

Technicien spécialisé en maintenance avancée

RNCP40923 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Code(s) NSF	200, 250, 251r
Formacode(s)	31624
Code(s) ROME	I1102
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	25/06/2025
Date d'échéance	25/06/2030

Certificateur(s)

UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM) · SIRET : 78471719100018

Partenaires habilités

108 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 108 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
ADFI - CFAI DU DAUPHINE	77559594500053	Former et organiser l'évaluation
ADFI - CFAI DU DAUPHINE	77559594500087	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI)	77572845400205	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI) - CFAI AFORP MANTES	77572845400122	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI) - CFAI AFORP MOULINEAUX	77572845400049	Former et organiser l'évaluation
AFPI AUVERGNE	77928324100056	Former et organiser l'évaluation
AFPI AUVERGNE	77928324100072	Former et organiser l'évaluation
AFPI BOURGOGNE 21 71	77821328000044	Former et organiser l'évaluation
AFPI BOURGOGNE 21 71	77821328000051	Former et organiser l'évaluation
AFPI BRETAGNE	30824995200083	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 108 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp40923-technicien-specialise-en-maintenance-avancee/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le Technicien spécialisé en maintenance avancée est un cadre intermédiaire en maintenance industrielle, entre le technicien supérieur et l'ingénieur. Son domaine d'expertise est le maintien et l'amélioration des équipements de production (sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité) en lien avec l'usine du futur et les technologies émergentes. Dans l'objectif d'améliorer la performance de l'entreprise, son rôle est de contribuer à développer la politique de maintenance et d'amélioration continue de l'entreprise, d'assurer une expertise technique et méthodologique, d'intégrer les outils de l'usine numérique et de contribuer à la politique qualité, sécurité, environnement de

l'entreprise.

ACTIVITÉS VISÉES

L'organisation de la surveillance et du suivi des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production

Le technicien spécialisé en maintenance avancée assure la surveillance et le suivi des équipements du process à travers l'analyse des paramètres et/ou indicateurs d'efficacité des équipements dont l'objectif final est la définition de méthodes ou solutions techniques d'amélioration de maintenance agissant sur les domaines : sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité.

Le technicien spécialisé en maintenance avancée intervient sur des équipements faisant appel aux technologies de la mécanique, de l'électricité, de l'électronique, de l'automatisme, de l'hydraulique, du pneumatique, de la robotique...

Le technicien spécialisé en maintenance avancée utilise des moyens de mesure adaptés à la situation, des outils de collecte et d'analyse adaptés aux pratiques de l'entreprise et en cohérence avec le problème à traiter.

Le pilotage de la mise en œuvre des méthodes ou solutions de maintenance

Le technicien spécialisé en maintenance avancée coordonne la mise en œuvre des méthodes et solutions techniques retenues pour le maintien en conditions opérationnelles ou l'amélioration des équipements du process en lien avec la fonction maintenance.

Le technicien spécialisé en maintenance avancée intervient sur des équipements faisant appel aux technologies de la mécanique, de l'électricité, de l'électronique, de l'automatisme, de l'hydraulique, du pneumatique, de la robotique...

Le technicien spécialisé en maintenance avancée vérifie l'évolution des indicateurs et/ou paramètres techniques des équipements pour mesurer les résultats et assure le suivi économique pour garantir la maîtrise des coûts.

La gestion de la communication de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production

Le technicien spécialisé en maintenance avancée organise et met en œuvre la communication de l'activité de maintenance des équipements du process. Il anime les réunions de travail ou d'analyse. Il renseigne des documents rendant compte des actions de maintenance réalisées. Ces documents sont exploitables par une personne tierce.

Le technicien spécialisé en maintenance avancée utilise une méthodologie de résolution de problème adaptée et respecte les pratiques et la culture de l'entreprise (base de données, logiciel, tableur...). La traçabilité de l'activité de maintenance est réalisée conformément au process de l'entreprise. Le suivi des indicateurs est transmis à la hiérarchie.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Mesurer et analyser les paramètres techniques et/ou indicateurs de performance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production dans un objectif de sûreté de fonctionnement (sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité)

Évaluer les risques et impacts liés à la dérive des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production (qualité, sécurité, productivité, environnement)

Diagnostiquer la ou les causes d'une dérive ou d'un dysfonctionnement des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production

Définir des méthodes ou solutions techniques d'amélioration de maintenance agissant sur les domaines : sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité

Coordonner les actions de maintien en conditions opérationnelles ou d'amélioration des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production en lien avec la fonction maintenance

Assurer le suivi économique de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production

Animer une réunion de travail ou de suivi de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production

Garantir la traçabilité et assurer le reporting de l'activité de maintenance d'un des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production à la hiérarchie

Blocs de compétences

RNCP40923BC01 — Organisation de la surveillance et du suivi des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production

LISTE DE COMPÉTENCES

Mesurer et analyser les paramètres techniques et/ou indicateurs de performance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production dans un objectif de sûreté de fonctionnement (sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité)

Évaluer les risques et impacts liés à la dérive des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production (qualité, sécurité, productivité, environnement)

Diagnostiquer la ou les causes d'une dérive ou d'un dysfonctionnement des équipements d'une ligne ou d'un ilot de

production

Définir des méthodes ou solutions techniques d'amélioration de maintenance agissant sur les domaines : sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Présentation d'un projet : rapport écrit & soutenance orale
- Avis de l'entreprise formulé au regard de l'ensemble des compétences pour chacun des blocs de compétences

RNCP40923BC02 — Pilotage de la mise en œuvre des méthodes ou solutions de maintenance

LISTE DE COMPÉTENCES

Coordonner les actions de maintien en conditions opérationnelles ou d'amélioration des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production en lien avec la fonction maintenance

Assurer le suivi économique de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Présentation d'un projet : rapport écrit & soutenance orale
- Avis de l'entreprise formulé au regard de l'ensemble des compétences pour chacun des blocs de compétences

RNCP40923BC03 — Gestion de la communication de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production

LISTE DE COMPÉTENCES

Animer une réunion de travail ou de suivi de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production

Garantir la traçabilité et assurer le reporting de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production à la hiérarchie

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Présentation d'un projet : rapport écrit & soutenance orale
- Avis de l'entreprise formulé au regard de l'ensemble des compétences pour chacun des blocs de compétences

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le technicien spécialisé en maintenance avancée

exerce dans des entreprises industrielles de tous secteurs d'activités de production de biens ou de services quels que soient la taille de l'entreprise et les procédés de fabrication (lignes de production, procédés de transformation, assemblage/montage, conditionnement, ...).

Les secteurs sont très variés : automobile, aéronautique et spatiale, ferroviaire, navale, machinisme agricole, mécanique, agroalimentaire, chimique et pétrochimique, plasturgie, papier, électronique, production d'énergie, pharmaceutique, médical et paramédical,

Le technicien spécialisé en maintenance avancée peut travailler au sein du service maintenance d'une entreprise industrielle, dans une société prestataire de maintenance et également dans le services après-vente des fabricants de matériels de production.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance
- Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance industrielle
- Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance industrielle polyvalente
- Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance process
- Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance des équipements de production
- Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance des équipements d'exploitation
- Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance d'équipements industriels
- Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable d'entretien et de maintenance

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Manque de main-d'œuvre disponible, Lien formation-emploi
Salaire médian (mensuel)	2 487 €
Diplôme le plus fréquent	Bac général, technologique, professionnel ou équivalent en mécanique, électricité, électronique (27 % des actifs en emploi)
Familles professionnelles (FAP)	G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle · tension 5/5 (Très élevée) H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	4 065
Jugés difficiles à recruter	69 %
Emplois saisonniers	3 %
Familles professionnelles (FAP)	G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

La formation est accessible aux titulaires d'une certification de niveau 5 de spécialités industrielles.

Elle est également accessible aux titulaires d'une certification industrielle de niveau 4 avec expérience professionnelle sur décision de l'organisme de formation.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le Jury de certification est composé d'au minimum, un représentant d'entreprise hors entreprise du candidat, et d'un représentant de l'UIMM territoriale. La présidence du jury de certification est assurée par le représentant de l'UIMM Territoriale, à condition que le jury soit composé de 3 membres minimum.

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	6 750 €
Selon la branche	5 850 € – 9 006 €
Prise en charge	Branches concernées
6 750 €	Valeur par défaut · 207 branches
9 006 €	CPNEFP ICGV entreprises de la viande, CPNEFP des industries des tuiles et briques
6 300 €	CNPE de la Plasturgie et des Composites, CPNEFP de la métallurgie
6 696 €	CPNE de l'ingénierie, des services informatiques et du conseil
5 850 €	CPNEF inter-secteurs papier carton

Base légale

Date de décision	25/06/2025
Durée de l'enregistrement	5 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	25/06/2030
Date de dernière délivrance possible	25/06/2034

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2024	252	0	96 %	—
2023	186	0	99 %	—

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP37529

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP37529

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/40923/>

Où se former

Formations référencées	2
Organismes	1
Régions couvertes	1
Prix indicatif	730 € – 750 €

Offre de formation — MonCompteFormation (Caisse des Dépôts), licence ouverte.

Se former en apprentissage

Formations en apprentissage	37
Organismes gestionnaires (CFA)	21
Organismes formateurs	34
Régions couvertes	11
Départements couverts	32
Organismes certifiés Qualiopi	34
Sessions	de 09/2025 à 09/2028

Catalogue des formations en apprentissage — réseau des Carif-Oref. Sans frais pour l'alternant : formation financée par l'OPCO de la branche (NPEC).

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	2
Parcours menés à terme	1
Taux d'achèvement	50 %
Période	04/2026 – 09/2026

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	2
Montant total engagé	1 480 €
Coût moyen par dossier	740 €
Durée moyenne	9 h
Période	04/2026 – 08/2026
France compétences	80 %
Reste à charge titulaire	20 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.