

Responsable en production industrielle

RNCP4493 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Code(s) NSF	200p
Code(s) ROME	H2502, K2402, H1102, H1302
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	05/03/2011

Certificateur(s)

Conservatoire national des arts et métiers (CNAM)<http://www.cnam.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Les responsables en production industrielle interviennent principalement dans le secteur secondaire industriel et dans des organisations de taille importante, majoritairement de grands groupes industriels français ou internationaux et des institutions publiques ou para-publiques de recherche. Ils gèrent de petites équipes de techniciens supérieurs et d'agents de maîtrise spécialisés, au sein de service ou d'unité dont ils ont la responsabilité, dans différentes filières industrielles (Construction mécanique, Génie civil, Chimie, Agro-alimentaire, Pharmacie, Environnement...) ou bien sont des cadres spécialisés et experts d'un process ou d'une technologie appliquée. Dans les PME du secteur agro-alimentaire, ils sont en revanche responsables d'unités de production. Pour cela, ils doivent : - concevoir et schématiser des projets de construction ou d'expérimentation de processus ou produits industriels,

- élaborer des produits et suivre les procédés de fabrication,
- gérer des équipes-projet et des ressources humaines,
- assurer une fonction de recherche-développement dans les domaines industriels,
- assurer une fonction appliquée de veille technologique,
- faire appliquer les procédures et démarches qualité,
- faire appliquer les règles d'hygiène et de sécurité pour les personnes et les environnements.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

CAPACITÉS ATTESTÉES : Domaine des matières premières industrielles :

- Connaissances approfondies des matières premières (ressources minérales et agroressources) utilisées dans les industries chimiques, pharmaceutiques et agro-alimentaires (Connaissance en chimie et biochimie structurales, en biologie et microbiologie appliquées, en physico-chimie, en génie analytique et en génie des procédés)
- Connaissance des méthodes de conception de projets de fabrication et de procédés,
- Maîtrise des technologies d'utilisation et de transformation industrielles de ces ressources

Domaine du management opérationnel d'équipe :

- Connaissance des démarches de gestion et de maintenance des systèmes complexes,
- Connaissance en statistiques appliquées notamment à l'interprétation des données et des résultats
- Maîtrise des outils de management opérationnel (animation d'équipe, supervision des travaux, suivi des projets, droit du travail, communication en situation...)
- Maîtrise des outils de « reporting » d'activité (compte-rendu d'activité, document de présentation et de communication sur les projets, contrôle et suivi budgétaire...),
- Maîtrise des outils de gestion (élaboration de projet en fonction d'un budget et mise en place d'indicateurs de suivi)

de projet)

- Maîtrise des logiciels informatiques récents en DAO, CAO et FAO, ainsi que sur les moyens standardisés de simulation
- Maîtrise de l'anglais technique professionnel et scientifique (lecture)

Domaine de la mesure et de l'analyse de la qualité des systèmes industriels :

- Connaissances approfondies des mécanismes relatifs à l'acquisition et au traitement des données analogiques et numérisées
- Maîtrise des principes fondamentaux (physiques et physico-chimiques) sur lesquels reposent les familles de capteurs et d'instruments utilisés pour la mesure des paramètres caractérisant les systèmes industriels et les chaînes de mesure et d'analyse
- Maîtrise des éléments indispensables au conditionnement approprié des capteurs pour la mesure et l'analyse
- Maîtrise des rudiments d'automatismes appliqués aux chaînes de mesure et d'analyse
- Maîtrise de la méthodologie de mise en place, de caractérisation, de validation, d'exploitation des chaînes de mesure et d'analyse, et maîtrise des processus de prise de décision (notamment de conformité à des spécifications) consécutifs à l'obtention des résultats
- Maîtrise élémentaire des réseaux industriels de terrain pour l'acquisition, le contrôle et la commande de processus

Domaine de la qualité appliquée aux secteurs industriels :

- Connaissance des démarches qualités appliquées aux secteurs industriels
- Connaissance des divers aspects de la fiabilité et de la maintenance industrielle, en lien avec les démarches qualité
- Maîtrise de la démarche qualité HACCP (Hazard analysis critical control points)
- Maîtrise des normes qualité ISO (Organisation internationale de normalisation) et assimilées, notamment les séries 9000, 14000 et 17025. Connaissance des mécanismes de certification (audits,...)
- Connaissance et maîtrise des mécanismes et exigences relatives à l'accréditation des laboratoires (nationale et européenne)

Domaine de l'hygiène, de la sécurité des personnes et des environnements

- Connaissance et maîtrise des règles d'hygiène et de sécurité
- Connaissance et maîtrise des législations et des normes sécurité des installations
- Connaissance des principes législatifs de protection des environnements et des démarches en vigueur
- Maîtrise des indicateurs de suivi de l'application des règles d'hygiène et de sécurité et d'impacts des installations ou procédés industriels sur les environnements humains et les éco-systèmes

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Les responsables en production industrielle interviennent principalement dans le secteur secondaire industriel, dans de grandes entreprises ou institutions publiques d'études et de recherche industrielle ainsi que des PME (dans l'agro-alimentaire notamment) : 80 % sont cadres dans de grands groupes industriels français et internationaux ; 20 % animent des équipes de recherches ou sont chercheurs spécialisés dans des institutions publiques de recherche. Ils interviennent essentiellement dans les industries et le secteur secondaire.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Type d'emplois accessibles : - Ingénieur d'études

- Cadre technique,
- Responsable du service prévention ou responsable sécurité environnement,
- Ingénieur analyse,
- Responsable qualité des sites industriels.

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 2 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 598 €
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) G1X70 — Techniciens et agents de maîtrise en intervention technique en Hygiène Sécurité Environnement -HSE industriel et protection du patrimoine naturel · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel · tension 3/5 (Modérée) N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement · tension 5/5 (Très élevée) N1X91 — Chercheurs (sauf industrie et enseignement supérieur) · tension 2/5 (Faible) R2X80 — Attachés commerciaux · tension 4/5 (Élevée) R4X91 — Technico-commerciaux · tension 3/5 (Modérée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	50 423
Jugés difficiles à recruter	41 %
Emplois saisonniers	6 %
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process G1X70 — Techniciens et agents de maîtrise en intervention technique en Hygiène Sécurité Environnement -HSE industriel et protection du patrimoine naturel H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement N1X91 — Chercheurs (sauf industrie et enseignement supérieur) R2X80 — Attachés commerciaux R4X91 — Technico-commerciaux

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE

Jury de délivrance composé de 7/8 membres : - L'administrateur général ou son représentant

- L'administrateur du pôle STI ou son représentant
- 2 formateurs/enseignants du pôle STI
- 1 représentant de la Direction nationale des formations
- 2 personnalités extérieures issus du secteur professionnel
- 1 représentant des centres Cnam

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE

Idem

COMPOSITION DU JURY — VAE

Jury VAE du pôle de spécialité du titre comprenant 13 membres : - 8 membres délibératifs (1 président, 4 formateurs/enseignants, 2 représentants professionnels et le responsable du titre)

- 5 membres invités de droit (le responsable VAE du pôle de spécialité, 1 représentant national de la VAE et 3 conseillers VAE Cnam)

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 05/03/2011

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)
RNCP14511

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF
<http://www.cnam.fr>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/4493/>