

Tuyauteur industriel

RNCP40471 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	254s
Formacode(s)	23084
Code(s) ROME	H2914
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	08/04/2030

Certificateur(s)

MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014

Partenaires habilités

66 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 55 à former et organiser l'évaluation et 11 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFPA ENTREPRISES	82409268800012	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800053	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800061	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800137	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800160	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800178	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800186	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800210	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800228	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800251	Former

Liste complète des 66 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp40471-tuyauteur-industriel/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le tuyauteur industriel est un ouvrier qualifié qui, à partir d'un dossier technique ou de consignes orales, fabrique des éléments de tuyauterie et réalise sur site le montage des lignes alimentant différents équipements industriels.

Son champ d'intervention couvre le processus de fabrication depuis le débit des matériaux jusqu'à la mise à disposition chez le client.

Son expertise inclut la lecture de plans et de schémas techniques, le découpage, le formage et l'assemblage par pointage de tuyaux ainsi que la mise en place et l'installation de systèmes de tuyauteries.

La réalisation des soudures des tubes ne fait pas partie de ses missions.

ACTIVITÉS VISÉES

Le tuyauteur industriel est placé sous la responsabilité d'un responsable hiérarchique qui lui transmet les instructions de travail, appuyées de schémas, croquis, plans ou autres documents techniques qu'il peut être amené à compléter par la recherche de données intermédiaires en effectuant, par exemple des relevés de cotes sur site ou la recherche par épure des limites d'intersection d'un piquage. C'est un ouvrier qualifié, capable de réaliser en toute autonomie les opérations relevant du métier de tuyauteur et de s'assurer de la qualité de celles-ci.

Le tuyauteur industriel travaille dans un atelier, sur un chantier et sur un site d'exploitation. Il intervient sur des travaux neufs, des modifications d'installations, des opérations de réparation ou de maintenance.

Dans certains sites d'exploitation sensibles tels que les sites nucléaire ou pétrochimique, son activité est encadrée par des procédures ou conditionnée à des autorisations en fonction des travaux qui lui sont confiés.

Il met en œuvre toutes les dimensions et nuances de tubes couramment utilisés dans les secteurs pour lesquels sont destinées les tuyauteries qu'il réalise.

Généralement, il travaille en équipe avec un soudeur, quelquefois avec un monteur. Les travaux se déroulent au sol ou en hauteur, parfois dans des endroits difficiles d'accès, à l'air libre ou sous abri, souvent dans des conditions d'environnement nécessitant un strict respect des consignes de sécurité. Il n'est, en principe, pas sédentaire : son activité de chantier peut le conduire à effectuer des petits ou grands déplacements. Il est exposé à de nombreux risques comme les brûlures, les fumées, le bruit, le rayonnement et les substances nocives telles que les perturbateurs endocriniens. Dans ce cadre, il utilise des équipements de protection individuelle (EPI) ainsi que des équipements de protection collective (EPC).

Dans le cadre de la transition énergétique et environnementale, il trie les déchets et les matériaux en fonction de leur composition. En fin de travail, il veille à éteindre soigneusement les différentes machines, démontrant par là-même son souci de gestion énergétique responsable.

Le tuyauteur industriel peut être amené à utiliser des logiciels bureautiques pour assurer la traçabilité de son activité. Ces outils lui permettent de communiquer en interne et assurer la traçabilité de son travail. Cette traçabilité facilite la transparence et la gestion efficace de son activité, ainsi que la collaboration avec les autres départements de l'entreprise.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Fabriquer et contrôler une ligne de tuyauterie simple en assurant la traçabilité

- Réaliser des tronçons de tuyauterie cintrés et assemblés par filetage
- Réaliser des tronçons de tuyauterie avec changements d'orientation à angles droits

Fabriquer et contrôler un tronçon de tuyauterie complexe en assurant la traçabilité

- Réaliser des tronçons de tuyauterie avec changements d'orientation à angles quelconques
- Réaliser des tronçons de tuyauterie avec piquages

Monter et assembler une ligne de tuyauterie sur site

- Préparer son intervention sur site
- Effectuer un relevé de cotes sur site
- Monter des éléments de tuyauterie sur site
- Vérifier et rendre compte de son intervention

Blocs de compétences

RNCP40471BC01 — Fabriquer et contrôler une ligne de tuyauterie simple en assurant la traçabilité

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser des tronçons de tuyauterie cintrés et assemblés par filetage

Réaliser des tronçons de tuyauterie avec changements d'orientation à angles droits

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 03 h 30 min

La mise en situation professionnelle est constituée de trois temps distincts.

Premier temps (2 h) : fabrication d'un tronçon de tuyauterie

En présence du jury, à partir d'un dossier technique, le candidat :

- calcule les débits ;
- renseigne la fiche de débit ;

- réalise les débits ;
- prépare les bords ;
- assemble par point avec le procédé de soudage TIG une ligne de tuyauterie simple constituée d'accessoires standard ;
- renseigne la fiche de travail.

Deuxième temps (1h) : fabrication d'un tronçon de tuyauterie cintré et assemblé par filetage

En présence du jury, le candidat :

- calcule les débits ;
- renseigne la fiche de débit ;
- réalise les débits ;
- effectue les cintrages et les filetages du tronçon de tuyauterie ;
- assemble les éléments filetés du tronçon de tuyauterie ;
- contrôle la conformité de l'ensemble du tronçon de tuyauterie ;
- renseigne la fiche de travail.

Troisième temps (30 min) : montage et raccordement d'un tronçon cintré et fileté avec une tuyauterie droite et ses accessoires standards

En présence du jury, le candidat :

- monte le tronçon avec les accessoires tels que des raccords, des brides, des joints...;
- réalise les raccordements par vissage entre les sections de tuyauteries et les raccords, les brides et les autres composants...
- renseigne la fiche de travail.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 03 h 30 min

RNCP40471BC02 — Fabriquer et contrôler un tronçon de tuyauterie complexe en assurant la traçabilité

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser des tronçons de tuyauterie avec changements d'orientation à angles quelconques

Réaliser des tronçons de tuyauterie avec piquages

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 03 h 30 min

La mise en situation professionnelle se déroule en présence du jury.

Fabrication d'un tronçon de tuyauterie complexe

A partir d'un dossier technique, le candidat :

- calcule les débits ;
- renseigne la fiche de débit ;
- reproduit les tracés sur les différents tronçons du piquage et des coudes ;
- débite et ajuste des tubes ;
- effectue les découpes du piquage et des coudes ;
- prépare les bords ;
- assemble par point avec le procédé de soudage TIG ;
- contrôle la conformité de l'ensemble du tronçon ;
- renseigne la fiche de travail.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 03 h 30 min

RNCP40471BC03 — Monter et assembler une ligne de tuyauterie sur site

LISTE DE COMPÉTENCES

Préparer son intervention sur site

Effectuer un relevé de cotes sur site

Monter des éléments de tuyauterie sur site

Vérifier et rendre compte de son intervention

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 02 h 00 min

La mise en situation professionnelle se déroule en présence du jury.

Montage et raccordement d'un tronçon de tuyauterie préalablement fabriqué sur l'aire de montage

A partir d'un dossier technique, le candidat :

- vérifie les autorisations d'intervention ;
 - balise la zone de travail ;
 - vérifie par un relevé de cotes, la conformité du tronçon à monter et les éléments en attente ; réalise la mise à longueur et la préparation de la soudure de raccordement ;
 - renseigne la fiche de travail.
- Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 02 h 00 min

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

- la production et l'exploitation de l'énergie
- la chimie, le pétrole, la pétrochimie
- la pharmacie et l'agroalimentaire
- les papeteries, les verreries, les cimenteries, la sidérurgie et la métallurgie
- la construction navale, les transports et de nombreux autres secteurs industriels
- la cosmétique

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- tuyauteur
- tuyauteur industriel

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Sans objet

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Manque de main-d'œuvre disponible, Lien formation-emploi
Salaire médian (mensuel)	2 321 €
Diplôme le plus fréquent	CAP, BEP ou équivalent en mécanique, électricité, électronique (30 % des actifs en emploi)
Familles professionnelles (FAP)	D1X32 — Tuyauteurs · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	1 256
Jugés difficiles à recruter	68 %
Emplois saisonniers	6 %
Familles professionnelles (FAP)	D1X32 — Tuyauteurs D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est habilité par le représentant territorial compétent du ministère chargé de l'emploi. Il est composé de professionnels du métier concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Education)

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	9 112 €
Selon la branche	7 805 € – 9 112 €
Prise en charge	Branches concernées
9 112 €	Valeur par défaut · 212 branches
7 805 €	CPNE Branche Caoutchouc

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	08/04/2030
Date de dernière délivrance possible	08/04/2031

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2021	245	—	89 %	46 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP34612

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP34612

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

www.travail-emploi.gouv.fr

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/40471/>

Où se former

Formations référencées	17
Organismes	11
Régions couvertes	8
Prix indicatif	3 100 € – 15 876 €
Durée	35 – 600 h

Offre de formation — MonCompteFormation (Caisse des Dépôts), licence ouverte.

Se former en apprentissage

Formations en apprentissage	25
-----------------------------	----

Organismes gestionnaires (CFA)	18
Organismes formateurs	24
Régions couvertes	10
Départements couverts	22
Organismes certifiés Qualiopi	24
Sessions	de 10/2025 à 01/2029

Catalogue des formations en apprentissage — réseau des Carif-Oref. Sans frais pour l'alternant : formation financée par l'OPCO de la branche (NPEC).

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	5
Parcours menés à terme	5
Taux d'achèvement	100 %
Période	02/2026

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	5
Montant total engagé	6 050 €
Coût moyen par dossier	1 210 €
Durée moyenne	50 h
Période	01/2026
France compétences	87 %
Reste à charge titulaire	13 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.