

Coordonnateur en soudage et construction soudée (technicien supérieur)

RNCP4655 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 5
Code(s) NSF	254s
Code(s) ROME	H2504, H1506, H1301, H1404, H2503
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	24/08/2011

Certificateur(s)

Institut de soudure (IS) - Ecole d'adaptation aux professions du soudage (EAPS)

<http://www.essa-eaps-isgroupe.com>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le spécialiste en soudure et constructions soudées peut exercer dans tous les domaines industriels : transports (automobile, ferroviaire, maritime), énergie, constructions, chaudronnerie, chimie, recherche et dans l'enseignement - formation. Selon l'activité et l'organisation de l'entreprise, ses fonctions peuvent être :

1) dans le domaine de la fabrication :

- au service des méthodes, il réalise des gammes de fabrication, calcule des temps de soudage et des volumes de produits d'apport nécessaire à la fabrication (organisation du travail)
- au service bureau d'études, il conçoit les plans et assiste un ingénieur calcul par exemple (étude de fabrication)
- au service de la qualité il gère, suit les qualifications de mode opératoire, et de soudeurs

Il prépare les plans qualité en accord avec le service méthodes.

Il rédige la documentation technique :

- les spécifications d'achat pour les approvisionnements (produits sidérurgiques, consommables, matériel de soudage....)
- les spécifications de soudage et de montage (séquence de soudage pour limiter les retraits et les déformations...).

Par ailleurs, il détermine un prix de revient et situe la fabrication dans son contexte économique pour effectuer les choix des moyens.

Il assure le respect de règles d'hygiène sécurité et se tient informer de l'évolution des normes et disposition dans ce domaine

Il sait choisir un produit d'apport pour satisfaire les caractéristiques métallurgiques, chimiques et mécaniques.

Il est aussi capable d'analyser et d'interpréter une coupe macrographique (par exemple) et de mettre en place les actions correctives nécessaires (si besoin).

Il règle les postes de soudage, et diagnostique une panne éventuelle (maintenance de premier niveau)

Il est capable de monter un projet (investissement, action de progrès, audit...) en tenant compte des aspects techniques et économiques.

Il valorise et présente son travail par écrit ou/et à l'oral grâce à la maîtrise de l'outil informatique et audiovisuel.

Il définit les plans de formations en rapport avec le soudage pour le personnel concerné (personnel exécutant, agent de maîtrise...)

2) dans le domaine technico-commercial

Il connaît techniquement les produits à vendre avec les applications possibles et les limites.

Il est donc très apprécié des industriels dans un rôle de conseiller technique.

Il a aussi pour rôle de former techniquement les vendeurs qui n'ont pas les compétences techniques suffisantes pour démarcher les entreprises.

Il assure les démonstrations de matériels ou de produits d'apport.

Il connaît les circuits commerciaux, les relations acheteurs -fournisseurs.

Il dialogue avec les utilisateurs pour répondre au mieux à leur besoin

Il mène les négociations jusqu'à sa conclusion : la commande, l'achat par le client

3) dans le domaine de l'inspection et du contrôle :

Il met en œuvre les techniques de contrôle (radiographie, ressuage, magnétoscopie, ultrason)

Il suit les qualifications valide toutes les étapes (matière, préparation, position, contrôle des paramètres en cours de soudage, contrôle de la soudure en finale et interprétation des résultats) pour attester de la conformité de la qualification

Il supervise les travaux neufs ou réparation en atelier ou sur chantier pour s'assurer que les procédures et instructions sont respectées.

Il se charge de faire appliquer la réglementation s'il y a lieu, les normes et spécifications

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Les capacités attestées :

1) dans le domaine de la fabrication :

- maîtriser les coûts de la fabrication, notamment en vue d'établir des devis,
 - connaître et maîtriser les techniques de soudure (déformations dues au retrait en soudage, séquences de montage et de soudage
- cerner un problème industriel...),
- connaître et maîtriser les règles de sécurité liées au domaine de la soudure,
 - connaître et maîtriser les méthodes de rédaction des spécifications à caractère réglementaire ou normatif,
 - connaître et maîtriser les règles techniques de calcul de dimensionnement
 - être capable de définir, d'effectuer et de modifier des plans de fabrication,
 - maîtriser les méthodes de contrôle
 - être capable de proposer des actions de progrès: rédiger études techniques,
 - maîtriser l'ensemble des problèmes liés à la technologie de mise en œuvre des procédés de soudage et des techniques associées,
 - savoir interpréter les résultats des essais mécaniques et métallographiques en fonction des codes, normes et spécification.

2) dans le domaine technico - commercial :

- connaître et maîtriser les méthodes de rédaction et de présentation d' un rapport technique et technico - commercial,
- connaître et maîtriser les techniques d'encadrement et d'animation (plan de formation de personnels, coordination des capacités humaines et matériels...),
- connaître les plans d'investissements (technique et financier),
- connaître les techniques de gestion des budgets,
- être capable de donner les informations nécessaires à l'évolution des matériels dont il a la charge,
- maîtriser les techniques de vente, connaître les coûts de fabrication, en vue notamment d'établir un budget,
- maîtriser les techniques de veille concurrentielle.

3) dans le domaine de l'inspection et du contrôle :

- connaître et maîtriser les techniques de contrôle en vue de comparer leurs coûts,
 - connaître et maîtriser la réglementation en vigueur,
 - connaître et maîtriser les réglages des matériels de contrôle
 - être capable d'évaluer, d'interpréter et de décider de la conformité d'un contrôle en fonction des codes, normes et spécifications applicables,
- connaître et maîtriser les techniques de rédaction des spécifications et instructions techniques de contrôle.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le spécialiste en soudure et contructions soudées peut exercer son métier dans des entreprises dont l'activité relève de la métallurgie, du transport, de la pétrochimie, de la construction, du nucléaire, de l'énergie.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Types d'emplois accessibles : - Technicien en fabrication

- Technicien en méthode
- Technicien en Bureau d'étude
- Technicien en Qualité
- Inspecteur
- Agent d'encadrement
- Agent de maîtrise

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 526 €
Familles professionnelles (FAP)	D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée) E0X30 — Pilotes d'installation lourdes des industries de transformation et d'énergie · tension 5/5 (Très élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	26 113
Jugés difficiles à recruter	43 %
Emplois saisonniers	8 %

Familles professionnelles (FAP)

D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique
D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique
E0X30 — Pilotes d'installation lourdes des industries de transformation et d'énergie
E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process
H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire
H0X90 — Techniciens du contrôle qualité
H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation
H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production
H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE

1 président représentant de l'Association Française du Soudage (11 %) ; 4 personnes du corps enseignant (procédés, matériaux, calcul, fabrication) (44 %) ; 3 industriels (34 %) ; 1 représentant de l'Association des Anciens Elèves (11 %)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, VAE

idem

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 24/08/2011

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP1557

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP14636

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<http://www.eaps-isgroupe.com>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/4655/>