

Ingénieur diplômé de l'Institut supérieur d'études logistiques de l'Université du Havre spécialité Génie industriel

RNCP42580 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 7
Sigle	Titre ingénieur — Titre ingénieur
Code(s) NSF	200p, 200r
Formacode(s)	31654, 31837, 32062, 15099, 32154
Code(s) ROME	H1401, H1502, H2502, N1301
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	31/08/2027

Certificateur(s)

MINISTERE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE · SIRET : 11004401300040

UNIVERSITE LE HAVRE NORMANDIE - INSTITUT SUPERIEUR ETUDES LOGISTIQUES · SIRET : 19762762300121

Partenaires habilités

1 organisme habilité, d'après la liste publiée par France compétences : 1 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
ASSOCIATION DES APPRENTIS INGENIEURS DE L'INSTITUT DES TECHNIQUES D'INGENIEUR DE L'INDUSTRIE DE HAUTE NORMANDIE AAI ITII	910720580 00018	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le développement durable, la compétitivité industrielle et le pouvoir d'achat passent par une maîtrise des systèmes industriels et logistiques qui les soutiennent. L'intégration des innovations technologiques dans un contexte de développement durable et de prise en compte des enjeux sociétaux nécessite une compréhension fine de multiples facteurs. Ce diplôme certifie la capacité de son détenteur à concevoir, contrôler et piloter l'organisation des flux industriels ainsi que leurs performances sous les dimensions pertinentes pour les organisations et leurs partenaires. La certification Génie Industriel répond à des enjeux majeurs de transformation de l'appareil productif français et européen.

. Les entreprises industrielles sont aujourd'hui confrontées à des mutations profondes liées à la robotisation des processus de production, à la numérisation des entrepôts et des chaînes logistiques, ainsi qu'au déploiement des technologies de l'Industrie 4.0 (automatisation, intelligence artificielle, objets connectés, analyse de données). Ces évolutions nécessitent des compétences de haut niveau pour concevoir, piloter et optimiser des systèmes industriels toujours plus complexes et interconnectés.

Par ailleurs, les enjeux de souveraineté industrielle et de relocalisation de certaines activités stratégiques renforcent les besoins en professionnels capables d'améliorer la performance, la résilience et la compétitivité des sites de production. La crise sanitaire, les tensions géopolitiques et les difficultés d'approvisionnement ont en effet mis en

évidence la nécessité de sécuriser les chaînes de valeur et de renforcer les capacités industrielles nationales.

Dans ce contexte, les perspectives d'emploi pour les diplômés de la certification sont particulièrement favorables. Le rapport de France Stratégie « Métiers 2030 : quels métiers à l'horizon 2030 ?

» souligne notamment une progression des besoins en cadres techniques et ingénieurs, appelés à accompagner les transitions technologiques, environnementales et organisationnelles des entreprises. Les ingénieurs en génie industriel occupent ainsi une position centrale dans la modernisation de l'industrie, l'optimisation des systèmes de production et le déploiement de solutions innovantes répondant aux défis d'aujourd'hui et de demain.

ACTIVITÉS VISÉES

Les activités présentées ci-dessous sont issues des fiches ROME. Elles sont reprises de façon non exhaustive et mettent l'accent sur les activités relevant du cœur de métier de cette certification.

- Piloter un projet ;
- Coordonner l'activité d'une équipe ou diriger une structure ;
- Suivre et faire évoluer la planification de la production en fonction des flux, délais, approvisionnement, ...;
- Définir les flux de production et le dispositif de gestion et de suivi ;
- Organiser et réguler l'acheminement et la circulation des flux de production entrants ou sortants ;
- Étudier la faisabilité de réalisation des commandes et déterminer la capacité et la disponibilité des moyens de production, des matières, ...;
- Établir les rapports de production, proposer des évolutions et améliorations d'organisation, de productivité, de logistique;
- Définir les modalités d'industrialisation des productions et coordonner la mise en fonctionnement des équipements et installations par des tests, essais, ... ;
- Apporter un appui technique au service production, qualité, maintenance,...;
- Identifier les anomalies, les non-conformités et les facteurs de risques pour les personnes, les biens et l'environnement des équipements et des installations;
- Concevoir et décliner le plan, les démarches et les actions qualité.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Concevoir et optimiser les flux internes

- Concevoir et réaliser des audits de flux logistiques internes (physiques et informationnels);
- Cartographier les schémas de flux industriels;
- Analyser et gérer des systèmes de flux physiques et informationnels au travers de méthodes pluridisciplinaires;
- Concevoir et optimiser une chaîne logistique globale.

Élaborer et mettre en œuvre le management des projets industriels dans un contexte multiculturel

- Définir un cahier des charges ;
- Déterminer les enjeux, contraintes et risques d'un projet ;
- Mettre en œuvre les méthodes et outils de gestion de projet ;
- Conduire un projet en milieu industriel ;
- Élaborer un budget et construire une stratégie d'achats ;
- Communiquer en langues française et anglaise dans un contexte professionnel ;
- Animer des équipes pluridisciplinaires et accompagner la conduite du changement.

Concevoir et mettre en œuvre le pilotage de la production industrielle en intégrant la digitalisation

- Aider à la prise de décision ;
- Piloter le processus S&OP ;
- Construire des plans de production dynamiques ;
- Structurer et piloter la gestion des flux ;
- Organiser et suivre la maintenance industrielle ;
- Suivre et faire évoluer le système de production ;
- Piloter des projets de digitalisation ;
- Développer et déployer des progiciels PGI/ERP ;
- Automatiser les entrepôts.

Concevoir et mettre en œuvre la performance industrielle en tenant compte des enjeux environnementaux et sociétaux

- Concevoir et mettre en œuvre une politique d'amélioration continue ;
- Déployer les normes QSE au sein des établissements ;
- Modéliser et simuler les chaînes logistiques en intégrant les enjeux RSE ;

- Concevoir des solutions innovantes dans un contexte de développement durable ;
- Développer la résilience face aux crises et aux perturbations ;
- Modéliser et optimiser une unité productive et de stockage.

Blocs de compétences

RNCP42580BC01 — Concevoir et optimiser les flux internes

LISTE DE COMPÉTENCES

Concevoir et réaliser des audits de flux logistiques internes (physiques et informationnels);
 Cartographier les schémas de flux industriel;
 Analyser et gérer des systèmes de flux physiques et informationnels au travers de méthodes pluridisciplinaires;
 Concevoir et optimiser une chaîne logistique globale.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation écrite et orale en classe des acquis Production et soutenance de rapports d'analyse;
 Réalisation de travaux pratiques et d'études de cas;
 Réalisation de Projets étudiants (Rédaction et soutenance d'un dossier de preuves devant un commanditaire);
 Évaluation en entreprise (alternance).

RNCP42580BC02 — Élaborer et mettre en œuvre le management des projets industriels dans un contexte multiculturel

LISTE DE COMPÉTENCES

Définir un cahier des charges ;
 Déterminer les enjeux, contraintes et risques d'un projet ;
 Mettre en œuvre les méthodes et outils de gestion de projet ;
 Conduire un projet en milieu industriel ;
 Élaborer un budget et construire une stratégie d'achats ;
 Communiquer en langues française et anglaise dans un contexte professionnel ;
 Animer des équipes pluridisciplinaires et accompagner la conduite du changement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation écrite et orale en classe des acquis ;
 Production et soutenance de rapports d'analyse Réalisation de travaux pratiques et d'études de cas ;
 Réalisation de Projets étudiants (Rédaction et soutenance d'un dossier de preuves devant un commanditaire) ;
 Évaluation en entreprise (alternance).

RNCP42580BC03 — Concevoir et mettre en œuvre le pilotage de la production industrielle en intégrant la digitalisation

LISTE DE COMPÉTENCES

Aider à la prise de décision ;
 Piloter le processus S&OP ;
 Construire des plans de production dynamiques ;
 Structurer et piloter la gestion des flux ;
 Organiser et suivre la maintenance industrielle ;
 Suivre et faire évoluer le système de production ;
 Piloter des projets de digitalisation ;
 Développer et déployer des progiciels PGI/ERP ;
 Automatiser les entrepôts.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation écrite et orale en classe des acquis ;
 Production et soutenance de rapports d'analyse ;
 Réalisation de travaux pratiques et d'études de cas;
 Réalisation de Projets étudiants (Rédaction et soutenance d'un dossier de preuves devant un commanditaire) ;
 Évaluation en entreprise (alternance).

RNCP42580BC04 — Concevoir et mettre en œuvre la performance industrielle en tenant compte des enjeux environnementaux et sociétaux

LISTE DE COMPÉTENCES

Concevoir et mettre en œuvre une politique d'amélioration continue ;
Déployer les normes QSE au sein des établissements ;
Modéliser et simuler les chaînes logistiques en intégrant les enjeux RSE ;
Concevoir des solutions innovantes dans un contexte de développement durable ;
Développer la résilience face aux crises et aux perturbations ;
Modéliser et optimiser une unité productive et de stockage.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation écrite et orale en classe des acquis ;
Production et soutenance de rapports d'analyse ;
Réalisation de travaux pratiques et d'études de cas ;
Réalisation de projets étudiants (Rédaction et soutenance d'un dossier de preuves devant un commanditaire) ;
Évaluation en entreprise (alternance).

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

L'ingénieur spécialité Systèmes de Production Durable et Supply Chain de l'ISEL est appelé à exercer ses activités dans de nombreux domaines, en particulier dans les secteurs suivants :

- Aéronautique, spatial ;
- Alimentaire ;
- Automobile ;
- Électronique ;
- Industrie textile ;
- Industrie cosmétique ;
- Métallurgie, sidérurgie ;
- Parachimie ;
- Pétrochimie ;
- Plasturgie, caoutchouc, composites.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Animateur qualité industrie ;
- Auditeur qualité en industrie ;
- Ingénieur contrôle qualité en industrie ;
- Ingénieur de gestion de la production ;
- Ingénieur logistique de production ;
- Ingénieur méthodes qualité industrie ;
- Ingénieur ordonnancement-planification en industrie ;
- Ingénieur qualitatif management de la qualité en industrie ;
- Planificateur de production industrielle ;
- Responsable d'organisation des flux ;
- Responsable gestion de la production ;
- Responsable gestion industrielle et logistique ;
- Responsable planning et gestion de production.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)

Élevée (4/5)

Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 2 à 5 sur 5.

Facteurs principaux	Conditions de travail contraignantes, Non-attractivité salariale, Non-durabilité de l'emploi
Salaire médian (mensuel)	2 225 €
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) J0X33 — Magasiniers et préparateurs de commandes peu qualifiés · tension 2/5 (Faible) J0X34 — Magasiniers et préparateurs de commande qualifiés · tension 3/5 (Modérée) J1X80 — Responsable du magasinage et de la logistique (non cadres) · tension 5/5 (Très élevée) J6X92 — Cadres de la logistique · tension 2/5 (Faible)
Projets de recrutement (BMO 2026)	58 817
Jugés difficiles à recruter	33 %
Emplois saisonniers	25 %
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire H0X90 — Techniciens du contrôle qualité H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité J0X33 — Magasiniers et préparateurs de commandes peu qualifiés J0X34 — Magasiniers et préparateurs de commande qualifiés J1X80 — Responsable du magasinage et de la logistique (non cadres) J6X92 — Cadres de la logistique

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Diplôme de niveau 5.

PRÉREQUIS À LA VALIDATION

La validation d'un niveau B2 en langue anglaise selon le cadre européen commun de référence pour les langues (CECRL);

La validation d'un niveau B2 en français langue étrangère pour les étudiants non francophones;

D'une expérience multiculturelle comportant un séjour significatif à l'étranger (au moins 9 semaines).

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE

Le jury de diplomation est composé :

- des représentants des structures de formation parties prenantes, i.e. ISEL et CFA partenaire ; des représentants de l'ITII partenaire;
- des représentants du monde industriel.

Sa composition est proposée par le directeur de chaque centre de formation au directeur de l'ISEL. La composition du jury est arrêtée par le président de l'Université Le Havre Normandie sur proposition du directeur de l'ISEL. Le directeur de l'ISEL ou son représentant assure la présidence du jury. Il ne peut se tenir que sous réserve d'un quorum de 50% des personnes convoquées.

COMPOSITION DU JURY — APPRENTISSAGE

Le jury de diplomation est composé :

des représentants des structures de formation parties prenantes, i.e. ISEL et CFA partenaire ; des représentants de l'ITII partenaire;

des représentants du monde industriel.

Sa composition est proposée par le directeur de chaque centre de formation au directeur de l'ISEL. La composition du jury est arrêtée par le président de l'Université Le Havre Normandie sur proposition du directeur de l'ISEL. Le directeur de l'ISEL ou son représentant assure la présidence du jury. Il ne peut se tenir que sous réserve d'un quorum de 50% des personnes convoquées.

COMPOSITION DU JURY — VAE

Composition du jury de la délivrance de la certification :

Un jury VAE est composé d'au moins 5 personnes dont le directeur de l'institut, deux enseignants- chercheurs titulaires de l'école, un ingénieur diplômé de l'école et un professionnel du secteur, diplômé de niveau 7 minimum.

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 31/08/2027

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP39444

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/42580/>

Se former en apprentissage

Formations en apprentissage	1
Organismes gestionnaires (CFA)	1
Organismes formateurs	1
Régions couvertes	1
Départements couverts	1
Organismes certifiés Qualiopi	1
Sessions	de 09/2025 à 09/2029

Catalogue des formations en apprentissage — réseau des Carif-Oref. Sans frais pour l'alternant : formation financée par l'OPCO de la branche (NPEC).