et Formation Professionnelle (CPNEFP) de la branche professionnelle.

Base légale

Date de décision	31/10/2024
Durée de l'enregistrement	5 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	31/10/2029
Date de dernière délivrance possible	31/10/2033

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2021	4	0	67 %	—
2020	45	0	96 %	—

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP16265

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39730/>