

Métiers de l'industrie : logistique industrielle (fiche nationale)

RNCP40438 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Sigle	Licence Professionnelle — Licence professionnelle
Code(s) NSF	200p, 201p, 310p
Formacode(s)	31845, 31654
Code(s) ROME	H1401, H1402, H1403, H1502, N1303
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	31/12/2029

Certificateur(s)

MINISTERE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE · SIRET : 11004401300040

UNIVERSITE DE LORRAINE · SIRET : 13001550600012

Partenaires habilités

1 organisme habilité, d'après la liste publiée par France compétences : 1 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
CTRE FORM APPRENTIS AGRIC FOREST CFAAF	19881070700077	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

La licence professionnelle est un diplôme national de l'enseignement supérieur qui confère à son titulaire le grade de licence. Elle confère les mêmes droits à tous ses titulaires, quel que soit l'établissement qui l'a délivrée. La licence professionnelle poursuit un objectif d'insertion professionnelle et elle est organisée pour favoriser la formation tout au long de la vie.

La licence professionnelle favorise la personnalisation des parcours de formation et offre des dispositifs d'accompagnement pédagogique, en tenant compte de la diversité et des spécificités des publics accueillis en formation initiale et en formation continue.

La licence professionnelle Métiers de l'industrie : logistique industrielle a été établie avec les industriels en demande de cadres dont les compétences professionnelles au Supply Chain Management sont certifiées. Elle permet l'acquisition de compétences couvrant l'intégralité de la chaîne de valeur des entreprises avec la prise en compte des flux entrants, du stockage, de la transformation et des flux sortants. La maîtrise de l'ensemble de ces flux est en effet devenue un enjeu crucial dans le maintien de la compétitivité du secteur industriel et avoir une vue globale de la chaîne est un atout majeur.

Les diplômés seront donc à même d'exercer dans les différentes composantes des chaînes logistiques interne et externe, avec les outils de la gestion de production et avec les méthodes de l'amélioration continue (lean management) en lien avec les exigences en termes de qualité et de maîtrise des risques Hygiène Sécurité Environnement.

ACTIVITÉS VISÉES

- Identification de solutions techniques et de procédés pour la production de biens à partir d'un cahier des charges

fonctionnel.

- Mise en place de procédures pour le suivi de la production et de la qualité pour respecter les impératifs de qualité, coûts, délais.
- Mise en place de procédures Qualité Hygiène Sécurité Environnement (QHSE) et maintien à jour de ces procédures dans le cadre d'une démarche d'amélioration continue.
- Organisation des opérations logistiques relatives à la gestion des stocks (réception, stockage, préparation de commande, expédition).
- Optimisation des coûts et des délais de la chaîne logistique par la mise en place d'indicateurs de performance.
- Planification et coordination de la logistique d'approvisionnement.
- Supervision de l'ordonnancement, de la planification et de la gestion de production d'une ligne ou d'une unité de production.
- Optimisation du fonctionnement d'une ligne de production.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Compétences transversales

- Utiliser les outils numériques de référence et les règles de sécurité informatique pour acquérir, traiter, produire et diffuser de l'information ainsi que pour collaborer en interne et en externe
- Identifier et sélectionner avec esprit critique diverses ressources dans son domaine de spécialité pour documenter un sujet
- Analyser et synthétiser des données en vue de leur exploitation
- Développer une argumentation avec esprit critique
- Se servir aisément des différents registres d'expression écrite et orale de la langue française
- Communiquer par oral et par écrit, de façon claire et non ambiguë, dans au moins une langue étrangère
- Identifier et situer les champs professionnels potentiellement en relation avec les acquis de la mention ainsi que les parcours possibles pour y accéder
- Caractériser et valoriser son identité, ses compétences et son projet professionnel en fonction d'un contexte
- Identifier le processus de production, de diffusion et de valorisation des savoirs
- Situer son rôle et sa mission au sein d'une organisation pour s'adapter et prendre des initiatives
- Travailler en équipe et en réseau ainsi qu'en autonomie et responsabilité au service d'un projet
- Analyser ses actions en situation professionnelle, s'autoévaluer pour améliorer sa pratique
- Respecter les principes d'éthique, de déontologie et de responsabilité sociale et environnementale
- Prendre en compte la problématique du handicap et de l'accessibilité dans chacune de ses actions professionnelles

Compétences spécifiques de la mention

- Gérer les stocks en tenant compte des capacités de l'entreprise et des prévisions
- Exploiter les outils numériques (Enterprise Resource Planning - ERP, Warehouse Management System - WMS...) en veillant à la fiabilité des données et en proposant les améliorations nécessaires au développement des activités de l'entreprise par la maîtrise des flux internes et externes
- Déterminer et analyser les indicateurs pertinents pour l'établissement d'un tableau de bord afin d'améliorer la compétitivité de l'entreprise en rationalisant les flux
- Gérer les approvisionnements en fonction du mode de production de l'entreprise en tenant compte des impératifs qualité, coûts et délais
- Proposer l'optimisation des flux internes et externes en innovant et en utilisant les outils de l'amélioration continue
- Organiser et assurer le suivi de la production et la planification des opérations en tenant compte des ressources de l'entreprise (main d'œuvre, machines, matières...)
- Exploiter les outils numériques (Enterprise Resource Planning - ERP, Warehouse Management System - WMS...) en veillant à la fiabilité des données et en proposant les améliorations nécessaires au développement des activités de l'entreprise par une gestion de production optimisée
- Déterminer et analyser les indicateurs pertinents pour l'établissement d'un tableau de bord afin d'améliorer la compétitivité de l'entreprise en adaptant la production aux contraintes
- Optimiser les processus de production en utilisant les outils de gestion de projet et d'amélioration des procédés (Maîtrise statistique des procédés - MSP, plans d'expérience, Analyse des modes de défaillances, de leurs effets et de leur criticité - AMDEC...)
- Assurer le contrôle qualité afin de garantir la satisfaction client
- Veiller au respect des normes et réglementations Qualité Hygiène Sécurité Environnement (QHSE) et participer aux différentes étapes de certification

- Évaluer le risque industriel et identifier les moyens de le garder sous contrôle
- Exploiter les outils numériques (Enterprise Resource Planning-ERP, Warehouse Management System-WMS...) en veillant à la fiabilité des données et en proposant les améliorations nécessaires au développement des activités de l'entreprise en lien avec les objectifs QHSE - Déterminer et analyser les indicateurs pertinents pour l'établissement d'un tableau de bord afin d'améliorer la compétitivité de l'entreprise en respectant le niveau de qualité attendu
- Faire évoluer la démarche qualité environnement de l'entreprise dans le cadre de l'amélioration continue en mettant en œuvre les moyens de décarbonation de l'activité

Dans certains établissements, d'autres compétences spécifiques peuvent permettre de décliner, préciser ou compléter celles proposées dans le cadre de la mention au niveau national.

Pour en savoir plus se reporter au site de l'établissement.

Blocs de compétences

RNCP40438BC01 — Utiliser les outils numériques de référence

LISTE DE COMPÉTENCES

Utiliser les outils numériques de référence et les règles de sécurité informatique pour acquérir, traiter, produire et diffuser de l'information ainsi que pour collaborer en interne et en externe

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Chaque certificateur accrédité met en œuvre les modalités qu'il juge adaptées : rendu de travaux, mise en situation, évaluation de projet, etc.

Ces modalités d'évaluation peuvent être adaptées en fonction de la voie d'accès à la certification.

RNCP40438BC02 — Exploiter des données à des fins d'analyse

LISTE DE COMPÉTENCES

- Identifier et sélectionner avec esprit critique diverses ressources dans son domaine de spécialité pour documenter un sujet
- Analyser et synthétiser des données en vue de leur exploitation
- Développer une argumentation avec esprit critique

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Chaque certificateur accrédité met en œuvre les modalités qu'il juge adaptées : rendu de travaux, mise en situation, évaluation de projet, etc.

Ces modalités d'évaluation peuvent être adaptées en fonction de la voie d'accès à la certification.

RNCP40438BC03 — S'exprimer et communiquer à l'oral, à l'écrit, et dans au moins une langue étrangère

LISTE DE COMPÉTENCES

- Se servir aisément des différents registres d'expression écrite et orale de la langue française
- Communiquer par oral et par écrit, de façon claire et non ambiguë, dans au moins une langue étrangère

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Chaque certificateur accrédité met en œuvre les modalités qu'il juge adaptées : rendu de travaux, mise en situation, évaluation de projet, etc.

Ces modalités d'évaluation peuvent être adaptées en fonction de la voie d'accès à la certification.

RNCP40438BC04 — Se positionner vis à vis d'un champ professionnel

LISTE DE COMPÉTENCES

- Identifier et situer les champs professionnels potentiellement en relation avec les acquis de la mention ainsi que les parcours possibles pour y accéder
- Caractériser et valoriser son identité, ses compétences et son projet professionnel en fonction d'un contexte
- Identifier le processus de production, de diffusion et de valorisation des savoirs

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Chaque certificateur accrédité met en œuvre les modalités qu'il juge adaptées : rendu de travaux, mise en situation, évaluation de projet, etc.

Ces modalités d'évaluation peuvent être adaptées en fonction de la voie d'accès à la certification.

RNCP40438BC05 — Agir en responsabilité au sein d'une organisation professionnelle

LISTE DE COMPÉTENCES

- Situer son rôle et sa mission au sein d'une organisation pour s'adapter et prendre des initiatives
- Travailler en équipe et en réseau ainsi qu'en autonomie et responsabilité au service d'un projet
- Analyser ses actions en situation professionnelle, s'autoévaluer pour améliorer sa pratique
- Respecter les principes d'éthique, de déontologie et de responsabilité sociale et environnementale
- Prendre en compte la problématique du handicap et de l'accessibilité dans chacune de ses actions professionnelles

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Chaque certificateur accrédité met en œuvre les modalités qu'il juge adaptées : rendu de travaux, mise en situation, évaluation de projet, etc.

Ces modalités d'évaluation peuvent être adaptées en fonction de la voie d'accès à la certification.

RNCP40438BC06 — Assurer la maîtrise des flux de l'entreprise

LISTE DE COMPÉTENCES

- Gérer les stocks en tenant compte des capacités de l'entreprise et des prévisions
- Exploiter les outils numériques (Enterprise Resource Planning - ERP, Warehouse Management System - WMS...) en veillant à la fiabilité des données et en proposant les améliorations nécessaires au développement des activités de l'entreprise par la maîtrise des flux internes et externes
- Déterminer et analyser les indicateurs pertinents pour l'établissement d'un tableau de bord afin d'améliorer la compétitivité de l'entreprise en rationalisant les flux
- Gérer les approvisionnements en fonction du mode de production de l'entreprise en tenant compte des impératifs qualité, coûts et délais
- Proposer l'optimisation des flux internes et externes en innovant et en utilisant les outils de l'amélioration continue

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Chaque certificateur accrédité met en œuvre les modalités qu'il juge adaptées : rendu de travaux, mise en situation, évaluation de projet, etc.

Ces modalités d'évaluation peuvent être adaptées en fonction de la voie d'accès à la certification.

RNCP40438BC07 — Gérer et optimiser la production d'une ligne ou d'une unité

LISTE DE COMPÉTENCES

- Organiser et assurer le suivi de la production et la planification des opérations en tenant compte des ressources de l'entreprise (main d'œuvre, machines, matières...)
- Exploiter les outils numériques (Enterprise Resource Planning - ERP, Warehouse Management System - WMS...) en veillant à la fiabilité des données et en proposant les améliorations nécessaires au développement des activités de l'entreprise par une gestion de production optimisée
- Déterminer et analyser les indicateurs pertinents pour l'établissement d'un tableau de bord afin d'améliorer la compétitivité de l'entreprise en adaptant la production aux contraintes
- Optimiser les processus de production en utilisant les outils de gestion de projet et d'amélioration des procédés (Maîtrise statistique des procédés - MSP, plans d'expérience, Analyse des modes de défaillances, de leurs effets et de leur criticité - AMDEC...)

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Chaque certificateur accrédité met en œuvre les modalités qu'il juge adaptées : rendu de travaux, mise en situation, évaluation de projet, etc.

Ces modalités d'évaluation peuvent être adaptées en fonction de la voie d'accès à la certification

RNCP40438BC08 — Déployer la démarche Qualité Hygiène Sécurité Environnement en entreprise

LISTE DE COMPÉTENCES

- Assurer le contrôle qualité afin de garantir la satisfaction client
- Veiller au respect des normes et réglementations Qualité Hygiène Sécurité Environnement (QHSE) et participer aux différentes étapes de certification
- Évaluer le risque industriel et identifier les moyens de le garder sous contrôle
- Exploiter les outils numériques (Enterprise Resource Planning-ERP, Warehouse Management System-WMS...) en veillant à la fiabilité des données et en proposant les améliorations nécessaires au développement des activités de l'entreprise en lien avec les objectifs QHSE

- Déterminer et analyser les indicateurs pertinents pour l'établissement d'un tableau de bord afin d'améliorer la compétitivité de l'entreprise en respectant le niveau de qualité attendu
- Faire évoluer la démarche qualité environnement de l'entreprise dans le cadre de l'amélioration continue en mettant en œuvre les moyens de décarbonation de l'activité

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Chaque certificateur accrédité met en œuvre les modalités qu'il juge adaptées : rendu de travaux, mise en situation, évaluation de projet, etc.

Ces modalités d'évaluation peuvent être adaptées en fonction de la voie d'accès à la certification

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

- C: Industrie manufacturière
- F : Construction certaines activités de soutien
- H52 : Entreposage et services auxiliaires des transports

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Technicien méthodes
- Responsable qualité en industrie
- Responsable gestion industrielle et logistique
- Approvisionneur logistique
- Responsable d'approvisionnement
- Responsable d'ordonnancement et planification en industrie
- Responsable de ligne de production industrielle

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Élevée (4/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 2 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Conditions de travail contraignantes, Non-attractivité salariale, Non-durabilité de l'emploi
Salaire médian (mensuel)	1 991 €
Familles professionnelles (FAP)	H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) J0X33 — Magasiniers et préparateurs de commandes peu qualifiés · tension 2/5 (Faible) J0X34 — Magasiniers et préparateurs de commande qualifiés · tension 3/5 (Modérée) J1X80 — Responsable du magasinage et de la logistique (non cadres) · tension 5/5 (Très élevée) J6X92 — Cadres de la logistique · tension 2/5 (Faible)
Projets de recrutement (BMO 2026)	48 392
Jugés difficiles à recruter	32 %
Emplois saisonniers	27 %

Familles professionnelles (FAP)

H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire
H0X90 — Techniciens du contrôle qualité
H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation
H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité
J0X33 — Magasiniers et préparateurs de commandes peu qualifiés
J0X34 — Magasiniers et préparateurs de commande qualifiés
J1X80 — Responsable du magasinage et de la logistique (non cadres)
J6X92 — Cadres de la logistique

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Pour chacun des diplômes et titres à finalité professionnelle, des prérequis distincts sont indiqués dans Parcoursup : <https://www.parcoursup.gouv.fr/>

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

Leur composition comprend :

- une moitié d'enseignants-chercheurs, d'enseignants ou de chercheurs participant à la formation
- des professionnels qualifiés ayant contribué aux enseignements
- des professionnels qualifiés n'ayant pas contribué aux enseignements

COMPOSITION DU JURY — VAE

Articles L6411-1 à L6423-3 du Code du travail

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	7 900 €
Selon la branche	7 000 € – 8 290 €
Prise en charge	Branches concernées
7 900 €	Valeur par défaut · 206 branches
7 000 €	CNPE de la Plasturgie et des Composites, CPNEFP de la métallurgie
8 290 €	CPNEFP ICGV entreprises de la viande
8 238 €	CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat
8 000 €	CPNE chimie
7 800 €	CPNE Entreprises des activités du déchet et de la propreté urbaine
7 500 €	CPNE des industries de santé (CPNEIS)

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	31/12/2029
Date de dernière délivrance possible	31/12/2033

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS
RNCP32203

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF
<https://www.univ-lorraine.fr/>

Données en open data : Insertion professionnelle des diplômés

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/40438/>

Où se former

Formations référencées	2
Organismes	1
Régions couvertes	1
Prix indicatif	7 650 €
Durée	450 h

Offre de formation — MonCompteFormation (Caisse des Dépôts), licence ouverte.

Se former en apprentissage

Formations en apprentissage	1
Organismes gestionnaires (CFA)	1
Organismes formateurs	1
Régions couvertes	1
Départements couverts	1
Organismes certifiés Qualiopi	1
Sessions	de 09/2026 à 06/2027

Catalogue des formations en apprentissage — réseau des Carif-Oref. Sans frais pour l'alternant : formation financée par l'OPCO de la branche (NPEC).