

Conducteur d'appareils de l'industrie de la chimie

RNCP42549 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	222s
Formacode(s)	11561, 11534, 11594, 11557, 11531
Code(s) ROME	H2301
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	30/05/2031

Certificateur(s)

MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014

Partenaires habilités

9 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 6 à former et organiser l'évaluation et 3 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFPA ENTREPRISES	82409268800012	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800137	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800178	Former
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814200769	Former et organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814201429	Former et organiser l'évaluation
CIPECMA	78128367600018	Former et organiser l'évaluation
CIPECMA FORMATION COLLECTIVITES	51176260100017	Former et organiser l'évaluation
LGT LYCEE DES METIERS MARIE CURIE	19600020200032	Former et organiser l'évaluation
ORGANISM GESTION ENSEIGNEMENT CATHOLIQUE	77585750100032	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le conducteur d'appareils de l'industrie de la chimie assure la surveillance et la conduite du cycle de fabrication de produits chimiques selon un programme défini et des consignes précises, dans le respect des normes de qualité, d'hygiène, d'environnement et de sécurité définies par l'entreprise.

Pour cela, il :

- participe aux opérations de préparation des fabrications, au démarrage et à l'arrêt des appareils ;
- assure l'alimentation, le déplacement et l'évacuation des matières à son poste de travail ;
- surveille et régule les paramètres de fabrication et le circuit de matières en fonction de consignes précises, sur des équipements qui peuvent être automatiques et informatisés ;
- procède à des échantillonnages et à des mesures et analyses chimiques simples, afin de vérifier la conformité des produits par rapport à un cahier des charges ;
- corrige la marche de l'installation pour la maintenir dans les limites des valeurs des consignes ;
- effectue un premier diagnostic de dysfonctionnement et réalise les opérations correctives autorisées.

ACTIVITÉS VISÉES

Dans le cas d'anomalies d'origine matérielle, selon la gravité, il peut soit procéder au remplacement d'éléments défectueux, soit mettre l'installation en sécurité pour que le service maintenance puisse intervenir.

Il travaille sous la responsabilité de son hiérarchique direct, à qui il rend compte de son activité et l'informe de tout incident.

Sa propre responsabilité est limitée à l'application stricte des consignes et des procédures. Cependant, en cas de dysfonctionnement important il est capable de prendre rapidement des initiatives, par exemple intervenir sur un paramètre de réglage ou arrêter en urgence un équipement, mais toujours dans le respect strict des procédures.

Il travaille généralement en atelier de production ou dehors sur site. Les horaires de travail sont majoritairement de type posté ou en continu: 2 × 8, 3 × 8, 5 × 8, plus rarement en journée.

Une vigilance permanente et une réactivité à l'événement en cas de dérive des paramètres ou d'incidents sont indispensables compte tenu des matières traitées et des techniques utilisées. L'utilisation d'équipements de protection collective et individuelle est nécessaire et obligatoire.

Il travaille le plus souvent en station debout prolongée. Certaines tâches nécessitent des déplacements en hauteur et des manipulations et ports de charges. Il peut être amené à travailler en salle de contrôle d'où il commande les appareils à distance.

Il adapte ses interventions et son comportement aux exigences de sécurité, d'hygiène, de qualité et d'environnement, pour lui, les personnes et les biens.

Il tient compte des éventuelles situations de handicap des personnes avec lesquelles il interagit.

Il travaille en équipe, en respectant les règles, les processus et les valeurs de l'entreprise. Il organise son propre travail dans la limite de ses responsabilités.

Il communique de façon ouverte et efficace avec ses collègues et sa hiérarchie en recevant et en transmettant toutes les informations nécessaires à la tenue du poste.

Il adapte en continu ses pratiques si besoin, après validation avec sa hiérarchie.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Conduire une opération unitaire de transformation physique de base

- Préparer des solutions de produits nécessaires à une production
- Conduire une opération de production par purification de produits.

Conduire une opération unitaire de transformation chimique de base

- Réaliser une production chimique
- Contrôler les paramètres qualités des flux matières d'une production chimique
- Réaliser des opérations de maintenance productive sur des équipements de production chimique

Conduire une opération complexe de l'industrie de la chimie et régler les paramètres

- Réaliser une opération de séparation liquide-liquide ou liquide-gaz, dans le cadre d'une production chimique
- Réaliser une synthèse organique ou minérale, dans le cadre d'une production chimique
- Contrôler les paramètres qualités des flux matières d'une production chimique
- Réaliser des opérations de maintenance productive sur des équipements de production chimique
- Préparer la mise en sécurité d'une partie d'installation de l'industrie de la chimie

Blocs de compétences

RNCP42549BC01 — Conduire une opération unitaire de transformation physique de base

LISTE DE COMPÉTENCES

Préparer des solutions de produits nécessaires à une production
Conduire une opération de production par purification de produits

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 05 h 00 min

Elle se déroule en présence du jury.

A partir de consignes détaillées, le candidat :

- prépare une solution saline ;
- réalise une opération de purification.

Pour cela, il effectue les calculs préparatoires, évalue les risques, vérifie les équipements, contrôle les matières, démarre les équipements, réalise les opérations ainsi que les mesures et analyses demandées, arrête les équipements et remet en état son poste de travail. Il rédige ensuite le compte rendu de l'opération.

Il respecte les consignes de propreté, d'hygiène, d'environnement et de sécurité pour lui, les autres personnes et les biens.

Au cours de la mise en situation professionnelle, le jury questionne le candidat pour vérifier :

- que celui-ci a une bonne compréhension des opérations qu'il effectue ;
- qu'en cas de dysfonctionnement important, celui-ci saurait prendre les mesures adéquates ;
- que celui-ci a un comportement adapté au fonctionnement d'une équipe de production.

Questionnaire professionnel : 01 h 00 min

En présence d'un surveillant d'examen, le candidat répond au questionnaire professionnel qui permet de vérifier les connaissances associées aux compétences citées.

Questionnement à partir de production(s) : 00 h 20 min

Le questionnement se déroule individuellement en deux phases, en présence du jury :

- Phase 1 : pendant 10 minutes, le candidat présente individuellement et oralement son compte rendu d'activités professionnelles à l'aide d'un support de présentation qu'il aura réalisé avant l'épreuve. Ce compte rendu décrit la façon dont il a mis en œuvre en milieu professionnel les compétences professionnelles constituant l'activité, en mettant l'accent sur les compétences transversales ;
- Phase 2 : le jury questionne ensuite le candidat pendant 10 minutes sur la base de son compte rendu écrit et de sa présentation orale. Il vérifie en particulier la mise en œuvre en milieu professionnel des compétences transversales constituant l'activité.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 06 h 20 min

RNCP42549BC02 — Conduire une opération unitaire de transformation chimique de base

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser une production chimique

Contrôler les paramètres qualités des flux matières d'une production chimique

Réaliser des opérations de maintenance productive sur des équipements de production chimique

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 05 h 00 min

Elle se déroule en présence du jury.

A partir de consignes détaillées, le candidat réalise une production de type transformation chimique dans un réacteur.

Pour cela, il effectue les calculs préparatoires, évalue les risques, vérifie les équipements, contrôle les matières, démarre les équipements, réalise les opérations ainsi que les mesures et les analyses demandées, arrête les équipements, remet en état son poste de travail, effectue le bilan matières et rédige le compte rendu de l'opération.

Il respecte les consignes de propreté, d'hygiène, d'environnement et de sécurité pour lui, les autres personnes et les biens.

Au cours de la mise en situation professionnelle, le jury questionne le candidat pour vérifier :

- que celui-ci a une bonne compréhension des opérations qu'il effectue ;
- qu'en cas de dysfonctionnement important, celui-ci saurait prendre les mesures adéquates ;
- que celui-ci a un comportement adapté aux règles de fonctionnement d'une équipe de production.

Questionnaire professionnel : 01 h 00 min

En présence d'un surveillant d'examen, le candidat répond au questionnaire professionnel qui permet de vérifier les connaissances associées aux compétences citées.

Questionnement à partir de production(s) : 00 h 20 min

Le questionnement se déroule individuellement en deux phases, en présence du jury :

- Phase 1 : pendant 10 minutes, le candidat présente individuellement et oralement son compte rendu d'activités professionnelles à l'aide d'un support de présentation qu'il aura réalisé avant l'épreuve. Ce compte rendu décrit la façon dont il a mis en œuvre en milieu professionnel les compétences professionnelles constituant l'activité, en mettant l'accent sur les compétences transversales ;
- Phase 2 : le jury questionne ensuite le candidat pendant 10 minutes sur la base de son compte rendu écrit et de sa présentation orale. Il vérifie en particulier la mise en œuvre en milieu professionnel des compétences transversales constituant l'activité.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 06 h 20 min

RNCP42549BC03 — Conduire une opération complexe de l'industrie de la chimie et régler les paramètres

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser une opération de séparation liquide-liquide ou liquide-gaz, dans le cadre d'une production chimique

Réaliser une synthèse organique ou minérale, dans le cadre d'une production chimique

Contrôler les paramètres qualités des flux matières d'une production chimique

Réaliser des opérations de maintenance productive sur des équipements de production chimique

Préparer la mise en sécurité d'une partie d'installation de l'industrie de la chimie

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 05 h 00 min

Elle se déroule en présence du jury.

A partir de consignes détaillées, le candidat réalise une opération de distillation ou une synthèse organique ou minérale.

Pour cela, il effectue les calculs préparatoires, évalue les risques, vérifie les équipements, contrôle les matières, démarre les équipements, réalise les opérations ainsi que les mesures et les analyses demandées, arrête les équipements, remet en état son poste de travail, effectue le bilan matières et rédige le compte rendu de l'opération.

Il respecte les consignes de propreté, d'hygiène, d'environnement et de sécurité pour lui, les autres personnes et les biens.

Au cours de la mise en situation professionnelle, le jury questionne le candidat pour vérifier :

- que celui-ci a une bonne compréhension des opérations qu'il effectue ;
- qu'en cas de dysfonctionnement important, celui-ci saurait prendre les mesures adéquates ;
- que celui-ci a un comportement adapté aux règles de fonctionnement d'une équipe de production.

Questionnaire professionnel : 01 h 00 min

En présence d'un surveillant d'examen, le candidat répond au questionnaire professionnel qui permet de vérifier les connaissances associées aux compétences citées.

Questionnement à partir de production(s) : 00 h 20 min

Le questionnement se déroule individuellement en deux phases, en présence du jury :

- Phase 1 : pendant 10 minutes, le candidat présente individuellement et oralement son compte rendu d'activités professionnelles à l'aide d'un support de présentation qu'il aura réalisé avant l'épreuve. Ce compte rendu décrit la façon dont il a mis en œuvre en milieu professionnel les compétences professionnelles constituant l'activité, en mettant l'accent sur les compétences transversales ;
- Phase 2 : le jury questionne ensuite le candidat pendant 10 minutes sur la base de son compte rendu écrit et de sa présentation orale. Il vérifie en particulier la mise en œuvre en milieu professionnel des compétences transversales constituant l'activité.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 06 h 20 min

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

La chimie

La chimie fine

La pétrochimie

L'agroalimentaire

La cosmétique
La pharmacie
Les ciments
Le verre
Les textiles techniques et intissés
Les peintures
Les colles
Les colorants
L'énergie
La papèterie, etc. c'est-à-dire les industries mettant en œuvre un process.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES
Opérateur de fabrication ou de production, conducteur d'appareils de fabrication
Conducteur de ligne de fabrication
Rondier
Opérateur de salle de contrôle
Tableautiste

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible, Intensité d'embauche, Inadéquation géographique
Salaire médian (mensuel)	2 097 €
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 3/5 (Modérée) E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 4/5 (Élevée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	18 725
Jugés difficiles à recruter	36 %
Emplois saisonniers	22 %
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maitrise et assimilés des industries de process

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS
Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE
Le jury du titre est habilité par le représentant territorial compétent du ministère chargé de l'emploi. Il est composé de professionnels du métier concerné par le titre (Art. R?338-6 du Code de l'Éducation).

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 30/05/2031

Date de dernière délivrance possible 30/05/2032

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2023	95	1	85 %	—

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP35314

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP35314

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/42549/>

Se former en apprentissage

Formations en apprentissage	1
Organismes gestionnaires (CFA)	1
Organismes formateurs	1
Régions couvertes	1
Départements couverts	1
Organismes certifiés Qualiopi	1
Sessions	de 10/2026 à 04/2028

Catalogue des formations en apprentissage — réseau des Carif-Oref. Sans frais pour l'alternant : formation financée par l'OPCO de la branche (NPEC).