

CQP Opérateur matériaux composites hautes performances

RNCP39881 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	225
Formacode(s)	22871
Code(s) ROME	H3203
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3109 — Métallurgie
Date d'enregistrement	28/11/2024
Date d'échéance	28/11/2029

Certificateur(s)

UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM) · SIRET : 78471719100018

Commission Paritaire Nationale de l'Emploi de la Métallurgie

<https://www.observatoire-metallurgie.fr>

Partenaires habilités

53 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 52 à former et organiser l'évaluation et 1 à organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
AEROCAMPUS AQUITAINE	53205054900015	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI)	77572845400205	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI)	77572845400213	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI)	77572845400221	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI) - CFAI AFORP MANTES	77572845400122	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI) - CFAI AFORP MOULINEAUX	77572845400049	Former et organiser l'évaluation
AFPI ACM FORMATION	44531243200021	Former et organiser l'évaluation
AFPI ACM FORMATION	44531243200104	Former et organiser l'évaluation
AFPI ACM FORMATION	44531243200120	Former et organiser l'évaluation
AFPI AUVERGNE	77928324100056	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 53 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp39881-cqp-operateur-materiaux-composites-hautes-performances/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

L'opérateur matériaux composites hautes performances réalise des pièces de dimensions variables utilisant les techniques de moulage par drapage de tissus pré-imprégnés, par stratification de tissus secs avec imprégnation de résine, et par injection ou infusion de résines (matériaux composites hautes performances de type fibre de verre, de carbone, aramide, résines spéciales...).

Il assure la fabrication de pièces en matériaux composites à partir de moule ou d'outillage et réalise, dans ou sur ceux-ci, des pièces simples ou complexes (monolithiques, c'est-à-dire des matériaux homogènes composés de fibres et de résine offrant haute résistance et rigidité, ou sandwich, c'est-à-dire des structures avec deux peaux rigides séparées par une âme légère combinant rigidité et légèreté) en stratification ou drapage ou injection ou infusion ou par collage. Il réalise également des opérations de réparation de pièces ou d'ensembles en matériaux composites de structure monolithique ou sandwich en utilisant éventuellement des outillages et des moyens de polymérisation spécifiques (ce processus chimique transforme la résine liquide en un matériau solide et rigide, assurant la solidification définitive de la pièce).

Il assure la traçabilité à toutes les étapes de la fabrication. Il est garant de la protection des pièces produites sur son poste de travail, en vue de leur stockage et/ou de leur transport. Il est associé au tri et à l'évacuation des déchets et à la maîtrise de l'énergie dans le respect de l'environnement et des processus définis par l'entreprise. Il réalise les opérations de maintenance préventive de premier niveau sur les machines qu'il utilise selon les procédures et consignes de sa hiérarchie.

ACTIVITÉS VISÉES

- La réalisation ou la réparation d'une pièce en matériaux composites hautes performances

Cette activité consiste à préparer les éléments nécessaires à la fabrication ou à la réparation d'une pièce en matériaux composites hautes performances. Cette phase initiale requiert la mise en place d'un environnement de travail approprié, comprenant la préparation du poste et la vérification des éléments de travail à partir du dossier de fabrication ou de réparation.

Cette activité vise à réaliser ou à réparer une pièce en matériaux composites, permettant ensuite de vérifier la qualité et l'intégrité de la pièce, garantissant ainsi sa conformité aux normes de qualité et sa préparation pour le démoulage ou d'éventuelles finitions supplémentaires.

- La finition d'une pièce en matériaux composites hautes performances

Cette activité consiste à marquer le début du cycle de finition d'une pièce en matériaux composites hautes performances par le processus de démoulage. Cette étape critique nécessite une manipulation délicate afin d'éviter d'endommager la pièce fraîchement moulée.

Cette activité vise à s'assurer que la pièce est prête à être utilisée dans son application finale ; elle sera protégée et transmise au poste suivant.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Préparer les éléments nécessaires à la fabrication ou la réparation de matériaux composites hautes performances

Réaliser les opérations de stratification ou de drapage ou d'infusion ou d'injection de matériaux composites hautes performances

Procéder aux opérations de polymérisation de matériaux composites hautes performances

Démouler une pièce en matériaux composites hautes performances

Assurer les finitions, les usinages, l'équipement et les assemblages de la pièce en matériaux composites hautes performances

Réaliser l'auto-contrôle ou le contrôle d'une pièce en matériaux composites hautes performances

Blocs de compétences

RNCP39881BC01 — Réalisation ou réparation d'une pièce en matériaux composites hautes performances

LISTE DE COMPÉTENCES

Préparer les éléments nécessaires à la fabrication ou la réparation de matériaux composites hautes performances

Réaliser les opérations de stratification ou de drapage ou d'infusion ou d'injection de matériaux composites hautes performances

Procéder aux opérations de polymérisation de matériaux composites hautes performances

MODALITÉS D'ÉVALUATION

VALUATION EN SITUATION PROFESSIONNELLE RÉELLE.

L'évaluation des compétences professionnelles s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité, ou tout autre lieu adapté.

Celle-ci s'appuie sur :

1. une observation en situation de travail.
2. des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat.

PRÉSENTATION DES PROJETS OU ACTIVITÉS RÉALISÉS EN MILIEU PROFESSIONNEL.

Le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer selon cette modalité ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités.

La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.

et

AVIS DE L'ENTREPRISE

L'entreprise (tuteur, responsable hiérarchique ou fonctionnel...) donne un avis au regard du référentiel d'activité.

RNCP39881BC02 — Finition d'une pièce en matériaux composites hautes performances

LISTE DE COMPÉTENCES

Démouler une pièce en matériaux composites hautes performances

Assurer les finitions, les usinages, l'équipement et les assemblages de la pièce en matériaux composites hautes performances

Réaliser l'auto-contrôle ou le contrôle d'une pièce en matériaux composites hautes performances

MODALITÉS D'ÉVALUATION

VALUATION EN SITUATION PROFESSIONNELLE RÉELLE.

L'évaluation des compétences professionnelles s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité, ou tout autre lieu adapté.

Celle-ci s'appuie sur :

1. une observation en situation de travail.
2. des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat.

PRÉSENTATION DES PROJETS OU ACTIVITÉS RÉALISÉS EN MILIEU PROFESSIONNEL.

Le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer selon cette modalité ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités.

La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.

et

AVIS DE L'ENTREPRISE

L'entreprise (tuteur, responsable hiérarchique ou fonctionnel...) donne un avis au regard du référentiel d'activité.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

L'Opérateur Matériaux Composites Hautes Performances exerce ses activités au sein d'entreprises industrielles spécialisées dans la fabrication ou la réparation de pièces en matériaux composites. Dans ce contexte professionnel, il doit agir en conformité avec la réglementation et les normes spécifiques aux secteurs de haute technologie tels que l'aéronautique, le ferroviaire, le nautisme, l'automobile, la plasturgie, l'éolien ou le domaine médical. En outre, il est impératif qu'il respecte rigoureusement les règles en matière d'environnement, de sécurité et de santé au travail. Ceci inclut une attention particulière portée au port des équipements de protection individuelle (EPI) tels que les lunettes de protection, les gants, les masques respiratoires et les protections auditives, ainsi que l'utilisation des équipements de protection collective comme les extracteurs d'air.

Il exerce ses activités, le plus souvent debout, au sein d'un atelier, d'une salle grise ou d'une salle blanche adaptés aux exigences du secteur d'activité. Son environnement est composé de plusieurs postes de travail en fonction de l'organisation des services de l'atelier de fabrication ou de réparation de l'entreprise.

Il peut être amené à travailler en journée ou par rotation d'équipes.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Opérateur matériaux composites

Drapeur

Mouleur

Stratifieur

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Il n'y a pas de réglementation particulière pour exercer les activités visées par la certification.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible, Intensité d'embauche, Inadéquation géographique
Salaire médian (mensuel)	2 097 €
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 3/5 (Modérée) E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 4/5 (Élevée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	18 725
Jugés difficiles à recruter	36 %
Emplois saisonniers	22 %
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

L'accès à la formation se fait après un positionnement du candidat sur les compétences du référentiel.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury paritaire de délibération est constitué :

D'une délégation patronale composée au maximum de cinq membres qualifiés relevant de la branche de la métallurgie.

D'une délégation syndicale, pour celle-ci chaque organisation syndicale représentative de salariés au niveau national dans la branche désigne un ou plusieurs représentants qualifiés.

En revanche, seul un représentant par organisation syndicale siège dans le jury avec droit de vote.

Les organisations syndicales peuvent envoyer, pour chaque jury, alternativement l'un ou l'autre de leurs représentants désignés.

Le tuteur du candidat, un représentant des organismes de formation habilités ainsi que les membres de la commission d'évaluation, peuvent être également invités au jury paritaire de délibération pour consultation mais ne

peuvent pas prendre part à la décision de ce jury.

Le jury paritaire de délibération est présidé par un représentant désigné par l'UIMM territoriale centre de certification qui a en charge l'organisation des actions d'évaluation.

Conformément à l'accord du 8 novembre 2019, le jury paritaire de délibération transmet au Groupe Technique paritaire « Certifications » l'ensemble des informations relatives au processus d'attribution comprenant sa composition, sa délibération, ainsi que tout document utile à son suivi.

Cette transmission vise à permettre, au Groupe Technique Paritaire « Certifications », de s'assurer de la conformité du processus d'attribution au dispositif de certification de branche.

Base légale

Date de décision	28/11/2024
Durée de l'enregistrement	5 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	28/11/2029
Date de dernière délivrance possible	28/11/2033

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2023	177	0	80 %	86 %
2022	67	0	82 %	78 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS
RNCP36310

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/produire-realiser/operateur-materiaux-composites-haute-performance>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39881/>

Où se former

Formations référencées	1
Organismes	1
Régions couvertes	1
Prix indicatif	4 620 €

Offre de formation — MonCompteFormation (Caisse des Dépôts), licence ouverte.