

Fèvre taillandier coutelier

RNCP41664 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Code(s) NSF	223, 254v
Formacode(s)	23690
Code(s) ROME	B1601
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	27/11/2025
Date d'échéance	27/11/2028

Certificateur(s)

CENTRE DE FORMATION AUX METIERS ET TRANSMISSION DES TRADITIONS · SIRET : 79227107400017

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le Fèvre taillandier coutelier est un professionnel qui fabrique à la forge tous les outils taillants, destinés à l'agriculture horticole et maraîchère, et à tous les artisanats. Les couteaux, tous les outils taillants et par extension, les outils de martellerie, réalisés exclusivement par forge manuelle font partie de ses réalisations. Il les équipe de manche et étui. Il travaille en série pour approvisionner les débouchés de marques commerciales mais peut répondre à des demandes de pièces uniques. Il détient toutes les compétences pour réaliser des pièces d'artisanat d'art répondant aux demandes de très haut de gamme des grandes marques de renom français. Il peut répondre à des demandes de petite ferronnerie et spécifiquement au rebattage des outils de percussion des entreprises du BTP, et à l'affûtage des outils de toute profession utilisant des couteaux et outils taillants ainsi qu'à ceux des particuliers. Il pratique le moulage de bronze au sable pour réaliser les équipements des couteaux en petites séries ainsi que de petites pièces en bronze. Il possède la base des compétences de sellerie qui lui permettent de créer et réaliser les étuis en cuir destinés à la protection des tranchants...

ACTIVITÉS VISÉES

Aménager un atelier de forge et maîtriser les techniques de forge.

Effectuer les gestes de transformation des volumes d'acier à chaud

Appliquer les principes de base de la métallurgie.

Améliorer les aciers par soudure au feu en utilisant le feuilleteur pour damasser l'acier et utiliser les mises rapportées.

Assurer la sécurité et la maintenance.

Préparer les modalités opératoires pour forger une lame à partir d'une épure

Tracer l'épure puis le gabarit pour forger la lame à la côte prévue exacte.

Forger les lames des couteaux et les lames des outils taillants

Traiter les aciers par traitements thermiques

Effectuer le polissage et l'affûtage

Préparer et ajuster les lames pour recevoir les manches ou poignées.

Choisir et stocker les matériaux destinés à l'emmanchement.

Fabriquer, assembler et garantir les accessoires d'emmanchement

Fabriquer et adapter les accessoires de protection des tranchants

Gérer l'activité professionnelle en toute connaissance des règles de normalisations, de gestion et de commercialisation des entreprises.

Concevoir des couteaux ou outils, en réactualisant ou en innovant.
Assurer la production et la commercialisation d'un atelier de taillanderie
Concevoir et animer l'image professionnelle

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Aménager une forge de taillanderie sécurisée

- Construire un foyer de forge adapté au charbon de bois
- Agencer le poste de travail de manière ergonomique
- Inventorier, forger et utiliser les petits outils à main.
- Organiser la ventilation et l'extraction
- Protéger le foyer avec les réfractaires
- Donner au foyer les dimensions nécessaires
- Assurer la sécurité d'évacuation des fumées et de projection de matières

Maîtriser la forge au charbon de bois

- Conduire la forge au charbon de bois en maîtrisant la carburation et la décarburation
- Utiliser la granulométrie du charbon pour construire une zone de chauffe optimale
- Repérer les températures du métal en fonction de la couleur

Effectuer les gestes de transformation des volumes d'acier à chaud

- Pratiquer les déformations au marteau sur l'enclume
- par écrasement ; par étirement
- par percement ; par refoulement
- par sectionnement

Appliquer les traitements thermiques des aciers

- Analyser et comparer les différents diagrammes fer/carbone
- Mettre en relation les traitements thermiques et les modifications de structure de l'acier
- Appliquer les modalités des trempes,

revenus et recuits et en analyser les effets

- Différencier les effets spécifiques aux divers flux de trempe
- Choisir et pratiquer des traitements thermiques permettant d'obtenir la dureté nécessaire à l'usage de la lame.

Améliorer les aciers par soudure au feu en utilisant le feuilletage

- Calculer le nombre et la nuance des éléments constituant la trousse d'aciers
- Reconnaître la température de soudure au feu
- Appliquer les différentes frappes de soudure au marteau
- Calculer et effectuer le nombre de pliages en fonction de l'aspect moiré recherché
- Forger un lingot damassé sans inclusions, bien soudé et à la cote prévue

Améliorer les aciers par soudure au feu en utilisant la mise rapportée

- Forger une mise rapportée
- Préparer le tranchant de l'outil en gueule de loup ou en plat
- Porter la lame au soudant et insérer ou appliquer la mise
- Effectuer la soudure à chaud

Préparer les modalités opératoires pour forger une lame de taillant de type couteau à partir d'une épure

- Déterminer le type d'emmanchement adéquat suivant la finalité du couteau..
- Déterminer la nuance d'acier à utiliser

o Tracer une épure cotée.

o Calculer les dimensions du lingot à forger à partir de l'épure

o Découper un gabarit en tôle

o Choisir le laminé de section adaptée.

o Rédiger une fiche technique de fabrication listant les modalités opératoires.

Forger et émouturer des lames de taillant de type couteau (couteau plate semelle, à soie noyée, et à soie traversante)

- Forger la pointe
- Forger la lame
- Dégager la soie et la mettre à la cote finie.
- Dresser la lame
- Affiner la section du tranchant par forgeage
- Platiner le métal

- Pratiquer l'émouture finale à la lime

Traiter l'acier par traitement thermique

- Déterminer le diagramme carbone de l'acier utilisé
- Choisir et préparer les modalités de trempe (bacs, flux, température, mode d'immersion)
- Effectuer la trempe

Effectuer le polissage et l'affûtage

- Repérer les différents abrasifs naturels et synthétiques et appliquer leur utilisation.
- Accomplir les différents gestes de polissage à la pierre à main à eau.
- Choisir la succession des grains en fonction de l'état de surface de l'acier et de l'état de finition souhaité.
- Amener la lame à la section permettant d'obtenir un fil rasoir.

Préparer les modalités opératoires pour forger une lame de taillant de type outil à partir d'une épure

- Déterminer le type d'emmanchement adéquat suivant la prise en main de l'outil
- Déterminer la nuance d'acier à utiliser

o Tracer une épure cotée.

o Calculer les dimensions du lingot à forger à partir de l'épure

o Choisir le laminé de section adaptée.

o Rédiger une fiche technique de fabrication listant les modalités opératoires.

Forger une lame de taillant de type outil

- Forger le volume général
- Dégager les détails des formes
- Forger ou percer l'acier pour l'emmanchement
- Forger le tranchant
- Insérer par soudure une mise rapportée
- Effectuer les traitements thermiques
- Polir le tranchant pour l'amener au coupant correspondant à l'outil.

Choisir le matériau en fonction du taillant

- Distinguer les spécificités des différents bois
- Distinguer les caractéristiques des matériaux synthétiques
- Choisir le bois ou le matériau en fonction de l'usage et/ou de la commande particulière
- Constituer un stock de matières premières pour les manches

Fabriquer, assembler et garantir les éléments d'emmanchement

- Mettre en forme le matériau du manche ou des poignées en économisant les matières premières.
- o Ajuster manche, ainsi que pommeau garde et écrou si nécessaire
- o Utiliser les moyens de fixation adaptés (collage, rivetage, vissage, emmanchement à coin etc...) pour un emmanchement solide et sécurisant.
- o Garantir les manches et la sécurité de l'emmanchement.

Fabriquer et adapter les accessoires de protection des tranchants

- Réaliser un fourreau en tilleul ajusté protégeant le tranchant des couteaux
- o Concevoir un étui de protection et/ou de port pour une lame d'outil et pour un couteau
- o Dessiner, découper et assembler un étui en cuir de protection adapté au tranchant.
- o Effectuer les finitions de graissage et lustrage

Gérer un atelier de taillanderie

- Comparer les différents types d'entreprises pour choisir le plus adapté au projet
- Prévoir et remplir

les obligations fiscales et comptables

- Rédiger devis et factures
- Etablir une grille de prix de revient répertoriant les outils et couteaux proposés
- Gérer la sécurité et le maintien de l'atelier
- Constituer des stocks de matières premières
- Intégrer les normes d'hygiène et sécurité (feu, gaz, bruit, poussières, projections)

- Appliquer les pratiques écologiques d'économie de combustible, de matière première, et de recyclage des déchets.

Concevoir

en autonomie un projet de gamme personnelle

- Effectuer des recherches sur les outils indisponibles sur le marché pouvant constituer des cibles commerciales

- Concevoir des couteaux et outils en réactualisant ou en innovant.
- Concevoir et réaliser des prototypes forgés, emmanchés
- Préparer une série personnelle en autonomie

Assurer la production et la commercialisation d'un atelier de taillanderie

- Constituer des stocks de matières premières
- Constituer une liste de fournisseurs
- Répertorier les réseaux professionnels, les organes consulaires et les partenaires institutionnels
- Répertorier et utiliser les différents moyens de communication et de commercialisation : les salons, les réseaux dématérialisés, la vitrine etc....

Concevoir et animer l'image professionnelle pour développer la commercialisation

- Concevoir un logo, un nom d'entreprise et un poinçon.
- Rédiger une présentation de son activité
- Etablir une grille de tarifs répertoriant les outils et couteaux proposés
- Construire un site net
- Mettre en valeur les pratiques de la forge manuelle au charbon de bois
- Valoriser les avantages écologiques de la forge au charbon de bois
- Soutenir l'éthique et le positionnement respectueux et intègre de la démarche du fèvre.
- Rédiger une garantie des pièces en adéquation avec l'éthique

Blocs de compétences

RNCP41664BC01 — Forge au marteau et à l'enclume

LISTE DE COMPÉTENCES

Aménager une forge de taillanderie sécurisée

- Construire un foyer de forge adapté au charbon de bois
- Agencer le poste de travail de manière ergonomique
- Inventorier, forger et utiliser les petits outils à main.
- Organiser la ventilation et l'extraction
- Protéger le foyer avec les réfractaires
- Donner au foyer les dimensions nécessaires pour le taillant
- Assurer la sécurité d'évacuation des fumées et de projection de matières

Maîtriser la forge au charbon de bois

- Conduire la forge au charbon de bois en maîtrisant la carburation et la décarburation
- Utiliser la granulométrie du charbon pour construire une zone de chauffe optimale
- Repérer les températures du métal en fonction de la couleur
- Utiliser l'eau comme anti-oxydant

Effectuer les gestes de transformation des volumes d'acier à chaud

- Pratiquer les déformations au marteau sur l'enclume
- par écrasement
- par étirement
- par percement
- par refoulement
- par sectionnement

Appliquer les traitements thermiques des aciers

- Analyser les différents diagrammes fer/carbone
- Mettre en relation les traitements thermiques et les modifications de structure de l'acier
- Appliquer les modalités des trempes,

revenus et recuits et en analyser les effets

- Différencier les effets spécifiques aux divers flux de trempe
- Choisir et pratiquer des traitements thermiques permettant d'obtenir la dureté nécessaire à l'usage de la lame.

Améliorer les aciers par soudure au feu en utilisant le feuilleteage d'acier damassé

- Calculer le nombre et la nuance des éléments constituant la trousse d'aciers à feuilletter pour obtenir un lingot de volume et de nuance finale nécessaire à la lame
- Reconnaître la température de soudure au feu

- Appliquer les différentes frappes de soudure au marteau
- Calculer et effectuer le nombre de pliages en fonction de l'aspect moiré recherché
- Forger un lingot damassé sans inclusions, bien soudé et à la cote prévue.

Améliorer les aciers par soudure au feu en utilisant la mise rapportée

- Forger une mise rapportée de la section nécessaire pour l'insérer dans le tranchant de l'outil qui la reçoit
- Préparer le tranchant de l'outil en gueule de loup ou en plat
- Porter la lame au soudant et insérer ou appliquer la mise
- Effectuer la soudure à chaud

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Travaux pratiques sur poste individuel : mise en situation professionnelle
- Compte rendu individuel
- Outils de vérification des acquisitions

RNCP41664BC02 — Réalisation à la forge des lames de taillants de type couteau ou outil

LISTE DE COMPÉTENCES

Préparer les modalités opératoires pour forger une lame de taillant de type couteau à partir d'une épure

- Déterminer le type d'emmanchement adéquat suivant la finalité du couteau..
- Déterminer la nuance d'acier à utiliser

o Tracer une épure cotée.

o Calculer les dimensions du lingot à forger à partir de l'épure

o Découper un gabarit

o Choisir le laminé de section adaptée.

o Rédiger une fiche technique de fabrication listant les modalités opératoires.

Forger des lames de taillant de type couteau (couteau plate semelle, à soie noyée, et à soie traversante)

- Forger la pointe
- Forger la lame
- Dégager la soie et la mettre à la cote finie.
- Dresser la lame
- Affiner la section du tranchant par forgeage
- Platiner le métal à l'eau à froid
- Pratiquer l'émouture finale à la lime

Traiter l'acier par traitement thermique

- Déterminer le diagramme carbone de l'acier utilisé
- Choisir et préparer les modalités de trempe (bacs, flux, température, mode d'immersion)
- Effectuer la trempe

Effectuer le polissage et l'affûtage

- Connaître les différents abrasifs naturels et synthétiques et leur utilisation.
- Accomplir les différents gestes de polissage à la pierre à main à eau.
- Choisir la succession des grains en fonction de l'état de surface de l'acier et de l'état de finition souhaité.
- Amener la lame à la section permettant d'obtenir un fil rasoir.

Préparer les modalités opératoires pour forger une lame de taillant de type outil à partir d'une épure

- Déterminer le type d'emmanchement adéquat suivant la prise en main de l'outil
- Déterminer la nuance d'acier à utiliser

o Tracer une épure cotée.

o Calculer les dimensions du lingot à forger à partir de l'épure

o Choisir le laminé de section adaptée.

o Rédiger une fiche technique de fabrication listant les modalités opératoires.

Forger une lame de taillant de type outil

- Forger le volume général
- Dégager les formes suivant l'outil à réaliser
- Forger ou percer l'acier pour l'emmanchement
- Forger le tranchant
- Insérer par soudure une mise rapportée si nécessaire
- Effectuer les traitements thermiques
- Polir le tranchant pour l'amener au coupant correspondant à l'outil.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Travaux pratiques sur poste individuel : mise en situation professionnelle
- Compte rendu individuel
- Rédaction d'une fiche technique
- Outils de vérification des acquisitions

RNCP41664BC03 — Réalisation des équipements des lames et des accessoires de protection.

LISTE DE COMPÉTENCES

Choisir le matériau en fonction du taillant

- Distinguer les spécificités des différents bois
- Distinguer les caractéristiques des matériaux synthétiques
- Choisir le bois ou le matériau en fonction de l'usage et/ou de la commande particulière
- Constituer un stock de matières premières pour les manches

Fabriquer, assembler et garantir les éléments d'emmanchement

- Mettre en forme le matériau du manche ou des poignées en économisant les matières premières.
- o Ajuster manche, ainsi que pommeau garde et écrou si nécessaire
- o Utiliser les moyens de fixation adaptés (collage, rivetage, vissage, emmanchement à coin etc...) pour un emmanchement solide et sécurisant.
- o Garantir les manches et la sécurité de l'emmanchement.

Fabriquer et adapter les accessoires de protection des tranchants

- Réaliser un fourreau en tilleul ajusté protégeant le tranchant des couteaux
- o Concevoir un étui de protection et/ou de port pour une lame d'outil et pour un couteau
- o Dessiner, découper et assembler un étui en cuir de protection adapté au tranchant .
- o Effectuer les finitions de graissage et lustrage

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Travaux pratiques sur poste individuel
- Compte rendu individuel
- Rédaction de fiche technique
- Outils de vérification des acquisitions

RNCP41664BC04 — Développement de la démarche entrepreneuriale

LISTE DE COMPÉTENCES

Gérer un atelier de taillanderie

- Comparer les différents types d'entreprises pour choisir le plus adapté au projet
- Prévoir et remplir les obligations fiscales et comptables
- Rédiger devis et factures
- Etablir une grille de prix de revient répertoriant les outils et couteaux proposés
- Gérer la sécurité et le maintien de l'atelier
- Constituer des stocks de matières premières
- Intégrer les normes d'hygiène et sécurité (feu, gaz , bruit poussières, projections)
- Appliquer les pratiques écologiques d'économie de combustible, de matière première, et de recyclage des déchets.

Concevoir en autonomie un projet de gamme personnelle

- Effectuer des recherches sur les outils indisponibles sur le marché pouvant constituer des cibles commerciales
- Concevoir des couteaux et outils en réactualisant ou en innovant .
- Concevoir et réaliser des prototypes forgés, emmanchés
- Préparer une série personnelle en autonomie

Assurer la production et la commercialisation d' un atelier de taillanderie

- Constituer des stocks de matières premières
- Constituer une liste de fournisseurs
- Répertorier les réseaux professionnels, les organes consulaires et les partenaires institutionnels
- Répertorier et utiliser les différents moyens de communication et de commercialisation : les salons, les réseaux dématérialisés, la vitrine etc....

Concevoir et animer l' image professionnelle pour développer la commercialisation

Concevoir un logo, un nom d'entreprise et un poinçon.

- Rédiger une présentation de son activité

- Etablir une grille de tarifs répertoriant les outils et couteaux proposés
- Construire, réaliser ou faire réaliser un site net
- Mettre en valeur les pratiques de la forge manuelle au charbon de bois
- Valoriser les avantages écologiques de la forge au charbon de bois
- Soutenir l'éthique et le positionnement respectueux et intègre de la démarche du fèvre.
- Rédiger une garantie des pièces en adéquation avec l'éthique

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Présentation d'un projet personnel et autonome

Entretien de validation finale

Simulation de situation de vente

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le Fèvre taillandier coutelier est un professionnel qui fabrique à la forge au charbon de bois tous les outils taillants, destinés à tous les artisanats,

- du bâtiment,
- de l'agriculture et horticulture,
- des métiers de bouche
- des artisanats d'art dont la lutherie.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

1. Créateur d'entreprise
2. Salarié dans les PMI de métallerie serrurerie ou de coutellerie qui cherchent un complément forgé
3. Salarié dans une PMI de taillanderie (rare)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Élevée (4/5)
Facteurs principaux	Lien formation-emploi, Inadéquation géographique, Conditions de travail contraignantes
Salaire médian (mensuel)	1 950 €
Diplôme le plus fréquent	Bac général, technologique, professionnel ou équivalent en transformations (27 % des actifs en emploi)
Familles professionnelles (FAP)	K0X30 — Artisans et ouvriers artisanaux · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	1 216
Jugés difficiles à recruter	41 %
Emplois saisonniers	7 %
Familles professionnelles (FAP)	K0X30 — Artisans et ouvriers artisanaux

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE

Composition du jury de certification des parcours de formation continue

- Nombre et profils de personnes composant le jury

- 5 personnes.
- Dont 2 certificateurs et 3 professionnels dont deux représentants du Comité des Férons et Fèvres Taillandiers Couteliers (C2F Syndicat des Férons et Fèvres couteliers Taillandiers)
- Pourcentage de membres extérieurs à l'autorité délivrant la certification dont professionnels qualifiés : 60%

COMPOSITION DU JURY — VAE

Composition du jury de certification des parcours par VAE

- Nombre et profils de personnes composant le jury
 - 5 personnes.
 - Dont 2 certificateurs et 3 professionnels dont deux représentants du Comité des Férons et Fèvres Taillandiers Couteliers (C2F Syndicat des Férons et Fèvres couteliers Taillandiers)
- Pourcentage de membres extérieurs à l'autorité délivrant la certification dont professionnels qualifiés : 60%

Base légale

Date de décision	27/11/2025
Durée de l'enregistrement	3 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	27/11/2028
Date de dernière délivrance possible	27/11/2032

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2024	20	0	76 %	—
2023	21	2	94 %	76 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP35673

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

En page d'accueil un "Guide de la formation" est proposé en pdf qui comporte le descriptif complet.

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/41664/>

Où se former

Formations référencées	1
Organismes	1
Régions couvertes	1
Prix indicatif	14 000 €

Offre de formation — MonCompteFormation (Caisse des Dépôts), licence ouverte.

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	2
Parcours menés à terme	1
Taux d'achèvement	50 %
Période	08/2026 – 09/2026

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	2
Montant total engagé	2 550 €
Coût moyen par dossier	1 275 €
Durée moyenne	70 h
Période	07/2026 – 08/2026
France compétences	100 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.