

CQP Régleur de machine de production textile ou confection

RNCP39732 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Code(s) NSF	241, 241u, 242u
Formacode(s)	21634, 21733
Code(s) ROME	H2912
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3106 — Industrie textile
Date d'enregistrement	31/10/2024
Date d'échéance	31/10/2029

Certificateur(s)

UNION FRANCAIS INDUSTRIE HABILLEMENT · SIRET : 78417849300028

UNION INDUSTRIES TEXTILES · SIRET : 78435735200037

Commission Paritaire Nationale de l'Emploi et de la formation Professionnelle (CPNEFP) du textile

Commission Paritaire Nationale de l'Emploi et de la formation Professionnelle (CPNEFP) de l'habillement

Partenaires habilités

4 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 3 à former et organiser l'évaluation et 1 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
ASS DES PERES DE FAMILLE DE L ECOLE	78370750800017	Former
INFORMA	30685258300039	Former et organiser l'évaluation
INSTITUT FRANCAIS TEXTILE & HABILLEMENT	43343083200017	Former et organiser l'évaluation
MAYA CAMPUS GROUPE	77564656500074	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le régleur de machines de production monte les équipements, règle, met en route les installations/machines selon le programme de production. Il connaît les impératifs techniques et économiques de production (qualité, productivité, délais). Il procède aux essais et assure le lancement de la production. Il surveille le fonctionnement des installations/machines et intervient en cas de situation à risque, dérives du process ou dysfonctionnements signalés par aux utilisateurs des installations.

Il assure également, dans le respect des règles de sécurité, d'hygiène et d'environnement, la maintenance préventive des installations/machines de production. Il effectue des opérations de maintenance corrective en lien, le cas échéant, avec le service maintenance. Il assure le suivi de ses interventions.

Il apporte un soutien technique et des conseils aux utilisateurs des installations.

Il contribue à l'amélioration continue en proposant des adaptations, des améliorations dans le fonctionnement des

installations/machines des processus de production.

ACTIVITÉS VISÉES

Activité 1 À partir des données production transmises, préparation des interventions et des installations/machines, réglages, essais et lancement de la production

- Analyse des prescriptions de production.
- Vérification des matières approvisionnées à l'entrée du système de production.
- Organisation des interventions sur installations/machines.
- Vérification des conditions de sécurité, d'hygiène et d'environnement.
- Installation ou échange d'outillages sur les installations/machines.
- Réglages des paramètres de production des installations/machines et tests de réglage.
- Mise en service des installations/machines, essais pour le lancement de la production.

Activité 2 Contrôle et suivi de la production, maintien des installations/machines par des interventions de maintenance préventive et corrective de niveau 2

- Suivi de la production, relevé des données et contrôle de la qualité et de la conformité de la production.
- Surveillance du fonctionnement des installations/machine et du process.
- Détection des dysfonctionnements, prédiagnostic et maintenance corrective de niveau 2 des installations/machines de production textile.
- Mise en œuvre des opérations de maintenance préventive de niveau 2 selon le planning établi.

Activité 3 Transmission du suivi de ses activités, appui technique aux conducteurs et contribution à l'amélioration continue

- Prise en compte de son environnement de travail, des acteurs impliqués dans la chaîne de production.
- Remontée d'information, renseignement et transmission du suivi de ses interventions.
- Appui technique aux conducteurs des installations/machines de production.
- Participation aux actions d'amélioration.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

C1 Identifier et analyser les données de production (à partir d'un ordre de fabrication, dossier/document de production...), les spécifications du produit, les consignes et les modifications éventuelles de production.

C2 Vérifier la conformité (quantité, qualité, caractéristiques requises) des matières premières/produits approvisionnés à l'entrée du système de production par rapport aux données de fabrication.

C3 Organiser les étapes et les moyens nécessaires à son intervention en prenant en compte les contraintes de production.

C4 Analyser les risques liés à son intervention et appliquer les règles et consignes de sécurité, d'hygiène et d'environnement en vigueur dans l'entreprise.

C5 Réaliser, sur les installations/machines, les opérations de déconnexions, démontage, de montage des outillages (lors des changements de formats et/ou en cours de production) et de reconnexions, selon les procédures définies.

C6 Régler les différents paramètres des installations/machines (vitesse, tension, température, pression, débit, etc.) en fonction des caractéristiques des matières premières et des produits à fabriquer, effectuer les tests de réglage et les ajustements nécessaires.

C7 Effectuer les opérations et les essais de mise en service des installations/machines, selon les procédures établies de démarrage et d'arrêt.

C8 Relever et contrôler les données de production, la qualité et la conformité des produits (échantillons) par rapport aux prescriptions de production.

C9 Surveiller le fonctionnement des installations/machines et intervenir en cas de situation à risque, dérives du process ou dysfonctionnements signalés par les conducteurs.

C10 En cas de dysfonctionnement/pannes des installations/machines, effectuer un prédiagnostic en utilisant des outils et des méthodes appropriés.

C11 Effectuer des opérations de maintenance corrective de niveau 2 en lien, le cas échéant, avec le service maintenance.

C12 Effectuer les interventions de maintenance préventive de niveau 2, en respectant les procédures et les plannings établis.

C13 Appréhender les étapes dans la chaîne de production de l'entreprise, l'organisation de l'atelier de production ainsi que le système d'information de l'entreprise (sous forme numérique ou non numérique).

C14 Assurer le partage et la remontée d'informations, renseigner et transmettre le suivi de ses interventions, en utilisant le système d'information de l'entreprise.

C15 Assister et conseiller techniquement les conducteurs des installations/machines dans le cadre d'un processus de production, en leur transmettant les consignes, procédures et instructions nécessaires.

C16 En collaboration avec les équipes de production et de maintenance, proposer des adaptations, des améliorations dans le fonctionnement des installations/machines des processus de production.

Blocs de compétences

RNCP39732BC01 — Préparer ses interventions, monter les équipements, régler, mettre en route les installations/machines de production, procéder aux essais et au lancement de la production

LISTE DE COMPÉTENCES

C1 Identifier et analyser les données de production (à partir d'un ordre de fabrication, dossier/document de production...), les spécifications du produit, les consignes et les modifications éventuelles de production, afin de régler les installations/machines de production de manière optimale.

C2 Vérifier la conformité (quantité, qualité, caractéristiques requises) des matières premières/produits approvisionnés à l'entrée du système de production par rapport aux données de fabrication, afin de prévenir les risques d'anomalies et signaler/corriger les erreurs d'approvisionnement.

C3 Organiser les étapes et les moyens nécessaires à son intervention en prenant en compte les contraintes de production afin d'assurer une mise en œuvre optimale et efficace de son travail.

C4 Analyser les risques liés à son intervention et appliquer les règles et consignes de sécurité, d'hygiène et d'environnement en vigueur dans l'entreprise pour prévenir les accidents/incidents, maintenir un environnement de travail sûr pour les personnes et les biens et une gestion appropriée des déchets et une utilisation responsable des ressources.

C5 Réaliser, sur les installations/machines, les opérations de déconnexions, démontage, de montage des outillages (lors des changements de formats et/ou en cours de production) et de reconnexions, selon les procédures définies afin de garantir la conformité et le maintien de la production.

C6 Régler les différents paramètres des installations/machines (vitesse, tension, température, pression, débit, etc.) en fonction des caractéristiques des matières premières et des produits à fabriquer, effectuer les tests de réglage et les ajustements nécessaires pour garantir la qualité et la conformité de la production.

C7 Effectuer les opérations et les essais de mise en service des installations/machines, selon les procédures établies de démarrage et d'arrêt afin de permettre le lancement de la production selon les délais et le planning de production établis.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Livret du candidat réalisé individuellement comprenant un auto-positionnement.
- Questionnaire technique à visée professionnelle, réalisé individuellement.
- Observation et questionnement au poste en entreprise en centre de formation ou en entreprise.
- Entretien final réalisé individuellement avec le candidat.

RNCP39732BC02 — Suivre et maintenir une production conforme et assurer la maintenance des installations/machines de production textile

LISTE DE COMPÉTENCES

C8 Relever et contrôler les données de production, la qualité et la conformité des produits (échantillons) par rapport aux prescriptions de production afin de prévenir les éventuelles non-conformités et prendre les mesures nécessaires en cas de dérive constatée, en concertation avec sa hiérarchie/le responsable de production et en lien avec le conducteur de l'installation/machine.

C9 Surveiller le fonctionnement des installations/machines et intervenir en cas de situation à risque, dérives du process ou dysfonctionnements signalés par les conducteurs, afin d'assurer la qualité, la sécurité et le maintien des opérations de production.

C10 En cas de dysfonctionnement/pannes des installations/machines, effectuer un prédiagnostic en utilisant des outils et des méthodes appropriés pour identifier les causes/origines et permettre une intervention de maintenance rapide et efficace.

C11 Effectuer des opérations de maintenance corrective de niveau 2 en lien, le cas échéant, avec le service maintenance, afin de rétablir le bon fonctionnement des installations/machines dans les meilleurs délais et avec un minimum d'impact sur la production.

C12 Effectuer les interventions de maintenance préventive de niveau 2, en respectant les procédures et les plannings

établis afin de garantir la sécurité et le bon fonctionnement des installations/machines de production, de prévenir les pannes et limiter les arrêts de production.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Livret du candidat réalisé individuellement comprenant un auto-positionnement.
- Questionnaire technique à visée professionnelle, réalisé individuellement.
- Observation et questionnement au poste en entreprise en centre de formation ou en entreprise.
- Entretien final réalisé individuellement avec le candidat.

RNCP39732BC03 — Apporter un appui technique aux conducteurs des installations/machines de production textile, assurer le suivi de ses interventions et contribuer à l'amélioration continue

LISTE DE COMPÉTENCES

C13 Appréhender les étapes dans la chaîne de production de l'entreprise, l'organisation de l'atelier de production ainsi que le système d'information de l'entreprise (sous forme numérique ou non numérique) afin de situer ses activités dans une démarche qualité et collaborative.

C14 Assurer le partage et la remontée d'informations, renseigner et transmettre le suivi de ses interventions, en utilisant le système d'information de l'entreprise, pour garantir la traçabilité des opérations/événements, contribuer à l'amélioration continue des processus de production et de qualité de l'entreprise.

C15 Assister et conseiller techniquement les conducteurs des installations/machines dans le cadre d'un processus de production, en leur transmettant les consignes, procédures et instructions nécessaires pour réaliser une production conforme.

C16 En collaboration avec les équipes de production et de maintenance, proposer des adaptations, des améliorations dans le fonctionnement des installations/machines des processus de production pour atteindre les objectifs de production, de qualité ou de développement durable.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Livret du candidat réalisé individuellement comprenant un auto-positionnement.
- Questionnaire technique à visée professionnelle, réalisé individuellement.
- Élaboration d'un écrit professionnel décrivant :
 - Un exemple de participation à une action d'amélioration/ou une proposition d'action d'amélioration.
 - Une action d'accompagnement technique d'un conducteur.
- Entretien final réalisé individuellement avec le candidat.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Industries et entreprises des secteurs d'activité du textile et de l'habillement.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Régleur de machine textile
- Régleur d'équipement industriel de production
- Régleur en production
- Régleur sur ligne automatisée
- Régleur mécanicien de machine de confection
- Régleur metteur au point d'équipements industriels
- Aide-gareur
- Gareur
- Technicien régleur

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024) Très élevée (5/5)

Facteurs principaux

Manque de main-d'œuvre disponible, Lien formation-emploi, Intensité d'embauche

Salaire médian (mensuel)	2 184 €
Diplôme le plus fréquent	CAP, BEP ou équivalent en mécanique, électricité, électronique (31 % des actifs en emploi)
Familles professionnelles (FAP)	D0X33 — Régleurs · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	4 253
Jugés difficiles à recruter	63 %
Emplois saisonniers	7 %
Familles professionnelles (FAP)	D0X33 — Régleurs D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Accessible aux titulaires :

- CQPi Conducteur d'équipement industriel Textile / habillement
- Ou d'une certification ou niveau d'études / formation de niveau 3 à 4 dans le domaine de la conduite de machine/installation industrielle et ou de la maintenance et ou réglage d'équipements industrielles textile ou habillement

Ou

- 1 an minimum d'expérience professionnelle en lien avec la certification visée (conducteur de machine/installation industrielle, opérateur de maintenance, régleur de machine de production textile ou habillement)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury paritaire national est constitué des membres de la Commission Paritaire Nationale Emploi et Formation Professionnelle

(CPNEFP) de la branche professionnelle.

Base légale

Date de décision	31/10/2024
Durée de l'enregistrement	5 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	31/10/2029
Date de dernière délivrance possible	31/10/2033

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2020	20	0	100 %	—
2019	27	0	100 %	—

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS
RNCP16263

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39732/>