

Chef de projet en automatisation

RNCP39858 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Code(s) NSF	201n
Formacode(s)	24472
Code(s) ROME	H1208, H1102, H1206
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	28/11/2024
Date d'échéance	28/11/2029

Certificateur(s)

OGEC LA JOLIVERIE · SIRET : 41780707000012

Partenaires habilités

5 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 5 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
ASS DE GESTION DU CFA REGIONAL DES HAUTS DE FRANCE JEAN BOSCO	500138029000 37	Former et organiser l'évaluation
ASS ECOLE TECHNIQUE LA CHATAIGNERAIE	775700842000 13	Former et organiser l'évaluation
FONDATION LA MACHE	502153778000 19	Former et organiser l'évaluation
OGEC LOUIS QUERBES-CHARLES CARNUS	399004050000 49	Former et organiser l'évaluation
ORGANISME DE GESTION LA CHARTREUSE	420049074000 16	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

La mission du Chef de projet en automatisation consiste à concevoir et conduire la réalisation des projets d'automatisation des procédés en milieu industriel.

Ce professionnel est responsable de la planification, de la coordination et de l'exécution des projets d'automatisation de l'entreprise. Il anime une équipe de professionnels de l'automatisation et de la robotisation pour garantir que les projets soient achevés dans les délais impartis, dans les limites du budget et en conformité avec les normes de qualité de l'entreprise. Véritable chef d'orchestre, ce collaborateur est chargé de la maîtrise d'ouvrage d'un projet voire, dans certains cas, de la maîtrise d'œuvre pour des travaux techniques très pointus. Le rôle du chef de projet est de superviser les différentes étapes de l'ouvrage : de son initiation à sa mise en production.

ACTIVITÉS VISÉES

Etude de la faisabilité d'un projet

Analyse, complétion et/ou élaboration du cahier des charges

Spécification des architectures matérielles et logicielles

Elaboration de l'avant-projet
Planification et établissement du coût du projet
Présentation et argumentation des solutions techniques et/ou financières avec le client
Conception de l'architecture d'automatisme et informatique industrielle
Gestion et supervision de la réalisation du projet
Organisation et/ou réalisation de l'installation du Système Automatisé de Production
Réalisation du bilan du projet

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Inventorier et analyser les besoins et la problématique du projet d'automatisation à partir de la demande du client, pour évaluer sa faisabilité
Analyser le process industriel existant (types de matériels, technologies et méthodes utilisés) en utilisant les documents techniques existants et les bilans de production, pour déterminer les améliorations permettant de répondre aux exigences et aux contraintes réglementaires et fonctionnelles
Rédiger un cahier des charges, en appliquant les normes et règlement en vigueur applicables à un système automatisé, pour fixer le périmètre de l'étude et spécifier les exigences fonctionnelles
Déterminer une architecture matérielle, logicielle et de réseau, en respectant les besoins exprimés par le client, pour permettre la transmission et la récupération des informations et des données de production
Définir les équipements de commande du process industriel en déterminant les matériels d'automatisme, de robotique, de supervision, et les technologies de communication associées, conformément aux spécifications réglementaires et fonctionnelles pour proposer des solutions technologiques adaptées
Anticiper les évolutions et les adaptations propres aux systèmes automatisés en assurant une veille technique et réglementaire afin d'améliorer les fonctionnalités des systèmes existants et futurs systèmes
Etablir la planification prévisionnelle en programmant les différentes tâches et en identifiant les ressources humaines et les moyens matériels pour la conception et la réalisation du projet
Négocier avec les fournisseurs et les sous-traitants en déterminant les limites de chaque lot constitutif du projet afin de réaliser le chiffrage global du projet
Rédiger l'avant-projet avec l'ensemble des collaborateurs de l'équipe projet en tenant compte des aspects budgétaires et des délais pour présenter au client les solutions préconisées
Argumenter le projet auprès du donneur d'ordre en organisant une réunion de présentation pour valider les solutions technologiques préconisées, le budget alloué et la planification (gestion de projet)
Déterminer les données de production à extraire en appliquant les règles de sécurisation des données pour alimenter la supervision et/ou le système d'information de l'entreprise (M.E.S., E.R.P., Product Life Management)
Concevoir l'architecture des programmes en déterminant et en organisant les différents sous-ensembles fonctionnels pour assurer le fonctionnement du système automatisé de production (lisibilité, maintenabilité, flexibilité)
Etablir les séquences d'automatisme et de robotique conformément à l'architecture des programmes et à la partie opérative en utilisant les méthodes de représentations usuelles pour assurer la commande du système automatisé
Conduire des revues de projet avec les membres de l'équipe projet et le client en organisant des réunions et en établissant des comptes-rendus afin de valider et/ou adapter les solutions sur l'ensemble des technologies et de vérifier l'état d'avancement de la conception
Mettre en place une méthode de suivi de la réalisation avec l'équipe projet à l'aide d'un outil de reporting afin de vérifier l'état d'avancement pour apporter des ajustements dans l'organisation (moyens humains, matériels et logistiques)
Développer les programmes d'automatisation en utilisant les langages et outils logiciels adaptés aux matériels pour le contrôle et la commande de l'installation.
Mettre en place la supervision et/ou l'Interface Homme-Machine en répondant aux spécifications des services de production pour garantir le suivi, le contrôle, la commande et les remontées de données du process industriel
Superviser la mise en œuvre de tout ou partie des équipements de contrôle commande, de robotique, de supervision et du système d'information (paramétrage, programmation, connexions réseau) en respectant la cohérence avec l'analyse fonctionnelle et l'architecture programme pour assurer le fonctionnement du système
Organiser les tests (unitaire, intégration) en les documentant selon une démarche structurée pour valider le fonctionnement des différents équipements et leur communication
Mettre en service le système automatisé chez le client en vérifiant les exigences fonctionnelles du cahier des charges pour procéder à la réception finale
Valider les documents techniques correspondant à l'installation automatisée en respectant les règles de rédaction

professionnelles et les directives machines pour permettre l'exploitation, la maintenance et/ou la formation chez le client (techniciens, opérateurs, mainteniciens)

Réaliser le retour d'expérience du projet, d'un point de vue technique et financier, en rédigeant les documents de synthèse pour capitaliser en vue de l'amélioration continue du process

Blocs de compétences

RNCP39858BC01 — Analyse du besoin du client et rédaction de l'avant-projet d'automatisation d'un process industriel

LISTE DE COMPÉTENCES

Inventorier et analyser les besoins et la problématique du projet d'automatisation à partir de la demande du client, pour évaluer sa faisabilité

Analyser le process industriel existant (types de matériels, technologies et méthodes utilisés) en utilisant les documents techniques existants et les bilans de production, pour déterminer les améliorations permettant de répondre aux exigences et aux contraintes réglementaires et fonctionnelles

Rédiger un cahier des charges, en appliquant les normes et règlement en vigueur applicables à un système automatisé, pour fixer le périmètre de l'étude et spécifier les exigences fonctionnelles

Déterminer une architecture matérielle, logicielle et de réseau, en respectant les besoins exprimés par le client, pour permettre la transmission et la récupération des informations et des données de production

Définir les équipements de commande du process industriel en déterminant les matériels d'automatisme, de robotique, de supervision, et les technologies de communication associées, conformément aux spécifications réglementaires et fonctionnelles pour proposer des solutions technologiques adaptées

Anticiper les évolutions et les adaptations propres aux systèmes automatisés en assurant une veille technique et réglementaire afin d'améliorer les fonctionnalités des systèmes existants et futurs systèmes

Négocier avec les fournisseurs et les sous-traitants en déterminant les limites de chaque lot constitutif du projet afin de réaliser le chiffrage global du projet

Rédiger l'avant-projet avec l'ensemble des collaborateurs de l'équipe projet en tenant compte des aspects budgétaires et des délais pour présenter au client les solutions préconisées

Exposer au donneur d'ordre les solutions technologiques préconisées, le budget alloué et la planification en argumentant les choix techniques et financiers pour valider l'acceptation du projet par le client

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Rapport professionnel et soutenance

Etude de cas

RNCP39858BC02 — Conception et développement des solutions d'automatisation pour un process industriel

LISTE DE COMPÉTENCES

Déterminer les données de production à extraire en appliquant les règles de sécurisation des données pour alimenter la supervision et/ou le système d'information de l'entreprise (M.E.S., E.R.P., Product Life Management)

Concevoir l'architecture des programmes en déterminant et en organisant les différents sous-ensembles fonctionnels pour assurer le fonctionnement du système automatisé de production (lisibilité, maintenabilité, flexibilité)

Etablir les séquences d'automatisme et de robotique conformément à l'architecture des programmes et à la partie opérative en utilisant les méthodes de représentations usuelles pour assurer la commande du système automatisé

Développer les programmes d'automatisation en utilisant les langages et outils logiciels adaptés aux matériels pour le contrôle et la commande de l'installation.

Mettre en place la supervision et/ou l'Interface Homme-Machine en répondant aux spécifications des services de production pour garantir le suivi, le contrôle, la commande et les remontées de données du process industriel

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Rapport professionnel et soutenance

Etudes de cas

RNCP39858BC03 — Intégration de l'automatisation du process industriel

LISTE DE COMPÉTENCES

Superviser la mise en œuvre de tout ou partie des équipements de contrôle commande, de robotique, de supervision et du système d'information (paramétrage, programmation, connexions réseau) en respectant la cohérence avec l'analyse fonctionnelle et l'architecture programme pour assurer le fonctionnement du système

Organiser les tests (unitaire, intégration) en les documentant selon une démarche structurée pour valider le fonctionnement des différents équipements et leur communication

Mettre en service le système automatisé chez le client en vérifiant les exigences fonctionnelles du cahier des charges pour procéder à la réception finale

Valider les documents techniques correspondant à l'installation automatisée en respectant les règles de rédaction professionnelles et les directives machines pour permettre l'exploitation, la maintenance et/ou la formation chez le client (techniciens, opérateurs, mainteniciens)

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Rapport professionnel et soutenance

RNCP39858BC04 — Organisation et pilotage d'un projet d'automatisation d'un process industriel

LISTE DE COMPÉTENCES

Établir la planification prévisionnelle en programmant les différentes tâches et en identifiant les ressources humaines et les moyens matériels pour la conception et la réalisation du projet

Conduire des revues de projet avec les membres de l'équipe projet et le client en organisant des réunions et en établissant des comptes-rendus afin de valider et/ou adapter les solutions sur l'ensemble des technologies et de vérifier l'état d'avancement de la conception

Mettre en place une méthode de suivi de la réalisation avec l'équipe projet à l'aide d'un outil de reporting afin de vérifier l'état d'avancement pour apporter des ajustements dans l'organisation (moyens humains, matériels et logistiques)

Réaliser le retour d'expérience du projet, d'un point de vue technique et financier, en rédigeant les documents de synthèse pour capitaliser en vue de l'amélioration continue du process

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Rapport professionnel et soutenance

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Entreprises de production manufacturière ou de process dans des secteurs d'activités variés (par exemple, les secteurs de l'automobile, de la métallurgie, du textile, de l'agro-alimentaire, de la chimie, de la pétrochimie ou encore, plus récemment, dans le secteur des énergies renouvelables...)

Sociétés d'ingénierie chargées de développer des outils de production automatisés pour des industries clientes

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Chef de projet en automatisme

Automaticien roboticien

Automaticien machines spéciales

Chef de projet en automatisme et informatique industrielle

Chargé d'affaires automatisme contrôle commande

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agréés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)

Très élevée (5/5)

Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.

Facteurs principaux

Manque de main-d'œuvre disponible

Salaire médian (mensuel)	2 684 €
Familles professionnelles (FAP)	G1X77 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance électrique, électronique et automatismes · tension 5/5 (Très élevée) N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement · tension 5/5 (Très élevée) N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie) · tension 5/5 (Très élevée) R2X80 — Attachés commerciaux · tension 4/5 (Élevée) R4X91 — Technico-commerciaux · tension 3/5 (Modérée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	49 280
Jugés difficiles à recruter	43 %
Emplois saisonniers	3 %
Familles professionnelles (FAP)	G1X77 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance électrique, électronique et automatismes N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie) R2X80 — Attachés commerciaux R4X91 — Technico-commerciaux

Voies d'accès

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Pour pouvoir accéder au dispositif, la candidat doit détenir une certification professionnelle de niveau 5 (type BTS Electrotechnique, BTS Contrôle Industriel et Régulation Automatique (CIRA), BTS Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques (CRSA), BTS Maintenance des Systèmes de Production (MSP), BTS Conception des Produits Industriels (CPI), DUT Génie Electrique et Informatique Industrielle (GEII) , Classe préparatoire aux grandes écoles, Certification Analyste-Programmeur en Automatisation et Informatique Industrielle)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

2 professionnels qualifiés de la profession, extérieurs au certificateur ou partenaire habilité

1 membre de l'organisme certificateur

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	6 030 €
Selon la branche	4 940 € – 6 300 €
Prise en charge	Branches concernées
6 030 €	Valeur par défaut · 206 branches
6 300 €	CPNE conjointes du bâtiment et des travaux publics, CPNEFP ICGV entreprises de la viande, CPNEFP de la métallurgie
5 859 €	CPNE de l'ingénierie, des services informatiques et du conseil
5 857 €	CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat
5 850 €	CPNE des industries de santé (CPNEIS)
4 940 €	CNPE de la Plasturgie et des Composites

Base légale

Date de décision	28/11/2024
Durée de l'enregistrement	5 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	28/11/2029
Date de dernière délivrance possible	28/11/2033

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2023	35	0	100 %	—
2022	15	0	100 %	85 %
2021	29	1	100 %	58 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS
RNCP36617

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF
<https://www.la-joliverie.com/formation/140-charge-de-projet-en-automatisation.html>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39858/>

Se former en apprentissage

Formations en apprentissage	3
Organismes gestionnaires (CFA)	3
Organismes formateurs	3
Régions couvertes	3
Départements couverts	3
Organismes certifiés Qualiopi	3
Sessions	de 09/2026 à 08/2027

Catalogue des formations en apprentissage — réseau des Carif-Oref. Sans frais pour l'alternant : formation financée par l'OPCO de la branche (NPEC).