

Gestion des risques industriels et technologiques (fiche nationale)

RNCP42018 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Sigle	Licence Professionnelle — Licence professionnelle
Code(s) NSF	200, 254r
Formacode(s)	22633, 23064, 31333, 42884
Code(s) ROME	H1301, H1303, H1506, H1503
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	31/08/2031

Certificateur(s)

MINISTERE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE · SIRET : 11004401300040

UNIVERSITE LE HAVRE NORMANDIE · SIRET : 19762762300097

UNIVERSITE D'AIX MARSEILLE · SIRET : 13001533200013

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

La licence professionnelle est un diplôme national de l'enseignement supérieur qui confère à son titulaire le grade de licence. Elle confère les mêmes droits à tous ses titulaires, quel que soit l'établissement qui l'a délivrée.

La licence professionnelle poursuit un objectif d'insertion professionnelle et elle est organisée pour favoriser la formation tout au long de la vie.

La licence professionnelle favorise la personnalisation des parcours de formation et offre des dispositifs d'accompagnement pédagogique, en tenant compte de la diversité et des spécificités des publics accueillis en formation initiale et en formation continue.

Dans le domaine de l'industrie pétrolière, chimique, métallurgique, pharmaceutique ou la production d'énergie, de nombreux équipements sont soumis à réglementation et surveillance compte tenu des risques technologiques et environnementaux qu'ils présentent en particulier sur les sites classés, SEVESO par exemple.

La licence professionnelle "Gestion des risques industriels et technologiques" atteste de compétences dans les domaines de l'analyse, la prévention des risques technologiques, l'installation et le suivi en service d'équipements industriels soumis à réglementation. La réalisation de plans d'inspection, de diagnostics techniques dans le respect des normes en vigueur, des règles d'hygiène et de sécurité ainsi que le management d'équipe et de partenaires favorisent l'insertion professionnelle des diplômés dans des secteurs industriels variés.

ACTIVITÉS VISÉES

- Contrôle des équipements réglementés et non-réglementés
- Évaluation de situations, des risques et des besoins en protection, surveillance et proposition de solutions adaptées à la situation
- Élaboration et révision de plans d'inspection, de contrôle en respect des règles d'hygiène et de sécurité
- Réalisation d'audits des équipements et des processus pour identifier les non-conformités potentielles
- Organisation et contrôle des interventions de sécurité, des mises en sécurité de site en collaboration avec le service Hygiène, Sécurité, Environnement (HSE)
- Contrôle de l'application des règles et des consignes de sécurité dans le cadre des activités d'inspection

- Collaboration avec les différents acteurs des sites industriels pour assurer la mise en œuvre des normes de sécurité et des directives techniques
- Établissement de rapports d'inspection et d'audit, de rapports d'installation et de mise en service d'équipements
- Encadrement opérationnel et financier des sociétés de sécurité privée et des services internes des entreprises et des commanditaires
- Pilotage de l'activité des personnels et des structures intervenantes dans le cadre des travaux d'inspection
- Identification, analyse et évaluation des risques liés aux machines, produits, procédés, ambiances et milieux (agents physiques, chimiques et biologiques) en collaboration avec les services HSE
- Déclinaison et contrôle de l'application de la réglementation, des consignes et procédures conformément aux codes de construction et aux normes industrielles et environnementales
- Contrôle qualité et de réception d'équipements industriels neufs (autorisation de mise en service)
- Proposition d'actions correctives et de prévention des risques et suivi de leur mise en œuvre dans le respect des normes et des règles d'hygiène et de sécurité
- Établissement de rapports, documents ou comptes rendus de contrôles, d'expertises et d'incidents
- Contrôle de la validité des qualifications des personnes et/ou la conformité de réalisation de travaux, chantiers en termes de réglementation industrielle et environnementale
- Sensibilisation et formation à la démarche inspection, maintenance préventive et à la prévention des risques et dialogue avec les partenaires industriels
- Rédaction et évolution des consignes, procédures (plan d'inspection, plans d'intervention, plans de contrôle)
- Assistance au management d'une équipe technique

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Compétences transversales

- Utiliser les outils numériques de référence et les règles de sécurité informatique pour acquérir, traiter, produire et diffuser de l'information ainsi que pour collaborer en interne et en externe
- Identifier et sélectionner avec esprit critique diverses ressources dans son domaine de spécialité pour documenter un sujet
- Analyser et synthétiser des données en vue de leur exploitation
- Développer une argumentation avec esprit critique
- Se servir aisément des différents registres d'expression écrite et orale de la langue française
- Communiquer par oral et par écrit, de façon claire et non ambiguë, dans au moins une langue étrangère
- Identifier et situer les champs professionnels potentiellement en relation avec les acquis de la mention ainsi que les parcours possibles pour y accéder
- Caractériser et valoriser son identité, ses compétences et son projet professionnel en fonction d'un contexte
- Identifier le processus de production, de diffusion et de valorisation des savoirs
- Situer son rôle et sa mission au sein d'une organisation pour s'adapter et prendre des initiatives
- Travailler en équipe et en réseau ainsi qu'en autonomie et responsabilité au service d'un projet
- Analyser ses actions en situation professionnelle, s'autoévaluer pour améliorer sa pratique
- Respecter les principes d'éthique, de déontologie et de responsabilité sociale et environnementale
- Prendre en compte la problématique du handicap et de l'accessibilité dans chacune de ses actions professionnelles

Compétences spécifiques

- Exercer une activité de surveillance et de contrôle lors de la construction et la maintenance des installations et des équipements
- Réaliser un diagnostic technique de l'intégrité et des éventuelles dégradations d'équipements industriels soumis comme les équipements sous pression
- Appliquer et faire appliquer la réglementation et les codes de construction lors de la conception, la fabrication et l'installation d'équipements neufs par les fabricants et installateurs grâce au suivi des opérations et de la mise en service
- Mener des inspections de conformité, afin de vérifier l'application de la réglementation et des codes de construction, dans le suivi et la maintenance d'équipements industriels soumis, par les prestataires et services concernés
- Contrôler des équipements sous pression en tenant compte des conditions opératoires, des modes de dégradation et en recourant à des méthodes de contrôles appropriées afin d'en assurer la durabilité et l'intégrité
- Évaluer les demandes/situations conformément au cadre réglementaire en vue des audits externes réalisés par les autorités compétentes

- Proposer des moyens d'actions appropriés pour la qualification/requalification d'équipements industriels soumis
- Identifier afin d'analyser et évaluer des risques industriels liés aux machines, produits, procédés, ambiances et milieux (agents physiques, chimiques et biologiques)
- Réceptionner et analyser les rapports de contrôle et d'inspection réalisés en interne ou externe
- Adapter les équipements et les pratiques aux règles d'hygiène et de sécurité, ainsi qu'aux normes environnementales pour la transition écologique
- Rédiger les plans d'inspection des installations et équipements dans le respect de la législation et des règles d'Hygiène, Sécurité, Environnement et Inspection
- Rédiger les rapports de contrôle et d'inspections réglementaires conformément au plan d'inspection mis en œuvre
- Rédiger des rapports de suivi de fabrication et d'inspection de mise en service d'équipements neufs
- Établir des rapports ou comptes rendus d'incidents technologiques, ainsi que des expertises qui en découlent
- Rendre compte à la direction ou au client par écrit des audits internes périodiques de sécurité
- Assurer la transmission des rapports d'inspection aux autorités compétentes ainsi que leur validation
- Mettre à jour ces documents en s'appuyant sur une veille réglementaire relative à la transition écologique
- Adapter les plans d'inspection et de contrôle à la transition numérique en utilisation des moyens modernes et performants d'acquisition, de numérisation et de transfert de données
- Proposer des expertises techniques internes ou externes permettant d'évaluer l'intégrité mécanique des équipements et les mettre en œuvre après validation
- Coordonner la mise en œuvre d'un projet visant à sécuriser des équipements industriels
- Collaborer avec les différents acteurs internes et externes pour la rédaction et la mise en œuvre des plans d'inspection
- Assurer la planification des interventions des entreprises prestataires dans le cadre de mission d'inspection ou des périodes d'arrêt des sites de production
- Évaluer les moyens techniques et humains à mettre en œuvre pour réaliser les inspections dans le respect de la politique budgétaire de l'entreprise
- Assurer la coordination des entreprises internationales intervenant lors d'inspections d'équipements
- Assurer la formation des collaborateurs dans son domaine d'expertise
- Assurer la formation continue des organismes prestataires aux règles, normes et bonnes pratiques du site dans le respect de la diversité, du handicap et des règles d'hygiène et de sécurité
- Proposer et justifier auprès de la direction, des choix techniques et financiers qui permettent de respecter les normes industrielles en vigueur, ainsi que des actions correctives et des solutions techniques suite à la réalisation des plans d'inspection
- Collaborer avec les différents services pour surveiller la mise en œuvre des actions correctives à l'issue des inspections
- Réaliser et mettre à jour le retour d'expérience en utilisant les outils numériques et les bases de données de l'entreprise

Dans certains établissements, d'autres compétences spécifiques peuvent permettre de décliner, préciser ou compléter celles proposées dans le cadre de la mention au niveau national. Pour en savoir plus se reporter au site de l'établissement.

Blocs de compétences

RNCP42018BC01 — Utiliser les outils numériques de référence

LISTE DE COMPÉTENCES

Utiliser les outils numériques de référence et les règles de sécurité informatique pour acquérir, traiter, produire et diffuser de l'information ainsi que pour collaborer en interne et en externe

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Chaque certificateur accrédité met en œuvre les modalités qu'il juge adaptées : rendu de travaux, mise en situation, évaluation de projet, etc.

Ces modalités d'évaluation peuvent être adaptées en fonction de la voie d'accès à la certification.

RNCP42018BC02 — Exploiter des données à des fins d'analyse

LISTE DE COMPÉTENCES

- Identifier et sélectionner avec esprit critique diverses ressources dans son domaine de spécialité pour documenter un sujet
- Analyser et synthétiser des données en vue de leur exploitation
- Développer une argumentation avec esprit critique

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Chaque certificateur accrédité met en œuvre les modalités qu'il juge adaptées : rendu de travaux, mise en situation, évaluation de projet, etc.

Ces modalités d'évaluation peuvent être adaptées en fonction de la voie d'accès à la certification.

RNCP42018BC03 — S'exprimer et communiquer à l'oral, à l'écrit, et dans au moins une langue étrangère

LISTE DE COMPÉTENCES

- Se servir aisément des différents registres d'expression écrite et orale de la langue française
- Communiquer par oral et par écrit, de façon claire et non ambiguë, dans au moins une langue étrangère

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Chaque certificateur accrédité met en œuvre les modalités qu'il juge adaptées : rendu de travaux, mise en situation, évaluation de projet, etc.

Ces modalités d'évaluation peuvent être adaptées en fonction de la voie d'accès à la certification.

RNCP42018BC04 — Se positionner vis à vis d'un champ professionnel

LISTE DE COMPÉTENCES

- Identifier et situer les champs professionnels potentiellement en relation avec les acquis de la mention ainsi que les parcours possibles pour y accéder
- Caractériser et valoriser son identité, ses compétences et son projet professionnel en fonction d'un contexte
- Identifier le processus de production, de diffusion et de valorisation des savoirs

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Chaque certificateur accrédité met en œuvre les modalités qu'il juge adaptées : rendu de travaux, mise en situation, évaluation de projet, etc.

Ces modalités d'évaluation peuvent être adaptées en fonction de la voie d'accès à la certification.

RNCP42018BC05 — Agir en responsabilité au sein d'une organisation professionnelle

LISTE DE COMPÉTENCES

- Situer son rôle et sa mission au sein d'une organisation pour s'adapter et prendre des initiatives
- Travailler en équipe et en réseau ainsi qu'en autonomie et responsabilité au service d'un projet
- Analyser ses actions en situation professionnelle, s'autoévaluer pour améliorer sa pratique
- Respecter les principes d'éthique, de déontologie et de responsabilité sociale et environnementale
- Prendre en compte la problématique du handicap et de l'accessibilité dans chacune de ses actions professionnelles

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Chaque certificateur accrédité met en œuvre les modalités qu'il juge adaptées : rendu de travaux, mise en situation, évaluation de projet, etc.

Ces modalités d'évaluation peuvent être adaptées en fonction de la voie d'accès à la certification.

RNCP42018BC06 — Assurer une activité de surveillance ou de recueil d'informations selon le respect des normes et réglementations en vigueur dans l'industrie

LISTE DE COMPÉTENCES

- Exercer une activité de surveillance et de contrôle lors de la construction et la maintenance des installations et des équipements
- Réaliser un diagnostic technique de l'intégrité et des éventuelles dégradations d'équipements industriels soumis comme les Equipements Sous Pression
- Appliquer et faire appliquer la réglementation et les codes de construction lors de la conception, la fabrication et l'installation d'équipements neufs par les fabricants et installateurs grâce au suivi des opérations et de la mise en service

- Mener des inspections de conformité, afin de vérifier l'application de la réglementation et des codes de construction, dans le suivi et la maintenance d'équipements industriels soumis, par les prestataires et services concernés
- Contrôler des équipements sous pression en tenant compte des conditions opératoires, des modes de dégradation et en recourant à des méthodes de contrôles appropriées afin d'en assurer la durabilité et l'intégrité
- Évaluer les demandes/situations conformément au cadre réglementaire en vue des audits externes réalisés par les autorités compétentes
- Proposer des moyens d'actions appropriés pour la qualification/requalification d'équipements industriels soumis
- Identifier afin d'analyser et évaluer des risques industriels liés aux machines, produits, procédés, ambiances et milieux (agents physiques, chimiques et biologiques)
- Réceptionner et analyser les rapports de contrôle et d'inspection réalisés en interne ou externe
- Adapter les équipements et les pratiques aux règles d'hygiène et de sécurité, ainsi qu'aux normes environnementales pour la transition écologique

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Chaque certificateur accrédité met en œuvre les modalités qu'il juge adaptées : rendu de travaux, mise en situation, évaluation de projet, etc.

Ces modalités d'évaluation peuvent être adaptées en fonction de la voie d'accès à la certification.

RNCP42018BC07 — Rédiger des plans d'inspection ou des rapports d'inspection

LISTE DE COMPÉTENCES

- Rédiger les plans d'inspection des installations et équipements dans le respect de la législation et des règles d'Hygiène, Sécurité, Environnement et Inspection
- Rédiger les rapports de contrôle et d'inspections réglementaires conformément au plan d'inspection mis en œuvre
- Rédiger des rapports de suivi de fabrication et d'inspection de mise en service d'équipements neufs
- Établir des rapports ou comptes rendus d'incidents technologiques, ainsi que des expertises qui en découlent
- Rendre compte à la direction ou au client par écrit des audits internes périodiques de sécurité
- Assurer la transmission des rapports d'inspection aux autorités compétentes ainsi que leur validation
- Mettre à jour ces documents en s'appuyant sur une veille réglementaire relative à la transition écologique
- Adapter les plans d'inspection et de contrôle à la transition numérique en utilisation des moyens modernes et performants d'acquisition, de numérisation et de transfert de données
- Proposer des expertises techniques internes ou externes permettant d'évaluer l'intégrité mécanique des équipements et les mettre en œuvre après validation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Chaque certificateur accrédité met en œuvre les modalités qu'il juge adaptées : rendu de travaux, mise en situation, évaluation de projet, etc.

Ces modalités d'évaluation peuvent être adaptées en fonction de la voie d'accès à la certification.

RNCP42018BC08 — Manager les personnels et les structures dans le cadre d'inspections

LISTE DE COMPÉTENCES

- Coordonner la mise en œuvre d'un projet visant à sécuriser des équipements industriels
- Collaborer avec les différents acteurs internes et externes pour la rédaction et la mise en œuvre des plans d'inspection
- Assurer la planification des interventions des entreprises prestataires dans le cadre de mission d'inspection ou des périodes d'arrêt des sites de production
- Évaluer les moyens techniques et humains à mettre en œuvre pour réaliser les inspections dans le respect de la politique budgétaire de l'entreprise
- Assurer la coordination des entreprises internationales intervenant lors d'inspections d'équipements
- Assurer la formation des collaborateurs dans son domaine d'expertise
- Assurer la formation continue des organismes prestataires aux règles, normes et bonnes pratiques du site dans le respect de la diversité, du handicap et des règles d'hygiène et de sécurité
- Proposer et justifier auprès de la direction, des choix techniques et financiers qui permettent de respecter les normes industrielles en vigueur, ainsi que des actions correctives et des solutions techniques suite à la réalisation des plans d'inspection
- Collaborer avec les différents services pour surveiller la mise en œuvre des actions correctives à l'issue des

inspections

- Réaliser et mettre à jour le retour d'expérience en utilisant les outils numériques et les bases de données de l'entreprise

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Chaque certificateur accrédité met en œuvre les modalités qu'il juge adaptées : rendu de travaux, mise en situation, évaluation de projet, etc.

Ces modalités d'évaluation peuvent être adaptées en fonction de la voie d'accès à la certification.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

M-71.20B : Services de contrôles et analyses techniques

Le fonctionnement des sites industriels requiert les services d'inspecteurs/inspectrices pour la protection des biens et des personnes et de la supervision des équipements sous pression, d'équipement soumis à inspection dans le cadre des directives techniques européennes et du PM2I (plan de modernisation des installations industrielles).

Le métier d'inspecteur s'exerce au sein d'entreprises, de sociétés de services, de bureaux d'étude et d'ingénierie, et varie selon le secteur (nucléaire, chimie, pétrochimie...), le type de process et de produits fabriqués ou stockés. La plupart du temps les inspecteurs interviennent sur des sites classés SEVESO ou des sites de production d'énergie électrique.

L'inspecteur de site industriel est donc chargé d'évaluer la conformité des installations industrielles au regard des normes de sécurité, d'hygiène et d'environnement. Il réalise des audits, des inspections et des rapports d'inspection et conseille les entreprises sur les mesures à prendre pour se conformer aux normes en vigueur.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Technicien supérieur / Inspecteur de conformité d'équipements sous pression
- Technicien supérieur / Inspecteur de conformité en pression et soudage
- Technicien supérieur / Inspecteur en inspection réglementaire pression
- Technicien supérieur de contrôle non destructif (CND) / Essais non destructifs (END)
- Technicien supérieur méthode en CND / END
- Technicien supérieur / Inspecteur d'équipements industriels classés
- Technicien supérieur / Inspecteur qualité soudage chaudronnerie

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Certifications COFREND pour les différentes techniques de CND/END niveaux 1, 2 et 3

Certifications « inspecteur » France Chimie UIC niveaux 1 et 2

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 749 €

Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) G1X70 — Techniciens et agents de maîtrise en intervention technique en Hygiène Sécurité Environnement -HSE industriel et protection du patrimoine naturel · tension 5/5 (Très élevée) H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel · tension 3/5 (Modérée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	19 485
Jugés difficiles à recruter	45 %
Emplois saisonniers	10 %
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process G1X70 — Techniciens et agents de maîtrise en intervention technique en Hygiène Sécurité Environnement -HSE industriel et protection du patrimoine naturel H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire H0X90 — Techniciens du contrôle qualité H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

BUT/DUT Génie Mécanique et Productique, Science et Génie des Matériaux, Mesures Physiques, Génie des Procédés

BTS Conception et réalisation en chaudronnerie industrielle (CRCI), Conception et réalisation de systèmes automatiques (CRSA), Conception des produits industriels (CPI), Traitement des Matériaux, Conception des processus de réalisation de produits (CPRP)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

Leur composition comprend :

- une moitié d'enseignants-chercheurs, d'enseignants ou de chercheurs participant à la formation
- des professionnels qualifiés ayant contribué aux enseignements
- des professionnels qualifiés n'ayant pas contribué aux enseignements

COMPOSITION DU JURY — VAE

Leur composition comprend au moins deux personnes, dont au moins une personne qualifiée au titre de la certification visée.

Un président ou un responsable de jury est désigné parmi ses membres.

Les membres du jury ne doivent entretenir ou avoir entretenu aucune relation professionnelle ou personnelle avec le candidat, ni avoir accompagné le candidat dans sa démarche de validation des acquis de l'expérience.

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	7 800 €
Selon la branche	7 000 € – 8 023 €
Prise en charge	Branches concernées
7 800 €	Valeur par défaut · 207 branches
8 023 €	CPNE des industries de santé (CPNEIS), CPNEFP de l'industrie cimentière
7 000 €	CNPE de la Plasturgie et des Composites, CPNEFP de la métallurgie
7 688 €	CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat
7 200 €	CPNE de l'ingénierie, des services informatiques et du conseil

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	31/08/2031
Date de dernière délivrance possible	31/08/2035

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS
RNCP30069

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF
<https://www.univ-amu.fr/>
Données en open data : Insertion professionnelle des diplômés

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/42018/>

Où se former

Formations référencées	1
Organismes	1
Régions couvertes	1
Prix indicatif	11 010 €

Offre de formation — MonCompteFormation (Caisse des Dépôts), licence ouverte.