

Technicien(ne) méthodes et préparation en mécanique industrielle

RNCP5889 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	251p
Code(s) ROME	H1404
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Ministère chargé de l'Emploi

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le technicien méthodes et préparation en mécanique industrielle définit et met en oeuvre, à partir des spécifications du bureau d'étude et d'industrialisation, les procédés, les moyens, les méthodes et les organisations nécessaires à la fabrication d'ensembles mécaniques. Son activité porte sur la mise en fabrication de nouveaux produits et sur l'amélioration de la performance des lignes de fabrication en termes de qualité et de productivité.

Son action consiste à optimiser les temps consacrés à chacune des opérations, à organiser les différents flux de production et de matières d'oeuvre, à réduire les coûts de fabrication et de montage et à améliorer la qualité du produit.

Pour assurer la fabrication en grandes séries de pièces usinées, il élabore les gammes d'usinage et programme les machines et les centres d'usinage à commande numérique. Il détermine les outils et les matériels à mettre en place pour assurer le transfert des pièces et élabore les documents nécessaires à la conduite de la production par les opérateurs. Avec le technicien d'atelier et l'opérateur d'usinage, le technicien méthodes et préparation en mécanique industrielle assure la mise au point, la fiabilisation et l'optimisation des programmes et de la production.

Il exerce au sein d'un bureau d'étude des méthodes, sous la responsabilité d'un chef de groupe ou d'un responsable des méthodes.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. REDIGER LE MODE OPERATOIRE D'ASSEMBLAGE POUR UN SYSTEME MECANIQUE

Définir les gammes détaillées et les procédures opérationnelles d'assemblage du produit

Schématiser un outillage de reprise en assemblage

Elaborer les documents du poste d'assemblage

2. ELABORER LE DOSSIER D'USINAGE D'UNE PIECE MECANIQUE

Définir les gammes détaillées pour l'usinage du produit

Elaborer les documents des postes de travail pour les phases d'usinage

Définir les approvisionnements en matière d'œuvre

Schématiser des outillages de reprise d'usinage pour des pièces mécaniques

Calculer les temps prévisionnels de fabrication dans une organisation de travail définie en utilisant des barèmes de temps standard

Chiffrer les coûts de matières, d'outillages et de transformation d'une pièce mécanique

Programmer les machines à commande numérique pour l'usinage de pièces mécaniques

3. DEFINIR, METTRE EN PLACE ET OPTIMISER LES POSTES DE TRAVAIL

Améliorer les flux de production de production de pièces mécaniques

Améliorer la productivité et les coûts de revient de fabrication des pièces mécaniques

Etudier et optimiser les postes de fabrication de produits industriels

Optimiser les programmes de machines à commande numérique pour l'usinage de pièces mécaniques

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Entreprises de construction mécanique : automobile, équipements mécaniques et industriels, construction aéronautique, ferroviaire, navale
Entreprises de production industrielle appartenant aux divers secteurs de l'industrie : industries électriques et électroniques, équipements du foyer

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Agent de méthodes - Agent de préparation - Agent d'étude du travail - Agent technique de préparation du travail - Préparateur de méthodes - Technicien de méthodes de fabrication - Technicien de méthodes et de préparation

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Néant.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Modérée (3/5)
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Inadéquation géographique
Salaire médian (mensuel)	2 000 €
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	2 848
Jugés difficiles à recruter	25 %
Emplois saisonniers	16 %
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est désigné par la DDTEFP. Il est composé de professionnels du secteur d'activité concerné par le titre. (Art 6 du décret N° 2002-1029 du 2 août 2002).

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP1874

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/5889/>