

CQP Ajusteur assembleur de structures aéronefs

RNCP42657 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	253
Formacode(s)	23035
Code(s) ROME	H2901
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3109 — Métallurgie
Date d'enregistrement	17/07/2026
Date d'échéance	17/07/2031

Certificateur(s)

UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM) · SIRET : 78471719100018

Commission Paritaire Nationale de l'Emploi de la Métallurgie

<https://www.observatoire-metallurgie.fr>

Partenaires habilités

70 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 69 à former et organiser l'évaluation et 1 à organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
ABSKILL	50943290200450	Former et organiser l'évaluation
ABSKILL	50943290200500	Former et organiser l'évaluation
AEROCAMPUS AQUITAINE	53205054900015	Former et organiser l'évaluation
AFOREST	34317059300101	Former et organiser l'évaluation
AFOREST	34317059300119	Former et organiser l'évaluation
AFOREST	34317059300135	Former et organiser l'évaluation
AFOREST	34317059300150	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI)	77572845400205	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI)	77572845400213	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI)	77572845400221	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 70 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp42657-cqp-ajusteur-assembleur-de-structures-aeronefs/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

L'ajusteur assembleur réalise le montage d'éléments et/ou métalliques et/ou composites et/ou hybrides de structures aéronefs en conformité avec les instructions de travail et à l'appui de la documentation technique (ordre de

fabrication, plans de pièces, gammes, référentiels procédés et qualité, ...). Il assure l'ensemble des opérations nécessaires à la préparation de l'assemblage, à l'assemblage structural et à la mise en œuvre des procédés de protection et de réparation mineure dont il est en charge.

ACTIVITÉS VISÉES

Préparation de l'assemblage de structures aéronefs

Qu'elle soit papier ou numérique, la documentation technique permet de se repérer dans les opérations à réaliser, de vérifier l'approvisionnement des moyens nécessaires, d'identifier les exigences applicables et de tracer son activité, les non-conformités et les rebuts ou manquants.

Afin d'intégrer des pièces métalliques et/ou composites, la préparation consiste à vérifier les portées et/ou ajuster (si mentionné au plan) avec des moyens manuels (limes, ponceuses, détoureuse,...).

Les pièces élémentaires sont ensuite pré-positionnées et maintenues entre elles par différents moyens tels que des brides et/ou agrafes dans le but de permettre leurs assemblages.

Ces opérations doivent être réalisées en suivant des procédures et fiches d'instructions garantissant le respect des spécifications demandées.

Assemblage structural des pièces en maintenant l'accostage

Les opérations d'usinages préalables à la pose de fixations sont des opérations de perçage, d'alésage, et de fraisage réalisées manuellement par la mise en œuvre de perceuses ou d'aléseuses manuelles de forme revolver et renvoi d'angle ou à l'aide de moyens automatisés (Unité de Perçage Automatisée).

Les outils peuvent être des forets, fraises, alésoirs utilisés avec des outillages spécifiques (butées micrométriques, pieds de positionnement...)

L'assemblage consiste à solidariser des pièces entre-elles par pose de fixations aéronautiques avec ou sans produit d'interposition et/ou par collage dans le respect des spécifications et des procédures.

Les empilages de matériaux peuvent donc être métalliques et/ou composites et/ou hybrides.

Dans le cas d'une anomalie de montage ou de maintenance, l'ajusteur-assembleur peut être amené à déposer des fixations

Mise en œuvre des procédés de protection et de réparation mineure de structures aéronefs

La mise en œuvre des procédés de protection d'une structure garantit le respect des propriétés mécaniques et physiques ainsi que la durabilité de la structure.

Elle consiste dans la mise en œuvre d'opérations de métallisation et de protection (produit anti-corrosion, peinture, hydrofuge, ou pose de mastic, ...),

L'ajusteur assembleur peut être amené(e) à effectuer une remise en conformité sur un état de surface demandé suite à une anomalie de montage ou en maintenance. La remise en conformité correspond à une réparation mineure conforme à la définition du plan, ne nécessitant pas l'intervention du bureau d'étude ni de recours au contrôle non destructif. Cette réparation doit permettre de garantir l'intégrité des éléments d'assemblage après correction.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Lire et interpréter la documentation technique relative aux opérations d'assemblage de structures aéronefs

Vérifier les portées et/ou ajuster un élément sur une structure

Réaliser le positionnement et l'accostage des pièces ou sous-ensembles à assembler

Réaliser des usinages par enlèvement de matière prêts à recevoir des fixations

Réaliser un assemblage structural avec ou sans application de produit d'interposition, par fixation ou par collage

Déposer un élément d'un assemblage mécanique

Réaliser les opérations de métallisation

Appliquer les produits de protection

Réaliser une remise en conformité sur un état de surface

Blocs de compétences

RNCP42657BC01 — Préparation de l'assemblage de structures aéronefs

LISTE DE COMPÉTENCES

Lire et interpréter la documentation technique relative aux opérations d'assemblage de structures aéronefs

Vérifier les portées et/ou ajuster un élément sur une structure

Réaliser le positionnement et l'accostage des pièces ou sous-ensembles à assembler

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation en situation professionnelle réelle, en entreprise ou en centre de formation habilité, s'appuyant sur :

- une observation en situation de travail
- des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat.

Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel : rapport transmis à l'UIMM territoriale et présenté devant une commission d'évaluation

RNCP42657BC02 — Assemblage structural des pièces en maintenant l'accostage

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser des usinages par enlèvement de matière prêts à recevoir des fixations

Réaliser un assemblage structural avec ou sans application de produit d'interposition, par fixation ou par collage

Déposer un élément d'un assemblage mécanique

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation en situation professionnelle réelle, en entreprise ou en centre de formation habilité, s'appuyant sur :

- une observation en situation de travail
- des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat.

Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel : rapport transmis à l'UIMM territoriale et présenté devant une commission d'évaluation

RNCP42657BC03 — Mise en œuvre des procédés de protection et de réparation mineure de structures aéronefs

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser les opérations de métallisation

Appliquer les produits de protection

Réaliser une remise en conformité sur un état de surface

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation en situation professionnelle réelle, en entreprise ou en centre de formation habilité, s'appuyant sur :

- une observation en situation de travail
- des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat.

Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel : rapport transmis à l'UIMM territoriale et présenté devant une commission d'évaluation

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le professionnel exerce son activité dans le secteur de l'industrie aéronautique et spatiale. Il intervient au sein d'entreprises de fabrication, d'assemblage et de maintenance de structures d'aéronefs (avions, hélicoptères, drones), qu'il s'agisse de grands donneurs d'ordre, d'équipementiers ou d'entreprises sous-traitantes spécialisées.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Ajusteur aéronautique,

Monteur aéronautique,

Ajusteur structure aéronautique,

Ajusteur assembleur.

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

En fonction de la zone d'activité ou d'intervention, le candidat pourra être titulaire de différentes habilitations spécifiques délivrées par le site client, ces habilitations ne sont pas intégrées dans le CQP.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 748 €
Familles professionnelles (FAP)	D2X30 — Ouvriers peu qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 3/5 (Modérée) D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	19 938
Jugés difficiles à recruter	44 %
Emplois saisonniers	17 %
Familles professionnelles (FAP)	D2X30 — Ouvriers peu qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

L'accès à la formation se fait après une phase de positionnement permettant l'évaluation préalable des connaissances et savoir-faire, prenant en compte l'expérience du bénéficiaire et permettant la personnalisation du parcours de formation.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury paritaire de délibération est constitué :

- D'une délégation patronale composée au maximum de cinq membres qualifiés relevant de la branche de la métallurgie.
- D'une délégation syndicale, pour celle-ci chaque organisation syndicale représentative de salariés au niveau national dans la branche désigne un ou plusieurs représentants qualifiés.

En revanche, seul un représentant par organisation syndicale siège dans le jury avec droit de vote.

Les organisations syndicales peuvent envoyer, pour chaque jury, alternativement l'un ou l'autre de leurs représentants désignés.

Le tuteur du candidat, un représentant des organismes de formation habilités ainsi que les membres de la commission d'évaluation, peuvent être également invités au jury paritaire de délibération pour consultation mais ne peuvent pas prendre part à la décision de ce jury.

Le jury paritaire de délibération est présidé par un représentant désigné par l'UIMM territoriale centre de certification qui a en charge l'organisation des actions d'évaluation.

Conformément à l'accord du 8 novembre 2019, le jury paritaire de délibération transmet au Groupe Technique paritaire « Certifications » l'ensemble des informations relatives au processus d'attribution comprenant sa composition, sa délibération, ainsi que tout document utile à son suivi.

Base légale

Date de décision	17/07/2026
Durée de l'enregistrement	5 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	17/07/2031
Date de dernière délivrance possible	17/07/2035

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2024	1545	0	94 %	—
2023	984	0	96 %	79 %
2022	385	0	85 %	69 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP36086

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP36086

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/produire-realiser/ajusteur-monteur-de-structures-aeronefs>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/42657/>