

Technicien (ne) supérieur (e) méthodes produit process

RNCP7159 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 5
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	251p
Code(s) ROME	H1404
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	28/06/2019

Certificateur(s)

Ministère chargé de l'Emploi

MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014

Partenaires habilités

14 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 14 à organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFPI PAYS DE LA LOIRE	78835426400061	Organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814200355	Organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814200439	Organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814200835	Organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814200884	Organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814201080	Organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814201197	Organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814201502	Organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814201528	Organiser l'évaluation
ASSOCIATION CENTRE DE FORMATION D APPRENTIS DE L INDUSTRIE LYON	41158228100019	Organiser l'évaluation

Liste complète des 14 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp7159-technicien-ne-superieur-e-methodes-produit-process/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

La finalité de cet emploi est de rendre un projet, conçu par l'ingénierie, industrialisable conformément au cahier des charges.

A partir d'un cahier des charges détaillé, d'un dossier de définition d'un produit industriel, et pour garantir l'industrialisation et la commercialisation du projet, le technicien :

- étudie la faisabilité de la fabrication, ainsi que le montage et l'assemblage du produit ;
- dégage des solutions de mise en œuvre ;
- propose pour validation à l'entreprise la solution la plus appropriée en termes de coût et d'obtention de la qualité ;
- définit les moyens nécessaires à la fabrication d'un produit en collaboration avec l'ingénierie optimise et fiabilise l'exploitation de l'outil de production en tenant compte des aspects technico-économiques ;
- propose des améliorations techniques des moyens de fabrication ;
- accompagne le personnel dans l'appropriation du processus de fabrication ;
- assure la qualité du produit à fabriquer via des procédures de contrôle et de validation ;
- garantit la performance des moyens et des processus de fabrication.

Le technicien travaille dans le secteur de la production industrielle et essentiellement dans les domaines suivants :

- automobile - équipements mécaniques - industrie électrique et électronique - construction aéronautique, ferroviaire et navale - métallurgie - chimie, pharmaceutique, plastique - énergie - équipement des foyers - textile-habillement, cuir.

Il est responsable des solutions qu'il propose et qu'il met en œuvre, tant sur le champ de la qualité, des coûts et des délais, que celui de la sécurité des biens et des personnes.

Dans le cadre de sa mission, il met en œuvre une démarche d'éco-production pour, d'une part, consommer moins et produire mieux et, d'autre part, réduire l'empreinte des activités de l'entreprise sur l'environnement.

Il travaille, dans un bureau des méthodes, en étroite collaboration avec des équipes projets différentes mais aussi avec différents fournisseurs et sous traitants. Il bénéficie d'un accès total aux informations techniques telles que les normes, et la capitalisation du savoir faire de l'entreprise. Il utilise du matériel informatique pour exploiter les bases de données ; il concrétise ses solutions grâce à des logiciels CAO (conception assistée par ordinateur), et il valide ses choix avec l'appui de logiciels appropriés.

Le travail s'exerce le plus fréquemment à horaires réguliers et comporte parfois des déplacements chez les clients et les fournisseurs. Selon l'organisation de l'entreprise ou du secteur d'activités, le technicien peut se trouver dans l'obligation de vivre sur le lieu de travail pendant la durée du projet. Dans ce cas, la fonction s'exerce avec une autonomie renforcée.

La charge et le rythme de travail évoluent en fonction de la complexité du projet, du degré d'implication et du respect des délais de réalisation. Il informe régulièrement sa hiérarchie de l'avancement des travaux

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. Modifier des processus de fabrication de produits industriels

Définir le processus de production.

Evaluer et chiffrer le coût de fabrication.

Instruire un dossier d'investissement.

Mesurer et analyser les écarts en fabrication.

Améliorer et optimiser la productivité des processus de fabrication.

Qualifier le procédé ou le processus de production industrielle.

2. Mettre en œuvre la démarche de progrès continue en production

Mesurer et analyser les écarts en fabrication.

Améliorer et optimiser la productivité des processus de fabrication.

Animer des projets d'amélioration.

Transférer les compétences nécessaires pour assurer la production.

3. Concevoir des processus pour des produits nouveaux

Rechercher des processus et des moyens nouveaux pour la production.

Constituer des dossiers d'industrialisation.

Organiser et animer les réunions de projets.

Qualifier le procédé ou le processus de production industrielle.

Blocs de compétences

RNCP7159BC01 — Modifier des processus de fabrication de produits industriels

LISTE DE COMPÉTENCES

Définir le processus de production.
Evaluer et chiffrer le coût de fabrication.
Instruire un dossier d'investissement.
Mesurer et analyser les écarts en fabrication.
Améliorer et optimiser la productivité des processus de fabrication.
Qualifier le procédé ou le processus de production industrielle.

RNCP7159BC02 — Mettre en œuvre la démarche de progrès continue en production

LISTE DE COMPÉTENCES

Mesurer et analyser les écarts en fabrication.
Améliorer et optimiser la productivité des processus de fabrication.
Animer des projets d'amélioration.
Transférer les compétences nécessaires pour assurer la production.

RNCP7159BC03 — Concevoir des processus pour des produits nouveaux

LISTE DE COMPÉTENCES

Rechercher des processus et des moyens nouveaux pour la production.
Constituer des dossiers d'industrialisation.
Organiser et animer les réunions de projets.
Qualifier le procédé ou le processus de production industrielle.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Les différents secteurs d'activités concernés sont principalement :

• aéronautique, spatial - agroalimentaire - armement - automobile - bâtiment et travaux publics - bois, ameublement - chimie - chimie fine - construction navale - éco-industrie - électricité - électroménager - électronique - énergie, nucléaire, fluide - ferroviaire - habillement, cuir, textile - industrie cosmétique - industrie du papier, carton - information et communication - machinisme - mécanique, travail des métaux - métallurgie, sidérurgie - nautisme - parachimie - pétrochimie - plasturgie, caoutchouc, composites - sport et loisirs - verre, matériaux de construction.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- technicien(ne) d'atelier de fabrication et de méthodes ;
- technicien(ne) d'atelier et de méthodes en industrie ;
- technicien(ne) de développement industrie méthode ;
- technicien(ne) de fabrication et de méthodes ;
- technicien(ne) de méthodes fabrication ;
- technicien(ne) des temps en méthodes-industrialisation ;
- technicien(ne) industrialisation ;
- technicien(ne) méthodes ;
- technicien(ne) méthodes de fabrication ;
- technicien(ne) méthodes devis en industrie ;
- technicien(ne) méthodes gammiste en industrie ;
- technicien(ne) méthodes outillage industriel ;
- technicien(ne) méthodes process ;
- technicien méthodes-industrialisation.

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Néant.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Modérée (3/5)
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Inadéquation géographique
Salaire médian (mensuel)	2 000 €
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	2 848
Jugés difficiles à recruter	25 %
Emplois saisonniers	16 %
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est désigné par les Unités territoriales (UT) des DIRECCTE - Direction régionale des entreprises, de la concurrence, de la consommation, du travail et de l'emploi. Il est composé de professionnels du secteur d'activité concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Education).

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	28/06/2019
-------------------------------------	------------

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP34149

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/7159/>

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	6
Montant total engagé	20 978 €
Coût moyen par dossier	3 496 €
Durée moyenne	225 h

Période	07/2020 – 09/2021
France compétences	80 %
Reste à charge titulaire	16 %
Entreprise	4 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.