

Ingénieur diplômé de l'École d'ingénieurs SIGMA Clermont de l'Institut National Polytechnique Clermont Auvergne, spécialité chimie

RNCP42721 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 7
Sigle	Titre ingénieur — Titre ingénieur
Code(s) NSF	111f, 116, 116g
Formacode(s)	11507, 11595, 11594, 32062, 31608
Code(s) ROME	H1206, H1302, H1501, H1502, H2502
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	31/08/2031

Certificateur(s)

MINISTERE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE · SIRET : 11004401300040

CLERMONT AUVERGNE INP · SIRET : 13002191800011

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le développement d'une chimie plus durable, plus sûre et plus efficiente constitue un enjeu stratégique pour l'industrie française et européenne. Dans un contexte marqué par les transitions énergétique, écologique, numérique et sociétale, les secteurs de la chimie, des matériaux, de l'énergie, de la santé ou de l'environnement recherchent des profils capables d'innover tout en intégrant des exigences croissantes de durabilité, de sécurité, de conformité réglementaire et de performance technico-économique.

Dans la région Auvergne-Rhône-Alpes, fortement industrialisée, et au delà sur le plan national voire international, les besoins en ingénieurs chimistes sont particulièrement soutenus par la présence d'acteurs majeurs de la chimie, de tous types

grands groupes, ETI, PME innovantes, et d'acteurs de filières connexes (cosmétique, pharmacie, matériaux, énergie, environnement). Les entreprises partenaires expriment un besoin en ingénieurs dotés d'une solide formation scientifique, mais aussi capables de porter des projets d'innovation, de transformation des procédés, ou de conception de nouveaux produits, dans des environnements complexes et multiculturels.

Le diplôme d'ingénieur en chimie délivré par SIGMA Clermont a été conçu en réponse à ces attentes, avec le soutien de ce tissu industriel régional et national. Il vise ainsi à certifier des ingénieurs à même de relever les défis contemporains de l'industrie chimique et de ses applications, en conjuguant excellence scientifique, responsabilité sociétale et capacité à s'adapter aux mutations technologiques et environnementales.

ACTIVITÉS VISÉES

Recherche et développement (blocs principalement mobilisés : 1, 2, 4 et 5)

- Conception et optimisation de nouveaux produits ou molécules (organiques actives extraites ou synthétiques) et matériaux (polymères, composites, matériaux avancés, revêtements spécifiques) pour des applications industrielles ;
- Développement de procédés innovants en chimie verte et économie circulaire pour répondre aux enjeux environnementaux et réglementaires ;
- Mise en place de protocoles d'analyse pour l'évaluation des propriétés physico-chimiques de substances et matériaux ;

- Réalisation d'études de faisabilité technique et économique pour l'industrialisation de nouveaux procédés ;
- Analyse et amélioration continue des performances des produits à travers des tests de vieillissement, de résistance, de stabilité, d'activité et d'optimisation des formulations.

Production (blocs principalement mobilisés : 2, 3, 4 et 5)

- Supervision et gestion de la production chimique en assurant le respect des contraintes de qualité, sécurité et réglementation ;
- Gestion des risques et mise en conformité environnementale des installations industrielles ;
- Mise en œuvre et amélioration des techniques de synthèse, d'élaboration et de purification pour des produits chimiques à haute valeur ajoutée ;
- Transposition industrielle de procédés de laboratoire vers une échelle de production en garantissant la robustesse et la rentabilité.

Contrôle, qualité et réglementation (blocs principalement mobilisés : 2, 4 et 5)

- Élaboration et suivi des protocoles de contrôle qualité des matières premières, des intermédiaires et des produits finis ;
- Développement et validation des méthodes analytiques utilisées pour le contrôle qualité en laboratoire et en production ;
- Mise en conformité des procédés et des produits avec les réglementations nationales et internationales (REACH, CLP, BPF, ISO 9001, ISO 14001) ;
- Gestion des démarches réglementaires et de certification dans les industries pharmaceutiques ou vétérinaires, cosmétiques, agroalimentaires et nutraceutique ;
- Évaluation et surveillance des impacts environnementaux et mise en place de mesures correctives pour réduire l'empreinte écologique des procédés industriels.

Sécurité, hygiène et environnement (HSE) (blocs principalement mobilisés : 3, 4 et 5)

- Identification et prévention des risques chimiques, environnementaux et sanitaires en milieu industriel ;
- Développement et mise en place de stratégies de gestion des déchets industriels et de recyclage des produits chimiques ;
- Application des normes HSE et des plans de prévention des risques pour garantir la sécurité des opérateurs et des installations ;

Management et gestion de projet (blocs principalement mobilisés : 4 et 5, avec mobilisation possible des blocs 1, 2 et 3 selon la nature du projet)

- Pilotage de projets industriels et de R&D en collaboration avec des équipes multidisciplinaires et internationales ;
- Encadrement et formation des équipes de production et des techniciens sur les bonnes pratiques et les procédures de travail
- Optimisation des coûts de production et amélioration de la performance industrielle en intégrant des outils d'amélioration continue (Lean, Six Sigma) ;
- Gestion des relations avec les fournisseurs, les sous-traitants et les organismes de certification pour assurer la conformité et la compétitivité des produits ;
- Développement de stratégies industrielles et d'innovation en lien avec les tendances du marché et les évolutions technologiques.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Concevoir, caractériser et élaborer de nouveaux composés organiques (extraits ou synthétiques) destinés aux industries pharmaceutique, agroalimentaire, nutraceutique et cosmétique, en tenant compte des impératifs réglementaires et environnementaux.

Développer et formuler des matériaux innovants (polymères, composites, métaux, céramiques), adaptés aux exigences des secteurs tels que l'automobile, l'aéronautique, le sport ou l'emballage.

Assurer la mise en œuvre et la validation de procédés industriels de fabrication de produits chimiques et de matériaux, en veillant à leur conformité avec les normes de qualité et de sécurité.

Développer et valider des méthodes de contrôle et d'analyse des propriétés physico-chimiques des produits, depuis les matières premières jusqu'aux produits finis, pour garantir leur performance et leur conformité.

Intégrer une démarche d'éco-conception et d'économie circulaire dans le développement de nouveaux matériaux et procédés afin de limiter leur impact environnemental.

Piloter la production de substances actives, d'extraits végétaux ou d'applications matériaux, en optimisant les procédés et en garantissant leur robustesse et leur reproductibilité.

Déployer des outils de modélisation et d'automatisation pour la gestion et le contrôle des systèmes de production et

des procédés de fabrication, qu'ils soient continus ou discrets.

Superviser les opérations de transformation et d'industrialisation, en optimisant les ressources et en réduisant les pertes et consommations énergétiques.

Appliquer et faire évoluer les méthodologies d'amélioration continue (Lean Manufacturing, Six Sigma) pour optimiser les performances industrielles et garantir la compétitivité des procédés.

Gérer les projets transverses liés aux procédés de production (maintenance, qualité, sécurité) en intégrant une approche pluridisciplinaire et en travaillant avec des équipes variées.

Mettre en place et piloter une démarche de management Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement (QHSE) en conformité avec les réglementations en vigueur.

Assurer la gestion des risques chimiques et industriels en mettant en œuvre des protocoles de sécurité et de protection adaptés aux environnements de production.

Organiser et coordonner les certifications et validations de procédés en lien avec les normes sectorielles (ISO 9001, ISO 14001, REACH, BPF).

Accompagner les évolutions technologiques et réglementaires dans les industries chimiques et matériaux en mettant en place une veille stratégique et une analyse prospective des tendances.

Collaborer avec les différentes parties prenantes (équipes R&D, production, réglementation, clients, fournisseurs) pour garantir le succès des projets d'innovation.

Intégrer les enjeux économiques et environnementaux dans la prise de décision et la gestion des ressources industrielles.

Communiquer efficacement en français et en anglais, à l'écrit comme à l'oral, pour interagir avec des équipes pluridisciplinaires et internationales.

Conduire et coordonner des projets d'ingénierie, en assurant une approche systémique et en anticipant les interactions entre les différentes composantes techniques et organisationnelles.

Évoluer dans un environnement multiculturel et gérer des équipes avec leadership et esprit d'initiative.

Apprendre et se perfectionner en continu pour s'adapter aux évolutions technologiques et réglementaires du secteur.

Blocs de compétences

RNCP42721BC01 — Concevoir des molécules, des matériaux ou des procédés en réponse à un besoin industriel ou scientifique dans le domaine de la chimie

LISTE DE COMPÉTENCES

Analyser un besoin industriel ou scientifique en lien avec des parties prenantes (internes ou externes), en identifiant les objectifs visés, l'état de l'art, ainsi que les contraintes normatives, techniques, environnementales et économiques ;

Formuler une réponse adaptée en définissant les produits, matériaux ou procédés visés, en construisant une stratégie de conception intégrant les étapes clés, les verrous techniques et les attentes exprimées ;

Comprendre et exploiter les relations entre structure, propriétés et performances de molécules, matériaux ou procédés, afin de concevoir des solutions innovantes, robustes et durables ;

Dimensionner les équipements de transformations physiques, chimiques ou biologiques, en prenant en compte les ordres de grandeur et les contraintes spécifiques du procédé ;

Mettre en œuvre des outils et méthodes numériques pour dimensionner, optimiser et valider des procédés ou des matériaux, en intégrant une approche durable (DDRS).

Présenter, argumenter et adapter les choix de conception auprès des interlocuteurs concernés (clients, partenaires, services internes...), en s'appuyant sur des éléments techniques, économiques et réglementaires.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Épreuves individuelles écrites, sous forme d'examens ou de tests ciblés ;

Projets et stages, donnant lieu à la rédaction d'un rapport détaillé et à une soutenance orale devant un jury ;

Restitution de travaux collectifs, incluant des présentations orales et des rapports techniques en français et en anglais ;

Comptes-rendus de travaux pratiques ;

Études de cas, réalisées sous forme de rapports ou présentations ;

Auto-évaluation et évaluation par les pairs, intégrées dans la démarche de formation ;

Situations d'Apprentissages et d'Évaluation, mises en situation complexes reproduisant ou simulant des problématiques industrielles réelles ;

Tests formatifs et quiz ;
Jeux sérieux avec rapport ou présentation.

RNCP42721BC02 — Élaborer, qualifier et homologuer des produits finis ou des procédés de l'industrie chimique

LISTE DE COMPÉTENCES

Conduire des plans d'expérience et des tests expérimentaux à différentes échelles, pour valider les performances et la robustesse des molécules, matériaux, formulations ou procédés chimiques développés ;

Caractériser et qualifier des produits chimiques, des matériaux ou des équipements, en interprétant les résultats d'analyse physico-chimique et en assurant leur traçabilité, en lien avec les exigences exprimées par les clients ou partenaires ;

Optimiser la stratégie de transposition industrielle, en adaptant les procédés et outils aux contraintes économiques, techniques et environnementales, en interaction avec les services production, qualité ou en charge des aspects réglementaires ;

Mettre en œuvre des plans de contrôle qualité sur les matières premières et produits issus des procédés chimiques, en assurant la rigueur et la conformité aux exigences normatives ;

Vérifier la conformité des produits avec les normes et réglementations industrielles, en dialoguant avec les parties prenantes concernées (laboratoires, fournisseurs, clients, organismes de certification) et en rédigeant les documents techniques correspondants ;

Intégrer une démarche d'optimisation et de développement de procédés chimiques, en tenant compte des aspects environnementaux et de soutenabilité, et en prenant en considération les retours d'usage, les contraintes opérationnelles et les échanges avec les équipes concernées.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Épreuves individuelles écrites, sous forme d'examens ou de tests ciblés ;

Projets et stages, donnant lieu à la rédaction d'un rapport détaillé et à une soutenance orale devant un jury ;

Restitution de travaux collectifs, incluant des présentations orales et des rapports techniques en français et en anglais ;

Comptes-rendus de travaux pratiques ;

Études de cas, réalisées sous forme de rapports ou présentations ;

Auto-évaluation et évaluation par les pairs, intégrées dans la démarche de formation ;

Situations d'Apprentissages et d'Evaluation, mises en situation complexes reproduisant ou simulant des problématiques industrielles réelles ;

Tests formatifs et quiz ;

Jeux sérieux avec rapport ou présentation.

RNCP42721BC03 — Mettre en œuvre et optimiser des procédés chimiques ou énergétiques

LISTE DE COMPÉTENCES

Définir les modes de fonctionnement optimaux d'un procédé et planifier les campagnes de production, en prenant en compte les contraintes opérationnelles, environnementales et industrielles ;

Mettre en œuvre, démarrer et piloter des procédés chimiques ou énergétiques, en utilisant une instrumentation adaptée pour assurer le suivi et la maîtrise des procédés ;

Développer et appliquer des démarches d'amélioration continue, en optimisant les procédés existants pour améliorer la performance, la qualité et l'impact environnemental ;

Garantir la traçabilité des produits et la conformité aux bonnes pratiques de fabrication, en maîtrisant le contrôle qualité à toutes les étapes du procédé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Épreuves individuelles écrites, sous forme d'examens ou de tests ciblés ;

Projets et stages, donnant lieu à la rédaction d'un rapport détaillé et à une soutenance orale devant un jury ;

Restitution de travaux collectifs, incluant des présentations orales et des rapports techniques en français et en anglais ;

Comptes-rendus de travaux pratiques ;

Études de cas, réalisées sous forme de rapports ou présentations ;

Auto-évaluation et évaluation par les pairs, intégrées dans la démarche de formation ;

Situations d'Apprentissages et d'Evaluation, mises en situation complexes reproduisant ou simulant des problématiques industrielles réelles ;

Tests formatifs et quiz ;
Jeux sérieux avec rapport ou présentation.

RNCP42721BC04 — Manager des équipes et des projets d'ingénierie chimique en situation interculturelle

LISTE DE COMPÉTENCES

Analyser le contexte technique, organisationnel, économique, humain et interculturel d'un projet d'ingénierie chimique afin de définir une organisation adaptée, des objectifs partagés, des livrables, des jalons et des indicateurs de suivi pertinents.

Choisir et mettre en œuvre des méthodes de gestion de projet adaptées aux attendus, aux ressources disponibles, aux délais, aux coûts, aux exigences de qualité et aux risques associés, en mobilisant, lorsque le contexte le justifie, des démarches itératives ou agiles.

Structurer, coordonner et animer le travail d'une équipe pluridisciplinaire en prenant en compte la diversité des cultures scientifiques, techniques et professionnelles, afin de favoriser la coopération, la confrontation argumentée des points de vue et l'atteinte des objectifs collectifs.

Piloter l'avancement d'un projet ou d'un programme technique en fédérant les parties prenantes autour d'objectifs communs, en arbitrant les priorités et en ajustant les stratégies d'action face aux aléas.

Communiquer de manière claire, rigoureuse et adaptée, en français et en langue étrangère, avec les interlocuteurs internes et externes du projet, en produisant les supports nécessaires à la décision, au suivi et à la capitalisation des résultats.

Mobiliser des outils de travail collaboratif, de suivi de projet et de partage d'informations afin d'assurer la coordination des acteurs, la traçabilité des décisions et l'efficacité des interactions.

Accompagner les changements liés à la mise en œuvre d'un projet technique ou industriel, en tenant compte des impacts organisationnels, économiques, sociaux et environnementaux des décisions prises.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les compétences de ce bloc sont évaluées à travers des mises en situation de projet, individuelles et collectives, portant sur des problématiques d'entreprises. Ces évaluations peuvent comprendre :

la conduite d'un projet technique donnant lieu à la production de livrables de gestion de projet : analyse du besoin, organisation du travail, planning, analyse des risques, suivi des coûts, indicateurs de performance, bilan et retour d'expérience ;

des restitutions orales et écrites en français et en langue étrangère, évaluant la capacité à structurer un discours rigoureux et professionnel, à argumenter des choix et à adapter la communication aux parties prenantes ;

des études de cas portant sur le pilotage d'un projet, la gestion d'aléas, la conduite du changement ou l'organisation d'une équipe en contexte interculturel ;

des évaluations collectives et individuelles permettant d'apprécier la contribution au travail d'équipe, la prise de responsabilité, la qualité de la coopération et la capacité à fédérer un collectif ;

des rapports et soutenances de projets ou de stages permettant d'évaluer la capacité à mobiliser les méthodes de gestion de projet dans des situations professionnelles réelles ou simulées ;

des épreuves individuelles écrites ou orales, sous forme d'examens ou de tests ciblés ;

des tests formatifs et quiz ;

RNCP42721BC05 — Inscrire les décisions d'ingénierie chimique dans une vision stratégique, éthique et responsable

LISTE DE COMPÉTENCES

Développer une veille scientifique, technologique, réglementaire, économique et sociétale afin d'anticiper les évolutions des secteurs industriels, des métiers de l'ingénierie chimique et des attentes des parties prenantes.

Analyser les enjeux du développement durable, de la responsabilité sociétale, de la santé et de la sécurité au travail selon une approche systémique et interdisciplinaire, afin d'éclairer les choix de conception, d'industrialisation, d'exploitation ou de transformation des procédés chimiques.

Évaluer les impacts environnementaux, économiques et sociaux d'un produit, d'un procédé, d'un système ou d'un projet industriel en mobilisant des méthodes d'analyse adaptées, telles que l'analyse du cycle de vie, l'analyse de risques, le bilan carbone ou l'analyse multicritère.

Prendre des décisions argumentées et responsables en conciliant performance technique, faisabilité économique, conformité réglementaire, sobriété des ressources, sécurité, éthique professionnelle et attentes des parties prenantes.

Concevoir, proposer ou faire évoluer des solutions techniques et organisationnelles durables, en réponse à des besoins industriels ou sociétaux, en tenant compte de leur faisabilité, de leur soutenabilité et de leurs effets à court, moyen et long terme.

Participer à la transformation des pratiques industrielles vers des modèles plus soutenables, en étant force de proposition sur les plans technique, organisationnel et stratégique.

Interagir avec les parties prenantes internes et externes — clients, usagers, fournisseurs, partenaires, décideurs, experts ou citoyens — afin de coconstruire des projets à impact positif dans une logique de concertation, de responsabilité et de coopération.

Questionner le rôle et la responsabilité de l'ingénieur dans son rapport aux technologies, aux organisations et aux valeurs professionnelles, afin d'assumer une posture éthique, critique et responsable dans l'exercice du métier.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les compétences de ce bloc sont évaluées à partir de situations d'analyse, de conception, de décision ou de transformation portant sur des systèmes chimiques, des procédés industriels, des organisations ou des projets techniques. Ces évaluations peuvent comprendre :

des études de cas intégrant des dimensions environnementales, économiques, réglementaires, éthiques, sociales, sanitaires ou sécuritaires ;

des analyses multicritères de solutions techniques ou industrielles, donnant lieu à un rapport argumenté et à une soutenance ;

des projets de conception, d'industrialisation ou d'amélioration de procédés chimiques intégrant des critères de durabilité, de sobriété, de sécurité et de responsabilité sociétale ;

des travaux de veille stratégique, scientifique, technologique ou réglementaire permettant d'anticiper les évolutions d'un secteur ou d'un métier ;

des mises en situation de décision dans lesquelles le candidat doit arbitrer entre plusieurs solutions en explicitant les impacts, les risques, les contraintes et les bénéfices attendus en mobilisant si nécessaire un questionnement éthique ;

des analyses réflexives portant sur le rôle de l'ingénieur, la responsabilité professionnelle, les enjeux éthiques et les effets des choix technologiques sur les parties prenantes.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Industries chimique et pétrochimique

Industries de transformations de la matière (ciment, papier, textile...)

Matériaux : métaux, céramiques, polymères et composites

Industries cosmétique et nutraceutique

Industrie pharmaceutique et biotechnologie

Industries agroalimentaires

Environnement et énergie

Industries automobiles et aéronautiques

Consulting

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Ingénieur R&D
- Ingénieur amélioration continue
- Ingénieur production
- Ingénieur qualité
- Ingénieur Hygiène Sécurité et Environnement
- Ingénieur transposition industrielle
- Consultant
- Chef de projet

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 786 €
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) G1X70 — Techniciens et agents de maîtrise en intervention technique en Hygiène Sécurité Environnement -HSE industriel et protection du patrimoine naturel · tension 5/5 (Très élevée) H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel · tension 3/5 (Modérée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement · tension 5/5 (Très élevée) N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie) · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	36 203
Jugés difficiles à recruter	45 %
Emplois saisonniers	7 %
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process G1X70 — Techniciens et agents de maîtrise en intervention technique en Hygiène Sécurité Environnement -HSE industriel et protection du patrimoine naturel H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire H0X90 — Techniciens du contrôle qualité H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie)

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

L'entrée en première année du cycle ingénieur est accessible (formation initiale sous statut étudiant, le cursus peut s'effectuer en contrat de professionnalisation en troisième année)

:

- Sur concours, après une Classe Préparatoire aux Grandes Écoles (CPGE) scientifique (PC) ou d'une classe préparatoire TPC.
- Après un diplôme universitaire de niveau 5 (BUT, Licence 3) dans un domaine compatible avec la formation, notamment la chimie, les matériaux, le génie des procédés ou la physico-chimie.
- À l'issue de deux ans de formation au sein d'une classe préparatoire intégrée (CPI) de la fédération Gay Lussac

(FGL) ou de la Prépa des INP ou bien du Cycle Intégré Tremplin Ingénieur (CITI) de la FGL.

- Après une année de formation en Prépa Adaptation Technicien Supérieur (ATS) métiers de la chimie.

L'entrée en deuxième année du cycle ingénieur est aussi possible pour les titulaires d'un master 1 (formation initiale sous statut étudiant) ou par la voie de la formation continue, pour les professionnels souhaitant évoluer vers des fonctions d'ingénieur.

PRÉREQUIS À LA VALIDATION

Outre la validation des compétences détaillées ci-dessus, pour viser le titre d'ingénieur il est obligatoire d'attester de :

- la maîtrise de l'anglais au niveau B2 du Cadre Européen Commun de Référence pour les Langues (CECRL) ; elle est requise pour l'obtention du diplôme. Cette validation est réalisée par une évaluation indépendante organisée dans les locaux de SIGMA Clermont et dont le format peut être adapté aux étudiants en situation de handicap si nécessaire (selon les préconisations des services de santé universitaires et du prestataire). La liste des certifications homologuées et les scores requis sont définis dans le règlement des études.
- la réalisation d'un minimum de 43 semaines de stages, garantissant une immersion significative en milieu professionnel, dont au moins une période de 15 semaines minimum en entreprise afin de valider le quitus industriel.
- une expérience interculturelle comportant une mobilité internationale effective. Elle peut être réalisée sous différentes formes : un stage à l'étranger d'une durée minimale de 17 semaines (stage de deuxième ou de troisième année, ou lors d'une année de césure à l'international), une mobilité académique dans une université partenaire ou bien un projet personnel réalisé dans un pays étranger.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

- La direction de SIGMA Clermont ou la direction des études ;
- Le ou la responsable du diplôme ;
- Les responsables de domaines scientifiques ;
- Les responsables d'orientations scientifiques ;
- Le ou la responsable du pôle Humains, Organisations, Projets, Éthique (HOPE) ;
- Le ou la responsable du domaine International (langues).

COMPOSITION DU JURY — VAE

- 4 à 7 membres de jury avec voix délibératoire. Toutes les personnes présentes au jury ne doivent pas avoir eu de contact avec le candidat.
- 1 référent INP (Directeur délégué Etudes et Vie étudiante) ou son représentant ;
- 1 à 2 représentants du monde économique (industriels) ;
- 2 à 4 enseignants de l'établissement concerné (au choix de l'école concernée par le diplôme visé) ;
- 1 secrétaire BIATSS.

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	31/08/2031
Date de dernière délivrance possible	31/08/2031

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP41236

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/42721/>