

Alliages moulés en moules permanents

RNCP511 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Sigle	CAP — Certificat d'aptitude professionnelle
Code(s) NSF	223
Code(s) ROME	H2907
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le titulaire du CAP Alliages moulés en moules permanents réalise des pièces métalliques moulées selon des techniques de moulage en moules permanents (en coquilles, par gravité, sous pression)... Pour cela, il : – Prépare son poste de travail : repère les matières premières et leurs conditions d'utilisation, installe, conformément au plan fourni, les outillages de mise en forme des matériaux (assemblage des éléments de la coquille, mise en place des noyaux, par exemple) ainsi que les périphériques, outils et accessoires;

- Règle les outillages et l'ensemble des équipements, affiche les paramètres de travail et met en route le procédé;
- S'assure du fonctionnement des dispositifs de sécurité;
- Assure la fabrication demandée en veillant à sa conformité au cahier des charges : coule l'alliage liquide dans le moule, extrait la pièce brute après refroidissement, effectue les opérations de contrôle et de parachèvement;
- Prévoit la continuité des fabrications : s'assure de la disponibilité des matières d'œuvre, prépare les outillages, organise l'évacuation des produits, transmet les consignes en cas de changement d'intervenant...
- Signale, tout au long du processus, les anomalies éventuelles (dysfonctionnements, défauts sur les produits ou les outillages...);
- Démonte et range les périphériques, outils et accessoires ;
- Dépose les outillages, les prépare en vue de leur stockage ;
- Assure l'entretien préventif des outillages et des machines de production.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Le titulaire du CAP Alliages moulés sur modèles est capable de : – Mettre en service et conduire des systèmes automatisés;

- Décoder et exploiter les instructions indispensables à la fabrication;
- Consigner et transmettre, par écrit et oralement, les informations liées à la production;
- Mettre en route un procédé et arrêter méthodiquement une fabrication;
- Veiller au respect des consignes d'hygiène et à la sécurité des hommes, des biens et de l'environnement.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Fonderies de métaux ferreux ou non ferreux, indépendantes ou intégrées à des entreprises plus importantes, produisant en série et parfois à l'unité selon les techniques de moulage en moules permanents.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Le titulaire du CAP Alliages moulés en moules permanents est un ouvrier qualifié.

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 2 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 669 €
Familles professionnelles (FAP)	E1X21 — Ouvriers peu qualifiés de conduite d'installation de production de métaux · tension 2/5 (Faible) E1X41 — Ouvriers qualifiés de conduite d'installation de production de métaux · tension 4/5 (Élevée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	12 090
Jugés difficiles à recruter	40 %
Emplois saisonniers	12 %
Familles professionnelles (FAP)	E1X21 — Ouvriers peu qualifiés de conduite d'installation de production de métaux E1X41 — Ouvriers qualifiés de conduite d'installation de production de métaux E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE

Le jury est présidé par un conseiller de l'enseignement technologique choisi parmi les personnes qualifiées de la profession. Il est composé à parts égales : - d'enseignants des établissements scolaires publics, privés sous contrat et des centres de formation d'apprentis ;

- de professionnels choisis en nombre égal parmi les employeurs et les salariés après consultation des organisations représentatives.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

Idem

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

CNDP ONISEP

Légifrance pour les textes réglementaires

<http://www.legifrance.gouv.fr>

<http://www.cndp.fr/outils-doc/>

<http://www.onisep.fr>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/511/>