

CQP Inspecteur qualité

RNCP39882 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 5
Code(s) NSF	200r, 223r
Formacode(s)	31436, 31664
Code(s) ROME	H1506
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3109 — Métallurgie
Date d'enregistrement	28/11/2024
Date d'échéance	28/11/2029

Certificateur(s)

UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM) · SIRET : 78471719100018

Commission Paritaire Nationale de l'Emploi de la Métallurgie

<https://www.observatoire-metallurgie.fr>

Partenaires habilités

43 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 42 à former et organiser l'évaluation et 1 à organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
AEROCAMPUS AQUITAINE	53205054900015	Former et organiser l'évaluation
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600695	Former et organiser l'évaluation
AFPA ENTREPRISES	82409268800160	Former et organiser l'évaluation
AFPA ENTREPRISES	82409268800186	Former et organiser l'évaluation
AFPI ACM FORMATION	44531243200138	Former et organiser l'évaluation
AFPI INSERTION POITOU CHARENTE	79008626800014	Former et organiser l'évaluation
AFPI PAYS DE LA LOIRE	78835426400079	Former et organiser l'évaluation
AFPI PAYS DE LA LOIRE	78835426400095	Former et organiser l'évaluation
A.F.P.I.PROVENCE	34408659000041	Former et organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814200587	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

L'inspecteur qualité contrôle et atteste la conformité d'un produit ou d'un équipement final à fort impact sécuritaire en lien avec les référentiels et la documentation liés aux normes qualité, sécurité en vigueur et préconise des axes d'amélioration.

Son rôle est de déterminer les paramètres de contrôle, en fonction des informations fournies dans les documents techniques. Les contrôles effectués doivent mettre en évidence la conformité du produit ou le cas échéant, signaler les non-conformités fonctionnelles, contractuelles, ou réglementaires.

L'inspecteur s'assure que chaque document lié au contrôle qualité est rempli avec exactitude et en temps voulu, en conformité avec les procédures de traçabilité de l'entreprise. Il doit également vérifier la mise à jour régulière des documents techniques en fonction des évolutions des normes et des règlements.

En cas de non-conformité, l'inspecteur doit être capable d'émettre des recommandations correctives en lien avec les services supports et la production, voire en collaboration avec des experts externes pour des tests particuliers.

Il assure une interface fluide entre les différents services, l'inspecteur qualité contribue significativement à maintenir et améliorer les standards de sécurité et de qualité dans un environnement industriel à fort impact sécuritaire.

ACTIVITÉS VISÉES

- Le contrôle de la conformité

de produits ou d'équipements industriels à fort impact sécuritaire

Cette activité consiste à procéder à des contrôles rigoureux et à attester de la conformité d'un produit ou d'un équipement industriel en respectant les normes qualité, les processus de fabrication liés à la filière d'activité de l'entreprise, les spécifications techniques en lien avec l'environnement industriel et les exigences réglementaires.

Cette activité consiste également à gérer la documentation associée à chaque contrôle qualité de manière précise et en accord avec les exigences de traçabilité imposées par l'entreprise et les normes réglementaires.

- L'analyse de la non-conformité et la contribution à l'amélioration continue

Cette activité consiste à traiter une non-conformité dans sa globalité en identifiant, analysant et résolvant les écarts constatés par rapport aux spécifications techniques, exigences contractuelles, normes et réglementations en vigueur.

Cette activité consiste également à préconiser des axes d'amélioration dans le cadre de son activité en prescrivant des actions curatives, correctives et préventives en collaboration avec les services concernés afin de corriger la non-conformité identifiée.

Enfin, cette activité consiste à assurer l'interface entre les services décisionnels et la production en facilitant la communication et la collaboration entre les différents acteurs internes et externes.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Procéder à des contrôles et attester de la conformité d'un produit ou d'un équipement

Gérer la documentation associée au contrôle qualité

Traiter une non-conformité dans sa globalité

Préconiser des axes d'amélioration dans le cadre de son activité

Assurer l'interface entre les services décisionnels (bureau d'études, bureau préparation/ Méthodes, service qualité...) et la production

Blocs de compétences

RNCP39882BC01 — Contrôle de la conformité de produits ou d'équipements industriels à fort impact sécuritaire

LISTE DE COMPÉTENCES

Procéder à des contrôles et attester de la conformité d'un produit ou d'un équipement

Gérer la documentation associée au contrôle qualité

MODALITÉS D'ÉVALUATION

ÉVALUATION EN SITUATION PROFESSIONNELLE RÉELLE.

L'évaluation des compétences professionnelles s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité, ou tout autre lieu adapté.

Celle-ci s'appuie sur :

1. une observation en situation de travail.
2. des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat.

PRÉSENTATION DES PROJETS OU ACTIVITÉS RÉALISÉS EN MILIEU PROFESSIONNEL.

Le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer selon cette modalité ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités.

La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.

et

AVIS DE L'ENTREPRISE

L'entreprise (tuteur, responsable hiérarchique ou fonctionnel...) donne un avis au regard du référentiel d'activité.

RNCP39882BC02 — Analyse de la non-conformité et contribution à l'amélioration continue

LISTE DE COMPÉTENCES

Traiter une non-conformité dans sa globalité

Préconiser des axes d'amélioration dans le cadre de son activité

Assurer l'interface entre les services décisionnels (bureau d'études, bureau préparation/ Méthodes, service qualité...) et la production

MODALITÉS D'ÉVALUATION

ÉVALUATION EN SITUATION PROFESSIONNELLE RÉELLE.

L'évaluation des compétences professionnelles s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité, ou tout autre lieu adapté.

Celle-ci s'appuie sur :

1. une observation en situation de travail.
2. des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat.

PRÉSENTATION DES PROJETS OU ACTIVITÉS RÉALISÉS EN MILIEU PROFESSIONNEL.

Le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer selon cette modalité ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités.

La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.

et

AVIS DE L'ENTREPRISE

L'entreprise (tuteur, responsable hiérarchique ou fonctionnel...) donne un avis au regard du référentiel d'activité.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

L'activité de l'inspecteur qualité s'exerce principalement au sein d'entreprises industrielles à fort impact sécuritaire, telles que l'aéronautique ou le ferroviaire. Il intervient au sein d'un site de production, d'un atelier, d'une chaîne de production, des lignes d'assemblage ou des laboratoires de test, il est amené à effectuer les contrôles pour l'ensemble des opérations de production (montage, usinage, chaudronnerie, ajustage.....) et atteste de la conformité du produit final ou de l'équipement à fort impact sécuritaire.

L'inspecteur qualité exerce ses activités, le plus souvent debout, au sein d'un atelier, il porte les équipements de protection individuelle appropriés à ses différentes activités (tenue de travail, gants, lunette, casque/casquette coquée, ...). Il exerce ses activités dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement en vigueur dans l'entreprise.

Il peut être amené à travailler en journée ou par rotation d'équipes.

Il peut également être amené à se déplacer chez les fournisseurs ou les clients pour effectuer des inspections et des audits.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Inspecteur qualité

Qualiticien
Technicien qualité
Contrôleur qualité

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Il n'y a pas de réglementation particulière pour exercer les activités visées par la certification.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 491 €
Familles professionnelles (FAP)	H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	7 009
Jugés difficiles à recruter	52 %
Emplois saisonniers	6 %
Familles professionnelles (FAP)	H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire H0X90 — Techniciens du contrôle qualité H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

L'accès à la formation se fait après un positionnement du candidat sur les compétences du référentiel ou en ayant validé une certification professionnelle de niveau à minima n-1 du cadre national des certifications professionnelles soit après une expérience professionnelle.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury paritaire de délibération est constitué :

D'une délégation patronale composée au maximum de cinq membres qualifiés relevant de la branche de la métallurgie.

D'une délégation syndicale, pour celle-ci chaque organisation syndicale représentative de salariés au niveau national dans la branche désigne un ou plusieurs représentants qualifiés.

En revanche, seul un représentant par organisation syndicale siège dans le jury avec droit de vote.

Les organisations syndicales peuvent envoyer, pour chaque jury, alternativement l'un ou l'autre de leurs représentants désignés.

Le tuteur du candidat, un représentant des organismes de formation habilités ainsi que les membres de la commission d'évaluation, peuvent être également invités au jury paritaire de délibération pour consultation mais ne peuvent pas prendre part à la décision de ce jury.

Le jury paritaire de délibération est présidé par un représentant désigné par l'UIMM territoriale centre de certification qui a en charge l'organisation des actions d'évaluation.

Conformément à l'accord du 8 novembre 2019, le jury paritaire de délibération transmet au Groupe Technique paritaire « Certifications » l'ensemble des informations relatives au processus d'attribution comprenant sa composition, sa délibération, ainsi que tout document utile à son suivi.

Cette transmission vise à permettre, au Groupe Technique Paritaire « Certifications », de s'assurer de la conformité du processus d'attribution au dispositif de certification de branche.

Base légale

Date de décision	28/11/2024
Durée de l'enregistrement	5 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	28/11/2029
Date de dernière délivrance possible	28/11/2033

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2023	112	1	97 %	87 %
2022	84	0	96 %	74 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS
RNCP34239

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF
<https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/produire-realiser/inspecteur-qualite>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39882/>

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	1
Parcours menés à terme	0
Taux d'achèvement	0 %
Période	04/2025 – 12/2025

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	1
Montant total engagé	4 998 €
Coût moyen par dossier	4 998 €
Durée moyenne	98 h
Période	03/2025
France compétences	98 %
Reste à charge titulaire	2 %

