

CQP Opérateur de fabrication Caoutchouc

RNCP40382 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	220s
Formacode(s)	22839
Code(s) ROME	H3201, H3202
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3046 — Caoutchouc
Date d'enregistrement	28/03/2025
Date d'échéance	28/03/2027

Certificateur(s)

SYNDICAT NATIONAL DU CAOUTCHOUC ET DES POLYMERES · SIRET : 78435748500035**Commission paritaire nationale de l'emploi (CPNE) du caoutchouc - Syndicat national du caoutchouc et des polymères (SNCP)**<http://www.metiers-caoutchouc.com>

Partenaires habilités

4 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 4 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
ASSOCIATION AUVERGNE RHONE ALPES POUR LES METIERS DE L'INDUSTRIE - 2ARAMI	82445892100015	Former et organiser l'évaluation
ELANOVA EDUCATION	77567117500047	Former et organiser l'évaluation
GRETA 58	19580050300037	Former et organiser l'évaluation
MANUFACTURE FRANCAISE DES PNEUMATIQUES MICHELIN	85520050700017	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

L'opérateur de fabrication caoutchouc réalise une ou plusieurs opérations diverses de fabrication (mélange, enduction, calandrage, vulcanisation, moulage, injection, extrusion) d'assemblage, de finition et/ou de conditionnement de pièces caoutchouc, manuellement ou sur machines dans le cadre d'un mode opératoire précis, à partir des gammes de travail définies et en appliquant les instructions, dans le respect des consignes de fabrication, de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement.

ACTIVITÉS VISÉES

Préparation et démarrage de la production

Entretien des installations

Production et contrôle de la production

Enregistrement et transmission des informations liées à la production

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Préparation en mobilisant, en vérifiant et en dimensionnant les matières premières afin d'assurer la bonne exécution du programme de travail et la sécurité des équipes

Démarrer, arrêter et redémarrer la production en mettant en œuvre les indications du manuel de poste et du dossier machine, afin de garantir le bon fonctionnement des machines et la sécurité du personnel

Vérifier l'état de fonctionnement des équipements en mettant en application les procédures d'entretien afin d'identifier les éventuels dysfonctionnements et anomalies de l'installation

Réaliser les opérations d'entretien des systèmes et matériels conduits en respectant les règles de sécurité afin d'assurer le bon fonctionnement des machines

Poursuivre une production, à la prise de poste, selon les indications du dossier de production et/ou des consignes orales ou écrites afin d'assurer la fluidité des opérations de production

Conduire le système de production en mode normal en suivant les instructions du dossier machine, du manuel de poste et/ou des consignes écrites ou orales afin d'assurer le bon déroulement et la sécurité de la production

Mettre en œuvre les procédures appropriées en mode dégradé en respectant les instructions, afin d'assurer la poursuite de la production dans les meilleures conditions de fonctionnement et de sécurité

Retranscrire les informations nécessaires en utilisant les supports prévus afin d'assurer le suivi de la production et la sécurité des équipements

Sélectionner et transmettre les informations nécessaires à ses collaborateurs et à sa hiérarchie en utilisant les supports et canaux prévus afin de garantir la continuité de la production

Blocs de compétences

RNCP40382BC01 — Préparer et entretenir le matériel et les équipements spécifiques à son poste de travail

LISTE DE COMPÉTENCES

Préparer la production en mobilisant, en vérifiant et en dimensionnant les matières premières afin d'assurer la bonne exécution du programme de travail et la sécurité des équipes

Démarrer, arrêter et redémarrer la production en mettant en œuvre les indications du manuel de poste et du dossier machine, afin de garantir le bon fonctionnement des machines et la sécurité du personnel

Vérifier l'état de fonctionnement des équipements en mettant en application les procédures d'entretien afin d'identifier les éventuels dysfonctionnements et anomalies de l'installation

Réaliser les opérations d'entretien des systèmes et matériels conduits en respectant les règles de sécurité afin d'assurer le bon fonctionnement des machines

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Observation au poste de travail des opérations de mise en production

Entretien

RNCP40382BC02 — Réaliser et suivre les opérations de production

LISTE DE COMPÉTENCES

Poursuivre une production, à la prise de poste, selon les indications du dossier de production et/ou des consignes orales ou écrites afin d'assurer la fluidité des opérations de production

Conduire le système de production en mode normal en suivant les instructions du dossier machine, du manuel de poste et/ou des consignes écrites ou orales afin d'assurer le bon déroulement et la sécurité de la production

Mettre en œuvre les procédures appropriées en mode dégradé en respectant les instructions, afin d'assurer la poursuite de la production dans les meilleures conditions de fonctionnement et de sécurité

Retranscrire les informations nécessaires en utilisant les supports prévus afin d'assurer le suivi de la production et la sécurité des équipements

Sélectionner et transmettre les informations nécessaires à ses collaborateurs et à sa hiérarchie en utilisant les supports et canaux prévus afin de garantir la continuité de la production

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Observation au poste de travail des opérations de production

Entretien

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

La branche du Caoutchouc est segmentée entre la fabrication de pneumatiques, la production d'articles en caoutchouc destinés à des usages industriels (étanchéité, amortissement, usages médicaux, etc.) ainsi que des produits destinés aux particuliers (chaussures, tuyaux...). La majorité des entreprises de la branche sont des PME et des ETI, positionnées dans les caoutchoucs industriels et produits destinés aux particuliers. Quelques grandes entreprises sont positionnées sur les pneumatiques. Les salariés se concentrent dans les grandes entreprises, particulièrement dans les bassins historiques de la région Auvergne-Rhône-Alpes.

La branche regroupe 537 entreprises qui comptent 765 établissements répartis sur tout le territoire (source : Observatoire Compétences Industries, données 2023). La branche rassemble plus de 45 000 salariés, répartis entre les pneumatiques et la production à usage industriel.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Opérateur de fabrication caoutchouc
- Agent de fabrication
- Confectionneur
- Coupeur
- Cuiseur
- Enrouleur
- Entringleur
- Finisseur
- Mandrineur
- Opérateur presse, de fabrication, multitâches
- Réchauffeur

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible, Intensité d'embauche, Inadéquation géographique
Salaire médian (mensuel)	2 097 €
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 3/5 (Modérée) E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 4/5 (Élevée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	18 725
Jugés difficiles à recruter	36 %
Emplois saisonniers	22 %
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maitrise et assimilés des industries de process

Voies d'accès

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

Le jury paritaire de délivrance de la certification est composé comme suit :

- Chaque organisation syndicale de salariés représentative au niveau de la branche du Caoutchouc dispose d'un siège et d'une voix dans la Branche ;
- Les organisations professionnelles représentatives des employeurs disposent d'un nombre de sièges et de voix égal à celui de l'ensemble des représentants des organisations syndicales de salariés.

Base légale

Date de décision	28/03/2025
Durée de l'enregistrement	2 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	28/03/2027
Date de dernière délivrance possible	28/03/2031

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2022	5	0	100 %	—
2021	2	0	100 %	—
2020	10	0	90 %	—

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP15807

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

Formation qualifiante (CQP / CQPI) - LRCCP (cfcp-caoutchouc.com)

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/40382/>