

Stratifieur multiprocédés en matériaux composites

RNCP41906 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	225s
Formacode(s)	22871, 23002, 22818
Code(s) ROME	H3203
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	22/02/2031

Certificateur(s)

MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014

Partenaires habilités

9 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 6 à former et organiser l'évaluation et 3 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFPA ENTREPRISES	82409268800012	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800061	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800010	Former
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814200587	Former et organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814201569	Former et organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814201577	Former et organiser l'évaluation
IFI PEINTURE	35359974900077	Former et organiser l'évaluation
IFI PEINTURE	35359974900085	Former et organiser l'évaluation
LYCEE GENERAL ET TECHNOLOGIQUE CAMILLE JULLIAN	19330023300031	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le stratifieur multiprocédés en matériaux composites fabrique, répare, assemble et finit des pièces ou structures en matériaux composites polyester et verre, en mettant en œuvre différents procédés tels que le moulage au contact, l'infusion sous vide ou l'injection de résine liquide (Resin Transfert Molding - RTM).

Il intervient dans des secteurs variés comme la construction navale, le nautisme, le ferroviaire, l'automobile, les énergies renouvelables ou le mobilier urbain. Il peut être amené à produire des pièces unitaires, des prototypes ou des petites séries de formes simples ou complexes.

ACTIVITÉS VISÉES

Le professionnel prépare les matériaux et les moules, réalise les opérations de stratification, contrôle la conformité des pièces, et assure également leur parachèvement, assemblage ou réparation selon les besoins. Il applique les consignes de fabrication, les procédures de qualité, et les règles d'hygiène, de sécurité et de respect de l'environnement.

Il s'appuie sur des documents techniques, lit des plans, suit des fiches de fabrication, et adapte son geste en fonction du procédé utilisé et des caractéristiques de la pièce à produire. Il veille à respecter les tolérances dimensionnelles, les temps de polymérisation et les conditions de mise en œuvre.

Il participe pleinement à la réalisation de pièces techniques aux exigences mécaniques et esthétiques élevées.

Le professionnel exerce son activité en atelier ou dans une cabine ventilée, dans un environnement de production dédié aux matériaux composites. Il travaille sous la responsabilité d'un chef d'équipe ou d'un responsable d'atelier, seul ou en binôme selon la taille ou la complexité des pièces.

Il utilise quotidiennement des produits chimiques (résines, catalyseurs, solvants), des renforts (mats, tissus, âmes), et des équipements spécialisés tels que les machines airless, les systèmes de vide, les outils électroportatifs ou les pistolets de projection. Il évolue dans des conditions de travail pouvant impliquer le port de charges, le travail debout prolongé, ou des postures contraignantes.

Le professionnel met systématiquement en œuvre les équipements de protection individuelle (EPI) : gants, lunettes, masque à cartouche, combinaison, chaussures de sécurité, bouchons d'oreilles. Il utilise également les équipements de protection collective (EPC) mis à disposition : systèmes de ventilation, extracteurs, dispositifs de bridage ou d'aspiration des poussières.

Il agit avec méthode et précision pour garantir la qualité, la sécurité et la conformité des opérations réalisées. Il contrôle l'état de ses outils, respecte les temps de prise des produits, suit les procédures de traçabilité et signale toute anomalie ou écart au responsable hiérarchique.

Il contribue à la fabrication de pièces performantes répondant aux exigences techniques des secteurs industriels les plus exigeants.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Mouler au contact des pièces composites

- Préparer les matières d'œuvre pour une production au contact de pièces en composite polyester/verre
- Réaliser la mise en service et l'arrêt d'une machine airless pour résine polyester
- Appliquer un gelcoat sur un moule, au pistolet à gravité et à l'airless
- Stratifier au contact une pièce en composite polyester/verre, monolithique ou sandwich
- Démouler une pièce composite et repréparer le moule
- Détourer et réaliser des découpes à l'aide d'outillages portatifs, sur une pièce composite
- Assembler et renforcer localement des pièces composites par collage

Draper des pièces composites fabriquées en infusion et injection RTM

- Réaliser l'habillage d'un moule et la mise sous vide pour la fabrication d'une pièce composite en infusion ou injection RTM
- Réaliser la mise en service et l'arrêt d'une machine airless pour résine polyester
- Réaliser les opérations de transfert de la résine dans un moule pour la fabrication d'une pièce composite en infusion ou injection RTM

Réaliser la finition de surface de pièces composites

- Contrôler la surface d'une pièce composite et déterminer les éventuelles retouches ou réparations à réaliser
- Réparer la structure d'une pièce composite et parachever sa surface

Blocs de compétences

RNCP41906BC01 — Mouler au contact des pièces composites

LISTE DE COMPÉTENCES

- Préparer les matières d'œuvre pour une production au contact de pièces en composite polyester/verre
- Réaliser la mise en service et l'arrêt d'une machine airless pour résine polyester

- Appliquer un gelcoat sur un moule, au pistolet à gravité et à l'airless
- Stratifier au contact une pièce en composite polyester/verre, monolithique ou sandwich
- Démouler une pièce composite et repréparer le moule
- Détourer et réaliser des découpes à l'aide d'outillages portatifs, sur une pièce composite
- Assembler et renforcer localement des pièces composites par collage

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 04 h 00 min

Le candidat fabrique une pièce au contact, à partir des instructions d'un dossier de fabrication et d'un moule à préparer et gelcoater.

Il prépare la résine manuellement.

Le déroulement de la mise en situation professionnelle comporte 3 phases :

- Préparation et gelcoat moule.
- Stratification au contact.
- Découpe d'une partie de pièce après durcissement.

Questionnaire professionnel : 00 h 20 min

Un questionnaire professionnel complète la mise en situation professionnelle.

Sous la surveillance d'un surveillant, il se déroule dans la même pièce.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 04 h 20 min

RNCP41906BC02 — Draper des pièces composites fabriquées en infusion et injection RTM

LISTE DE COMPÉTENCES

- Réaliser l'habillage d'un moule et la mise sous vide pour la fabrication d'une pièce composite en infusion ou injection RTM
- Réaliser la mise en service et l'arrêt d'une machine airless pour résine polyester
- Réaliser les opérations de transfert de la résine dans un moule pour la fabrication d'une pièce composite en infusion ou injection RTM

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 03 h 30 min

En suivant les instructions de dossiers de fabrication, le candidat :

- d'une part, drape un moule d'infusion, pose une bâche, réalise le vide et raccorde l'alimentation,
- d'autre part, drape un moule d'injection, le ferme, le met sous vide et raccorde l'alimentation.

Le transfert de résine n'est pas réalisé après ces 2 drapages.

Entretien technique : 00 h 30 min

L'entretien technique porte sur le transfert de résine par infusion et par injection, phases non réalisées lors de la mise en situation professionnelle.

Il est basé sur les réponses du candidat au questionnaire professionnel.

Questionnaire professionnel : 00 h 30 min

Un questionnaire professionnel complète la mise en situation professionnelle.

Sous la surveillance d'un surveillant, il se déroule dans la même pièce.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 04 h 30 min

RNCP41906BC03 — Réaliser la finition de surface de pièces composites

LISTE DE COMPÉTENCES

- Contrôler la surface d'une pièce composite et déterminer les éventuelles retouches ou réparations à réaliser
- Réparer la structure d'une pièce composite et parachever sa surface

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 01 h 35 min

La mise en situation comporte 2 phases :

1 - retouche d'un défaut de surface nécessitant application de gelcoat, ponçage et lustrage, sur 1 pièce fournie ; durée : 1 h 15 min hors temps d'attente pour polymérisation.

2 - contrôle de la surface sur 3 pièces différentes fournies et description aux évaluateurs des modes opératoires à utiliser sur ces pièces pour la recherche des défauts de surface et pour leur retouche ; les évaluateurs questionnent ensuite le candidat sur d'autres types de défauts de surface ; durée : 20 min.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 01 h 35 min

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Entreprises de fabrication de pièces composites pour l'industrie, la construction navale et nautique, l'automobile et le ferroviaire.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Stratifieur
- Drapeur
- Stratifieur drapeur
- Stratifieur en matériaux composites
- Mouleur stratifieur
- Mouleur en stratifiés
- Stratifieur-usineur-finiisseur
- Finisseur de pièces composites
- Gelcoateur

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible, Intensité d'embauche, Inadéquation géographique
Salaire médian (mensuel)	2 097 €
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 3/5 (Modérée) E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 4/5 (Élevée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	18 725
Jugés difficiles à recruter	36 %
Emplois saisonniers	22 %
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est habilité par le représentant territorial compétent du ministère chargé de l'emploi. Il est composé de professionnels du métier concerné par le titre (Art. R 338-6 du Code de l'Éducation).

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	9 900 €
Selon la branche	8 000 € – 10 229 €
Prise en charge	Branches concernées
9 900 €	Valeur par défaut · 207 branches
10 229 €	CNPE de la Plasturgie et des Composites, CPNE de l'industrie et des services nautiques
10 197 €	CPNE chimie, CPNEFP de la métallurgie
9 972 €	CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat
8 000 €	CPNE Branche Caoutchouc

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	22/02/2031
Date de dernière délivrance possible	22/02/2032

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2023	89	0	90 %	—
2022	112	0	79 %	—

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP35229

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP35229

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

www.travail-emploi.gouv.fr

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/41906/>

Où se former

Formations référencées	9
Organismes	2
Régions couvertes	2
Prix indicatif	2 826 € – 14 165 €

Offre de formation — MonCompteFormation (Caisse des Dépôts), licence ouverte.

Se former en apprentissage

Formations en apprentissage	1
Organismes gestionnaires (CFA)	1
Organismes formateurs	1
Régions couvertes	1
Départements couverts	1
Organismes certifiés Qualiopi	1
Sessions	de 03/2026 à 09/2029

Catalogue des formations en apprentissage — réseau des Carif-Oref. Sans frais pour l'alternant : formation financée par l'OPCO de la branche (NPEC).