

Technicien(ne) supérieur(e) en gestion de production

RNCP4963 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 5
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	201p
Formacode(s)	31652
Code(s) ROME	H1403
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	24/03/2022

Certificateur(s)

MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014

Partenaires habilités

14 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 14 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFPA ENTREPRISES	82409268800012	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800053	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800061	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800095	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800111	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800137	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800145	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800160	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800178	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800186	Former

Liste complète des 14 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp4963-technicien-ne-superieur-e-en-gestion-de-production/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

En contribuant au préalable au processus de production, le (la) technicien(ne) supérieur(e) en gestion de production organise la production de l'entreprise de manière à ce qu'elle puisse respecter ces trois objectifs :

- livrer les commandes clients aux dates prévues ;
- optimiser les coûts de production et d'approvisionnement afin d'atteindre les marges souhaitées, et ainsi d'assurer

sa pérennité ;

- garantir la qualité souhaitée.

Pour ce faire, il (elle) doit :

- organiser et piloter la mise à disposition des commandes clients aux dates, dans les conditionnements et aux endroits prévus ;
- à partir des données techniques fournies par les méthodes et la production, optimiser les coûts d'obtention, de stockage et d'acheminement des composants, des sous-ensembles et des ensembles ;
- identifier et proposer les améliorations potentielles en termes de gestion des différents flux et stocks inhérents à la production.

Ceci implique qu'il (elle) soit en capacité de :

- fournir un prévisionnel de flux, de charges, d'approvisionnements et de stocks à long et moyen termes à partir d'un plan industriel et commercial et des commandes fermes de clients ;
- planifier la production à moyen et court termes et de lancer les ordres de fabrication et de commandes aux fournisseurs et sous-traitants ;
- en fonction des impératifs de délais et de priorité, des contraintes et des aléas, d'ordonnancer à court terme les ordres de fabrication en garantissant l'équilibre charges/capacités et en optimisant les coûts de revient d'obtention et de stockage ;
- piloter les flux de production et de mise à disposition et de vérifier les quantités et délais d'approvisionnement et de mise à disposition ainsi que les stocks ;
- contribuer à l'amélioration continue en matière de gestion des flux et des stocks pour optimiser les coûts de revient et d'immobilisation et les délais d'obtention.

En permanence, il (elle) est force de proposition et participe aux actions d'améliorations continues dans son secteur de responsabilité.

Son périmètre d'intervention, au sein d'une organisation qui varie d'une grande entreprise à une PME, peut être interne à la production, avec des relations à travers les différents services de l'entreprise ou externe à l'entreprise, avec des relations directes avec les clients, les fournisseurs et les transporteurs, pour suivre les commandes.

Le (la) technicien(ne) supérieur(e) en gestion de production communique dans l'entreprise avec la direction, les fonctions commerciales, financières et de production pour l'élaboration du plan industriel et commercial, avec le service de production pour le suivi des fabrications en cours, avec les fournisseurs et sous-traitants dans le cadre des approvisionnements externes tels que l'envoi des commandes, le suivi, les relances et les contrôles des réceptions et des factures, avec les transitaires et transporteurs pour l'organisation de la réception et de l'expédition des marchandises.

Il (elle) travaille le plus souvent dans un bureau, mais se déplace toutefois régulièrement dans les différents ateliers de production. Il (elle) travaille habituellement en horaires de jour, mais si sa principale mission est d'ordonnancer la production, il (elle) peut adopter les horaires de celle-ci.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. Etablir un état prévisionnel de charges, de flux et de stocks à moyen et long termes

Construire le plan directeur de production à partir de l'analyse du plan industriel et commercial.

Garantir la mise à jour régulière et fiable des paramétrages et des données techniques fournies et/ou calculées.

Calculer et analyser les différents besoins en produits et en ressources.

2. Piloter les flux de production à moyen et court termes

Tenir et gérer les stocks.

Assurer l'équilibre charges de travail et capacités de production.

Lancer les ordres de fabrication et les commandes fournisseurs.

Ordonnancer les opérations de fabrication et en assurer le suivi de production.

3. Optimiser l'outil de gestion de production

Identifier et proposer des améliorations continues.

Mettre en œuvre des actions d'amélioration de gestion de production.

Coordonner des actions d'équipe et animer des réunions.

Blocs de compétences

RNCP4963BC01 — Etablir un état prévisionnel de charges, de flux et de stocks à moyen et long termes :

LISTE DE COMPÉTENCES

Construire le plan directeur de production à partir de l'analyse du plan industriel et commercial.

Garantir la mise à jour régulière et fiable des paramétrages et des données techniques fournies et/ou calculées.

Calculer et analyser les différents besoins en produits et en ressources.

RNCP4963BC02 — Piloter les flux de production à moyen et court termes :

LISTE DE COMPÉTENCES

Tenir et gérer les stocks.

Assurer l'équilibre charges de travail et capacités de production.

Lancer les ordres de fabrication et les commandes fournisseurs.

Ordonnancer les opérations de fabrication et en assurer le suivi de production.

RNCP4963BC03 — Optimiser l'outil de gestion de production :

LISTE DE COMPÉTENCES

Identifier et proposer des améliorations continues.

Mettre en œuvre des actions d'amélioration de gestion de production.

Coordonner des actions d'équipe et animer des réunions.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Mécanique, plasturgie, chimie, sidérurgie, métallurgie, électronique, textile, aéronautique, agroalimentaire, automobile, pharmacie, équipements électriques, ameublement.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Niveau de technicien à celui de responsable, dans toutes les fonctions de la gestion de production : approvisionnement, gestion des stocks, planification, ordonnancement-lancement.

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Néant

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Modérée (3/5)
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Inadéquation géographique
Salaire médian (mensuel)	2 000 €
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	2 848
Jugés difficiles à recruter	25 %
Emplois saisonniers	16 %
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est habilité par le représentant territorial compétent du ministère chargé de l'emploi. Il est composé de professionnels du métier concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Education).

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	8 500 €
Selon la branche	8 300 € – 9 000 €
Prise en charge	Branches concernées
8 500 €	Valeur par défaut · 209 branches
9 000 €	CPNE Branche Caoutchouc, CPNEFP de la métallurgie
8 307 €	CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat
8 300 €	CPNEFP ICGV entreprises de la viande

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	24/03/2022
-------------------------------------	------------

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP36240

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/4963/>