

Électricité et électronique spécialité Ingénierie du test automatisé des systèmes électroniques

RNCP4886 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Sigle	Licence Professionnelle — Licence professionnelle
Code(s) NSF	255
Code(s) ROME	I1102, H2502, H1502
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Ministère chargé de l'enseignement supérieur

Conservatoire national des arts et métiers (CNAM)

<http://www.cnam.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Activités visées :

Ce professionnel intervient sur des capteurs, des appareils de mesure, des systèmes de contrôle et des réseaux de bases de données pour diagnostiquer des dysfonctionnements, intervenir sur leur réparation et fiabilité et préserver les données.

Dans une PME-PMI, il intervient seul, ou en équipe réduite de 2 à 3 personnes :

- pour les services chargés de la production suivi de production par tests automatique
- pour les services chargés du tests final des produits
- pour la production de document à caractère réglementaire exigés dans les problèmes de suivi de la qualité et de la traçabilité.

Dans une grande entreprise, il intervient en assistance d'un ingénieur de production pour les mises en place de production ou leur suivi.

Il peut intervenir comme élément d'un service qualité pour l'intégration des instruments de mesures éventuellement monopostes dans des chaînes automatisées ou dans une gestion globale de production (système centralisé).

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Capacités attestées :

Ce professionnel est apte à :

- mesurer et tester des capteurs et des appareils de mesure pour assurer leur fiabilité et détecter leurs anomalies s'il y a lieu,
- contrôler des procédés de fabrication pour vérifier leur bon fonctionnement,
- définir des spécifications et des tests et/ou des contrôles automatisés,
- dimensionner les éléments matériels et logiciels d'un processus de test,
- proposer et mettre en place des méthodes de tests automatisés sur PC (PAC),
- réaliser ou faire réaliser des essais et interpréter leurs résultats,
- rédiger la partie technique des cahiers des charges d'un programme de tests,
- développer les parties logicielles d'un test à l'aide d'outils de programmation graphique,
- mettre en œuvre une architecture de réseau applicable au domaine de la commande du contrôle et de la

- supervision,
- assurer l'enregistrement des opérations et des données,
 - gérer l'extraction de données de tests à partir d'une base de données, en éditer une version papier réglementaire ou la publier sur le web.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Secteurs d'activité :
Ce professionnel intervient au sein de départements mesures et contrôles.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Types d'emplois accessibles :
Ce professionnel peut prétendre aux emplois de :

- Cadre technique dans le test et la mesure
- Cadre technique dans les matériels et technologies d'équipementiers
- Cadre technique dans le contrôle des procédés de fabrication
- Technicien de maintenance de chaîne de production
- Consultant qualité

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 4 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 655 €
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle · tension 5/5 (Très élevée) H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client · tension 5/5 (Très élevée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	21 499
Jugés difficiles à recruter	50 %
Emplois saisonniers	8 %

Familles professionnelles (FAP)

E5X70 — Techniciens des industries de process
E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process
G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle
H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire
H0X90 — Techniciens du contrôle qualité
H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production
H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client
H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE

Personnes ayant contribué aux enseignements (Loi n°84-52 du 26 janvier 1984 modifiée sur l'enseignement supérieur)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE

idem

COMPOSITION DU JURY — VAE

Enseignants-chercheurs et professionnels

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<http://www.cnam.fr>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/4886/>