

Gestion de la production industrielle spécialité Logistique et amélioration industrielle

RNCP5461 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Sigle	Licence Professionnelle — Licence professionnelle
Code(s) NSF	250
Code(s) ROME	H1404
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Ministère chargé de l'enseignement supérieur

Université Savoie Mont Blanc - Chambéry

<http://www.univ-savoie.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le titulaire de ce diplôme peut exercer les activités (ou fonctions) suivantes :

La Licence Professionnelle « Gestion de la production industrielle spécialité Logistique et amélioration industrielle » permet d'acquérir une compétence transversale liée à la maîtrise des processus de production permettant de contribuer à l'amélioration de la productivité des entreprises et de leur compétitivité.

A l'issue de l'obtention du diplôme, le diplômé a acquis des compétences en organisation et optimisation des postes de travail et des ateliers (Lean manufacturing...) ; compétences en gestion de production (plannification MRP/MRP2, compétences en qualité appliquée à la production (procédures, indicateurs...).

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Principales compétences acquises :

- Utiliser les techniques et les méthodes d'étude du travail et des temps,
- Mettre en œuvre les concepts de la planification, du calcul des besoins et du calcul des charges,
- Gérer des flux et le suivi des réalisations,
- Analyser le processus et les procédures d'approvisionnement, de production et de distribution,
- Proposer des améliorations en termes de réduction des délais et des coûts,
- Résoudre les problèmes en utilisant les outils appropriés, participer à la mise en place d'une démarche d'amélioration continue,
- Planter, organiser, structurer et coordonner les activités,
- Faire évoluer les systèmes d'information et de communication,
- Contribuer aux gains de productivité et à l'amélioration de la qualité,
- Appliquer et faire appliquer les outils de la production au plus juste (Lean Manufacturing),
- Préparer et conduire un projet d'amélioration industrielle,
- Optimiser les circuits d'approvisionnement et de distribution,
- Animer des groupes d'amélioration industrielle, participer au développement de la communication et de la formation.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Secteurs d'activités

D – Mécanique, travail des matériaux

E – Industries de transformation (chimie, mécanique, énergie)

G - Maintenance

J – Transports, logistique et tourisme

H – Ingénieurs et cadres de l'industrie

L – Gestion, administration des entreprises

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Types d'emplois accessibles :

Le technicien en gestion industrielle étudie, met au point, définit et optimise la gestion de la production. Il planifie et organise la production des différentes unités en fonction des commandes et des délais de réalisation. Il conçoit et met en place les conditions optimales d'exécution du travail, et en suit le déroulement. Il ordonne et gère les flux de matières et de produits. Il participe à l'évolution des équipements productifs, et anime et dirige des équipes de techniciens ou de cadres. Il peut se spécialiser en méthodes ou en ordonnancement-planification, et peut aussi lancer les opérations de production.

Le métier s'exerce au sein du service méthodes-ordonnancement-planification. Il implique souvent une collaboration technique avec les services production, informatique, études-recherche-développement, commercial et achats en interne ou avec des entreprises clientes, ainsi que des liaisons avec les fournisseurs et les sous-traitants. L'activité requiert un travail d'équipe et des déplacements fréquents dans l'entreprise. Une mobilité géographique est parfois demandée pour des interventions sur plusieurs sites.

Animateur de démarche LEAN

Gestionnaire de production

Logisticien

Responsable logistique

Technicien méthode

Technicien logistique

Technicien ordonnancement

Responsable méthodes

Responsable de fabrication

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Modérée (3/5)
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Inadéquation géographique
Salaire médian (mensuel)	2 000 €
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	2 848
Jugés difficiles à recruter	25 %
Emplois saisonniers	16 %
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

Personnes ayant contribué aux enseignements (Loi n°84-52 du 26 janvier 1984 modifiée sur l'enseignement supérieur)

Enseignants et professionnels

COMPOSITION DU JURY — VAE

Enseignants chercheurs et professionnels

Deux jurys VAE sont organisés chaque année pour les candidats (décembre et juin)

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<http://odf.univ-savoie.fr>

<http://www.iut-acy.univ-savoie.fr/IUT/formation/licence-professionnelle/Gestion-Production-Industrielle/Logistique-Amelioration-Industrielle.php>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/5461/>