

Technicien de production des matériaux pour la construction et l'industrie

RNCP40902 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Code(s) NSF	224
Formacode(s)	31652, 22852
Code(s) ROME	H2803, H2804, H2802
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	25/06/2025
Date d'échéance	25/06/2030

Certificateur(s)

UNION NATIONAL INDUS CARRIERE MATERIEL · SIRET : 78471704300011

Partenaires habilités

3 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 3 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
CENTRE FORMATION APPRENTIS	78471704300169	Former et organiser l'évaluation
CFA A. POILLOT	78471704300193	Former et organiser l'évaluation
CTRE FORMATION TOULOUSE BESSIERES	78471704300201	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le métier de technicien de production des matériaux pour la construction et l'industrie englobe différentes dénominations d'emploi. Le technicien de production de matériaux pour la construction et l'industrie peut exercer son activité dans l'ensemble des secteurs des matériaux de construction et industriel (granulats, béton prêt à l'emploi, industrie du béton, industrie routière, tuiles et briques). Il assure sa mission sous l'autorité d'un chef de carrière, d'un chef de fabrication ou d'un chef de centrale.

Le technicien de production de matériaux pour la construction et l'industrie est chargé de réaliser le programme de fabrication en mettant en oeuvre l'installation automatisée ou semi-automatisée, depuis l'alimentation en matières premières jusqu'aux lieux de stockage ou d'expédition des produits. Il règle les équipements en vue d'optimiser l'utilisation de l'installation dans le respect des objectifs qualitatifs, quantitatifs et des règles de sécurité. Il assure l'entretien courant de l'installation et peut être amené à effectuer un premier diagnostic lié à des dysfonctionnements afin de préparer l'intervention du service maintenance.

ACTIVITÉS VISÉES

Pilotage d'une ligne de production semi-automatisée des matériaux pour la construction et l'industrie

Entretien de l'installation et maintenance du premier niveau

Fabrication des produits et matériaux pour la construction et l'industrie

Conseil dans la prise de commande

Participation à la prévention des risques physiques et à l'intervention en cas d'accident dans les installations de

production de carrières et matériaux

Interventions de dépannages et ou de réparations d'ordre mécanique, hydraulique et pneumatique ou de travaux de soudure ou d'électricité

Option granulat : conduite du processus d'élaboration des granulats

Option industrie routière : Pilotage de la production d'une centrale d'enrobés

Option industrie du béton : Pilotage d'une installation semi automatisée ou automatisée de production de béton pré fabriqué

Option industrie du béton prêt à l'emploi : Pilotage d'une installation semi automatisée ou automatisée de production de béton prêt à l'emploi

Option tuiles et briques : Préparer et conduire la totalité d'une ligne de fabrication automatisée dans le domaine des tuiles et briques

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Identifier les matériels de concassage et de criblage adaptés au recyclage des matériaux

Vérifier les équipements, préparer les outillage et matières nécessaires au programme de fabrication en tenant compte des règles en vigueur pour limiter les bruits, poussières, gestion des eaux et boues

En fonction du produit et de l'installation, procéder au réglage des appareils en prenant en compte le programme de production

Modifier les réglages de l'installation à partir des informations fournies par le laboratoire pour respecter la production à fournir et pour optimiser le gisement/ les matériaux selon les commandes à livrer

Réaliser des recompositions de produit suivant les modifications fournies par le laboratoire

Vérifier les équipements et savoir changer les outillages en fonction des fabrications (granulats, industries du béton et de la céramique, tuiles et briques) ou des recettes (béton prêt à l'emploi, pâtes céramiques)

Déterminer le niveau de maintenance ou les interventions à réaliser sur l'installation en effectuant des pré-diagnostic de recherches de pannes pour les consigner sur les outils de suivi

Identifier et choisir parmi les différents types de maintenance (curative, préventive)

Démarrer et arrêter une ligne de production, une installation de béton prêt à l'emploi, une centrale de traitement de granulats

Effectuer les contrôles de sécurité au démarrage et à l'arrêt d'une installation ou d'une ligne de production

Conduire une ligne de production automatisée, une centrale de béton prêt à l'emploi, une centrale de granulats

Veiller au respect des normes qualités en vigueur et au cahier des charges

Procéder aux contrôles visuels pour lire les paramètres issus du pupitre de commande et contrôler la production selon ces informations

Transmettre des informations orales et écrites auprès des opérateurs sur la ligne et assurer la liaison avec les autres services du site ou de l'entreprise

Améliorer les processus de fabrication en consignant le rapport d'activité quotidien et en formulant des actions de progrès en collaboration avec les groupes d'amélioration continue mis en place dans l'entreprise

En relation avec le laboratoire, Et à partir des données de production, vérifier la conformité aux normes qualité des produits livrés

Identifier les enjeux économique, réglementaires et sociétaux liés au site de production

Formaliser la prise d'une commande en fournissant au client les différents éléments légaux ,sur la nature de son intervention, sur les choix techniques qu'il effectue, sur les conséquences de ces choix et sur les risques qui peuvent en résulter

Gérer et optimiser un planning de livraisons en fonction des informations nouvelles (nouvelle commande, annulation...) et en intégrant les contraintes

Organiser la livraison et assurer le suivi de la livraison

Repérer dans son entreprise, et son poste de travail, les risques liés à l'activité physiques en prenant en compte des éventuels situations de handicap afin d'agir en prévention de la survenue des accidents

Caractériser les dommages physiques et les risques d'atteinte à la santé, avec les éléments déterminant de son activité et en tenant compte de son positionnement en tant que SST dans l'entreprise

Faire alerter ou alerter en fonction de l'organisation des secours dans l'entreprise ou sur le site

Examiner la victime et mettre en oeuvre l'action choisie

Secourir la victime en situant son intervention dans le cadre juridique et réaliser une protection adaptée

Proposer des améliorations des situations de travail à partir des éléments identifiés comme cause de l'accident afin de participer à la prévention des risques physiques

Effectuer un dépannage simple en hydraulique et pneumatique, en effectuant un diagnostic préalable de la panne, et en toute sécurité pour remédier aux dysfonctionnements courants liés aux équipements hydrauliques et pneumatiques sur une installation de traitement des matériaux de carrières et d'industrie

Effectuer en autonomie ou participer à la réalisation de travaux de soudure et de chaudronnerie sur les installations en mettant en oeuvre les techniques de base du soudage à l'arc, effectuer les assemblages dans le respect des exigences qualité, sécurité et environnement

Repérer les équipements électriques sur les installations, leurs caractéristiques, leur principe en identifiant la symbolisation, et en repérant le câblage électrique avec le schéma correspondant pour être en capacité d'intervenir sur une installation soumise à une réglementation spécifique (décret 2010-1118 du 22/09/2010, norme NF C 18-510)

Diagnostiquer la défaillance électrique pour décrire synthétiquement l'origine de la panne avec un vocabulaire approprié, afin de préparer les interventions du service maintenance ou d'organiser la réparation

Remplacer les composants défectueux sur un équipement électrique et contrôler le bon fonctionnement de l'installation

Option granulat : conduite du processus d'élaboration des granulats :

Réaliser les réglages des installations de traitement des granulats en fonction du programme de fabrication à obtenir

Mettre en oeuvre les techniques de traitement des granulats sur l'installation conformément aux normes et procédures internes afin de maintenir la qualité des matériaux pour répondre aux besoins des clients

Réaliser et mettre en place un suivi concernant les exigences de la réglementation et celles de l'entreprise sur le plan environnemental et en matière de sécurité dans le cadre de la production de granulats

Option Industrie routière : pilotage de la production d'une centrale d'enrobés :

Organiser la production en fonction des familles de produits des enrobés afin de répondre au cahier des charges

Elaborer les enrobés en conformité avec les procédures internes et les normes en vigueur afin de maintenir la qualité demandée

Optimiser la fabrication journalière des enrobés en fonction du planning de livraison des commandes

Ajuster le processus de fabrication en fonction des paramètres influents afin de maintenir les propriétés des enrobés conformes à la demande client

Option industrie du Béton : pilotage d'une installation semi automatisée ou automatisée de production de béton pré fabriqué :

Evaluer la conformité du béton à livrer (consistance, type...) après avoir effectué les auto-contrôles, les mesures et contrôles dimensionnels nécessaires pour écarter les produits non conforme selon les procédures qualité en vigueur

Effectuer les auto-contrôles, les mesures et contrôles dimensionnels nécessaires

Ecarter les produits non conforme selon les procédures qualité en vigueur

Identifier le type de lignes de production (semi automatisée ou automatisée)

Lire un plan de moule, de pièce ou d'armature pour programmer les contraintes à obtenir

Vérifier les réglages des équipements avant la mise en marche de l'installation

Evaluer le stock de matières premières, d'accessoires et de consommables en fonction de la ligne de production

Option industrie du béton prêt à l'emploi : pilotage d'une installation semi automatisée ou automatisée de production de béton prêt à l'emploi :

Identifier le contenu d'un planning de fabrication en centrale BPE

Définir et mettre à jour un planning quotidien / hebdomadaire en fonction des commandes et des moyens de production

Déterminer en fonction de la commande le type de béton et ses composants pour lancer la production

Maîtriser le processus de fabrication du béton prêt à l'emploi

Savoir programmer et paramétrer chaque organe de la centrale de production

Interpréter une courbe watt métrique et maîtriser la norme NF EN6206-1, le marquage NF

Identifier les conséquences des dosages des constituants et de leurs caractéristiques sur les bétons frais ou durcis (granulats, ciment, adjuvants...)

S'assurer du contrôle réception des matières premières et du renseignement du registre des essais

Option tuiles et briques : préparer et conduire la totalité d'une ligne de fabrication automatisée dans le domaine des tuiles et briques :

Organiser la production de produits des tuiles et briques sur une ligne de fabrication automatisée en fonction de la famille des produits

Contrôler les terres entrantes dans la ligne de fabrication afin de maintenir une qualité optimal des produits Tuiles et Briques sortant de l'installation

Piloter la ligne de fabrication automatisée des tuiles et briques afin de respecter les étapes du processus de fabrication
Mettre en œuvre les étapes essentielles des processus de fabrication de tuiles et briques en tenant compte des paramètres physiques influant

Blocs de compétences

RNCP40902BC01 — Pilotage d'une ligne de production semi automatisée des matériaux pour la construction et l'industrie

LISTE DE COMPÉTENCES

Identifier les matériels de concassage et de criblage adaptés au recyclage des matériaux
Vérifier les équipements, préparer les outillages et matières nécessaires au programme de fabrication en tenant compte des règles en vigueur
pour limiter les bruits, poussières, gestion des eaux et boues
En fonction du produit et de l'installation, procéder au réglage des appareils en prenant en compte le programme de production
Modifier les réglages de l'installation à partir des informations fournies par le laboratoire pour respecter la production à fournir et pour optimiser le gisement/ les matériaux selon les commandes à livrer
Réaliser des recompositions de produit suivant les modifications fournies par le laboratoire

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves écrites et pratiques de situations problèmes
Evaluation finale écrite et pratique dont une épreuve est spécifique à l'évaluation de la maîtrise des compétences dans le pilotage d'une ligne de production semi-automatisée des matériaux pour la construction et l'industrie
Un dossier descriptif d'activité présentant la mise en pratique de ce bloc est soutenu devant le jury final de certification

RNCP40902BC02 — Entretien de l'installation et maintenance de premier niveau

LISTE DE COMPÉTENCES

Vérifier les équipements et
savoir changer les outillages en fonction des fabrications (granulats, industries du béton et de la céramique, tuiles et briques) ou des recettes (béton prêt à l'emploi, pâtes céramiques)
Déterminer le niveau de maintenance ou les interventions à réaliser sur l'installation
en effectuant des pré-diagnostic de recherches de pannes pour les consigner sur les
outils de suivi
Identifier et choisir parmi les différents types de maintenance (curative, préventive)

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves écrites et pratiques de situations problèmes
Evaluation finale écrite et pratique dont une épreuve est spécifique à l'évaluation de la maîtrise des compétences de l'entretien de l'installation et maintenance de premier niveau
Un dossier descriptif d'activité présentant la mise en pratique de ce bloc est soutenu devant le jury final de certification

RNCP40902BC03 — Fabrication des produits et matériaux pour la construction et l'industrie

LISTE DE COMPÉTENCES

Démarrer et arrêter une ligne de production, une installation de béton prêt à l'emploi, une centrale de traitement de granulats
Effectuer les contrôles de sécurité au démarrage et à l'arrêt d'une installation ou d'une ligne de production
Conduire une ligne de production automatisée, une centrale de béton prêt à l'emploi, une centrale de granulats ;
Veiller au respect des normes qualités en vigueur et au cahier des charges
Procéder aux contrôles visuels
pour lire les paramètres issus du pupitre de commande et contrôler la production selon ces informations
Transmettre des informations orales et écrites auprès des opérateurs sur la ligne et assurer la liaison avec les autres services du site ou de l'entreprise
Améliorer les processus de fabrication en consignant le rapport d'activité quotidien et en formulant des actions de progrès en collaboration avec les groupes d'amélioration continue mis en place dans l'entreprise.

En relation avec le laboratoire, Et à partir des données de production, vérifier la conformité aux normes qualité des produits livrés

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves écrites et pratiques de situations problèmes

Evaluation finale écrite et pratique dont une épreuve est spécifique à l'évaluation de la maîtrise des compétences mise en oeuvre lors de la fabrication des produits et matériaux pour la construction et l'industrie

Un dossier descriptif d'activité présentant la mise en pratique de ce bloc est soutenu devant le jury final de certification

RNCP40902BC04 — Conseil dans la prise de commande

LISTE DE COMPÉTENCES

Identifier les enjeux économique, réglementaires et sociétaux liés au site de production

Formaliser la prise d'une commande

en fournissant au client

les différents éléments légaux

,sur la nature de son intervention, sur les choix techniques qu'il effectue, sur les conséquences de ces choix et sur les risques qui peuvent en résulter

Gérer et optimiser un planning de livraisons en fonction des informations nouvelles (nouvelle commande, annulation...) et en intégrant les contraintes

Organiser la livraison et assurer le suivi de la livraison

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves écrites et pratiques de situations problèmes

Evaluation finale écrite et pratique dont une épreuve est spécifique à l'évaluation de la maîtrise des compétences du conseil dans la prise de commande

Un dossier descriptif d'activité présentant la mise en pratique de ce bloc est soutenu devant le jury final de certification

RNCP40902BC05 — Participer à la prévention des risques physiques et à l'intervention en cas d'accident dans les installations de production de carrières et matériaux

LISTE DE COMPÉTENCES

Repérer dans son entreprise, et son poste de travail,

les risques liés à l'activité physiques en prenant en compte des éventuels situations de handicap afin d'agir en prévention de la survenue des accidents

Caractériser les dommages physiques et les risques d'atteinte à la santé, avec les éléments déterminant de son activité et en tenant compte de son positionnement en tant que SST dans l'entreprise

Faire alerter ou alerter en fonction de l'organisation des secours dans l'entreprise ou sur le site

Examiner la victime et mettre en œuvre l'action choisie

Secourir la victime en situant son intervention dans le cadre juridique et réaliser une protection adaptée

Proposer des améliorations des situations de travail à partir des éléments identifiés comme cause de l'accident afin de

participer à la prévention des risques physiques

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle?: visite de poste + entretien

Étude de cas écrite (analyse d'un accident du travail)

Simulation d'accident avec mannequin utilisant la méthode QCP (Questions Clefs de la Pratique)

Mise en situation d'accident (méthode QCP)

Suite du scénario QCP : gestes de secours + mise en sécurité

Dossier d'amélioration inclut dans le DDA

Un dossier descriptif d'activité présentant la mise en pratique de ce bloc est soutenu devant le jury final de certification

RNCP40902BC06 — Interventions de dépannages et ou de réparations d'ordre mécanique, hydraulique et pneumatique ou de travaux de soudure ou d'électricité

LISTE DE COMPÉTENCES

Effectuer un dépannage simple en hydraulique et pneumatique, en effectuant un diagnostic préalable de la panne, et en toute sécurité pour remédier aux dysfonctionnements courants liés aux équipements hydrauliques et pneumatiques sur une installation de traitement des matériaux de carrières et d'industrie

Effectuer en autonomie ou participer à la réalisation de travaux de soudure et de chaudronnerie sur les installations en mettant en œuvre les techniques de base du soudage à l'arc, effectuer les assemblages dans le respect des exigences qualité, sécurité et environnement

Repérer les équipements électriques sur les installations, leurs caractéristiques, leur principe en identifiant la symbolisation,

et en repérant

le câblage électrique avec le schéma correspondant pour être en capacité d'intervenir sur une installation soumise à une réglementation spécifique ((décret 2010-1118 du 22/09/2010, norme NF C 18-510).

Diagnostiquer la défaillance électrique pour décrire synthétiquement l'origine de la panne

avec un vocabulaire approprié, afin de préparer les interventions du service maintenance ou d'organiser la réparation

Remplacer les composants défectueux sur un équipement électrique et contrôler le bon fonctionnement de l'installation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves écrites et pratiques de situations problèmes

Questionnaires informatisés avec des questions spécifiques pour chaque nature de travaux mécanique, hydraulique, pneumatique, soudure et électricité afin de vérifier les connaissances sur les composants, le matériel utilisés, le fonctionnement et les règles d'utilisation

Evaluation finale écrite et pratique dont une épreuve est spécifique à l'évaluation de la maîtrise des compétences dans le domaine des interventions de dépannage ou de réparations des installations de carrières et d'industrie

Un dossier descriptif d'activité présentant la mise en pratique de ce bloc est soutenu devant le jury final de certification

RNCP40902BC07 — Conduite du processus d'élaboration des granulats (bloc optionnel : granulat)

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser les réglages des installations de traitement des granulats

en fonction du programme de fabrication à obtenir

Mettre en œuvre les techniques

de traitement

des granulats sur l'installation conformément aux normes et procédures internes

afin de maintenir la qualité des matériaux pour répondre aux besoins des clients

Réaliser et mettre en place un suivi concernant les exigences de la réglementation et celles de l'entreprise sur le plan environnemental et en matière de sécurité dans le cadre de la production de granulats

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves écrites et pratiques de situations problèmes

Evaluation finale écrite et pratique dont une épreuve est spécifique à l'évaluation de la maîtrise des compétences dans la conduite du

processus d'élaboration des granulats

Un dossier descriptif d'activité présentant la mise en pratique de ce bloc est soutenu devant le jury final de certification

RNCP40902BC08 — Pilotage de la production d'une centrale d'enrobés (bloc optionnel : industrie routière)

LISTE DE COMPÉTENCES

Organiser la production en fonction des familles de produits des enrobés afin de répondre au cahier des charges

Elaborer les enrobés en conformité avec les procédures internes et les normes en vigueur afin de maintenir la qualité demandée

Optimiser la fabrication journalière des enrobés en fonction du planning de livraison des commandes

Ajuster le processus de fabrication en fonction des paramètres influents afin de maintenir les propriétés

des enrobés conformes à la demande client

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves écrites et pratiques de situations problèmes

Evaluation finale écrite et pratique dont une épreuve est spécifique à l'évaluation de la maîtrise des compétences dans le pilotage de la production d'une centrale d'enrobés de l'industrie routière

Un dossier descriptif d'activité présentant la mise en pratique de ce bloc est soutenu devant le jury final de certification

RNCP40902BC09 — Pilotage d'une installation semi automatisée ou automatisée de production de béton pré fabriqué (bloc optionnel : industrie du béton)

LISTE DE COMPÉTENCES

Evaluer la conformité du béton à livrer (consistance, type...) après avoir effectué

les auto-contrôles, les mesures et contrôles dimensionnels nécessaires pour écarter

les produits non conforme selon les procédures qualité en vigueur

Effectuer les auto-contrôles, les mesures et contrôles dimensionnels nécessaires.

Ecarter les produits non conforme selon les procédures qualité en vigueur

Identifier le type de lignes de production (semi automatisée ou automatisée)

Lire un plan de moule, de pièce ou d'armature pour programmer les contraintes à obtenir

Vérifier les réglages des équipements avant la mise en marche de l'installation

Evaluer le stock de matières premières, d'accessoires et de consommables en fonction de la ligne de production

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves écrites et pratiques de situations problèmes

Evaluation finale écrite et pratique dont une épreuve est spécifique à l'évaluation de la maîtrise des compétences dans la conduite d'une installation semi automatisée ou automatisée de production de béton pré fabriqué

Un dossier descriptif d'activité présentant la mise en pratique de ce bloc est soutenu devant le jury final de certification

RNCP40902BC10 — Pilotage d'une installation semi automatisée ou automatisée de production de béton prêt à l'emploi (bloc optionnel : industrie du béton prêt à l'emploi)

LISTE DE COMPÉTENCES

Identifier le contenu d'un planning de fabrication en centrale BPE

Définir et mettre à jour un planning quotidien / hebdomadaire en fonction des commandes et des moyens de production

Déterminer en fonction de la commande le type de béton et ses composants pour lancer la production

Maîtriser le processus de fabrication du béton prêt à l'emploi

Savoir programmer et paramétrer chaque organe de la centrale de production

Interpréter une courbe watt métrique et maîtriser la norme NF EN6206-1, le marquage NF

Identifier les conséquences des dosages des constituants et de leurs caractéristiques sur les bétons frais ou durcis (granulats, ciment, adjuvants...)

S'assurer du contrôle réception des matières premières et du renseignement du registre des essais

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves écrites et pratiques de situations problèmes

Evaluation finale écrite et pratique dont une épreuve est spécifique à l'évaluation de la maîtrise des compétences dans le pilotage d'une installation semi automatisé ou automatisé de production de béton prêt à l'emploi

Un dossier descriptif d'activité présentant la mise en pratique de ce bloc est soutenu devant le jury final de certification

RNCP40902BC11 — Préparer et conduire la totalité d'une ligne de fabrication automatisée dans le domaine des tuiles et briques (bloc optionnel : tuiles et briques)

LISTE DE COMPÉTENCES

Organiser la production de produits des tuiles et briques sur une ligne de fabrication automatisée en fonction de la famille des produits

Contrôler les terres entrantes dans la ligne

de fabrication afin de maintenir une qualité optimal des produits Tuiles et Briques sortant de l'installation

Piloter la ligne de fabrication automatisé

des tuiles et briques afin de respecter les étapes du process de fabrication

Mettre en œuvre

les étapes essentielles des processus de fabrication de tuiles et briques en tenant compte des paramètres physiques influant

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation finale écrite et pratique dont une épreuve est spécifique à l'évaluation de la maîtrise des compétences de la préparation et de la conduction d'une ligne de fabrication automatisé dans le domaine des tuiles et briques

Un dossier descriptif d'activité présentant la mise en pratique de ce bloc est soutenu devant le jury final de certification

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le secteur des industries de carrières et matériaux représente environ 45000 emplois, et l'ensemble des filières de production de matériaux (carrières, béton préfabriqué, béton prêt à l'emploi, céramique industrielle, tuiles et briques, adjuvants et mortiers...) représentent près de 72000 emplois. Le secteur peine à se faire connaître du grand public et ce manque de visibilité est renforcé par l'absence de formation initiale de niveau IV spécifique à cet ensemble d'industries situées en amont des filières du bâtiment, des travaux publics et de nombreuses autres industries de transformation des matières premières issues de la filière minérale.

Ces industries sont pour l'essentiel des PME de moins de 250 salariés, dont plus de la moitié ont moins de 50 salariés. Ce sont des industries de proximité, peu délocalisables mais qui peinent à recruter des nouveaux personnels qualifiés faute d'être visibles dans l'offre de formation professionnelle initiale compte tenu de l'absence de diplôme spécifiquement adapté à leurs besoins.

Le technicien de production travaille sur des sites de production (carrière, unité de production béton préfabriqué « industriel » centrale à béton, unité de production de tuiles, usine de céramique...) généralement de petites tailles, de 5 à 20 salariés.

Les entreprises sont généralement de grands groupes nationaux ou internationaux avec souvent des antennes qui elles-mêmes assurent la gestion et le suivi des sites de production

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Pilote d'installation de traitements de granulats

Pilote d'installation automatisée de l'industrie du béton

Conducteur ou agent technique de centrale de béton prêt à l'emploi

Pilote d'installation automatisée de l'industrie routière

Conducteur de ligne de façonnage en tuiles et briques

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Les habilitations électriques (BO, HO, BC) sont nécessaires pour exercer l'activité.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 650 €

Familles professionnelles (FAP)	E0X30 — Pilotes d'installation lourdes des industries de transformation et d'énergie · tension 5/5 (Très élevée) E1X30 — Ouvriers de l'industrie verrière, céramique et matériaux de construction · tension 3/5 (Modérée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	17 394
Jugés difficiles à recruter	36 %
Emplois saisonniers	10 %
Familles professionnelles (FAP)	E0X30 — Pilotes d'installation lourdes des industries de transformation et d'énergie E1X30 — Ouvriers de l'industrie verrière, céramique et matériaux de construction E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Savoir écrire, lire, compter, comprendre un texte

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury de certification est constitué par des membres désignés par la CPNEFP de la branche carrières et matériaux.

Il est constitué de 5 membres dont 4 appartenant au secteur professionnel :

2 représentants du collège salariés

2 représentants du collège d'employeurs

1 représentant du campus

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	10 288 €
Selon la branche	7 500 € – 11 679 €
Prise en charge	Branches concernées
10 288 €	Valeur par défaut · 207 branches
11 679 €	CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat, CPNEFP des industries des tuiles et briques
8 500 €	CPNE Branche Caoutchouc, CPNE des industries de santé (CPNEIS)
11 551 €	CPNEFP Carrières et matériaux
7 500 €	CPNEFP ICGV entreprises de la viande

Base légale

Date de décision	25/06/2025
-------------------------	------------

Durée de l'enregistrement	5 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	25/06/2030
Date de dernière délivrance possible	25/06/2034

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2024	27	0	90 %	—
2023	12	0	100 %	57 %
2022	22	0	94 %	67 %
2021	15	0	100 %	87 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP36454

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP36299

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

Technicien de production des matériaux pour la construction et l'industrie (TPMCI) - UNICEM Campus

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/40902/>

Se former en apprentissage

Formations en apprentissage	1
Organismes gestionnaires (CFA)	1
Organismes formateurs	1
Régions couvertes	1
Départements couverts	1
Organismes certifiés Qualiopi	1
Sessions	de 08/2026 à 07/2027

Catalogue des formations en apprentissage — réseau des Carif-Oref. Sans frais pour l'alternant : formation financée par l'OPCO de la branche (NPEC).