

# Mouleur noyateur : cuivre et bronze

RNCP637 · RNCP · Publiée

## L'essentiel

|                         |                                             |
|-------------------------|---------------------------------------------|
| Niveau de qualification | Niveau 3                                    |
| Sigle                   | CAP — Certificat d'aptitude professionnelle |
| Code(s) NSF             | 223                                         |
| Formacode(s)            | 23090                                       |
| Code(s) ROME            | H2908, H2910                                |
| Type d'enregistrement   | Enregistrement de droit                     |
| Date d'échéance         | 15/07/2024                                  |

## Certificateur(s)

MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE ET DE LA JEUNESSE · SIRET : 11004301500012

## Résumé de la certification

### OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

### ACTIVITÉS VISÉES

A partir d'un modèle et de boîtes à noyaux, le mouleur noyateur réalise le moule (ou l'empreinte) et les noyaux nécessaires à la fabrication d'une pièce de fonderie en alliage cuivreux. Ces moules, généralement en sable, reproduisent en creux la forme exacte de la pièce.

Cet ouvrier qualifié contrôle la conformité de l'empreinte, vérifie le positionnement des noyaux avant d'exécuter la coulée de l'alliage. Il vérifie ensuite la dimension et la qualité de la pièce.

Il est employé dans les industries de robinetterie industrielle ou sanitaire, dans la construction navale, dans l'automobile, mais aussi dans l'ameublement, la décoration, l'ornementation ou l'industrie du jouet.

Il maîtrise le dessin technique, connaît toutes les techniques de fonderie au sable par gravité ainsi que la technologie des alliages cuivreux.

### COMPÉTENCES ATTESTÉES

A partir d'un modèle et de boîtes à noyaux, le mouleur noyateur réalise le moule (ou l'empreinte) et les noyaux nécessaires à la fabrication d'une pièce de fonderie en alliage cuivreux. Ces moules, généralement en sable, reproduisent en creux la forme exacte de la pièce.

Cet ouvrier qualifié contrôle la conformité de l'empreinte, vérifie le positionnement des noyaux avant d'exécuter la coulée de l'alliage. Il vérifie ensuite la dimension et la qualité de la pièce.

Il est employé dans les industries de robinetterie industrielle ou sanitaire, dans la construction navale, dans l'automobile, mais aussi dans l'ameublement, la décoration, l'ornementation ou l'industrie du jouet.

Il maîtrise le dessin technique, connaît toutes les techniques de fonderie au sable par gravité ainsi que la technologie des alliages cuivreux.

## Secteur d'activité et type d'emploi

### SECTEURS D'ACTIVITÉS

Fonderie artisanale ou industrielle des alliages cuivreux.

### TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Fondeur, mouleur, modelleur.

## Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

|                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|--------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Tension de recrutement (DARES 2024)</b> | Très élevée (5/5)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Facteurs principaux</b>                 | Intensité d'embauche, Manque de main-d'œuvre disponible, Lien formation-emploi                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>Salaire médian (mensuel)</b>            | 2 068 €                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>Diplôme le plus fréquent</b>            | CAP, BEP ou équivalent en mécanique, électricité, électronique (30 % des actifs en emploi)                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>Familles professionnelles (FAP)</b>     | D0X30 — Ouvriers peu qualifiés en conduite d'équipement d'usinage · tension 5/5 (Très élevée)<br>D0X31 — Ouvriers qualifiés en conduite d'équipement d'usinage · tension 5/5 (Très élevée)<br>D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée)<br>D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée) |
| <b>Projets de recrutement (BMO 2026)</b>   | 12 526                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>Jugés difficiles à recruter</b>         | 64 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>Emplois saisonniers</b>                 | 10 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>Familles professionnelles (FAP)</b>     | D0X30 — Ouvriers peu qualifiés en conduite d'équipement d'usinage<br>D0X31 — Ouvriers qualifiés en conduite d'équipement d'usinage<br>D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux<br>D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique                                                                                                                 |

## Voies d'accès

### MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

### PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

### COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE

Le jury est présidé par un conseiller de l'enseignement technologique choisi parmi les personnes qualifiées de la profession. Il est composé à parts égales :

- d'enseignants des établissements scolaires publics, privés sous contrat et des centres de formation d'apprentis ;
- de professionnels choisis en nombre égal parmi les employeurs et les salariés après consultation des organisations représentatives

### COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

idem

## Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

|                                |         |
|--------------------------------|---------|
| <b>Prise en charge usuelle</b> | 8 366 € |
|--------------------------------|---------|

|                         |                                                                   |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| <b>Selon la branche</b> | 7 242 € – 10 350 €                                                |
| <b>Prise en charge</b>  | <b>Branches concernées</b>                                        |
| 8 366 €                 | Valeur par défaut · 210 branches                                  |
| 10 350 €                | CPNEFP de la métallurgie                                          |
| 7 550 €                 | CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat |
| 7 242 €                 | CPNE Branche Caoutchouc                                           |

## Base légale

|                                            |            |
|--------------------------------------------|------------|
| <b>Date d'échéance de l'enregistrement</b> | 15/07/2024 |
|--------------------------------------------|------------|

## Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)  
RNCP39296

## Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF  
CNDP ONISEP  
Légifrance pour les textes réglementaires  
<http://www.cndp.fr>

### Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/637/>

## Demande CPF — formations engagées

|                                 |                   |
|---------------------------------|-------------------|
| <b>Dossiers CPF engagés</b>     | 28                |
| <b>Montant total engagé</b>     | 36 450 €          |
| <b>Coût moyen par dossier</b>   | 1 302 €           |
| <b>Durée moyenne</b>            | 35 h              |
| <b>Période</b>                  | 05/2022 – 01/2024 |
| <b>France compétences</b>       | 97 %              |
| <b>Reste à charge titulaire</b> | 3 %               |

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.