

CQP Conducteur d'équipement industriel caoutchouc

RNCP39995 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	220u
Formacode(s)	22839, 31620
Code(s) ROME	H3201, H3202
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3046 — Caoutchouc
Date d'enregistrement	18/12/2024
Date d'échéance	18/12/2026

Certificateur(s)

SYNDICAT NATIONAL DU CAOUTCHOUC ET DES POLYMERES · SIRET : 78435748500035**Commission paritaire nationale de l'emploi (CPNE) du caoutchouc - Syndicat national du caoutchouc et des polymères (SNCP)**<http://www.metiers-caoutchouc.com>

Partenaires habilités

4 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 4 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
ASSOCIATION AUVERGNE RHONE ALPES POUR LES METIERS DE L'INDUSTRIE - 2ARAMI	82445892100015	Former et organiser l'évaluation
ELANOVA EDUCATION	77567117500047	Former et organiser l'évaluation
GRETA 58	19580050300037	Former et organiser l'évaluation
MANUFACTURE FRANCAISE DES PNEUMATIQUES MICHELIN	85520050700017	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le Conducteur d'équipement industriel caoutchouc conduit une installation en tout ou partie, une ou plusieurs machines intégrées ou non dans une ligne de production dans le cadre d'un processus automatisé en mettant en œuvre des moyens techniques diversifiés, et en procédant aux réglages des équipements, dans le cadre des règles QHSE.

ACTIVITÉS VISÉES

- Réglage et démarrage de la production ;
- Entretien, surveillance et contrôle des installations ;
- Suivi et contrôle de la production sur la ligne ;
- Enregistrement et transmission des informations liées à la conduite et à la gestion de la production.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Préparer la production en vérifiant et en dimensionnant les matières premières et les équipements nécessaires afin d'assurer la bonne exécution du programme de travail et la sécurité des équipes ;

Paramétrer les équipements en mettant en œuvre les indications des dossiers machine, afin d'assurer le démarrage, le redémarrage et l'arrêt de la production en respectant les règles de sécurité

Analyser l'état de fonctionnement des équipements en mettant en application les procédures afin d'identifier la présence et l'origine d'éventuelles anomalies ;

Prévenir et traiter les anomalies de fonctionnement des systèmes conduits en réalisant les opérations d'entretien, de contrôle et de surveillance afin d'assurer le bon déroulement de la production ;

Poursuivre une production, à la prise de poste, selon les indications du dossier de production et/ou des consignes orales ou écrites afin d'assurer la fluidité des opérations de production sur toute la ligne ou sur son périmètre ;

Piloter la ligne de production en mode normal en suivant les instructions de l'ordre de fabrication, du dossier machine, du manuel de poste et/ou des consignes écrites ou orales afin d'assurer le bon déroulement et la sécurité de la production ;

Piloter le système de production en mode dégradé lorsque cela est prévu, après validation de la Maîtrise, en respectant les instructions et les procédures définies par les méthodes et/ou le constructeur, afin d'assurer la poursuite de la production dans les meilleures conditions de fonctionnement et de sécurité ;

Formaliser les informations nécessaires en utilisant les supports prévus afin d'assurer le suivi de la production et la sécurité des équipements ;

Transmettre les informations nécessaires aux salariés et à sa hiérarchie en utilisant les supports et canaux prévus afin de garantir la continuité de la production.

Blocs de compétences

RNCP39995BC01 — Configurer et vérifier les équipements de sa ligne ou son périmètre de production

LISTE DE COMPÉTENCES

Préparer la production en vérifiant et en dimensionnant les matières premières et les équipements nécessaires afin d'assurer la bonne exécution du programme de travail et la sécurité des équipes

Paramétrer les équipements en mettant en œuvre les indications des dossiers machine, afin d'assurer le démarrage, le redémarrage et l'arrêt de la production en respectant les règles de sécurité

Analyser l'état de fonctionnement des équipements en mettant en application les procédures afin d'identifier la présence et l'origine d'éventuelles anomalies

Prévenir et traiter les anomalies de fonctionnement des systèmes conduits en réalisant les opérations d'entretien, de contrôle et de surveillance afin d'assurer le bon déroulement de la production

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Observation au poste de travail des opérations de mise en production ;

Entretien.

RNCP39995BC02 — Assurer le pilotage des opérations et la production sur sa ligne ou son périmètre

LISTE DE COMPÉTENCES

Poursuivre une production, à la prise de poste, selon les indications du dossier de production et/ou des consignes orales ou écrites afin d'assurer la fluidité des opérations de production sur toute la ligne ou sur son périmètre

Piloter la ligne de production en mode normal en suivant les instructions de l'ordre de fabrication, du dossier machine, du manuel de poste et/ou des consignes écrites ou orales afin d'assurer le bon déroulement et la sécurité de la production

Piloter le système de production en mode dégradé lorsque cela est prévu, après validation de la Maîtrise, en respectant les instructions et les procédures définies par les méthodes et/ou le constructeur, afin d'assurer la poursuite de la production dans les meilleures conditions de fonctionnement et de sécurité

Formaliser les informations nécessaires en utilisant les supports prévus afin d'assurer le suivi de la production et la sécurité des équipements

Transmettre les informations nécessaires aux salariés et à sa hiérarchie en utilisant les supports et canaux prévus afin de garantir la continuité de la production

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Observation au poste de travail des opérations de production ;

Entretien.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

La filière caoutchouc intègre à la fois les transformateurs, c'est-à-dire les entreprises qui conçoivent et fabriquent les pièces en caoutchouc, mais également leurs fournisseurs (matières premières, outillages, matériels de mise en œuvre et d'essais...), leurs clients (les distributeurs et utilisateurs de pièces en caoutchouc) et les valorisateurs de produits en fin de vie.

L'industrie de la transformation du caoutchouc occupe une position centrale au sein de la filière. Elle est structurée autour de deux pôles principaux :

D'un côté une Branche relativement homogène en terme de produits et de marchés : le pneumatique (neufs ou rechapés).

De l'autre côté, une Branche plus hétérogène, qualifiée soit de "caoutchouc industriel", soit de "pièces techniques en caoutchouc". Elle regroupe des demi-produits et des produits finis destinés aux marchés industriels ou grands publics.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Conducteur d'équipement(s) industriel(s) caoutchouc,
Animateur de ligne,
Boudineur,
Calandreur,
Conducteur d'îlot,
Conducteur d'installation,
Conducteur de ligne,
Conducteur de machine,
Conducteur de procédé fabrication caoutchouc,
Extrudeur,
Pilote de système automatisé,
Trempeur.

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Le métier de conducteur d'équipement industriel caoutchouc n'est concerné par aucune réglementation d'activités particulière.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible, Intensité d'embauche, Inadéquation géographique
Salaire médian (mensuel)	2 097 €
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 3/5 (Modérée) E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 4/5 (Élevée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	18 725

Jugés difficiles à recruter	36 %
Emplois saisonniers	22 %
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process

Voies d'accès

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

Chaque organisation syndicale de salariés représentative au niveau de la Branche du Caoutchouc dispose d'un siège et d'une voix dans la Branche ;

Les organisations professionnelles représentatives des employeurs disposent d'un nombre de sièges et de voix égal à celui de l'ensemble des représentants des organisations syndicales de salariés.

Base légale

Date de décision	18/12/2024
Durée de l'enregistrement	2 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	18/12/2026
Date de dernière délivrance possible	18/12/2030

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2023	25	0	100 %	—
2022	9	0	100 %	—
2020	7	0	100 %	—

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS
RNCP15846

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF
Formation qualifiante (CQP / CQPI) - LRCCP (cfcp-caoutchouc.com)

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39995/>