

Technicien de production industrielle

RNCP7435 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	251s
Code(s) ROME	H2503, H2504
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	12/07/2019

Certificateur(s)

Ministère chargé de l'Emploi**MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014**

Partenaires habilités

2 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 2 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
CFAI ALSACE	38855948600047	Former et organiser l'évaluation
LYCEE POLYVALENT CHAPTAL	19220058200026	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

La finalité de cet emploi est de contribuer à la transformation industrielle de produits manufacturés.

Le titulaire de l'emploi a en charge le fonctionnement d'une ou de plusieurs lignes de fabrication constituées de postes de travail manuels, semi-automatiques ou automatiques liés entre eux par un même produit fabriqué.

Ces lignes intègrent des technologies différentes telles que le pneumatisme, l'électricité, l'automatisme, la mécanique et l'hydraulique.

Ses missions principales concernent :

? la préparation, le lancement, le suivi de la production et l'assistance aux opérateurs de la ligne de production ;

? la régulation des dérives du processus et la résolution des incidents matériels ;

? l'amélioration des indicateurs de production et la contribution aux essais, en collaboration avec le service concerné.

Le titulaire de l'emploi travaille en respectant des normes d'hygiène, de sécurité et d'environnement. Il a un rôle important à jouer dans le domaine de la sécurité tel que la prévention des accidents, le port des équipements de protection individuelle, la vérification des sécurités installées, le respect des consignes.

Il travaille en équipe avec des opérateurs. Il n'a pas de responsabilité hiérarchique, mais un rôle technique envers eux. Il rend compte au responsable de son secteur de fabrication. Au quotidien, il est en relation avec les services d'approvisionnement et d'expédition.

Il doit s'adapter à des nouveaux produits, nouvelles matières et nouvelles technologies mises en œuvre. A cet effet, il est en relation avec les services techniques de l'entreprise.

Le titulaire de l'emploi exerce dans des ateliers de production de toutes tailles où les conditions de travail sont

fonction de l'activité industrielle exercée. Il peut, occasionnellement, être mobile au sein d'un groupe industriel pour, par exemple, assurer un démarrage de ligne.

La maîtrise de la conduite d'engins de manutention de type chariot élévateur est appréciée pour la tenue de l'emploi. L'habilitation électrique pour non-électricien est quelquefois requise.

L'exécution des tâches s'effectue debout et demande des déplacements fréquents autour des lignes de production. L'activité nécessite le port d'équipements de sécurité et/ou, selon le secteur, de propreté. L'environnement de travail peut occasionner quelques conditions particulières telles que le bruit, les odeurs, les températures.

Le titulaire de l'emploi est généralement assujéti à des horaires postés tels que 2 × 8, 3 × 8, 5 × 8 et, parfois, à une activité en fin de semaine. Il peut également travailler en journée et dépasse certaines fois ses horaires habituels pour finaliser des essais, participer à des groupes de travail.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. Piloter une ligne de production industrielle

Préparer les matériels d'une ligne de production industrielle.

Démarrer et arrêter une ligne de production industrielle.

Assister les opérateurs d'une ligne de production dans leur prise de poste.

Suivre une production industrielle.

Stabiliser le processus de production industrielle.

Réagir à un dysfonctionnement technique des équipements d'une ligne de production industrielle.

2. Contribuer à l'optimisation d'une ligne de production industrielle

Mener des actions d'amélioration d'une production industrielle.

Conduire la réalisation des essais de production industrielle sous la responsabilité d'un chef de projet.

Blocs de compétences

RNCP7435BC01 — Contribuer à l'optimisation d'une ligne de production industrielle

LISTE DE COMPÉTENCES

Mener des actions d'amélioration d'une production industrielle.

Conduire la réalisation des essais de production industrielle sous la responsabilité d'un chef de projet.

RNCP7435BC02 — Piloter une ligne de production industrielle

LISTE DE COMPÉTENCES

Préparer les matériels d'une ligne de production industrielle.

Démarrer et arrêter une ligne de production industrielle.

Assister les opérateurs d'une ligne de production dans leur prise de poste.

Suivre une production industrielle.

Stabiliser le processus de production industrielle.

Réagir à un dysfonctionnement technique des équipements d'une ligne de production industrielle.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Industries de la pharmacie, de l'agroalimentaire, du verre, de l'électroménager, du froid, de la mécanique, de l'automobile, de la cosmétologie, du conditionnement.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Technicien de production, technicien d'atelier, technicien d'ilot, technicien de ligne, régleur.

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Selon le domaine concerné.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 4 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 645 €
Familles professionnelles (FAP)	D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée) E0X30 — Pilotes d'installation lourdes des industries de transformation et d'énergie · tension 5/5 (Très élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	16 256
Jugés difficiles à recruter	42 %
Emplois saisonniers	7 %
Familles professionnelles (FAP)	D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique E0X30 — Pilotes d'installation lourdes des industries de transformation et d'énergie E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est désigné par les Unités territoriales (UT) des DIRECCTE - Direction régionale des entreprises, de la concurrence, de la consommation, du travail et de l'emploi. Il est composé de professionnels du secteur d'activité concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Éducation).

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	12/07/2019
--	------------

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP1835

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP34146

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

