CQP Diagnostiqueur retoucheur électrique électronique sur véhicule en fabrication

RNCP42948 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Code(s) NSF	250, 255, 255r
Formacode(s)	24340
Code(s) ROME	H1504
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3109 — Métallurgie
Date d'enregistrement	30/10/2026
Date d'échéance	30/10/2029

Certificateur(s)

Commission Paritaire Nationale de l'Emploi de la Métallurgie
https://www.observatoire-metallurgie.fr

UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM) · SIRET : 78471719100018

Partenaires habilités

3 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 2 à former et organiser l'évaluation et 1 à organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
ASS FORMAT PROF INDUSTRIE REG HAVRAISE	78106280700016	Former et organiser l'évaluation
Chambres Syndicales Territoriales de la Métallurgie	—	Organiser l'évaluation
LYCEE POLYVALENT D ETAT ARISTIDE BRIAND	19270016900019	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le diagnostiqueur retoucheur électrique électronique exerce principalement son activité au sein des sites de production de véhicules (automobile, utilitaire, poids lourds, véhicule industriel…), aussi bien sur les chaînes de montage ou en atelier de reprise ou retouche. Il intervient sur les véhicules en cours de fabrication, en particulier en fin de ligne ou à l'issue des contrôles qualité, afin de garantir la conformité des systèmes électriques et électroniques.
Sa mission débute par l'analyse du défaut signalé sur un véhicule identifié comme non conforme. Il prend connaissance des informations issues des tests et/ou des remontées qualité, prépare son environnement d'intervention en appliquant les protections nécessaires et vérifie la conformité des outils qu'il utilise. Il agit dans le strict respect des procédures de sécurité et des consignes en vigueur.
Lorsque son environnement est sécurisé, il procède au diagnostic à l'aide d'outils spécialisés, principalement une valise de diagnostic connectée aux calculateurs embarqués. Il analyse les codes défauts (DTC- Data Trouble Code), contrôle les paramètres en temps réel et vérifie le bon fonctionnement des composants via des mesures électriques et électroniques. Il est amené à intervenir sur des systèmes complexes et stratégiques tels que la batterie de traction, les calculateurs, les capteurs, les réseaux multiplexés ou encore les dispositifs d'aide à la conduite ADAS (Advanced

Driver Assistance System) comme les systèmes de freinage antiblocage ABS (Antiblocage de sécurité), les systèmes d'aide au freinage (ESP - Electronic Stability Program). Cette étape exige une parfaite compréhension de l'architecture électrique du véhicule, ainsi qu'une grande précision dans l'interprétation des données pour localiser avec fiabilité l'origine du dysfonctionnement.
En fonction des résultats obtenus, il met en œuvre les retouches nécessaires : remplacement de composants, réparation de câblages (câbles, connectique…), reprogrammation de calculateurs ou ajustements logiciels. Il réalise ensuite une nouvelle série de contrôles pour valider l'efficacité de l'intervention et s'assurer que le défaut a bien été corrigé. Il remet le véhicule en configuration standard, retire les protections et garantit que celui-ci est prêt à poursuivre le processus de production. Cette phase nécessite rigueur, réactivité et autonomie, dans un environnement soumis à des impératifs de cadence et de qualité.
A l'issue, il consigne l'ensemble de son intervention sur les supports de suivi qualité pour contribuer à l'amélioration continue des outils de diagnostic en signalant les anomalies récurrentes ou critiques.
Il agit directement sur le terrain, au plus près du véhicule, en veillant au respect des référentiels des produits et process, ainsi qu'aux exigences en matière de qualité, de coûts, de délais, de sécurité, de management et d'environnement.
En tant que garant des retouches en sortie d'usine, il contribue de manière déterminante à la conformité finale des véhicules, soutenant ainsi la performance industrielle et la satisfaction client. Son intervention rapide et efficace renforce la confiance des clients et valorise l'image de marque du constructeur.

ACTIVITÉS VISÉES

Diagnostic des dysfonctionnements électriques électroniques sur véhicule en fabrication :
Le diagnostic des dysfonctionnements et des pannes électriques électroniques sur un véhicule en chaîne de production consiste à identifier, analyser et résoudre les anomalies détectées lors du processus d'assemblage.
Cette étape est cruciale pour garantir la conformité et la qualité des véhicules avant leur sortie d'usine.
Retouches électriques, électroniques sur véhicule en fabrication? :
L'activité de retouche électrique et électronique sur véhicule en fabrication intervient généralement après l'assemblage du véhicule, lors des phases de contrôle qualité ou en cas de dysfonctionnement détecté. Elle consiste à corriger, ajuster ou réparer les systèmes électriques et électroniques afin de garantir leur conformité aux exigences du constructeur.
L'intervention de retouche est préparée sur la base d'un diagnostic fiable et complet.
La précision, la rigueur et une grande dextérité dans les opérations de retouche sont nécessaires pour garantir la sécurité et les performances du véhicule après la retouche en fin de ligne de production. Cela est déterminant dans l'assurance de sa fiabilité avant sa mise en circulation.
Réalisation des contrôles qualité des retouches électriques, électroniques sur véhicule en fabrication :
Cette étape est essentielle dans le processus de fabrication de véhicule car elle permet d'assurer la qualité, la sécurité et la conformité des systèmes électriques et électroniques après intervention.
Cette activité suit un processus rigoureux, décomposé en plusieurs étapes chronologiques.
En alimentant minutieusement les bases de données pour chaque opération, des pièces remplacées aux méthodes employées, ce dispositif garantit la conformité technique des véhicules, mais aussi la sécurité et la satisfaction du client final. L'ensemble du processus vise à valider la qualité des interventions tout en renforçant la fiabilité globale du produit livré.
Les retours permettent l'ajustement des procédures d'amélioration, l'efficacité et la réduction des temps d'intervention. Cela contribue activement à l'évolution et à l'optimisation des modes opératoires, favorisant la performance qualité par une diminution des défauts récurrents.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Vérifier la conformité des outils de diagnostic électriques, électroniques sur véhicule en fabrication.
Diagnostiquer et localiser les défauts électriques, électroniques sur véhicule en fabrication.
Déterminer la criticité des défauts électriques, électroniques sur véhicule en fabrication.
Préparer les retouches électriques, électroniques sur véhicule en fabrication.
Procéder aux retouches électriques, électroniques sur véhicule en fabrication.
Contrôler et valider la qualité des retouches électriques, électroniques selon les standards établis sur véhicule en fabrication.
Assurer la traçabilité pour contribuer à l'amélioration de retouches électriques, électroniques sur véhicule en fabrication.

Blocs de compétences

RNCP42948BC01 — Diagnostic des dysfonctionnements électriques électroniques sur véhicule en fabrication

LISTE DE COMPÉTENCES

Vérifier la conformité des outils de diagnostic électriques, électroniques sur véhicule en fabrication.
Diagnostiquer et localiser les défauts électriques, électroniques sur véhicule en fabrication.
Déterminer la criticité des défauts électriques, électroniques sur véhicule en fabrication.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Evaluation en situation professionnelle réelle,
Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel.

RNCP42948BC02 — Retouches électriques, électroniques sur véhicule en fabrication

LISTE DE COMPÉTENCES

Préparer les retouches électriques, électroniques sur véhicule en fabrication.
Procéder aux retouches électriques, électroniques sur véhicule en fabrication.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Evaluation en situation professionnelle réelle,
Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel.

RNCP42948BC03 — Réalisation des contrôles qualité des retouches électriques, électroniques sur véhicule en fabrication

LISTE DE COMPÉTENCES

Contrôler et valider la qualité des retouches électriques, électroniques selon les standards établis sur véhicule en fabrication.
Assurer la traçabilité pour contribuer à l'amélioration de retouches électriques, électroniques sur véhicule en fabrication.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Evaluation en situation professionnelle réelle,
Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le diagnostiqueur retoucheur électrique électronique intervient au sein d'un site de production de véhicules, notamment sur les chaînes de montage et assemblage ou dans une zone spécifique dédiée aux contrôles et retouches.
Il exerce son activité dans un environnement industriel rythmé et cadencé au cœur d'un processus de production en flux continu.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Technicien diagnostic électrique et électronique
- Technicien en diagnostic automobile
- Technicien retouche et diagnostic E/E
- Technicien contrôle qualité électrique et électronique
- Technicien de maintenance des systèmes électriques et électroniques (dans les ateliers et services après-vente)
- Technicien expert en systèmes embarqués (spécialisé en électronique embarquée)
- Technicien en diagnostic et reprogrammation (axé sur les mises à jour logicielles)
- Technicien électrotechnicien automobile
- Technicien retouche et validation E/E
- Technicien support production électrique et électronique
- Technicien contrôle et test électrique
- Opérateur diagnostic électrique en production

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

En fonction de la zone d’activité ou d'intervention, le candidat pourra être titulaire de différentes habilitations spécifiques délivrées par le site client, ces habilitations ne sont pas intégrées dans le CQP.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 491 €
Familles professionnelles (FAP)	H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	7 009
Jugés difficiles à recruter	52 %
Emplois saisonniers	6 %
Familles professionnelles (FAP)	H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire H0X90 — Techniciens du contrôle qualité H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

L'accès à la formation se fait après une phase de positionnement permettant l'évaluation préalable des connaissances et savoir-faire, prenant en compte l'expérience du bénéficiaire et permettant la personnalisation du parcours de formation.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury paritaire de délibération est constitué :
D’une délégation patronale composée au maximum de cinq membres qualifiés relevant de la branche de la métallurgie.
D’une délégation syndicale, pour celle-ci chaque organisation syndicale représentative de salariés au niveau national dans la branche désigne un ou plusieurs représentants qualifiés.
En revanche, seul un représentant par organisation syndicale siège dans le jury avec droit de vote.
Les organisations syndicales peuvent envoyer, pour chaque jury, alternativement l’un ou l’autre de leurs représentants désignés.
Le tuteur du candidat, un représentant des organismes de formation habilités ainsi que les membres de la commission d’évaluation, peuvent être également invités au jury paritaire de délibération pour consultation mais ne peuvent pas prendre part à la décision de ce jury.
Le jury paritaire de délibération est présidé par un représentant désigné par l’UIMM territoriale centre de certification qui a en charge l’organisation des actions d’évaluation.
Conformément à l’accord du 8 novembre 2019, le jury paritaire de délibération transmet au Groupe Technique paritaire « Certifications » l’ensemble des informations relatives au processus d’attribution comprenant sa composition, sa délibération, ainsi que tout document utile à son suivi.
Cette transmission vise à permettre, au Groupe Technique Paritaire « Certifications », de s’assurer de la conformité du processus d’attribution au dispositif de certification de branche.

Base légale

Date de décision	30/10/2026
Durée de l'enregistrement	3 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	30/10/2029
Date de dernière délivrance possible	29/10/2033

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2026	4	0	100 %	—

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

Diagnostiqueur retoucheur électrique électronique sur véhicule en fabrication | Observatoire de la Métallurgie

Fiche officielle (France Compétences)

https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/42948/