

Responsable technique d'applications laser industrielles

RNCP4059 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Code(s) NSF	254p
Code(s) ROME	H1102, H1206, H1502
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	03/03/2020

Certificateur(s)

INDUST RECHERCH PROCEDES APPLICAT LASER · SIRET : 40225618400019

IREPA LASER

<http://www.irepa-laser.com>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Les activités du responsable technique d'applications laser industrielles sont les suivantes : - il analyse et rédige un cahier des charges spécifique aux clients et propose des solutions technologiques mettant en oeuvre un laser ou oriente, le cas échéant, vers une autre technologie plus pertinente (analyser une demande visant à définir les critères technico-économiques d'intégration d'une technologie laser, positionner la solution laser par rapport à un autre procédé),

- il anime une équipe de technicien pour le développement de moyens laser pour répondre à la demande du cahier des charges (mettre en oeuvre un système laser en découpe, soudage et marquage, assurer une veille technologique - brevets, publications, travaux de recherches. - et en faire des synthèses, organiser la production afin d'en optimiser les performances, animer et coordonner un projet, une équipe - planifier, contrôler, définir les priorités, respecter un cahier des charges, estimer la charge de travail, piloter et animer une réunion),
- il contrôle ou fait contrôler la qualité des produits réalisés (types de défauts, types de matériaux, moyens et techniques de contrôle, normalisation),
- il maintient ou fait maintenir en état les systèmes lasers dont il a la charge (connaître les procédures de maintenance, la procédure de montage et démontage des optiques, l'alignement d'une chemin optique),
- il assure la responsabilité de la sécurité laser (sécurité, classification, risques et dangers, expositions maximales, réglementation).

COMPÉTENCES ATTESTÉES

CAPACITÉS ET COMPÉTENCES ATTESTÉES :

1.- Compétences générales ou techniques :

- appliquer des outils de veille technologique,
- mettre en oeuvre des applications laser,
- utiliser des outils laser,
- utiliser des banques de données,
- utiliser à bon escient des matériaux

2.- Compétences méthodologiques et professionnels :

- analyser une demande d'étude industrielle,
- réaliser une recherche d'antériorité, analyser l'existant,

- réaliser des choix techniques,
- réaliser la préparation de la machine laser,
- préparer l'outillage nécessaire, effectuer la mise en route du laser,
- gérer le stock des consommables, affecter et planifier l'utilisation des ressources,
- utiliser un système machine, réaliser les réglages des paramètres,
- réaliser des analyses métallurgiques,
- définir ce qu'il faut contrôler, contrôler, utiliser la procédure de contrôle adaptée,
- organiser la maintenance, identifier les risques laser, protéger des risques laser,
- rédiger des documents techniques,
- organiser le travail et gérer un projet

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Des grands groupes ou des PME-PMI des secteurs de l'automobile, de la mécanique, de l'aéronautique, la métallurgie, la chaudronnerie, la tôlerie, la plasturgie, la biomédicale, l'énergie atomique, la fabrication de machines laser.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Responsable technique, spécialisé dans le développement des applications et la mise en oeuvre de systèmes à laser industriel.

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Le certificat "responsable sécurité laser" est délivré. Il est conforme à la norme EN 60825-1.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 696 €
Familles professionnelles (FAP)	H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement · tension 5/5 (Très élevée) N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie) · tension 5/5 (Très élevée) R2X80 — Attachés commerciaux · tension 4/5 (Élevée) R4X91 — Technico-commerciaux · tension 3/5 (Modérée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	53 433
Jugés difficiles à recruter	44 %
Emplois saisonniers	3 %

Familles professionnelles (FAP)

H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire
H0X90 — Techniciens du contrôle qualité
H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité
N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement
N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie)
R2X80 — Attachés commerciaux
R4X91 — Technico-commerciaux

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE

14 personnes dont 5 représentants d'entreprises extérieures

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

Idem

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 03/03/2020

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP1634

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<http://www.irepa-laser.com>

IREPA LASER

Pôle API

Parc d'Innovation

67400 ILLKIRCH

<http://www.irepa-laser.com>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/4059/>