

Opérateur composites hautes performances.

RNCP5925 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	225s
Code(s) ROME	H3203
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	18/07/2020

Certificateur(s)

MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014

Ministère du Travail - Délégation Générale à l'Emploi et à la Formation Professionnelle (DGEFP)

Partenaires habilités

7 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 7 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814201080	Former et organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814201163	Former et organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814201403	Former et organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814201585	Former et organiser l'évaluation
ICAM OUEST	35263692200028	Former et organiser l'évaluation
IFI PEINTURE	35359974900077	Former et organiser l'évaluation
LYCEE POLYVALENT PAUL MATHOU	19310017900038	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

L'opérateur (trice) composites hautes performances réalise des pièces de dimensions variables, en utilisant le plus souvent les techniques de moulage par drapage de tissus préimprégnés, sur des moules métalliques. Il (elle) peut être amené (e) à conduire un procédé d'infusion de résine thermodurcissable. Il (elle) met en œuvre les techniques de découpe, de moulage, de cuisson et de finition, en utilisant des moyens matériels manuels et partiellement mécanisés. Les contraintes techniques, liées à l'obtention d'un haut niveau de qualité et à la traçabilité des pièces

produites, sont prises en compte en permanence. Toute intervention s'appuie sur les informations d'un dossier technique précis de fabrication.

Le travail se déroule en atelier régulé en température et hygrométrie.

Le plus souvent l'activité s'exerce en station debout. Les manutentions peuvent faire appel à des moyens mécaniques pour la production de pièces de grande dimension.

Le port de vêtements et d'accessoires de protection est indispensable.

Les horaires sont le plus souvent de jour, mais aussi organisés en équipe.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. Mouler des pièces en composites hautes performances

Préparer les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances.

Préparer les matières et fournitures pour le moulage de pièces en composites hautes performances.

Draquer les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances.

Réaliser la mise sous vide et les traitements thermiques pour la fabrication de pièces en composites hautes performances.

2. Réaliser les finitions et retouches de pièces en matériaux composites hautes performances

Réaliser des usinages sur des pièces en composites hautes performances.

Assembler des pièces en composites hautes performances.

Corriger les défauts de pièces en composites hautes performances.

Blocs de compétences

RNCP5925BC01 — Mouler des pièces en composites hautes performances

LISTE DE COMPÉTENCES

Préparer les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances.

Préparer les matières et fournitures pour le moulage de pièces en composites hautes performances.

Draquer les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances.

Réaliser la mise sous vide et les traitements thermiques pour la fabrication de pièces en composites hautes performances.

RNCP5925BC02 — Réaliser les finitions et retouches de pièces en matériaux composites hautes performances

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser des usinages sur des pièces en composites hautes performances.

Assembler des pièces en composites hautes performances.

Corriger les défauts de pièces en composites hautes performances.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Entreprises de fabrication de pièces techniques en matériaux composites pour l'aéronautique, l'éolien, le matériel médical, les équipements sportifs, et pour la compétition nautique et automobile.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Drapeur - mouleur de composites préimprégnés - conducteur de poste d'infusion - usineur-assembleur de pièces en composites - retoucheur-finiisseur de pièces en composites.

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Néant

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible, Intensité d'embauche, Inadéquation géographique
Salaire médian (mensuel)	2 097 €
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 3/5 (Modérée) E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 4/5 (Élevée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	18 725
Jugés difficiles à recruter	36 %
Emplois saisonniers	22 %
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est habilité par le représentant territorial compétent du ministère chargé de l'emploi. Il est composé de professionnels du métier concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Education)

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 18/07/2020

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP34859

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/5925/>