

Ingénieur spécialisé pour l'industrie des polymères et composites – Eco-responsabilité, efficacité et digitalisation

RNCP42561 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 7
Sigle	Titre ingénieur — Titre ingénieur
Code(s) NSF	111f, 200, 225
Formacode(s)	12576, 31676, 12582, 32062, 15099
Code(s) ROME	H1402, H2502, H1206, K2306, M1302
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	31/08/2031

Certificateur(s)

MINISTERE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE · SIRET : 11004401300040

INSTITUT NATIONAL SCIENCES APPLIQUEES LYON · SIRET : 19690192000013

Partenaires habilités

1 organisme habilité, d'après la liste publiée par France compétences : 1 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
INSTITUT SUPERIEUR DE PLASTURGIE APPLIQUEE	30870853600146	Former

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

La transition environnementale et la réduction des impacts sur notre environnement sont désormais des enjeux socio-économiques qu'une entreprise industrielle ne saurait ignorer. Cette transition écologique concerne l'ensemble des étapes menant à la mise sur le marché de biens et de produits de consommation : de la sélection des matières premières à l'éco-conception et à l'éco-production bas-carbone et efficace, en passant par l'anticipation de la fin de vie des produits. Pour la filière plasturgie et tous les secteurs industriels utilisant des matériaux polymères et composites, s'inscrire dans une logique de développement durable et de responsabilité sociétale (DD&RS) est devenu une obligation, notamment sous la pression des consommateurs, des donneurs d'ordre et des législations européennes et nationales. L'utilisation de matières plastiques recyclées (MPR), les études de cycle de vie, d'optimisation énergétique des moyens de production et des flux, etc. sont en train de devenir une nécessité pour tous les industriels, même si le rythme est différent suivant les grands secteurs industriels : aujourd'hui l'alimentaire et le secteur de l'emballage, et demain l'automobile, le bâtiment, le sport et les loisirs.

La transition numérique actuelle se caractérise quant à elle par la convergence d'une multitude de nouveaux concepts et technologies, comme l'internet des objets (IoT), la communication intermachines (ou M2M pour « machine-to-machine »), ou l'intelligence artificielle (IA), qui transforment la manière de concevoir et de produire des biens de consommation. Ces diverses technologies ont connu des avancées majeures ces dernières années, permettant notamment de capter des données in situ sur les machines mises en œuvre dans les procédés, puis de les transmettre en temps réel à des systèmes de simulation numérique renvoyant eux-mêmes des données

permettant de corriger les réglages des machines et d'optimiser leur fonctionnement. C'est le concept de jumeau numérique qui permet de modéliser numériquement et d'optimiser le fonctionnement d'un système complexe dans les moindres détails.

L'industrie de transformation des matières polymères et des composites doit ainsi entamer une double mutation afin de répondre aux enjeux des transformations socio-écologiques, tout en intégrant ceux liés au numérique, et tendre vers une industrie digitalisée et éco-efficiente. Ces mutations, qui sont très impactantes, créent de nouveaux besoins en spécialistes pour cette industrie. L'INSA Lyon a analysé ces besoins en partenariat avec des industriels d'envergure locale ou nationale, les acteurs économiques de la Plastics Vallée (AEPV), le syndicat professionnel de la plasturgie (Polyvia), le Centre technique industriel de la Plasturgie et des Composites (CT-IPC) ainsi que le pôle de compétitivité Polymeris. Cette analyse a conduit l'INSA Lyon à proposer une certification d'ingénieur de spécialisation en s'appuyant pour cela sur les compétences et les moyens de son campus d'Oyonnax, ainsi que sur ceux des partenaires socio-économiques et industriels locaux de la Plastics Vallée.

Les ingénieurs certifiés à la suite de la formation de spécialisation pour l'industrie des polymères et composites de l'INSA Lyon seront aptes à répondre aux besoins des entreprises de ce secteur en tant qu'ingénieurs-managers. Ils seront en mesure de comprendre les mutations touchant ce secteur industriel et d'intégrer les outils permettant d'y répondre dans le cadre de leurs activités au sein de PME, d'ETI ou de sites industriels de grands groupes. Ils seront aptes à exercer des fonctions techniques et managériales à tous les niveaux, jusqu'à la direction de ces entreprises. Au cœur de ce titre de spécialisation se trouve le développement de l'esprit entrepreneurial, grâce à de solides bases scientifiques et techniques couvrant l'ensemble de l'ingénierie nécessaire pour mettre sur le marché un produit ou un objet à base de matériaux polymères et composites pour divers secteurs tels que ceux de l'emballage, de l'énergie, des transports, du médical, du sport et des loisirs, etc.

ACTIVITÉS VISÉES

Un premier ensemble d'activités est lié au concept d'économie circulaire appliqué à l'industrie des polymères et des composites afin de diminuer l'impact environnemental des produits fabriqués en matières polymères, composites ou biosourcées. Dans ce cadre, les ingénieurs de spécialisation assureront des activités de :

- élaboration de cahiers des charges pour les produits et les procédés de production ;
- éco-conception et éco-production de produits ;
- choix des ressources et des matériaux polymères, composites, recyclé ou biosourcés ;
- mise en place et choix de procédés de production éco-efficients ;
- adaptation des moyens de production aux matières plastiques recyclées (MPR) et aux matériaux biosourcés et accompagnement des équipes de production dans cette démarche ;
- définition des meilleurs scénarios de gestion de la fin de vie des produits et de revalorisation des matériaux.

Un deuxième ensemble d'activités consiste à intégrer les concepts de l'industrie 4.0 dans les entreprises du secteur des polymères, des composites et des matériaux biosourcés, afin de rendre les processus de conception et de production des produits plus efficaces, c'est-à-dire de diminuer la consommation de matières, de ressources énergétiques, d'eau et de fluides en général tout en maintenant voire en augmentant leur productivité. Pour ce faire, les ingénieurs développeront des activités liées notamment à l'utilisation d'outils numériques permettant de réaliser les actions suivantes :

- optimisation numérique des paramètres de conception et des procédés de transformation des matériaux polymères et composites ;
- mise en place et analyse de bases de données renseignées par des réseaux de capteurs installés au cœur des outils de production ;
- diminution des consommations de matières, optimisation des dépenses énergétiques liées aux outils de production et des approvisionnements énergétiques.

Leur profil d'ingénieur-manager leur permet de mener les entreprises vers une double transition écologique et numérique, avec les activités clés associées :

- Conduite de projets, en maîtrisant les connaissances et les savoir-faire scientifiques et techniques, économiques, humains et liés au développement durable.
- mise en place d'un management coopératif et agile entraînant l'ensemble des forces vives internes et les partenaires socio-économiques externes dans la double mutation écologique et numérique.
- élaboration et proposition de solutions et stratégies adaptées et innovantes dans le respect de la législation.
- participation au pilotage ou au copilotage de l'élaboration de la stratégie globale de l'entreprise ;
- formation des collaborateurs aux transitions numériques et environnementales ;
- déploiement des outils nécessaires à cette transition au sein des services des entreprises

- gestion financière de projets au sein de PME, d'ETI ou de sites de production de grands groupes, ce qui inclut l'établissement des coûts de revient, les calculs de taux horaire, le chiffrage des produits finis et l'analyse des marchés ;
- gestion de la chaîne logistique des flux entrants et sortants
- suivi de la qualité des produits et des procédés.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Concevoir et développer des produits et systèmes à base de matériaux polymères, composites et biosourcés afin de répondre à des besoins fonctionnels et de performance, en intégrant les principes de l'éco-conception, de l'économie circulaire et les exigences techniques, économiques, réglementaires et environnementales.

Sélectionner et mettre en œuvre des matériaux polymères, composites, biosourcés ou issus du recyclage afin d'optimiser les performances d'usage et l'impact environnemental des produits, en tenant compte des contraintes techniques, économiques et réglementaires.

Intégrer les enjeux de fin de vie des matériaux et des produits dès les phases de conception afin de favoriser leur recyclabilité, leur réparabilité, leur réemploi ou leur valorisation, conformément aux principes de l'économie circulaire et aux exigences réglementaires.

Évaluer les performances techniques, économiques et environnementales des produits et matériaux dans une approche cycle de vie afin d'orienter les choix de conception et d'amélioration, en conciliant innovation, compétitivité et durabilité.

Concevoir et optimiser des procédés innovants de transformation des matériaux polymères, composites et biosourcés afin d'améliorer la performance globale des produits et des procédés, en réduisant leur empreinte environnementale et leur consommation de ressources.

Développer et mettre en œuvre des procédés de tri, de recyclage, de réemploi et de valorisation des matériaux afin de préserver la valeur des ressources et de favoriser leur réintroduction dans les cycles de production, en garantissant la qualité des matières valorisées et la viabilité économique des solutions proposées.

Dimensionner et optimiser des pièces, équipements et procédés afin de garantir leur conformité aux exigences fonctionnelles et de performance, en mobilisant des outils de simulation et d'aide à la décision.

Modéliser et simuler des produits, procédés et systèmes industriels afin d'optimiser les performances techniques, économiques et environnementales des activités industrielles, en intégrant les contraintes de qualité, de coût et de délai.

Piloter les activités industrielles à l'aide de systèmes d'information intégrés afin d'améliorer la coordination des opérations, la traçabilité des données et la performance globale de l'organisation.

Analyser et exploiter les données issues des systèmes numériques industriels afin d'optimiser les processus de production, de planification et de logistique, en garantissant la pertinence des indicateurs utilisés pour la prise de décision.

Mettre en œuvre et piloter des démarches de management de l'énergie afin de réduire les consommations énergétiques et les impacts environnementaux des activités, en respectant les exigences réglementaires et normatives applicables.

Évaluer et améliorer la performance globale des systèmes industriels afin de renforcer la compétitivité, la résilience et la durabilité de l'entreprise, en intégrant les enjeux énergétiques, environnementaux et organisationnels.

Rechercher, analyser et exploiter des informations et des données scientifiques, techniques, expérimentales ou bibliographiques afin d'éclairer la prise de décision et l'innovation, en garantissant la fiabilité des sources et la pertinence des analyses.

Interpréter et valoriser des résultats scientifiques et techniques afin d'identifier des solutions pertinentes et d'orienter les choix technologiques, en mobilisant un esprit critique et une démarche scientifique rigoureuse.

Collaborer et communiquer au sein d'équipes pluridisciplinaires dans un environnement national et international afin de contribuer à la réalisation d'objectifs communs et au développement de projets.

Encadrer et animer des équipes afin de coordonner les activités, développer les compétences et atteindre les objectifs fixés, en assurant la mobilisation des collaborateurs.

Piloter des projets innovants afin de développer des solutions créatrices de valeur, en intégrant les enjeux de responsabilité sociétale et environnementale, les objectifs de performance et la maîtrise des risques.

Définir, mettre en œuvre et suivre des indicateurs de performance afin d'évaluer l'atteinte des objectifs et de soutenir la prise de décision.

Évaluer et maîtriser les dimensions économiques, financières et sociales des projets afin de garantir leur viabilité et leur pérennité.

Élaborer et déployer des orientations stratégiques de développement et conduire les transformations organisationnelles afin d'améliorer la compétitivité, la durabilité et la résilience de l'entreprise, en intégrant les principes de l'économie circulaire, les transitions écologique et numérique ainsi que les évolutions réglementaires et technologiques.

Blocs de compétences

RNCP42561BC01 — Concevoir et développer des produits, matériaux et procédés polymères et composites dans une logique d'économie circulaire

LISTE DE COMPÉTENCES

Maîtriser les fondamentaux scientifiques et technologiques des matériaux polymères, composites et biosourcés afin de résoudre des problématiques de conception et d'ingénierie dans un contexte industriel.

Intégrer les principes de l'économie circulaire dans les démarches de développement produit afin de réduire les impacts environnementaux sur l'ensemble du cycle de vie, dans le respect des exigences industrielles et réglementaires.

Rechercher et évaluer des sources d'approvisionnement en matériaux polymères, composites et biosourcés, y compris recyclés, afin de garantir leur qualité, leur disponibilité et leur conformité aux exigences techniques et environnementales.

Caractériser et qualifier les matériaux polymères, composites et biosourcés afin d'en déterminer les propriétés mécaniques, physico-chimiques et thermo-physiques, en assurant leur conformité aux cahiers des charges industriels.

Sélectionner les sources de matières polymères et composites recyclées (MPR) afin d'optimiser les performances techniques, économiques et environnementales des produits.

Sécuriser et optimiser les approvisionnements en matériaux polymères, composites, biosourcés et MPR afin d'assurer la continuité industrielle et la performance globale des chaînes de production.

Définir et préconiser des choix de matériaux (polymères, composites, biosourcés et recyclés) afin d'optimiser les performances des produits en intégrant les critères de cycle de vie, de recyclabilité et de durabilité.

Modifier et adapter les propriétés physico-chimiques des matériaux afin d'anticiper leur comportement en fin de vie et de faciliter leur réutilisation ou recyclage dans une logique d'économie circulaire.

Sélectionner les procédés de réparation, de réemploi, de recyclage et de valorisation des produits afin de minimiser leur impact environnemental, en mobilisant des outils d'éco-conception adaptés.

Appliquer et exploiter les méthodes d'analyse du cycle de vie (ACV), de calcul des coûts et des impacts énergétiques et environnementaux afin d'orienter les choix de conception et d'optimisation des produits.

Intégrer les exigences réglementaires, normatives nationales et internationales dans les démarches de conception, d'éco-conception, de production et de fin de vie afin d'assurer la conformité des produits et procédés industriels.

Identifier et mobiliser les filières industrielles et partenaires de valorisation afin de maximiser la réutilisation et le recyclage des matériaux polymères et composites dans une logique d'économie circulaire.

Analyser et sélectionner les procédés de traitement de fin de vie des matériaux (tri, séparation, régénération, recyclages mécanique, chimique ou thermique) afin d'optimiser la valorisation des ressources et la performance environnementale.

Évaluer et optimiser les coûts énergétiques des moyens de production, des systèmes industriels et des traitements de fin de vie afin d'identifier les solutions techniques les plus efficaces sur les plans économique et environnemental.

Préconiser et déployer des actions d'amélioration des performances énergétiques, incluant l'identification de sources d'énergie alternatives, afin de réduire l'empreinte environnementale des systèmes industriels.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les évaluations formelles des connaissances et des capacités sont effectuées sous la forme de QCM ou d'études de cas pour chaque élément constitutif qui contribue à ce bloc.

Des évaluations écrites (rapports) et orales (soutenances devant jury mixtes enseignants /professionnels) sont organisées pour les mises en situation, projets, stages industriels et/ou alternances entreprises. Les aspects humains et économiques sont évalués pendant ces mises en situation.

La forme de l'examen (durée, nature) est publiée dans les modalités de contrôle de connaissances révisées chaque année par le conseil de perfectionnement de la formation d'ingénieur de spécialisation.

Les mises en situation sont évaluées au travers de grilles d'évaluation critériées par bloc de compétences, traduites en décision de validation et de non validation.

Les compétences sont validées par décision de jury en fonction des résultats des évaluations.
Ces modalités d'évaluation peuvent être adaptées en fonction du chemin d'accès à la certification : formation initiale, formation continue, par apprentissage.

RNCP42561BC02 — Modéliser et optimiser les procédés de transformation des matériaux polymères, composites et biosourcés par les outils numériques

LISTE DE COMPÉTENCES

Maîtriser les connaissances relatives aux technologies de production des matériaux polymères, composites et biosourcés afin d'analyser et comprendre les procédés industriels de transformation.

Mobiliser les techniques et environnements informatiques industriels afin d'assurer la continuité numérique des opérations de conception, de production et de simulation.

Sélectionner et déployer des outils de simulation numérique (CAO, calcul éléments finis, modélisation multiphysique) afin de concevoir, dimensionner et optimiser les produits en polymères, composites et matériaux biosourcés dans le respect du cahier des charges industriels.

Mettre en œuvre et exploiter des simulations des procédés de mise en forme des matériaux polymères, composites ou biosourcés afin d'optimiser les paramètres de fabrication, réduire les consommations de matière et d'énergie et améliorer la productivité industrielle.

Assurer et optimiser l'interopérabilité et la circulation des données entre les outils numériques de conception, de simulation et de production afin de garantir la cohérence des étapes de développement des produits et procédés.

Déployer et intégrer des systèmes de capteurs industriels et dispositifs de collecte de données afin de mesurer les paramètres de production et de qualité dans les procédés de transformation des matériaux, en lien avec des architectures connectées et des solutions de communication inter-machines.

Traiter, analyser et exploiter les données issues des capteurs et des systèmes de production afin d'identifier des leviers d'optimisation des procédés, notamment en matière de réduction des rebuts, de consommation énergétique, d'eau et de fluides, en mobilisant des approches d'analyse de données et d'intelligence artificielle.

Évaluer la performance énergétique et environnementale des procédés numériques simulés afin d'orienter les choix d'optimisation industrielle.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les évaluations formelles des connaissances et des capacités sont effectuées sous la forme de QCM ou d'études de cas pour chaque élément constitutif qui contribue à ce bloc.

Des évaluations écrites (rapports) et orales (soutenances devant jury mixtes enseignants /professionnels) sont organisés pour les mises en situation, projets, stages industriels et/ou alternances entreprises. Les aspects humains et économiques sont évalués pendant ces mises en situation.

La forme de l'examen (durée, nature) est publiée dans les modalités de contrôle de connaissances révisées chaque année par le conseil de perfectionnement de la formation d'ingénieur de spécialisation.

Les mises en situation sont évaluées au travers de grilles d'évaluation critériées par bloc de compétences, traduites en décision de validation et de non validation.

Les compétences sont validées par décision de jury en fonction des résultats des évaluations.

Ces modalités d'évaluation peuvent être adaptées en fonction du chemin d'accès à la certification : formation initiale, formation continue, par apprentissage.

RNCP42561BC03 — Piloter les projets et conduire les transformations industrielles des systèmes polymères, composites et biosourcés

LISTE DE COMPÉTENCES

Maîtriser les fondamentaux scientifiques et technologiques des matériaux polymères et composites afin d'éclairer les décisions techniques, économiques et organisationnelles dans un contexte industriel.

Piloter la gestion financière des projets industriels afin d'en assurer la viabilité économique et la maîtrise des coûts dans un environnement contraint.

Évaluer et optimiser les coûts de conception, de production et d'outillage afin de garantir la rentabilité et la performance économique des solutions industrielles.

Mettre en œuvre des dispositifs de veille stratégique et réglementaire afin d'anticiper les évolutions législatives nationales et internationales impactant les matériaux polymères, composites et biosourcés.

Traduire les évolutions réglementaires et normatives en orientations stratégiques afin d'adapter les choix technologiques et organisationnels de l'entreprise.

Piloter la stratégie de propriété intellectuelle et de protection du savoir-faire industriel afin de sécuriser les innovations

et les actifs immatériels de l'entreprise.

Analyser les environnements concurrentiels afin d'orienter les choix stratégiques et de renforcer la compétitivité de l'entreprise.

Concevoir et structurer des modèles économiques (« business models ») afin de soutenir le développement et la transformation des activités industrielles.

Déployer des dispositifs de communication et de transfert de connaissances afin d'accompagner les équipes dans l'adaptation aux transitions écologique et numérique.

Identifier et mobiliser des partenaires externes afin de soutenir les projets de transformation écologique et numérique de l'entreprise.

Piloter et coordonner des équipes projets pluridisciplinaires impliquées dans l'éco-conception, l'éco-production et la gestion de fin de vie des produits.

Assurer et optimiser la traçabilité des produits et le contrôle de la chaîne logistique afin de garantir la conformité, la qualité et la performance des flux industriels.

Déployer et exploiter des systèmes d'information industriels (p.ex. ERP, GTB) afin d'améliorer la performance globale de l'organisation.

Établir et analyser le bilan carbone de l'entreprise afin de piloter sa stratégie de réduction des impacts environnementaux.

Mettre en œuvre des démarches qualité et d'amélioration continue afin de développer des sites de production éco-efficaces conformes aux normes industrielles et environnementales en vigueur.

Conduire les transformations organisationnelles liées aux transitions écologique et numérique afin d'assurer l'alignement stratégique de l'entreprise avec l'industrie du futur.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les évaluations formelles des connaissances et des capacités sont effectuées sous la forme de QCM ou d'études de cas pour chaque élément constitutif qui contribue à ce bloc.

Des évaluations écrites (rapports) et orales (soutenances devant jury mixtes enseignants /professionnels) sont organisées pour les mises en situation, projets, stages industriels et/ou alternances entreprises. Les aspects humains et économiques sont évalués pendant ces mises en situation.

La forme de l'examen (durée, nature) est publiée dans les modalités de contrôle de connaissances révisées chaque année par le conseil de perfectionnement de la formation d'ingénieur de spécialisation.

Les mises en situation sont évaluées au travers de grilles d'évaluation critériées par bloc de compétences, traduites en décision de validation et de non validation.

Les compétences sont validées par décision de jury en fonction des résultats des évaluations.

Ces modalités d'évaluation peuvent être adaptées en fonction du chemin d'accès à la certification : formation initiale, formation continue, par apprentissage.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Les ingénieurs de spécialisation pour l'industrie des polymères et composites ; éco-responsabilité, efficacité et digitalisation travaillent dans tous les secteurs industriels utilisant les matières plastiques et composites (emballage, cosmétique, transport, aérospatiale, sports et loisirs, recyclage et valorisation des déchets, médical et pharmaceutique, bâtiment, chimie, textile, électronique, nucléaire, armement, agroalimentaire).

Ils intègrent et exercent leurs compétences d'ingénieurs-managers dans toutes sortes d'entreprises (donneurs d'ordres, industriels de la mécanique liée à la plasturgie, transformateurs et/ou utilisateurs de matières plastiques et composites, producteurs et fournisseurs de matières vierges et/ou recyclées, instituts, laboratoires ou centres techniques travaillant sur les mutations écologiques et/ou numériques, bureaux d'étude ou de conseil).

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Ingénieur en conception et développement
- Ingénieur matériaux polymères et composites
- Ingénieur R&D matériaux
- Ingénieur développement de matériaux biosourcés ou recyclés
- Ingénieur éco-conception et matériaux durables
- Ingénieur calcul et simulation
- Ingénieur procédés et industrialisation

- Ingénieur production et amélioration continue
- Ingénieur projet industriel
- Ingénieur en transition écologique et économie circulaire
- Responsable de projets de décarbonation industrielle.
- Chef de projet industriel.
- Responsable en développement produit
- Responsable de bureau d'études
- Responsable d'unité de production

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 2 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 744 €
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) G1X78 — Techniciens et agents de maîtrise en distribution et assainissement d'eau et gestion des déchets · tension 5/5 (Très élevée) H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel · tension 3/5 (Modérée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement · tension 5/5 (Très élevée) N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie) · tension 5/5 (Très élevée) T4X62 — Ouvriers de l'assainissement et du traitement des déchets · tension 2/5 (Faible)
Projets de recrutement (BMO 2026)	47 688
Jugés difficiles à recruter	38 %
Emplois saisonniers	14 %

Familles professionnelles (FAP)

E5X70 — Techniciens des industries de process
E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process
G1X78 — Techniciens et agents de maîtrise en distribution et assainissement d'eau et gestion des déchets
H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation
H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production
H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel
H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité
L6X00 — Dirigeants de petites et moyennes entreprises de moins de 50 salariés
N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement
N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie)
T4X62 — Ouvriers de l'assainissement et du traitement des déchets

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

La certification est accessible aux personnes titulaires d'un diplôme d'ingénieur (niveau 7) dans les domaines suivants : sciences des matériaux, génie mécanique, génie des procédés et énergétique, génie industriel, plasturgie, etc.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

Le jury est composé a minima :

- Du responsable de la certification, qui préside le jury.
- D'un enseignant-chercheur représentant de la direction de la formation de l'établissement.
- De deux intervenants dans la formation, parmi lesquels au moins un professionnel du secteur.

Les services sociaux et médicaux de l'INSA Lyon peuvent être invités au jury.

COMPOSITION DU JURY — VAE

Le jury de VAE est désigné par le directeur de l'INSA Lyon. Il est composé comme suit :

- du responsable de la certification, qui préside le jury ;
- d'un représentant de la direction de la formation de l'INSA Lyon
- d'un représentant de la direction de la formation continue de l'INSA Lyon
- d'un enseignant intervenant dans la formation
- de deux personnes qualifiées au titre de la certification visée.

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	31/08/2031
-------------------------------------	------------

Date de dernière délivrance possible	30/04/2033
--------------------------------------	------------

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2026	6	—	100 %	—

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP41026

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

Site de l'INSA Lyon : <https://www.insa-lyon.fr>

Site de la formation Ingénieur de Spécialisation :

Site du Campus INSA Lyon d'Oyonnax :

Site du Plasticampus

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/42561/>