

CQP Metteur au point en maroquinerie

RNCP39961 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Code(s) NSF	240
Formacode(s)	21882
Code(s) ROME	H1205, H2411
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3157 — Industries de la maroquinerie, articles de voyage, chasse-sellerie, bracelets en cuir
Date d'enregistrement	18/12/2024
Date d'échéance	18/12/2029

Certificateur(s)

FEDER FRANCAISE DE LA MAROQUINERIE · SIRET : 78422741500063**Commission Paritaire Nationale de l'Emploi et de la formation Professionnelle (CPNEFP) de la branche de la maroquinerie**

Partenaires habilités

2 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 2 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
CTC	77564972600160	Former et organiser l'évaluation
CTRE FORMATION APPRENTIS PAYS MONTBELIAR	37931209300014	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

À partir de l'analyse approfondie de prototypes, de modèles ou de cahiers des charges et de données techniques, le metteur au point en maroquinerie définit, met au point, optimise, explicite et améliore les procédés et les processus de fabrication de nouveaux articles de maroquinerie ou de modification d'articles existants (sacs, petites maroquineries, articles de voyage et de sport...).

Il recherche, étudie et définit les procédés, les processus et les moyens de fabrication en y intégrant les notions de qualité, d'ergonomie, de délais et d'environnement (optimisation de l'utilisation de matières...). Il s'assure de la faisabilité technique et de la répétabilité industrielle des solutions en tenant compte des contraintes de production de l'entreprise. Il est le garant de la conformité de l'article (conformité esthétique, fonctionnelle, technique et qualitative) en lien avec les équipes du bureau des méthodes, du service qualité et de la production.

Il élabore et formalise les gammes de coupe, les gammes opératoires de fabrication des différents secteurs (préparation, assemblage et piquage) et les documents techniques. Il définit les besoins en outillage et équipements nécessaires à la production, conçoit et commande les outils de coupe, de surcoupe et les emporte-pièces qui serviront à fabriquer l'article.

Il assure la transmission des informations et des documents techniques nécessaire à réalisation des prototypes industriels et des préséries d'articles de maroquinerie. Il contrôle la qualité et la conformité des prototypes industriels et des préséries. Il analyse les résultats issus des contrôles, recherche et met en place des solutions correctives ou

d'amélioration en fonction des écarts constatés jusqu'à la validation finale des prototypes industriels et des préséries. Après la validation des préséries, en tant que référent, il accompagne la mise en production des articles en veillant à l'application des procédés et processus mis au point et des critères qualité : formation aux procédés et processus de fabrication, appui technique et remédiation des dysfonctionnements.

Il s'inscrit dans une démarche d'amélioration continue et porte une attention constante à l'optimisation et l'amélioration des solutions techniques.

ACTIVITÉS VISÉES

Activité 1 Analyse de l'article de maroquinerie à fabriquer, étude de sa faisabilité technique, recherche et mise au point des procédés et processus de fabrication.

- Étude des différents éléments et caractéristiques de l'article, des matériaux, accessoires mis en œuvre, des contraintes techniques et fonctionnelles et des critères qualité.
- Recherche et propositions de solutions techniques de coupe, préparation, d'assemblage et de piquage.
- Détermination des besoins en matériaux, accessoires et en outillage.
- Commande des outillages nécessaires.
- Participation à l'évaluation des coûts prévisionnels de l'article final.
- Formalisation et mise à jour des procédés et des processus techniques de fabrication dans des documents techniques.

Activité 2 Supervision de la réalisation des prototypes industriels et des préséries d'articles de maroquinerie

- Vérification de la conformité des matériaux, accessoires et outillages approvisionnés.
- Suivi des opérations de coupe et de fabrication des prototypes industriels et des préséries en application des processus mis au point.
- Contrôle de qualité et de la conformité des prototypes industriels et des préséries.
- Analyse des résultats issus des contrôles.
- Recherche et propositions d'actions correctives ou d'amélioration en fonction des écarts constatés.
- Validation des solutions correctives ou d'amélioration apportées aux processus de réalisation.
- Contribution à la validation finale des prototypes industriels et des préséries.

Activité 3 Participation au lancement de la mise en production et amélioration continue dans son domaine d'activité

- Définition des contrôles de l'article final au regard des critères qualité et critères d'acceptation définis.
- Présentation et communication des solutions techniques de fabrication pour le lancement de la mise en production.
- Appui technique et remédiation des dysfonctionnements en cours de fabrication.
- Veille dans son domaine d'activité au service de l'amélioration continue.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Étudier, à partir des informations transmises, les spécifications de l'article afin d'analyser sa faisabilité et proposer des solutions techniques de mise au point.

Rechercher et définir, à partir du patron plan, les outils de coupe pour concevoir une gamme de coupe des différentes pièces constitutives à l'article à fabriquer.

Rechercher et définir les procédés, les processus et les moyens de montage pour concevoir des gammes opératoires de préparation, d'assemblage et de piquage de l'article à fabriquer.

Elaborer, mettre à jour et transmettre les informations et le dossier technique (cahier des charges) pour permettre la réalisation des prototypes industriels, des préséries, et des séries.

Apporter un appui technique à l'équipe pour permettre la réalisation des prototypes industriels et des préséries selon le dossier technique.

Contrôler les prototypes industriels et les préséries pour identifier les potentielles non-conformités.

Proposer des actions correctives ou d'amélioration dans la mise au point des procédés et des processus de fabrication pour obtenir la qualité et le rendu souhaité jusqu'à la validation finale.

Participer à l'élaboration des chemins de contrôle de l'article de final pour permettre la conception des procédures et consignes de qualité destinées à la production.

Accompagner au démarrage de la mise en production pour garantir une production conforme.

Assurer une veille régulière pour maintenir à jour ses connaissances, savoir-faire, les bonnes pratiques et les propositions d'évolution pour s'inscrire dans une démarche d'amélioration continue.

Blocs de compétences

RNCP39961BC01 — Concevoir la mise au point technique des procédés et des processus de fabrication industriels d'articles de maroquinerie

LISTE DE COMPÉTENCES

Étudier, à partir des informations transmises, les spécifications de l'article afin d'analyser sa faisabilité et proposer des solutions techniques de mise au point.

Rechercher et définir, à partir du patron plan, les outils de coupe pour concevoir une gamme de coupe des différentes pièces constitutives à l'article à fabriquer.

Rechercher et définir les procédés, les processus et les moyens de montage pour concevoir des gammes opératoires de préparation, d'assemblage et de piquage de l'article à fabriquer.

Elaborer, mettre à jour et transmettre les informations et le dossier technique (cahier des charges) pour permettre la réalisation des prototypes industriels, des préséries, et des séries.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Livret du candidat réalisé individuellement comprenant un autositionnement.
- Questionnaire technique à visée professionnelle, réalisé individuellement.
- Dossier technique et présentation orale associée sur l'étude et la mise au point des processus de coupe et de fabrication d'un article de maroquinerie.
- Entretien final réalisé individuellement avec le candidat.

RNCP39961BC02 — Participer à la réalisation et la validation des prototypes industriels et des préséries d'articles de maroquinerie

LISTE DE COMPÉTENCES

Apporter un appui technique à l'équipe pour permettre la réalisation des prototypes industriels et des préséries selon le dossier technique.

Contrôler les prototypes industriels et les préséries pour identifier les potentielles non-conformités.

Proposer des actions correctives ou d'amélioration dans la mise au point des procédés et des processus de fabrication pour obtenir la qualité et le rendu souhaité jusqu'à la validation finale.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Livret du candidat réalisé individuellement comprenant un autositionnement.
- Questionnaire technique à visée professionnelle, réalisé individuellement.
- Dossier technique et présentation orale associée sur les activités mises en œuvre en phase d'industrialisation et sur les méthodes de contrôles et de résolution de problème lors de la réalisation des prototypes industriels et des préséries.
- Entretien final réalisé individuellement avec le candidat.

RNCP39961BC03 — Accompagner la mise en production d'articles de maroquinerie et contribuer à l'amélioration continue.

LISTE DE COMPÉTENCES

Participer à l'élaboration des chemins de contrôle de l'article de final pour permettre la conception des procédures et consignes de qualité destinées à la production.

Accompagner au démarrage de la mise en production pour garantir une production conforme.

Assurer une veille régulière pour maintenir à jour ses connaissances, savoir-faire, les bonnes pratiques et les propositions d'évolution pour s'inscrire dans une démarche d'amélioration continue.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Livret du candidat réalisé individuellement comprenant un autositionnement.
- Questionnaire technique à visée professionnelle, réalisé individuellement.
- Dossier technique et présentation orale associée sur les activités mises en œuvre en phase de lancement de production, sur les méthodes et bonnes pratiques en termes de communication et de transfert des solutions, de support technique et de veille dans un objectif d'amélioration continue.
- Entretien final réalisé individuellement avec le candidat.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Industries et entreprises de la maroquinerie

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Prototypiste - metteur au point

Maroquinier – Metteur au point

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Élevée (4/5)
Facteurs principaux	Inadéquation géographique, Manque de main-d'œuvre disponible, Non-attractivité salariale
Salaire médian (mensuel)	1 551 €
Familles professionnelles (FAP)	FOX30 — Ouvriers, techniciens et agents de maîtrise en traitement du cuir · tension 4/5 (Élevée) FOX33 — Ouvriers, techniciens et agents de maîtrise de l'habillement · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	4 046
Jugés difficiles à recruter	56 %
Emplois saisonniers	10 %
Familles professionnelles (FAP)	FOX30 — Ouvriers, techniciens et agents de maîtrise en traitement du cuir FOX33 — Ouvriers, techniciens et agents de maîtrise de l'habillement

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Justifier d'une

formation en maroquinerie ;

Et/ou d'une expérience professionnelle dans des fonctions similaires ou intermédiaires (opérateur de coupe, piqueur...) dans les secteurs des industries et entreprises de matériaux souples.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury paritaire national est constitué des membres de la Commission Paritaire Nationale Emploi et Formation Professionnelle de la branche professionnelle.

Base légale

Date de décision	18/12/2024
Durée de l'enregistrement	5 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	18/12/2029
Date de dernière délivrance possible	18/12/2033

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2022	10	0	100 %	—
2018	10	0	100 %	—

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP28722

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39961/>