

CQP Opérateur en bobinage

RNCP41127 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	250, 255, 255s
Formacode(s)	24070
Code(s) ROME	H2601
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3109 — Métallurgie
Date d'enregistrement	18/07/2025
Date d'échéance	18/07/2030

Certificateur(s)

UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM) · SIRET : 78471719100018

Commission Paritaire Nationale de l'Emploi de la Métallurgie

<https://www.observatoire-metallurgie.fr>

Partenaires habilités

25 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 24 à former et organiser l'évaluation et 1 à organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
ACADEMIE VAUCLUSE PROVENCE INDUSTRIES	93771634800019	Former et organiser l'évaluation
AFI LNR IND GRAPH PAPIER CARTON TRANSF	33798443900022	Former et organiser l'évaluation
AFPI CENTRE VAL DE LOIRE	77518765100101	Former et organiser l'évaluation
AFPMA FORMATION	51490360800016	Former et organiser l'évaluation
AIRBUS	38347481400100	Former et organiser l'évaluation
AJC FORMATION	50096702100030	Former et organiser l'évaluation
APAVE EXPLOITATION FRANCE	90386961801457	Former et organiser l'évaluation
APREVAT	50804752900039	Former et organiser l'évaluation
ASSOCIA DE FORM PROFESS DE L'INDUSTRIE	42156068100106	Former et organiser l'évaluation
ASSOCIATION DE FORMATION POUR LE DEVELOPPEMENT REGIONAL ET L'APPUI AU RECLASSEMENT	32434542000040	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

L'opérateur en bobinage effectue, soit manuellement soit à l'aide de machines spécialisées (mandrin, gabarit, tour à bobiner, etc.), la fabrication de bobinages pour des appareils électriques ou électroniques dont la puissance peut aller jusqu'à plusieurs Méga Watt.

L'opérateur en bobinage assemble les éléments (Noyau ferromagnétique, isolants, bobines) sur le stator et/ou rotor d'une machine électrique ou sur un transformateur électrique. Le bobinage consiste à réaliser et rassembler des bobines de fils ronds ou des barres afin de créer des bobines de fil ou des sections, et qui auront pour fonction de transformer l'énergie électrique en énergie magnétique puis en fonction des machines à transformer cette énergie magnétique en énergie mécanique (machine tournante) ou énergie électrique (transformateur).

Ces bobinages, réalisés à l'unité ou en série, garantissent le bon fonctionnement des appareils électriques rotatifs (moteurs, alternateurs, générateurs, etc.) ou des équipements électroniques statiques (transformateurs, inductances, solénoïdes, etc.).

ACTIVITÉS VISÉES

- La fabrication de bobines ;

Cette activité a pour finalité de créer des conditions optimales pour la production, en assurant la préparation, la fabrication et la maintenance de premier niveau. Elle contribue ainsi non seulement à la qualité des produits finis, mais également à la durabilité et au bon fonctionnement des équipements de production, tout en répondant aux objectifs de productivité, de sécurité et de respect des procédures Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement (QHSE).

- L'insertion des bobines ;

La finalité de cette activité est d'assurer une isolation optimale des circuits magnétiques, de positionner et de façonner les bobines produites en respectant les contraintes géométriques et fonctionnelles spécifiées, tout en contribuant à la fiabilité et à la durabilité des équipements finis. Cette étape joue un rôle clé dans la performance globale des appareils électriques ou électroniques, en garantissant leur bon fonctionnement et leur sécurité.

- Le contrôle de la qualité de la fabrication des bobines et l'amélioration du poste ;

L'objectif principal de cette activité est d'assurer une production conforme aux exigences de qualité tout en éliminant les non-conformités dès leur détection. Elle contribue également à l'amélioration continue de la production grâce à une démarche proactive visant à identifier les points faibles et à mettre en place des actions correctives ou préventives. Cette approche renforce la fiabilité des produits finis tout en optimisant l'efficacité et la compétitivité de son secteur d'activité.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Préparer son poste de travail et les moyens associés à la réalisation de bobines

Réaliser les enroulements de bobines

Maintenir l'organisation et la propreté de l'environnement de travail

Isoler et insérer les éléments bobinés

Mettre en forme et connecter les bobines

Effectuer des contrôles sur les éléments bobinés

Identifier un défaut sur bobines

Contribuer à l'amélioration du poste de travail

Blocs de compétences

RNCP41127BC01 — Fabrication de bobines

LISTE DE COMPÉTENCES

Préparer son poste de travail et les moyens associés à la réalisation de bobines

Réaliser les enroulements de bobines

Maintenir l'organisation et la propreté de l'environnement de travail

MODALITÉS D'ÉVALUATION

ÉVALUATION EN SITUATION PROFESSIONNELLE RÉELLE.

L'évaluation des compétences professionnelles s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité, ou tout autre lieu adapté.

Celle-ci s'appuie sur :

1. une observation en situation de travail.
2. des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat.

PRÉSENTATION DES PROJETS OU ACTIVITÉS RÉALISÉS EN MILIEU PROFESSIONNEL.

Le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer selon cette modalité ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités.

La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.

et

AVIS DE L'ENTREPRISE

L'entreprise (tuteur, responsable hiérarchique ou fonctionnel...) donne un avis au regard du référentiel d'activité.

RNCP41127BC02 — Insertion des bobines

LISTE DE COMPÉTENCES

Isoler et insérer les éléments bobinés

Mettre en forme et connecter les bobines

MODALITÉS D'ÉVALUATION

ÉVALUATION EN SITUATION PROFESSIONNELLE RÉELLE.

L'évaluation des compétences professionnelles s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité, ou tout autre lieu adapté.

Celle-ci s'appuie sur :

1. une observation en situation de travail.
2. des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat.

PRÉSENTATION DES PROJETS OU ACTIVITÉS RÉALISÉS EN MILIEU PROFESSIONNEL.

Le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer selon cette modalité ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités.

La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.

et

AVIS DE L'ENTREPRISE

L'entreprise (tuteur, responsable hiérarchique ou fonctionnel...) donne un avis au regard du référentiel d'activité.

RNCP41127BC03 — Contrôle de la qualité de la fabrication des bobines et amélioration du poste

LISTE DE COMPÉTENCES

Effectuer des contrôles sur les éléments bobinés

Identifier un défaut sur les bobines

Contribuer à l'amélioration du poste de travail

MODALITÉS D'ÉVALUATION

ÉVALUATION EN SITUATION PROFESSIONNELLE RÉELLE.

L'évaluation des compétences professionnelles s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité, ou tout autre lieu adapté.

Celle-ci s'appuie sur :

1. une observation en situation de travail.
2. des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat.

PRÉSENTATION DES PROJETS OU ACTIVITÉS RÉALISÉS EN MILIEU PROFESSIONNEL.

Le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer selon cette modalité ont bien été

mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités.
 La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.
 et

AVIS DE L'ENTREPRISE

L'entreprise (tuteur, responsable hiérarchique ou fonctionnel...) donne un avis au regard du référentiel d'activité.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

L'opérateur en bobinage exerce son métier principalement dans des entreprises spécialisées dans la production industrielle, et plus particulièrement dans des structures de taille moyenne opérant dans le domaine de la fabrication de moteurs, générateurs, alternateurs et transformateurs électriques.
 La production peut être organisée en continu ou en semi-continu, et les rythmes de travail s'adaptent aux contraintes spécifiques des activités industrielles. Ainsi, l'opérateur peut être amené à travailler en équipe, en rotation ou encore de nuit, selon les besoins de la chaîne de production.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Opérateur en Bobinage
- Bobinier
- Bobineur-cableur de transformateur

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Il n'y a pas de réglementation particulière pour exercer les activités visées par la certification.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Manque de main-d'œuvre disponible, Non-durabilité de l'emploi
Salaire médian (mensuel)	1 841 €
Familles professionnelles (FAP)	C0X30 — Ouvriers de l'électricité et de l'électronique · tension 5/5 (Très élevée) C2X70 — Techniciens, agents de maîtrise et assimilés en électricité et en électronique · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	10 965
Jugés difficiles à recruter	57 %
Emplois saisonniers	10 %
Familles professionnelles (FAP)	C0X30 — Ouvriers de l'électricité et de l'électronique C2X70 — Techniciens, agents de maîtrise et assimilés en électricité et en électronique

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

L'accès à la formation se fait après un positionnement du candidat sur les compétences du référentiel.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury paritaire de délibération est constitué :

D'une délégation patronale composée au maximum de cinq membres qualifiés relevant de la branche de la métallurgie.

D'une délégation syndicale, pour celle-ci chaque organisation syndicale représentative de salariés au niveau national dans la branche désigne un ou plusieurs représentants qualifiés.

En revanche, seul un représentant par organisation syndicale siège dans le jury avec droit de vote.

Les organisations syndicales peuvent envoyer, pour chaque jury, alternativement l'un ou l'autre de leurs représentants désignés.

Le tuteur du candidat, un représentant des organismes de formation habilités ainsi que les membres de la commission d'évaluation, peuvent être également invités au jury paritaire de délibération pour consultation mais ne peuvent pas prendre part à la décision de ce jury.

Le jury paritaire de délibération est présidé par un représentant désigné par l'UIMM territoriale centre de certification qui a en charge l'organisation des actions d'évaluation.

Conformément à l'accord du 8 novembre 2019, le jury paritaire de délibération transmet au Groupe Technique paritaire « Certifications » l'ensemble des informations relatives au processus d'attribution comprenant sa composition, sa délibération, ainsi que tout document utile à son suivi.

Cette transmission vise à permettre, au Groupe Technique Paritaire « Certifications », de s'assurer de la conformité du processus d'attribution au dispositif de certification de branche.

Base légale

Date de décision	18/07/2025
Durée de l'enregistrement	5 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	18/07/2030
Date de dernière délivrance possible	18/07/2034

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2024	60	0	98 %	—
2023	48	0	98 %	76 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP36453

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP36453

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/41127/>