

Gestion de la production industrielle spécialité Qualité et logistique dans le domaine de la santé

RNCP5818 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Sigle	Licence Professionnelle — Licence professionnelle
Code(s) NSF	200
Code(s) ROME	H1402, H2502, H1502
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Ministère chargé de l'enseignement supérieur

Université Jean Monnet - Saint-Etienne

<http://www.univ-st-etienne.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Ce professionnel est un spécialiste de la gestion de la production industrielle pour le domaine de la santé. Il assure des fonctions relatives à la qualité et à la logistique.

Au sein des établissements de production de soins (publics ou privés), il met en place des méthodologies et des outils de la gestion industrielle pour la production des soins, de la qualité et de la logistique lors de la conception des nouvelles installations ou pour la réingénierie et le pilotage des infrastructures existantes.

Il assure le bon fonctionnement de l'outil de production des soins dans la durée en coordonnant l'ensemble des processus impliqués et en planifiant les activités.

Il organise et pilote la production du soin en gérant les stocks et la circulation des flux (patients, informations, matériels consommables) en utilisant un système d'information adapté

Il conduit une démarche d'amélioration continue dans le cadre du management de la qualité .

En tant que gestionnaire de projet, il est capable :

- de situer les enjeux de l'établissement et les éléments du projet qui lui sont confiés,
- d'analyser le problème posé en terme d'organisation, de coordination, de suivi global des activités du processus de production de soins,
- d'organiser et de piloter un projet ou un processus en coordonnant tout ou partie de ses phases avec le contrôle suivi et la mise en œuvre du système d'informations,
- de rédiger un cahier des charges, de décrire les procédures qualité,
- de monter des projets d'investissement, de mettre en place de nouvelles organisations et de mettre en œuvre une politique qualité,
- de manager une équipe, de dialoguer avec les partenaires et d'assurer la liaison entre les différents services de l'établissement concernés par le projet,
- d'insuffler une dynamique de progrès (amélioration continue) pour capitaliser les expériences et optimiser le système de production de soin.

Il est apte à s'adapter en permanence aux exigences des normes et aux évolutions informatiques des systèmes d'informations et à leur intégration.

Il maîtrise les concepts de modélisation des processus et de modélisation des flux.

Il maîtrise les concepts de gestion de production (gestion de stock planification pilotage système de décision).
Il maîtrise l'anglais professionnel.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Ce professionnel exerce son activité dans des établissements de production de soins (établissements publics ou privés) sur des missions transversales liées à la logistique, à l'organisation, à la gestion de production et à la qualité.
Il peut prétendre à un emploi de :

- Responsable achats/stocks/logistique
- Responsable qualité
- Responsable en organisation
- Responsable en gestion de production ERP
- Cadre technique de la production
- Cadre des services médicaux
- Adjoint des cadres hospitaliers (intendance)

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

.

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 617 €
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	20 282
Jugés difficiles à recruter	43 %
Emplois saisonniers	10 %

Familles professionnelles (FAP)

E5X70 — Techniciens des industries de process
E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process
H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire
H0X90 — Techniciens du contrôle qualité
H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation
H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production
H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE

Personnes ayant contribué aux enseignements (Loi n°84-52 du 26 janvier 1984 modifiée sur l'enseignement supérieur)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

idem

COMPOSITION DU JURY — VAE

Enseignants-chercheurs et professionnels

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/5818/>