

Technicien des batteries de véhicules électriques et hybrides, option maintenance, option démontage / recyclage

RNCP42075 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Code(s) NSF	252r
Formacode(s)	23651, 23637, 24070, 23678
Code(s) ROME	I1604
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	01/04/2026
Date d'échéance	01/04/2029

Certificateur(s)

UNIVERSITE PARIS-SACLAY · SIRET : 13002602400054

<https://www.universite-paris-saclay.fr/>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le métier de technicien des batteries de véhicules électriques et hybrides s'inscrit au cœur de la transition énergétique et de la réindustrialisation française. Porté par la montée en puissance des gigafactories et la généralisation de la mobilité électrique, ce métier répond aux priorités du plan France 2030 et du règlement européen 2023/1542, en garantissant la sécurité, la durabilité et la traçabilité du cycle de vie des batteries.

Le technicien des batteries de véhicules électriques et hybrides intervient sur l'ensemble du cycle de vie des batteries haute tension utilisées dans les véhicules électriques et hybrides, depuis leur phase d'exploitation jusqu'à leur fin de vie. Il contribue au maintien en conditions opérationnelles, à la fiabilité et à la sécurité de ces systèmes énergétiques, dans le respect des normes réglementaires, environnementales et de sécurité applicable.

Dans le cadre de l'option maintenance, il assure le diagnostic, la maintenance préventive et corrective, le contrôle et la remise en service des batteries embarquées. Il vérifie l'intégrité et les performances des systèmes (modules, cellules, BMS, circuits de refroidissement), procède aux réparations ou remplacements nécessaires, réalise les équilibrages et reprogrammations électroniques, et valide la conformité avant remise en circulation du véhicule. Ses interventions garantissent la performance énergétique, la durabilité et la sécurité des batteries en usage.

Dans le cadre de l'option démontage et recyclage, il intervient sur les batteries en fin de première vie, endommagées ou accidentées. Il procède à leur décharge, à leur neutralisation et à leur démantèlement dans le respect strict des protocoles de sécurité. Il identifie, isole et trie les composants selon leur nature et leur potentiel de valorisation, prépare leur conditionnement et assure la traçabilité réglementaire vers les filières de réemploi, de recyclage ou de destruction. Ces opérations participent à la maîtrise des risques électriques et chimiques, à la réduction de l'impact environnemental et à la mise en œuvre des objectifs de l'économie circulaire.

ACTIVITÉS VISÉES

Préparation, sécurisation et diagnostic des interventions sur batteries de véhicules électriques et hybrides

Analyse de la demande

Préparation et sécurisation de l'intervention

Diagnostic et caractérisation du système batterie

Application des protocoles réglementaires, traçabilité des interventions et communication professionnelle
Mise en œuvre des protocoles réglementaires et de la traçabilité
Coordination et communication professionnelle
Maintenance préventive, corrective et remise en service des batteries de véhicules électriques et hybrides - (Option Maintenance)
Maintenance préventive et corrective
Contrôle, validation et remise en service
Démontage, désassemblage et gestion des composants en fin de vie de batteries de véhicules électriques et hybrides - (Option Démontage / Recyclage)
Démontage et désassemblage sécurisé des batteries
Gestion, tri et orientation des composants

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Étudier, qualifier et organiser l'intervention en identifiant le type d'opération à réaliser (contrôle, maintenance, démontage, recyclage) et en analysant les informations transmises (ordre de travail, historique du véhicule, consignes d'intervention...), afin de planifier la mise en œuvre opérationnelle dans le respect des procédures et des conditions de sécurité propres au site d'intervention

Exploiter la documentation technique et réglementaire disponible (portails constructeurs, passeport batterie, schémas, notices, FDS) en s'appuyant sur les outils numériques et les bases de données disponibles tout en intégrant les consignes environnementales et de sécurité associées de sorte à préparer l'intervention dans le respect des prescriptions du fabricant, des normes de sécurité et des exigences réglementaires applicables.

Identifier et évaluer les risques électriques, chimiques, thermiques et mécaniques avant l'intervention sur batteries haute tension, en étudiant les conditions du poste et les consignes applicables, pour garantir la sécurité des personnes et de la zone d'intervention.

Préparer et contrôler le matériel, les outils et les équipements de protection (EPI/EPC) avant l'intervention, en s'assurant de leur conformité, leur calibrage et leur bon état de fonctionnement, afin d'assurer la sécurité et la fiabilité des opérations.

Mettre en œuvre les procédures de sécurisation (consignation, mise hors tension, décharge contrôlée, verrouillage des circuits), en installant les dispositifs de prévention requis (signalisation, isolement de la zone, extincteurs spécifiques), afin d'appliquer de manière opérationnelle, les protocoles de sécurité adaptés à la nature et au contexte de chaque intervention.

Identifier les composants et architectures du système batterie (cellules, modules, BMS, circuits de refroidissement, câblage, enveloppe, chimies de batteries etc.), en s'appuyant sur la documentation constructeur et les schémas techniques, afin de préparer les contrôles et de localiser les zones susceptibles de présenter une défaillance.

Effectuer les contrôles visuels et les mesures électriques et thermiques (tension, continuité, isolement, température, capacité) à l'aide des instruments adaptés (valise électronique, multimètre, analyseur de cellules), afin de valider l'intégrité du pack batterie, d'identifier d'éventuelles anomalies et de garantir la conformité des paramètres de sécurité.

Interpréter les résultats des contrôles en les comparant aux seuils de tolérance ou aux valeurs de référence constructeur, en exploitant les outils de diagnostic et les données de mesure disponibles de sorte à confirmer ou à écarter les hypothèses de panne ou de dysfonctionnement.

Appliquer les protocoles réglementaires et les procédures de sécurité en vigueur (NF C 18-550, consignes constructeur, règlement UE 2023/1542), en adaptant leur mise en œuvre au type d'intervention et à la configuration du poste (espace, coactivité, équipements disponibles) de manière à prévenir les risques électriques, chimiques et thermiques liés aux batteries haute tension.

Mettre en œuvre les règles de gestion, de conditionnement et de stockage des produits et déchets dangereux, en utilisant les équipements et contenants adaptés, permettant de réduire les risques environnementaux et prévenir les pollutions accidentelles afin de garantir la sécurité des opérations, la traçabilité des flux et la conformité environnementale du site.

Renseigner et mettre à jour les documents et supports numériques de traçabilité (passeport batterie, fiches d'intervention, protocoles de consignation, registres REP), en respectant les procédures internes et les exigences réglementaires, en vue d'assurer la continuité du suivi des opérations et la conformité documentaire.

Travailler en binôme lors des interventions sous tension en appliquant les procédures de sécurité, en coordonnant les actions et en contrôlant mutuellement les opérations réalisées, grâce à une communication claire et adaptée entre opérateurs, y compris en cas de situations de handicap de manière à sécuriser l'intervention et prévenir tout incident.

Communiquer de façon professionnelle et inclusive avec les responsables d'atelier, les collègues, les services supports et les partenaires externes (constructeurs, éco-organismes) en transmettant de manière claire et documentée les informations techniques et les consignes d'intervention afin de garantir la continuité du travail en équipe et la fiabilité des informations transmises.

Participer aux échanges techniques et aux retours d'expérience (RETEX), en partageant les difficultés rencontrées, les solutions mises en œuvre et les pratiques responsables en matière de prévention, de sécurité et de respect de l'environnement afin d'améliorer collectivement la qualité, la fiabilité et la sécurité des interventions.

Contrôler l'état de fonctionnement du système batterie, dans le cadre des opérations d'entretien préventif, à l'aide des outils de mesure et d'analyse de données embarquées ou atelier, conformément aux préconisations constructeur, pour identifier les signes de défaillance et préconiser, si nécessaire, les réparations à effectuer

Déposer et reposer la batterie sur le véhicule en respectant les procédures de levage, les gestes ergonomiques et les consignes de sécurité liées

à la connexion et déconnexion haute tension, afin d'assurer la conformité technique et la fiabilité de la remise en service du système batterie.

Remplacer ou réparer les composants défectueux (modules, cellules, BMS, câblage, capteurs, connecteurs) en appliquant les procédures constructeur, les règles de sécurité haute tension et bonnes pratiques environnementales, de façon à rétablir le fonctionnement nominal du système batterie.

Réaliser les opérations d'équilibrage, de calibrage et de reprogrammation électronique à l'aide des outils et logiciels dédiés dans le respect des protocoles de sécurité numérique et de fiabilité des données, afin d'assurer la cohérence des modules et la fiabilité des paramètres de gestion énergétique

Exploiter les outils connectés et les systèmes de suivi de performance (télémétrie, monitoring, IoT) permettant d'identifier les signaux faibles de dégradation et d'anticiper les interventions préventives, contribuant ainsi à la fiabilité et à la longévité du système batterie.

Réaliser les tests de performance post-intervention (tension, capacité, température, isolement) à l'aide des appareils de mesure étalonnés, afin de contrôler l'efficacité des réparations et de valider la conformité technique avant fermeture du pack batterie.

Assurer la fermeture, l'étanchéité et le reparamétrage du système batterie (BMS, interfaces logicielles) en suivant les procédures constructeur et les protocoles de sécurité, afin de garantir l'intégrité du système et sa conformité fonctionnelle avant remise en service.

Effectuer le contrôle final d'intégrité et de sécurité du système batterie après intervention, en réalisant les vérifications d'isolement, d'étanchéité et de tenue thermique, afin de confirmer la conformité globale du système avant remise en circulation.

Réceptionner et identifier les packs batteries à traiter (usagés, endommagés ou accidentés), en vérifiant leur conformité documentaire et leur état apparent, afin de déterminer leur niveau de dangerosité et de fixer les conditions de traitement adaptées.

Réaliser la décharge et la neutralisation des batteries hors d'usage, en appliquant les protocoles de sécurité haute tension et les procédures internes, afin d'éliminer les risques électriques et thermiques avant démontage.

Démonter le pack batterie et désassembler les sous-ensembles (modules, cellules, BMS, câblage) selon les procédures constructeur, les normes de sécurité et environnementales afin d'isoler les composants et de permettre leur tri ultérieur.

Identifier et isoler les éléments instables ou endommagés (cellules, électrolytes, composants déformés) en appliquant les consignes de confinement et d'isolement adaptées, de sorte à prévenir tout risque d'emballement thermique ou chimique.

Mettre en œuvre les procédures d'urgence en cas d'incident thermique ou chimique, conformément aux protocoles de sécurité et en utilisant les équipements de protection et de confinement disponibles, afin de limiter les risques pour les personnes, les installations et l'environnement.

Distinguer et classer les composants issus du démontage selon leur état, leur nature et leur potentiel de valorisation (réemploi, reconditionnement, recyclage, destruction), en appliquant les critères de classification définis par la filière REP, dans le but d'assurer leur orientation vers les filières agréées.

Conditionner, étiqueter et stocker les composants et sous-ensembles en respectant les normes de sécurité et de transport (ADR, REP) ainsi que les procédures internes, de manière à garantir la sécurité du stockage temporaire et la conformité réglementaire des flux sortants.

Renseigner et transmettre les informations de traçabilité relatives aux composants en fin de vie (numéros de lots, poids, filières de destination) en renseignant les outils numériques de suivi, afin d'assurer la conformité du dossier réglementaire et la transparence du traitement auprès des filières agréées.

Blocs de compétences

RNCP42075BC01 — Préparer, sécuriser et diagnostiquer les interventions sur batteries de véhicules électriques et hybrides

LISTE DE COMPÉTENCES

Étudier, qualifier et organiser l'intervention en identifiant le type d'opération à réaliser (contrôle, maintenance, démontage, recyclage) et en analysant les informations transmises (ordre de travail, historique du véhicule, consignes d'intervention...), afin de planifier la mise en œuvre opérationnelle dans le respect des procédures et des conditions de sécurité propres au site d'intervention

Exploiter la documentation technique et réglementaire disponible (portails constructeurs, passeport batterie, schémas, notices, FDS) en s'appuyant sur les outils numériques et les bases de données disponibles tout en intégrant les consignes environnementales et de sécurité associées de sorte à préparer l'intervention dans le respect des prescriptions du fabricant, des normes de sécurité et des exigences réglementaires applicables.

Identifier et évaluer les risques électriques, chimiques, thermiques et mécaniques avant l'intervention sur batteries haute tension, en étudiant les conditions du poste et les consignes applicables, pour garantir la sécurité des personnes et de la zone d'intervention.

Préparer et contrôler le matériel, les outils et les équipements de protection (EPI/EPC) avant l'intervention, en s'assurant de leur conformité, leur calibrage et leur bon état de fonctionnement, afin d'assurer la sécurité et la fiabilité des opérations.

Mettre en œuvre les procédures de sécurisation (consignation, mise hors tension, décharge contrôlée, verrouillage des circuits), en installant les dispositifs de prévention requis (signalisation, isolement de la zone, extincteurs spécifiques), afin d'appliquer de manière opérationnelle, les protocoles de sécurité adaptés à la nature et au contexte de chaque intervention.

Identifier les composants et architectures du système batterie (cellules, modules, BMS, circuits de refroidissement, câblage, enveloppe, chimies de batteries etc.), en s'appuyant sur la documentation constructeur et les schémas techniques, afin de préparer les contrôles et de localiser les zones susceptibles de présenter une défaillance.

Effectuer les contrôles visuels et les mesures électriques et thermiques (tension, continuité, isolement, température, capacité) à l'aide des instruments adaptés (valise électronique, multimètre, analyseur de cellules), afin de valider l'intégrité du pack batterie, d'identifier d'éventuelles anomalies et de garantir la conformité des paramètres de sécurité.

Interpréter les résultats des contrôles en les comparant aux seuils de tolérance ou aux valeurs de référence constructeur, en exploitant les outils de diagnostic et les données de mesure disponibles de sorte à confirmer ou à écarter les hypothèses de panne ou de dysfonctionnement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle reconstituée à partir d'une intervention sur batterie de véhicule électrique ou hybride. : Cas pratique en atelier (plateau technique).

RNCP42075BC02 — Appliquer les protocoles réglementaires, assurer la traçabilité des interventions et communiquer de manière professionnelle

LISTE DE COMPÉTENCES

Appliquer les protocoles réglementaires et les procédures de sécurité en vigueur (NF C 18-550, consignes constructeur, règlement UE 2023/1542), en adaptant leur mise en œuvre au type d'intervention et à la configuration du poste (espace, coactivité, équipements disponibles) de manière à prévenir les risques électriques, chimiques et thermiques liés aux batteries haute tension.

Mettre en œuvre les règles de gestion, de conditionnement et de stockage des produits et déchets dangereux, en utilisant les équipements et contenants adaptés, permettant de réduire les risques environnementaux et prévenir les pollutions accidentelles afin de garantir la sécurité des opérations, la traçabilité des flux et la conformité environnementale du site.

Renseigner et mettre à jour les documents et supports numériques de traçabilité (passeport batterie, fiches d'intervention, protocoles de consignation, registres REP), en respectant les procédures internes et les exigences réglementaires, en vue d'assurer la continuité du suivi des opérations et la conformité documentaire.

Travailler en binôme lors des interventions sous tension en appliquant les procédures de sécurité, en coordonnant les actions et en contrôlant mutuellement les opérations réalisées, grâce à une communication claire et adaptée entre opérateurs, y compris en cas de situations de handicap de manière à sécuriser l'intervention et prévenir tout incident.

Communiquer de façon professionnelle et inclusive avec les responsables d'atelier, les collègues, les services

supports et les partenaires externes (constructeurs, éco-organismes) en transmettant de manière claire et documentée les informations techniques et les consignes d'intervention afin de garantir la continuité du travail en équipe et la fiabilité des informations transmises.

Participer aux échanges techniques et aux retours d'expérience (RETEX), en partageant les difficultés rencontrées, les solutions mises en œuvre et les pratiques responsables en matière de prévention, de sécurité et de respect de l'environnement afin d'améliorer collectivement la qualité, la fiabilité et la sécurité des interventions.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle reconstituée à partir d'un scénario d'intervention réelle ou simulée en atelier : étude de cas contextualisée

RNCP42075BC03 — Réaliser la maintenance préventive et corrective des batteries de véhicules électriques et hybrides et assurer leur remise en service (Option Maintenance)

LISTE DE COMPÉTENCES

Contrôler l'état de fonctionnement du système batterie, dans le cadre des opérations d'entretien préventif, à l'aide des outils de mesure et d'analyse de données embarquées ou atelier, conformément aux préconisations constructeur, pour identifier les signes de défaillance et préconiser, si nécessaire, les réparations à effectuer

Déposer et reposer la batterie sur le véhicule en respectant les procédures de levage, les gestes ergonomiques et les consignes de sécurité liées

à la connexion et déconnexion haute tension, afin d'assurer la conformité technique et la fiabilité de la remise en service du système batterie.

Remplacer ou réparer les composants défectueux (modules, cellules, BMS, câblage, capteurs, connecteurs) en appliquant les procédures constructeur, les règles de sécurité haute tension et bonnes pratiques environnementales, de façon à rétablir le fonctionnement nominal du système batterie.

Réaliser les opérations d'équilibrage, de calibrage et de reprogrammation électronique à l'aide des outils et logiciels dédiés dans le respect des protocoles de sécurité numérique et de fiabilité des données, afin d'assurer la cohérence des modules et la fiabilité des paramètres de gestion énergétique

Exploiter les outils connectés et les systèmes de suivi de performance (télémétrie, monitoring, IoT) permettant d'identifier les signaux faibles de dégradation et d'anticiper les interventions préventives, contribuant ainsi à la fiabilité et à la longévité du système batterie.

Réaliser les tests de performance post-intervention (tension, capacité, température, isolement) à l'aide des appareils de mesure étalonnés, afin de contrôler l'efficacité des réparations et de valider la conformité technique avant fermeture du pack batterie.

Assurer la fermeture, l'étanchéité et le reparamétrage du système batterie (BMS, interfaces logicielles) en suivant les procédures constructeur et les protocoles de sécurité, afin de garantir l'intégrité du système et sa conformité fonctionnelle avant remise en service.

Effectuer le contrôle final d'intégrité et de sécurité du système batterie après intervention, en réalisant les vérifications d'isolement, d'étanchéité et de tenue thermique, afin de confirmer la conformité globale du système avant remise en circulation.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle reconstituée à partir d'un cas réel ou simulé de maintenance sur batterie de véhicule électrique ou hybride : cas pratique en atelier

Le candidat est placé dans la position d'un technicien chargé d'assurer la maintenance préventive et corrective d'un système batterie.

RNCP42075BC04 — Démonter, désassembler et gérer les composants en fin de vie des batteries de véhicules électriques et hybrides (Option Démontage / Recyclage)

LISTE DE COMPÉTENCES

Réceptionner et identifier les packs batteries à traiter (usagés, endommagés ou accidentés), en vérifiant leur conformité documentaire et leur état apparent, afin de déterminer leur niveau de dangerosité et de fixer les conditions de traitement adaptées.

Réaliser la décharge et la neutralisation des batteries hors d'usage, en appliquant les protocoles de sécurité haute tension et les procédures internes, afin d'éliminer les risques électriques et thermiques avant démontage.

Démonter le pack batterie et désassembler les sous-ensembles (modules, cellules, BMS, câblage) selon les procédures constructeur, les normes de sécurité et environnementales afin d'isoler les composants et de permettre leur tri ultérieur.

Identifier et isoler les éléments instables ou endommagés (cellules, électrolytes, composants déformés) en appliquant les consignes de confinement et d'isolement adaptées, de sorte à prévenir tout risque d'emballement thermique ou chimique.

Mettre en œuvre les procédures d'urgence en cas d'incident thermique ou chimique, conformément aux protocoles de sécurité et en utilisant les équipements de protection et de confinement disponibles, afin de limiter les risques pour les personnes, les installations et l'environnement.

Distinguer et classer les composants issus du démontage selon leur état, leur nature et leur potentiel de valorisation (réemploi, reconditionnement, recyclage, destruction), en appliquant les critères de classification définis par la filière REP, dans le but d'assurer leur orientation vers les filières agréées.

Conditionner, étiqueter et stocker les composants et sous-ensembles en respectant les normes de sécurité et de transport (ADR, REP) ainsi que les procédures internes, de manière à garantir la sécurité du stockage temporaire et la conformité réglementaire des flux sortants.

Renseigner et transmettre les informations de traçabilité relatives aux composants en fin de vie (numéros de lots, poids, filières de destination) en renseignant les outils numériques de suivi, afin d'assurer la conformité du dossier réglementaire et la transparence du traitement auprès des filières agréées.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle reconstituée à partir d'un cas réel ou simulé de traitement d'une batterie usagée ou accidentée : Cas pratique en atelier Le candidat est placé dans la position d'un technicien chargé d'assurer le démontage, le désassemblage et la gestion des composants d'une batterie haute tension en fin de vie.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

L'émergence rapide de la mobilité électrique entraîne une structuration du secteur autour d'entreprises de taille très différente, allant de la TPE artisanale à la gigafactory industrielle, en passant par les ateliers de maintenance agréés VE, les grands réseaux de l'après-vente ou sites industriels de démontage/recyclage/reconditionnement.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Technicien des batteries de véhicules électriques et hybrides,
Technicien systèmes de stockage d'énergie embarqués,
Technicien batteries haute tension,
Technicien de maintenance de batteries de véhicules électriques et hybrides,
Technicien diagnostic batteries,
Technicien démontage batteries VE/HEV,
Technicien tri et traitement des batteries VE, technicien reconditionnement batteries.

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Les interventions sur batteries de véhicules électriques et hybrides sont soumises à un cadre réglementaire strict. L'habilitation B2TL est obligatoire à l'exercice du métier.

Les opérations réalisées sur les batteries haute tension relèvent des dispositions du Code du travail – Titre IV "Prévention du risque électrique" :

Article R. 4544-9 : « Les opérations sur les installations électriques ou dans leur voisinage ne peuvent être effectuées que par des travailleurs habilités. »

Article R. 4544-10 : « Seul le travailleur habilité, dans la limite des opérations pour lesquelles il a été habilité, peut intervenir. »

Article R. 4544-3 : précise que l'employeur doit délivrer une habilitation électrique aux salariés formés et reconnus compétents pour les opérations à effectuer.

Outre le risque électrique, les opérations sur batteries lithium-ion exposent à des risques chimiques, thermiques et mécaniques, qui relèvent des dispositions générales du Code du travail – Partie IV : Santé et sécurité au travail.

Les activités de démontage et de recyclage des batteries sont encadrées par le Code de l'environnement et par le règlement européen 2023/1542 du 12 juillet 2023 relatif aux batteries et aux déchets de batteries.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Lien formation-emploi, Conditions de travail contraignantes
Salaire médian (mensuel)	1 910 €
Diplôme le plus fréquent	CAP, BEP ou équivalent en mécanique, électricité, électronique (37 % des actifs en emploi)
Familles professionnelles (FAP)	G0B41 — Ouvriers mécaniciens de véhicules · tension 5/5 (Très élevée) G1X71 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance de véhicules · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	22 431
Jugés difficiles à recruter	71 %
Emplois saisonniers	5 %
Familles professionnelles (FAP)	G0B41 — Ouvriers mécaniciens de véhicules G1X71 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance de véhicules

Voies d'accès

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Etre titulaire d'une certification minimum de Niveau 3 dans un des domaines suivants : électricité, mécanique / maintenance des véhicules, traitement et valorisation des déchets ou justifier d'une expérience professionnelle d'un an minimum dans un des domaines cités précédemment.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury de certification est composé de trois membres :

2 professionnels qualifiés, extérieurs au certificateur, habilités pour leur expertise sur le métier et ayant exercé ou encadré des professionnels dans des fonctions similaires à celles du technicien des batteries de véhicules électriques et hybrides ou une activité similaire.

1 représentant du certificateur

Base légale

Date de décision	01/04/2026
Durée de l'enregistrement	3 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	01/04/2029
Date de dernière délivrance possible	01/04/2033

Liens avec d'autres certifications

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP39979, RNCP39984

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/42075/>

Où se former

Formations référencées	3
Organismes	1
Régions couvertes	1
Prix indicatif	2 730 € – 3 335 €

Offre de formation — MonCompteFormation (Caisse des Dépôts), licence ouverte.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	1
Montant total engagé	3 335 €
Coût moyen par dossier	3 335 €
Durée moyenne	98 h
Période	08/2026
France compétences	100 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.