

Manager logistique achats industrie

RNCP42346 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 7
Code(s) NSF	310, 311
Formacode(s)	34024, 31845, 31652
Code(s) ROME	N1301, H1401, M1102
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	29/05/2026
Date d'échéance	29/05/2028

Certificateur(s)

GIP CAMPUS ESPRIT INDUSTRIES · SIRET : 13002028200021

Partenaires habilités

2 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 2 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
ALTERNIS BUSINESS SCHOOL	89368204700020	Former et organiser l'évaluation
GIP CAMPUS ESPRIT INDUSTRIES	13002028200021	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Tous les secteurs d'activité français sont confrontés à un besoin croissant de transformation des stratégies et méthodes logistiques et industrielles pour faire face au double contexte d'intensification des ruptures technologiques et de besoin de souveraineté. Ce contexte s'accompagne de nouveaux risques, notamment de par leur ampleur, en particulier les dangers liés à l'utilisation du numérique et des données massives pour la gestion des flux (achats, production, distribution). La recherche académique sur le management des entreprises montre une quête de souveraineté dans une tendance lourde d'« hypercompétition », cette dernière étant caractérisée, notamment, par l'accélération de l'innovation et, in fine, par l'obsolescence et la fragilité de l'avantage acquis dans le monde des affaires. Cette dynamique générale incite au déploiement de supply chains sécurisées, réactives et flexibles. La certification cherche à développer les compétences y répondant.

Par le passé, la logistique, la production et les achats constituaient des directions fonctionnelles différentes. Néanmoins, la tendance depuis une dizaine d'années est au décloisonnement de ces métiers pour accélérer et sécuriser les flux dans le cadre d'une fonction unique « Supply Chain ». L'organisation du travail associée aux fonctions supply chain se caractérise par une coordination transverse et une coopération structurée entre une pluralité d'acteurs internes et externes. Les responsabilités ne s'exercent pas en silo mais à l'interface de plusieurs maillons de la chaîne, avec des arbitrages permanents entre contraintes de service, de coût, de qualité et de délais.

Plus spécifiquement, notre certification cible le besoin en recrutement de cadres opérationnels de terrain et polyvalents capables d'organiser et de gérer efficacement et de manière agile les activités de bout en bout de la chaîne de valeur, de l'amont (les achats) à l'aval (distribution) en passant par la production, dans un contexte de développement durable et de digitalisation des process industriels.

ACTIVITÉS VISÉES

- Élaboration et pilotage de la stratégie et de l'organisation des flux supply chain
- Pilotage de la performance logistique et déploiement de l'excellence opérationnelle
- Définition de la stratégie achats et déploiement du processus de consultation et de contractualisation
- Pilotage de la performance achats et management de la relation fournisseurs et des parties prenantes
- Cartographie et pilotage des risques supply chain et achats
- Management de la qualité et traitement des non-conformités dans la supply chain
- Cadrage et conduite de projets systèmes d'information et de transformation numérique de la supply chain
- Pilotage de la performance outillée par la donnée, l'analyse avancée et la sécurisation numérique
- Diagnostic environnemental et énergétique des activités supply chain
- Déploiement de plans d'action de transition écologique et sociétale appliqués aux flux, achats et prestations
- Cadrage et production d'analyses probantes pour un projet d'amélioration supply chain et achats
- Conduite et valorisation d'un projet d'amélioration de la performance

COMPÉTENCES ATTESTÉES

- Définir une stratégie supply chain structurant les choix d'approvisionnement, de production, de distribution et de transport, en analysant le contexte et les contraintes de l'organisation, en mobilisant des outils d'analyse stratégique, et en formalisant des schémas directeurs d'optimisation des flux, afin d'aligner la performance logistique sur la stratégie globale de l'organisation.
- Piloter les flux physiques et d'information de l'approvisionnement à la distribution en planifiant les besoins à partir de la demande, en dimensionnant les stocks, en optimisant les mouvements les interfaces et les schémas de distribution, en intégrant l'organisation des mobilités de biens et la coordination des prestataires, en déployant des outils de prévision et de planification industrielle, et en sécurisant l'organisation du travail avec prise en compte de l'accessibilité et du handicap et prévention santé-sécurité, afin d'assurer la performance coûts délais qualité service.
- Conduire des projets logistiques complexes, appliqués aux activités logistiques d'approvisionnement, de production ou de distribution, en mobilisant des méthodes de flux tirés et de management visuel, et en intégrant l'analyse des risques et des aléas, afin d'améliorer la fiabilité et la performance des opérations.
- Piloter la performance et les moyens de l'activité logistique et de distribution, en construisant et suivant les budgets, en définissant et analysant des indicateurs de coûts, délais, qualité et service, et en s'appuyant sur les outils de prévision et de planification ainsi que sur les données issues des systèmes d'information, afin d'atteindre les objectifs de performance et de continuité de service.
- Définir une stratégie achats alignée avec la stratégie de l'organisation, en identifiant les leviers de performance, les risques par famille d'achats et les principes d'achats responsables, et en planifiant les actions à moyen et long terme, afin de sécuriser les approvisionnements et créer de la valeur pour l'organisation.
- Mettre en œuvre le processus achats, en qualifiant et dimensionnant les besoins, en constituant et en rationalisant le portefeuille fournisseurs, en élaborant les cahiers des charges et en pilotant les appels d'offres et la contractualisation, afin d'assurer la disponibilité des ressources et la performance des relations fournisseurs.
- Piloter la performance achats en construisant et suivant des budgets, en évaluant la valeur créée et le coût total d'acquisition, et en mobilisant des outils d'analyse financière et des données comptables, afin d'orienter les décisions fournisseurs et d'optimiser la performance économique.
- Superviser les relations et ressources internes et externes liées aux achats en évaluant la maturité et les enjeux de la relation fournisseurs, en coordonnant les parties prenantes, et en appliquant les principes d'éthique et de déontologie des affaires, afin de sécuriser la coopération et la création de valeur.
- Cartographier les risques supply chain et achats en établissant une taxonomie des risques, en évaluant leur criticité et leurs impacts, et en hiérarchisant les scénarios de traitement, afin de réduire les vulnérabilités et de sécuriser la continuité d'activité.
- Déployer un dispositif de management de la qualité appliqué à la supply chain en assurant une veille des exigences normatives et sectorielles, en traduisant ces exigences en règles opérationnelles et responsabilités, et en organisant le suivi de la conformité et de la performance, afin de garantir la satisfaction client ou usager et la conformité des opérations.
- Standardiser la qualité des processus supply chain en définissant des standards de travail et des points de contrôle intégrés aux opérations, en mettant en place des indicateurs et routines d'animation qualité, et en déployant des outils de management visuel et de management participatif, afin de stabiliser la performance et prévenir les dérives de qualité et de service.
- Traiter les non-conformités, en définissant les exigences de traçabilité et les preuves attendues, en renforçant la traçabilité des flux, en organisant la gestion des anomalies et réclamations, et en capitalisant les causes récurrentes,

afin de réduire les incidents et d'améliorer la satisfaction client ou usager.

- Cadrer un projet de système d'information supply chain en planifiant les étapes et les ressources, en formalisant un cahier des charges fonctionnel, et en définissant la gouvernance des données et des interfaces, afin d'assurer un pilotage fiable et efficace des opérations.
- Conduire un plan de digitalisation et d'automatisation de processus supply chain en identifiant les processus cibles, en définissant des exigences de traçabilité et des cas d'usage fondés sur des technologies connectées, et en pilotant le déploiement des solutions, afin d'augmenter la performance et la robustesse des opérations.
- Accompagner le déploiement des solutions d'analyse avancée et d'intelligence artificielle appliquées à la supply chain en définissant des cas d'usage orientés performance, en préparant les données et les indicateurs nécessaires, et en intégrant les résultats dans les routines de pilotage, afin d'améliorer la prévision, la détection d'écarts et la prise de décision.
- Gérer les risques numériques et la conformité des données appliqués à la supply chain en évaluant les vulnérabilités et les cyber risques, en appliquant des règles de sécurité et de continuité, et en respectant les obligations de protection des données, afin de réduire l'exposition et de sécuriser les opérations et les échanges.
- Réaliser un diagnostic énergétique et environnemental appliqué aux activités supply chain en collectant les données pertinentes, en caractérisant les postes de consommation et d'émissions, et en analysant les facteurs d'organisation des flux, afin d'identifier des priorités d'action et des gains de performance mesurables.
- Déployer des opérations de réduction d'impacts sur les flux, les transports, les achats et les prestations en définissant des solutions d'organisation et d'optimisation, en intégrant des logiques de réemploi, de réparation et de recyclage, et en cadrant le pilotage par indicateurs, afin de réduire l'empreinte environnementale et d'améliorer la performance globale.
- Mettre en œuvre une démarche de responsabilité sociétale dans la supply chain en traduisant les engagements sociaux et éthiques en exigences d'organisation et de contractualisation, en animant les parties prenantes, et en suivant la performance globale, afin de renforcer l'inclusion, la conformité et la création de valeur durable.
- Construire un diagnostic et une problématique d'amélioration supply chain et achats en définissant un objet, un périmètre et des hypothèses, en réalisant un état de l'art ciblé, et en sélectionnant des méthodes d'analyse adaptées, afin de cadrer un projet pertinent et orienté résultats.
- Produire des analyses probantes pour orienter un plan d'actions en collectant des données fiables, en appliquant un traitement rigoureux et traçable, et en interprétant les résultats au regard des enjeux opérationnels, afin de fonder des décisions crédibles et efficaces.
- Conduire un projet d'amélioration de la performance en structurant le plan d'actions, en organisant la mobilisation des parties prenantes, et en pilotant l'avancement, les arbitrages et les livrables, afin d'assurer la mise en œuvre et l'atteinte des objectifs.
- Diffuser les recommandations du projet en formalisant des livrables décisionnels, en présentant les résultats et bénéfices attendus, et en traitant les objections et risques d'adoption, afin d'obtenir l'adhésion et de sécuriser l'impact des améliorations.

Blocs de compétences

RNCP42346BC01 — DEFINIR ET PILOTER LA LOGISTIQUE ET LA PERFORMANCE DES FLUX PHYSIQUES ET INFORMATIONNELS

LISTE DE COMPÉTENCES

- Définir une stratégie supply chain structurant les choix d'approvisionnement, de production, de distribution et de transport, en analysant le contexte et les contraintes de l'organisation, en mobilisant des outils d'analyse stratégique, et en formalisant des schémas directeurs d'optimisation des flux, afin d'aligner la performance logistique sur la stratégie globale de l'organisation.
- Piloter les flux physiques et d'information de l'approvisionnement à la distribution en planifiant les besoins à partir de la demande, en dimensionnant les stocks, en optimisant les mouvements les interfaces et les schémas de distribution, en intégrant l'organisation des mobilités de biens et la coordination des prestataires, en déployant des outils de prévision et de planification industrielle, et en sécurisant l'organisation du travail avec prise en compte de l'accessibilité et du handicap et prévention santé-sécurité, afin d'assurer la performance coûts délais qualité service.
- Conduire des projets logistiques complexes, appliqués aux activités logistiques d'approvisionnement, de production ou de distribution, en mobilisant des méthodes de flux tirés et de management visuel, et en intégrant l'analyse des risques et des aléas, afin d'améliorer la fiabilité et la performance des opérations.

- Piloter la performance et les moyens de l'activité logistique et de distribution, en construisant et suivant les budgets, en définissant et analysant des indicateurs de coûts, délais, qualité et service, et en s'appuyant sur les outils de prévision et de planification ainsi que sur les données issues des systèmes d'information, afin d'atteindre les objectifs de performance et de continuité de service.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Étude de cas individuelle.

RNCP42346BC02 — STRUCTURER LA POLITIQUE ACHATS ET SECURISER LES APPROVISIONNEMENTS

LISTE DE COMPÉTENCES

- Définir une stratégie achats alignée avec la stratégie de l'organisation, en identifiant les leviers de performance, les risques par famille d'achats et les principes d'achats responsables, et en planifiant les actions à moyen et long terme, afin de sécuriser les approvisionnements et créer de la valeur pour l'organisation.
- Mettre en œuvre le processus achats, en qualifiant et dimensionnant les besoins, en constituant et en rationalisant le portefeuille fournisseurs, en élaborant les cahiers des charges et en pilotant les appels d'offres et la contractualisation, afin d'assurer la disponibilité des ressources et la performance des relations fournisseurs.
- Piloter la performance achats en construisant et suivant des budgets, en évaluant la valeur créée et le coût total d'acquisition, et en mobilisant des outils d'analyse financière et des données comptables, afin d'orienter les décisions fournisseurs et d'optimiser la performance économique.
- Superviser les relations et ressources internes et externes liées aux achats en évaluant la maturité et les enjeux de la relation fournisseurs, en coordonnant les parties prenantes, et en appliquant les principes d'éthique et de déontologie des affaires, afin de sécuriser la coopération et la création de valeur.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Étude de cas individuelle.

RNCP42346BC03 — PILOTER LA QUALITÉ ET LA MAÎTRISE DES RISQUES DANS LA SUPPLY CHAIN

LISTE DE COMPÉTENCES

- Cartographier les risques supply chain et achats en établissant une taxonomie des risques, en évaluant leur criticité et leurs impacts, et en hiérarchisant les scénarios de traitement, afin de réduire les vulnérabilités et de sécuriser la continuité d'activité.
- Déployer un dispositif de management de la qualité appliqué à la supply chain en assurant une veille des exigences normatives et sectorielles, en traduisant ces exigences en règles opérationnelles et responsabilités, et en organisant le suivi de la conformité et de la performance, afin de garantir la satisfaction client ou usager et la conformité des opérations.
- Standardiser la qualité des processus supply chain en définissant des standards de travail et des points de contrôle intégrés aux opérations, en mettant en place des indicateurs et routines d'animation qualité, et en déployant des outils de management visuel et de management participatif, afin de stabiliser la performance et prévenir les dérives de qualité et de service.
- Traiter les non-conformités, en définissant les exigences de traçabilité et les preuves attendues, en renforçant la traçabilité des flux, en organisant la gestion des anomalies et réclamations, et en capitalisant les causes récurrentes, afin de réduire les incidents et d'améliorer la satisfaction client ou usager.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Étude de cas individuelle.

RNCP42346BC04 — OUTILLER LE PILOTAGE SUPPLY CHAIN ET CONDUIRE LA TRANSFORMATION NUMERIQUE DES PROCESSUS ET DES DONNEES

LISTE DE COMPÉTENCES

- Cadrer un projet de système d'information supply chain en planifiant les étapes et les ressources, en formalisant un cahier des charges fonctionnel, et en définissant la gouvernance des données et des interfaces, afin d'assurer un pilotage fiable et efficace des opérations.
- Conduire un plan de digitalisation et d'automatisation de processus supply chain en identifiant les processus cibles, en définissant des exigences de traçabilité et des cas d'usage fondés sur des technologies connectées, et en pilotant le déploiement des solutions, afin d'augmenter la performance et la robustesse des opérations.
- Accompagner le déploiement des solutions d'analyse avancée et d'intelligence artificielle appliquées à la supply chain en définissant des cas d'usage orientés performance, en préparant les données et les indicateurs nécessaires,

et en intégrant les résultats dans les routines de pilotage, afin d'améliorer la prévision, la détection d'écarts et la prise de décision.

- Gérer les risques numériques et la conformité des données appliqués à la supply chain en évaluant les vulnérabilités et les cyber risques, en appliquant des règles de sécurité et de continuité, et en respectant les obligations de protection des données, afin de réduire l'exposition et de sécuriser les opérations et les échanges.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Étude de cas individuelle.

RNCP42346BC05 — CONDUIRE DES PROJETS DE TRANSITION ECOLOGIQUE ET SOCIETALE APPLIQUES AUX FLUX, AUX ACHATS ET AUX PRESTATIONS

LISTE DE COMPÉTENCES

- Réaliser un diagnostic énergétique et environnemental appliqué aux activités supply chain en collectant les données pertinentes, en caractérisant les postes de consommation et d'émissions, et en analysant les facteurs d'organisation des flux, afin d'identifier des priorités d'action et des gains de performance mesurables.
- Déployer des opérations de réduction d'impacts sur les flux, les transports, les achats et les prestations en définissant des solutions d'organisation et d'optimisation, en intégrant des logiques de réemploi, de réparation et de recyclage, et en cadrant le pilotage par indicateurs, afin de réduire l'empreinte environnementale et d'améliorer la performance globale.
- Mettre en œuvre une démarche de responsabilité sociétale dans la supply chain en traduisant les engagements sociaux et éthiques en exigences d'organisation et de contractualisation, en animant les parties prenantes, et en suivant la performance globale, afin de renforcer l'inclusion, la conformité et la création de valeur durable.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Étude de cas individuelle.

RNCP42346BC06 — DIAGNOSTIQUER, ARGUMENTER ET CONDUIRE DES PROJETS D'AMÉLIORATION DE LA PERFORMANCE SUPPLY CHAIN ET ACHATS

LISTE DE COMPÉTENCES

- Construire un diagnostic et une problématique d'amélioration supply chain et achats en définissant un objet, un périmètre et des hypothèses, en réalisant un état de l'art ciblé, et en sélectionnant des méthodes d'analyse adaptées, afin de cadrer un projet pertinent et orienté résultats.
- Produire des analyses probantes pour orienter un plan d'actions en collectant des données fiables, en appliquant un traitement rigoureux et traçable, et en interprétant les résultats au regard des enjeux opérationnels, afin de fonder des décisions crédibles et efficaces.
- Conduire un projet d'amélioration de la performance en structurant le plan d'actions, en organisant la mobilisation des parties prenantes, et en pilotant l'avancement, les arbitrages et les livrables, afin d'assurer la mise en œuvre et l'atteinte des objectifs.
- Diffuser les recommandations du projet en formalisant des livrables décisionnels, en présentant les résultats et bénéfices attendus, et en traitant les objections et risques d'adoption, afin d'obtenir l'adhésion et de sécuriser l'impact des améliorations.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Projet évalué individuellement.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Secteurs d'activité de l'industrie (automobile, aéronautique, défense, naval, électronique, pharmacie, cosmétiques), du secteur public, de la distribution, de la prestation de services (prestataires logistiques, intégrateurs de robotique/automatismes, consultants, cybersécurité).

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Métiers du pilotage supply chain et logistique, opérations et performance : ingénieur supply chain, ingénieur logistique, responsable logistique, responsable exploitation, responsable activité logistique, responsable transport, chef de projet logistique, chef de projets flux, coordinateur supply chain, responsable process et méthodes logistiques.
- Métier de planification, ordonnancement, approvisionnements, ancrage industriel : planificateur, responsable

planification ordonnancement, approvisionneur, lorsque le poste porte effectivement la coordination des flux et la performance, ingénieur production et planification.

- Métiers achats et sourcing dans le secteur privé : acheteur industriel, acheteur projet, acheteur commodité, acheteur hors production, strategic buyer, category manager, chargé de développement fournisseurs, supplier development, responsable achats, responsable achats et logistique, lorsque le périmètre inclut la performance et les risques amont et l'articulation avec les flux.
- Métiers achats publics et commande publique : acheteur public, acheteur marchés publics, chargé des achats et marchés, chef de projet performance achats publics, consultant achats publics lorsque le rôle est celui d'un pilote de performance et de sécurisation des achats.

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Le métier de manager logistique achats industrie n'est pas réglementé à l'entrée, mais son exercice s'inscrit dans plusieurs cadres réglementaires qui structurent les pratiques professionnelles et sont pris en compte dans la construction du référentiel.

En matière de santé et sécurité au travail, l'organisation des opérations, la planification, la coactivité et les méthodes doivent intégrer la prévention comme un critère de pilotage au même titre que les coûts, la qualité, les délais et le service.

Lorsque le périmètre inclut le transport et la distribution, la planification et la relation prestataires doivent respecter les règles applicables au transport routier, et, le cas échéant, les exigences spécifiques relatives aux marchandises dangereuses, ainsi que les obligations de conformité associées.

Dans les achats publics, les règles de la commande publique conduisent à intégrer dans la définition du besoin et le suivi d'exécution des clauses et exigences pouvant porter sur l'environnement, le social, l'emploi ou la lutte contre les discriminations, avec une logique de traçabilité et de mesure de performance.

La transformation numérique du métier implique également une prise en compte de la conformité des pratiques de traitement de données, notamment au regard du RGPD, en lien avec l'usage d'outils de pilotage, de traçabilité et les échanges de données avec fournisseurs et prestataires.

Enfin, les activités logistiques et industrielles peuvent être soumises à des exigences environnementales, notamment lorsque les sites relèvent du régime des installations classées ou lorsque les flux impliquent la gestion et la traçabilité des déchets, y compris dangereux.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Modérée (3/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 2 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 516 €
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) J0X33 — Magasiniers et préparateurs de commandes peu qualifiés · tension 2/5 (Faible) J0X34 — Magasiniers et préparateurs de commande qualifiés · tension 3/5 (Modérée) J1X80 — Responsable du magasinage et de la logistique (non cadres) · tension 5/5 (Très élevée) J6X92 — Cadres de la logistique · tension 2/5 (Faible) R3X82 — Professions intermédiaires commerciales des achats · tension 5/5 (Très élevée) R4X90 — Cadres commerciaux, acheteurs et cadres de la mercatique · tension 2/5 (Faible)

Projets de recrutement (BMO 2026)	50 307
Jugés difficiles à recruter	29 %
Emplois saisonniers	26 %
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité J0X33 — Magasiniers et préparateurs de commandes peu qualifiés J0X34 — Magasiniers et préparateurs de commande qualifiés J1X80 — Responsable du magasinage et de la logistique (non cadres) J6X92 — Cadres de la logistique R3X82 — Professions intermédiaires commerciales des achats R4X90 — Cadres commerciaux, acheteurs et cadres de la mercatique

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

En formation initiale : niveau 6 généraliste, technique, scientifique ou tertiaire, avec expérience ou stage dans le domaine ciblé.

En formation continue : 3 ans d'expérience minimum de niveau cadre dans le domaine ciblé (Logistique/Achats/industrie) ou d'encadrement intermédiaire et avec responsabilité managériale avérée ; niveau 6 et 1 an minimum d'expérience professionnelle dans le domaine Logistique/Achats/industrie ou d'encadrement intermédiaire.

PRÉREQUIS À LA VALIDATION

Pour le passage de la certification, le prérequis d'accès est d'avoir remis son dossier professionnel qui permet la convocation à l'épreuve finale.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Un professionnel du secteur visé, dirigeant d'entreprise (externe)

Un professionnel du secteur visé, représentant des employeurs (externe)

Un professionnel du secteur visé, représentant des salariés (externe)

Un représentant de l'établissement de formation

Base légale

Date de décision	29/05/2026
Durée de l'enregistrement	2 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	29/05/2028
Date de dernière délivrance possible	29/05/2032

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2024	139	0	88 %	—
2023	148	0	83 %	64 %
2022	109	0	92 %	70 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP37618

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP36391, RNCP37618, RNCP38103, RNCP38266, RNCP38433

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/42346/>

Se former en apprentissage

Formations en apprentissage	3
Organismes gestionnaires (CFA)	2
Organismes formateurs	2
Régions couvertes	2
Départements couverts	2
Organismes certifiés Qualiopi	2
Sessions	de 10/2025 à 09/2029

Catalogue des formations en apprentissage — réseau des Carif-Oref. Sans frais pour l'alternant : formation financée par l'OPCO de la branche (NPEC).