

Ajusteur monteur aéronautique

RNCP40088 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	253r
Formacode(s)	23613, 23035
Code(s) ROME	H2901
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	06/03/2030

Certificateur(s)

MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014

Partenaires habilités

10 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 7 à former et organiser l'évaluation et 3 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFPA ENTREPRISES	8240926880 0012	Former
AFPA ENTREPRISES	8240926880 0160	Former
AFPA ENTREPRISES	8240926880 0210	Former
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	8242281420 1098	Former et organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	8242281420 1577	Former et organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	8242281420 1890	Former et organiser l'évaluation
ASSOCIATION POUR LA FORMATION ET LE PERFECTIONNEMENT PROFESSIONNEL DES PAYS DE L'ADOUR	7820996750 0046	Former et organiser l'évaluation
ICAM OUEST	3526369220 0028	Former et organiser l'évaluation
LAUAK FRANCE	3044640840 0033	Former et organiser l'évaluation
LYCEE GENERAL ET TECHNOLOGIQUE BOURDELLE	1982002140 0049	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

L'ajusteur monteur aéronautique est un emploi de production contribuant à la fabrication d'un aéroplane. C'est un

spécialiste de l'assemblage des éléments formant la structure des aéronefs. Il exerce ses compétences principalement au sein d'un atelier de fabrication ou de réparation dans une entreprise de construction ou de maintenance aéronautique. Il peut intervenir en tant que salarié, intérimaire ou bien en sous-traitance.

ACTIVITÉS VISÉES

A partir d'un dossier technique, d'une gamme de fabrication au format papier ou numérique et d'un kit de pièces primaires, l'ajusteur monteur aéronautique réalise seul ou en équipe l'assemblage d'une structure d'aéronef (tronçon de fuselage, voilures d'avions, éléments mobiles : gouvernes de direction et de profondeur).

Une attention particulière est requise tout au long du processus de fabrication car aucune marque ni blessure du matériau ne sont acceptées. La bonne exécution de son travail conditionne la sécurité des usagers ainsi que la fiabilité des aéronefs. Il assure la traçabilité de ses interventions et renseigne des documents de production.

En cas de non-conformités ou d'endommagements, le professionnel doit avoir un comportement irréprochable et alerter sa hiérarchie ainsi que le service contrôle qui s'assurera de la conformité de la structure.

Lorsque des non-conformités sont dans son périmètre de compétences et avec l'accord du service qualité (défauts cosmétiques, endommagement mineur...), l'ajusteur monteur aéronautique met en œuvre les moyens nécessaires et réalise les travaux de parachèvement en se conformant aux gammes et aux référentiels qualité de l'entreprise.

L'ajusteur monteur aéronautique peut être amené à participer à l'intégration de systèmes ou d'équipements simples.

Il assure la sécurité et la propreté à son poste de travail en appliquant scrupuleusement les règles de FOD (Foreign Object Damage, Foreign Object Debris = Dommages par corps étrangers, Débris de corps étrangers). Il contribue à la politique de développement durable de l'entreprise en adoptant les comportements adéquats et en appliquant les règles définies en termes de tri sélectif des déchets, gestion de la quantité de solvants, etc.

Il travaille principalement dans des ateliers ou des halls de montage, au sein d'entreprises de construction d'aéronefs ou chez leurs sous-traitants, en position debout, au sol ou sur des échafaudages en cas d'intervention sur le montage de tronçon d'un aéronef.

Les différents matériaux composant la structure exigent des mises en œuvre et des conditions de réalisation particulières. Il est indispensable d'avoir des équipements d'hygiène et de sécurité permettant de garantir la santé des personnels.

Ses horaires de travail peuvent être réguliers ou en travail posté : équipe du matin, soir ou nuit.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Assembler une structure d'aéronef métallique et composite

- Mettre en œuvre les procédures qualité et métier liées aux opérations d'assemblage de structures aéronautiques
- Positionner les éléments de la structure aéronautique et réaliser les logements de fixation
- Assembler les éléments d'une structure avec tout type de fixations usuelles aéronautiques

Réaliser l'ajustage et le parachèvement de structures d'aéronefs métalliques et composites

- Mettre en œuvre les procédures qualité et métier liées aux opérations d'ajustage et de retouche de structures aéronautiques
- Ajuster un élément de structure aéronautique
- Effectuer des opérations de parachèvement sur des structures aéronautiques métalliques et composites

3. Assembler des systèmes aéronautiques

- Mettre en œuvre les procédures qualité et métier liées aux opérations d'assemblage de systèmes aéronautiques
- Monter des systèmes et des équipements simples sur une structure d'aéronef

Blocs de compétences

RNCP40088BC01 — Assembler une structure d'aéronef métallique et composite

LISTE DE COMPÉTENCES

Mettre en œuvre les procédures qualité et métier liées aux opérations d'assemblage de structures aéronautiques

Positionner les éléments de la structure aéronautique et réaliser les logements de fixation

Assembler les éléments d'une structure avec tout type de fixations usuelles aéronautiques

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 6 h

La mise en situation professionnelle se déroule en présence du jury.

Elle consiste à réaliser les actions suivantes :

Positionnement, épinglage et assemblage d'une structure d'aéronef comportant des pièces métalliques et/ou

composites.

Entretien technique : 30 min

L'entretien technique se déroule en présence du jury, après la mise en situation professionnelle, à partir de la pièce réalisée par le candidat lors de la mise en situation professionnelle et corrigée par le jury. Il porte sur les points ayant posé problème lors de la mise en situation professionnelle.

Sont aussi abordés le système qualité et les normes dans le secteur aéronautique, ainsi que les procédés non observables lors de la mise en situation professionnelle :

Étanchéité des fixations et des éléments structuraux

Métallisation des fixations et des éléments structuraux.

Questionnaire professionnel : 30 min

Le questionnaire professionnel se déroule en présence d'un surveillant.

Il peut être passé avant la mise en situation professionnelle et l'entretien technique.

Il permet de vérifier les connaissances associées aux compétences citées.

Il porte sur les caractéristiques matières et matériaux, les conditions de mise en œuvre de procédés, la connaissance de la constitution d'un aéronef et de sa structure, l'étanchéité de la structure et la métallisation.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 7 h

RNCP40088BC02 — Réaliser l'ajustage et le parachèvement de structures d'aéronefs métalliques et composites

LISTE DE COMPÉTENCES

Mettre en œuvre les procédures qualité et métier liées aux opérations d'ajustage et de retouche de structures aéronautiques

Ajuster un élément de structure aéronautique

Effectuer des opérations de parachèvement sur des structures aéronautiques métalliques et composites

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 6 h

La mise en situation professionnelle se déroule en présence du jury.

Elle consiste à réaliser les actions suivantes :

ajustage retouche d'une structure d'aéronef comportant des pièces métalliques et/ou composites.

Entretien technique : 30 min

L'entretien technique se déroule en présence du jury, après la mise en situation professionnelle, à partir de la pièce réalisée par le candidat lors de la mise en situation professionnelle et corrigée par le jury. Il porte sur les points ayant posé problème lors de la mise en situation professionnelle.

Sont aussi abordés le système qualité et les normes dans le secteur aéronautique, ainsi que les procédés non observables lors de la mise en situation professionnelle tels que la mise en œuvre de réparations mineures.

Questionnaire professionnel : 30 min

Le questionnaire professionnel se déroule en présence d'un surveillant.

Il peut être passé avant la mise en situation professionnelle et l'entretien technique.

Il permet de vérifier les connaissances associées aux compétences citées.

Il porte sur les caractéristiques matières et matériaux, les conditions de mise en œuvre de procédés, la connaissance de la constitution d'un aéronef et de sa structure et les réparations simples des assemblages.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 7 h

RNCP40088BC03 — Assembler des systèmes aéronautiques

LISTE DE COMPÉTENCES

Mettre en œuvre les procédures qualité et métier liées aux opérations d'assemblage de systèmes aéronautiques

Monter des systèmes et des équipements simples sur une structure d'aéronef

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 4 h

La mise en situation professionnelle se déroule en présence du jury.

Elle consiste à réaliser les actions suivantes :

Montage d'équipements simples sur une structure aéronautique utilisant les techniques de freinage et de mise à la masse.

Entretien technique : 30 min

L'entretien technique se déroule en présence du jury, après la mise en situation professionnelle, à partir de la pièce

réalisée par le candidat lors de la mise en situation professionnelle et corrigée par le jury. Il porte sur les points ayant posé problème lors de la mise en situation professionnelle.

Sont aussi abordés le système qualité et les normes dans le secteur aéronautique, ainsi que les procédés non observables lors de la mise en situation professionnelle, par exemple la cinématique de pose des colliers usuels en tuyauterie petits et gros diamètres aéronautiques.

Questionnaire professionnel : 30 min

Le questionnaire professionnel se déroule en présence d'un surveillant.

Il peut être passé avant la mise en situation professionnelle et l'entretien technique.

Il permet de vérifier les connaissances associées aux compétences citées.

Il porte sur les caractéristiques matières et matériaux, les conditions de mise en œuvre de procédés, la connaissance de la constitution d'un aéronef et de sa structure, les cinématiques de poses des colliers de tuyauteries aéronautiques.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 5 h

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

les entreprises de fabrication de pièces de structure et d'assemblage de sous-ensembles ou d'ensembles d'aéronefs
les entreprises de construction ou de modification des aéronefs, occasionnellement dans les ateliers de réparation ou dans les ateliers de maintenance pour les révisions périodiques

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Ajusteur-monteur de structures d'aéronefs
- Monteur de structures d'aéronefs
- Monteur assembleur de structures d'aéronefs
- Ajusteur de structures composites
- Agent de montage de structures d'aéronefs

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Néant

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 748 €
Familles professionnelles (FAP)	D2X30 — Ouvriers peu qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 3/5 (Modérée) D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	19 938
Jugés difficiles à recruter	44 %
Emplois saisonniers	17 %

Familles professionnelles (FAP)

D2X30 — Ouvriers peu qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique
D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique
D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux
D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique
H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est habilité par le représentant territorial compétent du ministère chargé de l'emploi. Il est composé de professionnels du métier concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Education)

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	8 622 €
-------------------------	---------

Prise en charge	Branches concernées
8 622 €	Valeur par défaut · 213 branches

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	06/03/2030
-------------------------------------	------------

Date de dernière délivrance possible	06/03/2031
--------------------------------------	------------

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2022	23	1	92 %	73 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP34505

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP34505

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

www.travail-emploi.gouv.fr

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/40088/>

Où se former

Formations référencées	1
Organismes	1
Régions couvertes	1
Prix indicatif	11 550 €

Offre de formation — MonCompteFormation (Caisse des Dépôts), licence ouverte.

Se former en apprentissage

Formations en apprentissage	1
Organismes gestionnaires (CFA)	1
Organismes formateurs	1
Régions couvertes	1
Départements couverts	1
Organismes certifiés Qualiopi	1
Sessions	de 11/2025 à 07/2028

Catalogue des formations en apprentissage — réseau des Carif-Oref. Sans frais pour l'alternant : formation financée par l'OPCO de la branche (NPEC).

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	2
Parcours menés à terme	1
Taux d'achèvement	50 %
Période	02/2026 – 09/2026

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	3
Montant total engagé	23 342 €
Coût moyen par dossier	7 781 €
Durée moyenne	424 h
Période	02/2026 – 09/2026
France Travail	68 %
France compétences	32 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.