

Technicien en chaudronnerie

RNCP40801 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	254s
Formacode(s)	23083
Code(s) ROME	H2902
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	12/07/2030

Certificateur(s)

MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014

Partenaires habilités

75 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 64 à former et organiser l'évaluation et 11 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFPA ENTREPRISES	82409268800012	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800053	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800061	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800095	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800137	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800160	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800178	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800210	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800244	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800251	Former

Liste complète des 75 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp40801-technicien-en-chaudronnerie/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le technicien en chaudronnerie réalise et conduit les opérations de transformation des métaux en feuilles, tubes et profilés. Sous la responsabilité d'un responsable hiérarchique, il effectue, à partir d'un dossier contenant des plans, des schémas et des instructions, la fabrication d'ouvrages courants et complexes destinés à de multiples secteurs d'activité. Il intervient de façon autonome sur l'ensemble des opérations de fabrication, de la préparation au contrôle de conformité, en passant par le débit, la mise en forme et l'assemblage par soudage.

ACTIVITÉS VISÉES

Il travaille sur des machines traditionnelles à commande manuelle ainsi que sur des machines à commande numérique, en respectant la précision requise par le dossier technique, la qualité, et les règles de prévention et de sécurité. Il parachève des dossiers de fabrication avec des outils numériques et intervient dans les différentes étapes de la fabrication. Selon la taille et l'organisation de l'entreprise, il peut participer régulièrement ou occasionnellement à l'animation d'une équipe et à la conduite des différentes étapes de fabrication, sans exercer de lien hiérarchique avec les opérateurs.

Le professionnel peut travailler seul ou en équipe, selon l'organisation du travail et la taille de l'entreprise. En atelier, il exerce en station debout dans un environnement souvent bruyant et peut également se déplacer sur des chantiers pour préparer et organiser une intervention, assurer une opération de maintenance ou modifier un équipement. Quand il travaille dans un bureau, il est en position assise et utilise des outils numériques pour finaliser les dossiers de fabrication confiés par son responsable hiérarchique. Ses horaires de travail habituellement en journée peuvent cependant être irréguliers pour s'adapter aux exigences des clients et de l'entreprise.

Dans le cadre de ses activités il déplace des charges, avec ou sans moyens de manutention. L'utilisation de pont roulant, chariot élévateur et palan impose des habilitations et autorisations délivrées par l'employeur. Le technicien en chaudronnerie peut être exposé à des risques comme les brûlures, les fumées, le bruit, le rayonnement et les substances nocives telles que les perturbateurs endocriniens. Dans ce cadre, il utilise des équipements de protection individuelle (EPI) ainsi que des équipements de protection collective (EPC).

Il doit également intégrer des pratiques s'inscrivant dans le développement durable telles que le tri des déchets et l'économie d'énergie.

De plus, il est peu impacté par l'usage de technologies avancées comme l'intelligence artificielle, les robots collaboratifs (cobots) et la réalité virtuelle augmentée (RVA) qui commence à se répandre dans le secteur.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Fabriquer un ensemble chaudronné courant

- Préparer les débits matière en tôles et autres profilés destinés au formage et à l'assemblage
- Fabriquer un ouvrage en tôle pliée
- Fabriquer un ouvrage en tôle comportant des éléments cintrés
- Réaliser un assemblage chaudronné en tôle comportant plusieurs piquages situés dans des plans remarquables

Fabriquer un ensemble chaudronné complexe

- Fabriquer un élément de transformation
- Réaliser un assemblage chaudronné complexe en tôle comportant des éléments situés dans des plans quelconques
- Réaliser les opérations de redressage d'un ensemble chaudronné

Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

- Mettre en œuvre les différentes phases opératoires pour la fabrication d'un ensemble chaudronné
- Veiller au bon déroulement du processus de fabrication d'un ensemble chaudronné.

Blocs de compétences

RNCP40801BC01 — Fabriquer un ensemble chaudronné courant

LISTE DE COMPÉTENCES

- Préparer les débits matière en tôles et autres profilés destinés au formage et à l'assemblage
- Fabriquer un ouvrage en tôle pliée
- Fabriquer un ouvrage en tôle comportant des éléments cintrés
- Réaliser un assemblage chaudronné en tôle comportant plusieurs piquages situés dans des plans remarquables

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 06 h 00 min

La mise en situation professionnelle se déroule en présence du jury. A partir d'un dossier technique et de l'approvisionnement d'éléments remis en début d'épreuve, le candidat :

- fabrique un ensemble chaudronné courant ;
- réalise les contrôles dimensionnels ;
- réalise le contrôle de conformité.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 06 h 00 min

RNCP40801BC02 — Fabriquer un ensemble chaudronné complexe

LISTE DE COMPÉTENCES

- Fabriquer un élément de transformation
- Réaliser un assemblage chaudronné complexe en tôle comportant des éléments situés dans des plans quelconques
- Réaliser les opérations de redressage d'un ensemble chaudronné

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 08 h 00 min

La mise en situation professionnelle se déroule en présence du jury. A partir d'un dossier technique et de l'approvisionnement d'éléments remis en début d'épreuve, le candidat :

- fabrique un ensemble chaudronné complexe ;
- réalise les contrôles dimensionnels ;
- réalise le contrôle de conformité.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 08 h 00 min

RNCP40801BC03 — Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

LISTE DE COMPÉTENCES

- Mettre en œuvre les différentes phases opératoires pour la fabrication d'un ensemble chaudronné
- Veiller au bon déroulement du processus de fabrication d'un ensemble chaudronné

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 06 h 00 min

La mise en situation professionnelle se déroule en présence d'un surveillant d'examen. A partir d'un dossier technique le candidat :

- prépare les documents en vue de la fabrication ;
- définit son plan d'action permettant d'assurer l'accompagnement d'une fabrication

Entretien technique : 00 h 30 min

L'entretien technique se déroule avec le jury, après la mise en situation professionnelle.

Durant cet entretien, le candidat :

- présente ses productions réalisées lors de la situation professionnelle ;
- explique et argumente ses choix.

Le jury questionne le candidat sur la base :

- de sa production lors de la mise en situation professionnelle ;
- de sa présentation lors de cet entretien.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 06 h 30 min

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

- travail des métaux
- fabrication de machines et équipements
- industrie automobile
- fabrication d'autres matériels de transport
- fabrications de meubles ; industries diverses

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- chaudronnier
- assembleur au plan
- tuyauteur
- soudeur

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Néant

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 4 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 908 €
Familles professionnelles (FAP)	D1X30 — Ouvriers en chaudronnerie et tôlerie · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	11 659
Jugés difficiles à recruter	62 %
Emplois saisonniers	5 %
Familles professionnelles (FAP)	D1X30 — Ouvriers en chaudronnerie et tôlerie D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est habilité par le représentant territorial compétent du ministère chargé de l'emploi. Il est composé de professionnels du métier concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Education)

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	8 730 €
Selon la branche	6 750 € – 9 135 €
Prise en charge	Branches concernées
8 730 €	Valeur par défaut · 207 branches
9 135 €	CPNEFP Import-Export, CPNEFP de la métallurgie
9 000 €	CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat
8 100 €	CPNE conjointes du bâtiment et des travaux publics
7 650 €	CPNE Branche Caoutchouc
6 750 €	CPNEFP ICGV entreprises de la viande

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 12/07/2030

Date de dernière délivrance possible 12/07/2031

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2022	366	—	87 %	48 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP34858

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP34858

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

www.travail-emploi.gouv.fr

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/40801/>

Où se former

Formations référencées	17
Organismes	6
Régions couvertes	5
Prix indicatif	2 689 € – 18 308 €
Durée	1526 h

Offre de formation — MonCompteFormation (Caisse des Dépôts), licence ouverte.

Se former en apprentissage

Formations en apprentissage	19
Organismes gestionnaires (CFA)	14
Organismes formateurs	18
Régions couvertes	9
Départements couverts	16
Organismes certifiés Qualiopi	18
Sessions	de 09/2025 à 12/2029

Catalogue des formations en apprentissage — réseau des Carif-Oref. Sans frais pour l'alternant : formation financée par l'OPCO de la branche (NPEC).

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	1
Parcours menés à terme	1
Taux d'achèvement	100 %
Période	06/2026 – 09/2026

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	1
Montant total engagé	2 689 €
Coût moyen par dossier	2 689 €
Durée moyenne	180 h
Période	01/2026
France compétences	96 %
Reste à charge titulaire	4 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.