

Agent (e) de maintenance des équipements industriels

RNCP402 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	250r
Code(s) ROME	I1306, I1308, I1310, I1304
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Ministère chargé de l'Emploi

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le développement important de l'automatisation et les exigences fortes d'un système concurrentiel en pleine expansion (amélioration de la qualité, de la productivité, réduction des stocks...) ont nécessité la professionnalisation de la fonction maintenance. Cette mutation se traduit par une évolution technique, qui voit se développer des systèmes de production complexes intégrant de nombreuses technologies (mécanique, hydraulique, pneumatique, électrotechnique, électronique, automatisme, informatique...). Dès lors, les causes des pannes peuvent être diverses et variées et concerner l'ensemble des technologies présentes sur l'équipement. Ceci implique pour l'agent (e) de maintenance des équipements industriels, le plus souvent, une réelle polyvalence. Participant à l'ensemble des missions confiées aux services de maintenance, ses missions se définissent selon trois grands objectifs : faire en sorte que l'équipement en panne redémarre aussi vite que possible (c'est la maintenance corrective) et éviter l'apparition de pannes ou de dysfonctionnements (c'est la maintenance préventive). L'agent (e) de maintenance des équipements industriels peut également réaliser l'installation (montages, raccordements..) et la mise en service de nouveaux équipements. Pour chacune de ces activités, il (elle) doit consulter et renseigner une base documentaire (informatisée ou non) utile à la gestion de la maintenance. Dans les grandes entreprises (industries de process, construction automobile...), ces agents sont intégrés à des équipes de production. Ils y ont un rôle de conducteur de machines et assurent, en cas d'incidents, des opérations de maintenance de premier niveau car ils sont immédiatement disponibles. Ces agents(es) sont les interlocuteurs privilégiés des services centraux de maintenance. L'agent (e) de maintenance des équipements industriels est employé (e) dans les services de maintenance des industries ou chez les sous-traitants de services de maintenance. L'ensemble des secteurs de la production industrielle emploie des agents de maintenance. Toutefois ils (elles) se concentrent dans les secteurs d'activité suivants : agroalimentaire, construction automobile, métallurgie, constructeurs d'équipements électriques et électroniques, constructeurs de machines et d'équipements ; et dans une moindre mesure : chimie, caoutchouc et plastiques, papier-carton, textile et habillement.

L'agent (e) de maintenance des équipements industriels travaille le plus souvent sur le lieu de production. Ses conditions de travail sont celles de l'usine où il (elle) aura à intervenir. Ses horaires peuvent être postés, avec des périodes d'astreinte et des déplacements pour les sous-traitants. Les prestataires de services en maintenance industrielle emploient environ 20 % des agents (es) de maintenance. Les charges de travail sont irrégulières et l'urgence dépend du type de pannes. Malgré les contraintes physiques relatives aux activités de dépannage et de réparation, ce métier est perçu de façon valorisante par les opérateurs de production car il représente une évolution et offre des possibilités de promotion.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Capacités attestées et descriptif des composantes de la certification :

1. INSTALLER ET PROCEDER AUX ESSAIS DE NOUVEAUX EQUIPEMENTS INDUSTRIELS

Préparer et organiser l'installation d'un équipement industriel.

Manutentionner, en sécurité, avec des moyens adaptés des éléments ou sous-ensembles d'équipements industriels.

Implanter les éléments d'un équipement industriel.

Pré-câbler, distribuer énergies et servitudes pour installer un équipement industriel.

Câbler, raccorder, connecter un équipement industriel.

Monter, accoupler, régler, ajuster un sous-ensemble d'équipement industriel.

Procéder aux essais d'un équipement industriel suite à son installation.

Renseigner un compte-rendu d'avancement des travaux d'installation d'équipements industriels.

2. REMPLACER OU REMETTRE EN ETAT DES ORGANES OU DES SOUS-ENSEMBLES INDUSTRIELS

Rédiger, renseigner les documents de la maintenance industrielle (bon de sortie magasin, compte-rendu d'intervention, historiques de pannes).

Réaliser ou retoucher une pièce mécanique d'un équipement industriel pour le remettre en état par soudage ou usinage traditionnel (tournage, fraisage, rectification).

Accomplir des tâches simples de remise en état fonctionnelle, remplacer des pièces d'usure d'un organe ou d'un équipement industriel.

Tester, régler, remettre en route un équipement industriel après remise en état.

Préparer et organiser la remise en état d'organes et le remplacement de sous-ensembles d'équipements industriels.

Procéder à des échanges standards de composants ou de sous-ensembles sur un équipement industriel.

3. ASSURER LA MAINTENANCE PREVENTIVE SYSTEMATIQUE D'EQUIPEMENTS INDUSTRIELS

Préparer et organiser l'intervention de maintenance préventive sur des équipements industriels.

Procéder à des contrôles, des visites et des inspections sur des équipements industriels.

Collecter des mesures sur des équipements industriels.

Procéder à des échanges, des graissages suivant un échéancier sur des équipements industriels.

Renseigner les documents de maintenance préventive d'équipements industriels.

4. RECHERCHER LES CAUSES DE LA PANNE D'UN EQUIPEMENT INDUSTRIEL

Localiser l'origine du dysfonctionnement d'un équipement industriel.

Identifier l'élément défaillant d'un équipement industriel.

Renseigner le compte-rendu d'intervention et les historiques de pannes d'un équipement industriel.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Les différents secteurs d'activités industrielles concernés sont principalement : - l'industrie agroalimentaire ;

- la construction automobile ;
- la métallurgie, la sidérurgie ;
- les constructeurs d'équipements électriques et électroniques ;
- les constructeurs de machines spéciales et d'équipements industriels ;
- la construction navale.

Et dans une moindre mesure :

- l'industrie chimique ;
- l'industrie du caoutchouc et des plastiques ;
- l'industrie du papier et du carton ;
- l'industrie du textile et de l'habillement.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Types d'emplois accessibles : Agent (e) de maintenance polyvalent.

Dépanneur.

Electromécanicien (ne).

Installateur (rice).

Ouvrier (ère) d'entretien (appellation ancienne).

Réparateur (rice).

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Néant

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Manque de main-d'œuvre disponible, Lien formation-emploi
Salaire médian (mensuel)	2 221 €
Diplôme le plus fréquent	Bac général, technologique, professionnel ou équivalent en mécanique, électricité, électronique (27 % des actifs en emploi)
Familles professionnelles (FAP)	B2X33 — Plombiers chauffagistes · tension 5/5 (Très élevée) G0A40 — Ouvriers de la maintenance générale et mécanique · tension 5/5 (Très élevée) G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle · tension 5/5 (Très élevée) G1X74 — Techniciens et agents de maîtrise en installation et maintenance en froid et conditionnement d'air · tension 5/5 (Très élevée) H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	32 114
Jugés difficiles à recruter	69 %
Emplois saisonniers	6 %
Familles professionnelles (FAP)	B2X33 — Plombiers chauffagistes G0A40 — Ouvriers de la maintenance générale et mécanique G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle G1X74 — Techniciens et agents de maîtrise en installation et maintenance en froid et conditionnement d'air H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est désigné par la DDTEFP. Il est composé de professionnels du secteur d'activité concerné par le titre. (Art 6 du décret N° 2002-1029 du 2 août 2002)

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP5919

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/402/>