

Technicien de maintenance industrielle

RNCP41536 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	250r
Formacode(s)	31624
Code(s) ROME	I1304, I1309, I1310
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	08/01/2031

Certificateur(s)

MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014

Partenaires habilités

136 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 124 à former et organiser l'évaluation et 12 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFORP FORMATION (CFAI)	77572845400205	Former et organiser l'évaluation
AFPA ENTREPRISES	82409268800012	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800053	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800061	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800095	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800111	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800178	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800186	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800210	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800228	Former

Liste complète des 136 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp41536-technicien-de-maintenance-industrielle/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

En référence à la norme AFNOR, le technicien de maintenance industrielle réalise, durant le cycle de vie d'un équipement, toutes les actions destinées à le maintenir ou à le rétablir dans un état dans lequel il accomplit la fonction requise.

Ses activités visent trois grands objectifs :

- dans le cadre de la maintenance corrective, il dépanne l'équipement défaillant le plus rapidement possible. Pour cela, il pose un diagnostic, réalise la réparation par des actions appropriées, puis remet en service l'équipement ;

- dans le cadre de la maintenance préventive, il effectue un ensemble d'actions pour éviter l'apparition de pannes. Il réalise des rondes, des contrôles, des relevés, des nettoyages et des échanges en fonction de critères à caractère systématique ou conditionnel ;
- dans le cadre de la maintenance améliorative, il réalise des modifications techniques ou organisationnelles pour augmenter la disponibilité des équipements.

ACTIVITÉS VISÉES

Ponctuellement, le technicien participe à l'implantation de nouveaux équipements.

Il rédige les principaux documents opérationnels de maintenance et rend compte à sa hiérarchie, généralement le responsable maintenance, qui définit ses actions au travers d'un planning et du plan de maintenance. Il forme le personnel d'exploitation.

Il intervient sur des « équipements industriels » composés d'un ensemble de machines liées entre elles pour assurer une production. Elles sont construites pour une exploitation professionnelle en conditions parfois sévères et sont constituées de composants de technologies multiples pour effectuer un cycle automatisé.

Les conditions d'exercice de l'emploi se caractérisent par la prédominance de tâches pratiques réalisées au plus près des équipements qui implique une préparation rigoureuse et une mise en œuvre active de la prévention des risques professionnels (électriques, mécaniques, hydrauliques, chimiques, manutentions manuelles et postures contraignantes...). Les lieux d'intervention sont très différents d'un secteur à l'autre : atelier, site de production, salle propre, en intérieur ou extérieur. Une capacité d'adaptation est donc requise avec des conditions de travail parfois exigeantes : travail en hauteur, dans le bruit, à proximité d'équipements à risques, en milieu confiné.

Le technicien tient compte des situations de handicap des personnes avec lesquelles il interagit.

Il exerce un métier fortement connoté « service » avec des échanges de type « client-fournisseur ».

Le technicien doit faire preuve de disponibilité : l'emploi est souvent assorti d'astreintes, de travail de nuit et de week-end et il peut y avoir des dépassements d'horaires afin d'assurer la remise en production d'un équipement industriel stratégique.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel
- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel

Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel
- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel

Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant

- Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé
- Mettre en service un équipement industriel et former l'exploitant

Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

- Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance sur un logiciel informatique
- Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels
- Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel
- Réaliser une amélioration technique sur un équipement industriel

Blocs de compétences

RNCP41536BC01 — Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

LISTE DE COMPÉTENCES

- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel
- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 01 h 45 min

- Phase 1 - durée : 1 h 30 min

A partir d'un ordre de réparation, le candidat répare un élément électrotechnique et un élément pneumatique d'un équipement industriel en effectuant l'échange fonctionnellement équivalent d'un composant électrique et d'un composant pneumatique, puis remet en état le câblage et le tuyautage correspondant. Il s'assure que les conditions d'un fonctionnement conforme sont atteintes.

- Phase 2 - durée : 15 min

A partir d'un mode opératoire, le candidat réalise le paramétrage d'un capteur connecté IoT.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 01 h 45 min

RNCP41536BC02 — Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

LISTE DE COMPÉTENCES

- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel
- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 02 h 15 min

La mise en situation professionnelle se décompose en 2 phases :

- Phase 1 - durée : 45 min

A partir d'un ordre de réparation, le candidat répare un mécanisme en effectuant le démontage et le remplacement de la pièce défectueuse par une pièce fonctionnellement équivalente, puis il remonte l'ensemble. Il s'assure que les conditions d'un fonctionnement conforme sont atteintes.

- Phase 2 - durée : 1 h 30 min

A partir d'un ordre de réparation, le candidat effectue la remise en état ou la modification d'un élément mécanique et d'un élément hydraulique d'un équipement. Il met en œuvre des opérations d'usinage manuel et de soudage pour remettre en état ou fabriquer une pièce mécanique simple. Il intègre la pièce dans l'équipement et réalise le tuyautage hydraulique des composants qui s'y rattachent. Il s'assure que les conditions d'un fonctionnement conforme sont atteintes.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 02 h 15 min

RNCP41536BC03 — Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant

LISTE DE COMPÉTENCES

- Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé
- Mettre en service un équipement industriel et former l'exploitant

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 01 h 00 min

A partir d'un ordre d'intervention, le candidat réalise le diagnostic d'un dysfonctionnement d'un équipement pluritechnologique. Il propose une action corrective en fonction de la technologie mise en cause.

A l'issue du diagnostic et sur un équipement en état de fonctionner, le candidat remet en marche l'équipement.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 01 h 00 min

RNCP41536BC04 — Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

LISTE DE COMPÉTENCES

- Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance sur un logiciel informatique
- Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels
- Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel
- Réaliser une amélioration technique sur un équipement industriel

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 00 h 45 min

A partir du dossier technique d'un équipement mentionnant des actions de maintenance préventive à réaliser, le candidat rédige, sur un outil informatique, un document opérationnel de maintenance préventive et l'édite en format papier.

Le jury observe le candidat et peut à tout moment le questionner sur sa pratique professionnelle.

Questionnaire professionnel : 00 h 30 min

Le questionnaire professionnel se déroule en présence d'un surveillant.

Il peut être passé avant la mise en situation professionnelle et le questionnement à partir de production(s).

Il permet de vérifier les connaissances associées aux compétences citées.

Questionnement à partir de production(s) : 00 h 45 min

- Phase 1 - durée : 30 min

Le candidat présente oralement un rapport réalisé en amont de l'évaluation sur une amélioration technique d'un équipement industriel, en argumentant ses choix et sa démarche de conduite du projet.

- Phase 2 - durée : 15 min

Le jury questionne le candidat sur son rapport.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 02 h 00 min

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

- Fabrication de biens en métallurgie, en agroalimentaire, en pharmaceutique, en plasturgie, en automobile et en chimie
- Production d'énergie
- Transport de personnes ; services ; logistique de distribution et grande distribution

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Technicien de maintenance industrielle
- Électromécanicien de maintenance industrielle
- Électricien ou mécanicien de maintenance industrielle
- Technicien de mise en service d'équipements industriels

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Un titre d'habilitation électrique, conformément à la norme NF C 18-510 « Opérations sur les ouvrages et installations électriques et dans un environnement électrique - Prévention du risque électrique » et aux dispositions du code du travail

, est délivré par l'employeur pour les activités du technicien de maintenance industrielle où le risque électrique est présent.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible, Lien formation-emploi
Salaire médian (mensuel)	2 266 €
Diplôme le plus fréquent	Bac général, technologique, professionnel ou équivalent en mécanique, électricité, électronique (24 % des actifs en emploi)
Familles professionnelles (FAP)	G0A40 — Ouvriers de la maintenance générale et mécanique · tension 5/5 (Très élevée) G0A41 — Ouvriers de la maintenance en électricité et en électronique · tension 5/5 (Très élevée) G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle · tension 5/5 (Très élevée) G1X77 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance électrique, électronique et automatismes · tension 5/5 (Très élevée) H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	26 163

Jugés difficiles à recruter	64 %
Emplois saisonniers	6 %
Familles professionnelles (FAP)	G0A40 — Ouvriers de la maintenance générale et mécanique G0A41 — Ouvriers de la maintenance en électricité et en électronique G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle G1X77 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance électrique, électronique et automatismes H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est habilité par le représentant territorial compétent du ministère chargé de l'emploi. Il est composé de professionnels du métier concerné par le titre (Art. R 338-6 du Code de l'Éducation).

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	10 360 €
Selon la branche	8 000 € – 10 360 €
Prise en charge	Branches concernées
10 360 €	Valeur par défaut · 203 branches
9 972 €	CPNE Travail Temporaire, CPNEF de la Branche des organismes de formation
10 300 €	CPNEFP Carrières et matériaux
10 000 €	CPNE des industries de santé (CPNEIS)
9 947 €	CPNEFP Mareyage-saison
9 798 €	CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat
9 500 €	CPNE Branche Caoutchouc
9 300 €	CPNE de l'ingénierie, des services informatiques et du conseil
9 000 €	CPNEF de l'audiovisuel
8 000 €	CNPE de la Plasturgie et des Composites

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	08/01/2031
Date de dernière délivrance possible	08/01/2032

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2023	763	0	89 %	—

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS
RNCP35191

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)
RNCP35191

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/41536/>

Où se former

Formations référencées	79
Organismes	30
Régions couvertes	12
Prix indicatif	2 250 € – 17 600 €
Durée	126 – 1155 h

Offre de formation — MonCompteFormation (Caisse des Dépôts), licence ouverte.

Se former en apprentissage

Formations en apprentissage	37
Organismes gestionnaires (CFA)	22
Organismes formateurs	37
Régions couvertes	12
Départements couverts	31
Organismes certifiés Qualiopi	37
Sessions	de 09/2025 à 07/2029

Catalogue des formations en apprentissage — réseau des Carif-Oref. Sans frais pour l'alternant : formation financée par l'OPCO de la branche (NPEC).

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	13
Parcours menés à terme	6
Taux d'achèvement	46 %
Période	03/2026 – 09/2026

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	15
Montant total engagé	59 530 €

Coût moyen par dossier	3 969 €
Durée moyenne	335 h
Période	02/2026 – 08/2026
France compétences	74 %
Entreprise	13 %
France Travail	13 %
Reste à charge titulaire	1 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.